

RYOBI

บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
RYOBI DIE CASTING (THAILAND) CO., LTD.

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 7) (รายงานฉบับสมบูรณ์)



ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
เลขที่ 7/348 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง

(ฉบับปกปิดข้อมูลที่มีกฎหมายคุ้มครอง)

การมอบอำนาจ

- ☐ เจ้าของโครงการได้มอบอำนาจให้บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด เป็นผู้ดำเนินการเสนอรายงาน
- ☒ เจ้าของโครงการมิได้มอบอำนาจแต่อย่างใด

มิถุนายน 2568

จัดทำโดย บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



SS CONSULTANTS CORPORATION

300/27 ซอยลาดพร้าว 84 (สังคมสงเคราะห์ใต้ 1) แขวงวังทองหลาง เขตวังทองหลาง กรุงเทพมหานคร
โทรศัพท์ 0 2933 8833 โทรสาร 0 2933 8889

RYOBI

บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
RYOBI DIE CASTING (THAILAND) CO., LTD.

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 7) (รายงานฉบับสมบูรณ์)



ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
เลขที่ 7/348 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง

การมอบอำนาจ

- ☐ เจ้าของโครงการได้มอบอำนาจให้บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
เป็นผู้ดำเนินการเสนอรายงาน
- ☒ เจ้าของโครงการมิได้มอบอำนาจแต่อย่างใด

มิถุนายน 2568

จัดทำโดย



บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

300/27 ซอยลาดพร้าว 84 (สังคมสงเคราะห์ใต้ 1) แขวงวังทองหลาง เขตวังทองหลาง กรุงเทพมหานคร
โทรศัพท์ 0 2933 8833 โทรสาร 0 2933 8889

ที่ IEAT 002/2568

23 มิ.ย. 2568

เรื่อง นำส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 7) (รายงานฉบับสมบูรณ์) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง
(ไทยแลนด์) จำกัด

เรียน ผู้ว่าการ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (รายงานฉบับสมบูรณ์) จำนวน 1 เล่ม
3. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 ชุด
2. ไฟล์อิเล็กทรอนิกส์บันทึกในอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูลแบบพกพา จำนวน 3 ชุด

บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบล
มาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ขนาดพื้นที่ประมาณ 68.035 ไร่ ทะเบียนผู้ประกอบการ
อุตสาหกรรมเลขที่ 82251400125555 (น.64(13)-1/2555-นตอ.) ประเภทโรงงานลำดับที่ 64(13) ดำเนิน
กิจกรรมการหลอมอะลูมิเนียมและฉีดขึ้นรูปชิ้นส่วนยานยนต์ ปัจจุบันได้วางแผนเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการโดยเพิ่มเครื่องจักร (Machining Machine) ซึ่งเป็นเครื่องจักรท่ายสายการผลิต และเพิ่มเติมพื้นที่เก็บ
ถังแก๊สโดยใช้พื้นที่ว่างรอกการใช้ประโยชน์มาใช้ในการพัฒนาโครงการเพื่อให้เกิดความเป็นระเบียบ
เรียบร้อยในการจัดวาง โดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงขนาดพื้นที่สีเขียวและไม่มีการเปลี่ยนแปลงกำลังการหลอม
และฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมแต่อย่างใด โดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ในการประชุม
พิจารณาครั้งที่ 4/2568 ในวันอังคารที่ 13 พฤษภาคม 2568 ได้มีมติเห็นชอบในรายงานฯ ดังกล่าวแล้ว

บัดนี้ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (รายงานฉบับสมบูรณ์) ได้จัดเตรียมเรียบร้อยแล้ว
แล้ว จึงขอส่งมอบดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1. ถึง 3.

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอขอบพระคุณอย่างสูงมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ



Shinichi Kohama

(Mr. Shinichi Kohama)

กรรมการผู้จัดการ

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ชื่อโครงการ	โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 7)
ที่ตั้งโครงการ	นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/348 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง
ชื่อเจ้าของโครงการ	บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
ที่อยู่เจ้าของโครงการ	นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/348 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

การมอบอำนาจ

- [] เจ้าของโครงการได้มอบอำนาจให้ บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
เป็นผู้ดำเนินการเสนอรายงานดังหนังสือมอบอำนาจที่แนบ
- [✓] เจ้าของโครงการมิได้มอบอำนาจแต่อย่างใด

จัดทำโดย

บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

300/27 ซอยลาดพร้าว 84 (สังคมสงเคราะห์ใต้ 1) แขวงวังทองหลาง เขตวังทองหลาง กรุงเทพมหานคร
โทรศัพท์ 0 2933 8833 โทรสาร 0 2933 8889

หนังสือรับรองการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

23 มิ.ย. 2568

หนังสือฉบับนี้ขอรับรองว่าผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมนิติบุคคล ประเภท บริษัท จำกัด ได้แก่ บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 7) (รายงานฉบับสมบูรณ์) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง ให้แก่ บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด เพื่อเสนอพิจารณาให้ความเห็นชอบในการขออนุญาต โดยมีผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดาและเจ้าหน้าที่ประจำ ดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดาที่เป็น
กรรมการบริหารของบริษัทมหาชน หรือเป็นกรรมการผู้จัดการ หรือ
ผู้จัดการของบริษัทจำกัด หรือตำแหน่งอื่นใดที่มีลักษณะคล้ายคลึงกัน

นางสาวลฎาภา ภูมิฐานนท์

ลายมือชื่อ

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

ลายมือชื่อ

เจ้าหน้าที่ประจำ

ลายมือชื่อ

นายสมสุข ศรีสฤติย์วัฒนา

นางสาวธัญญา ดวงทอง

นางสาววลัสนา วัฒนาเหมกร

นางสาววาสนา ดอกมณี








(นายสมสุข ศรีสฤติย์วัฒนา)

กรรมการ

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

บัญชีรายชื่อผู้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 7) (รายงานฉบับสมบูรณ์) ของบริษัท เรียวบี ไท คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ชื่อ-สกุล/วุฒิการศึกษา	หัวข้อที่ทำการศึกษา	ที่อยู่/ที่ทำงานปัจจุบัน	สัดส่วนผลงานคิดเป็น % ของงานศึกษา จัดทำรายงานทั้งฉบับ	ลายมือชื่อ
1. นางสาวสุภาภา ภูมิฐานนท์ วท.บ. (วิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม) วท.ม. (วนศาสตร์)	- บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน - มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ตรวจสอบแก้ไขรายงานฯ	บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด 300/27 ซอยลาดพร้าว 84 (สังคมสงเคราะห์ใต้ 1) แขวงวังทองหลาง เขตวังทองหลาง กรุงเทพฯ	25	
2. นางสาวธัญญา ดวงทอง วท.บ. (วิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม) วท.ม. (ภูมิศาสตร์) ปร.ด. (ผู้นำทางสังคม ธุรกิจ และ การเมือง)	- สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกัน และ แก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด 300/27 ซอยลาดพร้าว 84 (สังคมสงเคราะห์ใต้ 1) แขวงวังทองหลาง เขตวังทองหลาง กรุงเทพฯ	10	
3. นางสาววลีลา วัฒนาเหมกร วท.บ. (วิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม) วท.ม. (การจัดการสิ่งแวดล้อม)	- เปรียบเทียบข้อมูลปัจจุบันและ ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการ	บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด 300/27 ซอยลาดพร้าว 84 (สังคมสงเคราะห์ใต้ 1) แขวงวังทองหลาง เขตวังทองหลาง กรุงเทพฯ	10	
4. นายสมสุข ศรีสถิตย์วัฒนา บธ.บ. (การตลาด) น.บ. (นิติศาสตร์) บธ.ม. (การจัดการ) รป.ด. (รัฐประศาสนศาสตร์)	- กฎหมาย และระเบียบที่เกี่ยวข้องใน การจัดทำของรายงานฯ	บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด 300/27 ซอยลาดพร้าว 84 (สังคมสงเคราะห์ใต้ 1) แขวงวังทองหลาง เขตวังทองหลาง กรุงเทพฯ	5	
5. นางสาววาสนา ดอกมณี วท.บ. (วิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม)	- การจัดการมูลฝอยและของเสีย	บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด 300/27 ซอยลาดพร้าว 84 (สังคมสงเคราะห์ใต้ 1) แขวงวังทองหลาง เขตวังทองหลาง กรุงเทพฯ	5	

บัญชีรายชื่อผู้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 7) (รายงานฉบับสมบูรณ์) ของบริษัท เรียวบี ไค คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ชื่อ-สกุล/วุฒิการศึกษา	หัวข้อที่ทำการศึกษา	ที่อยู่/ที่ทำงานปัจจุบัน	สัดส่วนผลงานคิดเป็น % ของงานศึกษา จัดทำรายงานทั้งฉบับ	ลายมือชื่อ
6. นางสาวทิพรรัตน์ ทศนาการไพศาล วท.บ. (วิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม) ส.บ. (อาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	- รายละเอียดโครงการ - มลพิษทางอากาศ - ระดับเสียง - อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด เลขที่ 14/5651 หมู่ที่ 14 ตำบลบางบัวทอง อำเภอบางบัวทอง จังหวัดนนทบุรี	20	ทิพรรัตน์ ทศน.
7. นางสาวลัดดาวัลย์ ขำยิ่งเกิด วท.บ. (สาธารณสุขศาสตร์) วท.ม. (เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม)	- การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ - วัตถุประสงค์ สารเคมี และการจัดเก็บ - การจัดการขยะมูลฝอยและของเสีย - การคมนาคมขนส่ง	บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด เลขที่ 14/5651 หมู่ที่ 14 ตำบลบางบัวทอง อำเภอบางบัวทอง จังหวัดนนทบุรี	15	ลัดดาวัลย์ ขำยิ่งเกิด
8. นางสาวกนกวรรณ แสงเมฆ วท.บ. (วิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม)	- การจัดการน้ำใช้-น้ำเสีย - สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด เลขที่ 14/5651 หมู่ที่ 14 ตำบลบางบัวทอง อำเภอบางบัวทอง จังหวัดนนทบุรี	10	กนกวรรณ แสงเมฆ

แบบแสดงรายละเอียดการเสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ชื่อโครงการ โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 7)
ที่ตั้งโครงการ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/348 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร
อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง
ชื่อเจ้าของโครงการ บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

เหตุผลในการจัดทำรายงานฯ

- ☐ เป็นโครงการเข้าข่ายต้องจัดทำรายงานฯ ตามประกาศ.....
สำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการประเภท.....
- ☐ เป็นโครงการที่จัดทำรายงานเนื่องจากมติคณะรัฐมนตรีเรื่อง.....
เมื่อวันที่..... (แนบมติคณะรัฐมนตรีและเอกสารที่เกี่ยวข้อง)
- ☐ จัดทำรายงานฯ เสนอสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน
- ☒ อื่นๆ ระบุ จัดทำรายงานเพื่อเสนอขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการตามที่กำหนดในมาตรการทั่วไป
ในการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) หนังสือที่ อก 5103.3.1/1841 ลงวันที่ 12 มิถุนายน 2567 จาก
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

การขออนุมัติ/อนุญาตโครงการ

- ☒ รายงานนี้จัดทำขึ้นเพื่อประกอบการอนุมัติ/อนุญาตจาก.....การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย.....
กำหนดโดย พระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โรงงานลำดับที่ 64(13)
- ☐ รายงานนี้จัดทำเพื่อประกอบการขออนุมัติจากคณะรัฐมนตรี
- ☐ อื่นๆ ระบุ.....

สถานภาพโครงการตามขั้นตอนการเสนอรายงาน (ระบุได้มากกว่า 1 ข้อ)

- ☒ ยังไม่ได้ก่อสร้าง/ดำเนินโครงการ
- ☐ เริ่มก่อสร้างโครงการแล้ว
- ☐ เปิดดำเนินโครงการแล้ว
- ☐ อื่น ๆ (ระบุ).....

สถานภาพโครงการนี้รายงานเมื่อ 1 เมษายน 2568

สถานภาพโครงการในวันที่ 1 เมษายน 2568



พื้นที่ก่อสร้างโรงเก็บถังก๊าซ



ขออนุญาตเปลี่ยนการใช้อาคารจากคลังสินค้าเป็นอาคารโรงงาน



แบบใบอนุญาตประเภทนิติบุคคล

ใบอนุญาตเลขที่ ๓๒/๒๕๖๖

ใบอนุญาตเป็นผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมนิติบุคคล
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้เพื่อแสดงว่า

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

เป็นผู้ได้รับอนุญาตให้เป็นผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ตามกฎหมายว่าด้วยการอนุญาตเป็นผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

พ.ศ. ๒๕๖๕

โดยมีอายุใบอนุญาตกำหนด ๒ ปี

ตั้งแต่วันที่ ๑๑ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๐ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

โดยผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ให้ไว้ ณ วันที่ ๔ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายจิรวัดน์ ระติสุนทร)

รักษาราชการแทนเลขาธิการ

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



f8745ad7

Signed by
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
Office of Natural Resources and Environmental Policy and
Planning

เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตจะต้องปฏิบัติ มีดังต่อไปนี้

(๑) จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยความซื่อสัตย์สุจริต และพึงใช้ความระมัดระวังตามสมควรแก่หน้าที่ที่ได้รับทำนั้น

(๒) ไม่บิดเบือนข้อมูลที่จะนำเสนอ เพื่อหวังให้งานบรรลุเป้าหมาย

(๓) ไม่ลงลายมือชื่อเป็นผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในงานที่ตนไม่ได้รับทำหรือตรวจสอบด้วยตนเองหรือกระทำการใดที่แสดงให้เห็นว่าตนมีสิทธิที่จะปฏิบัติงานในวิชาชีพอื่นที่เป็นส่วนหนึ่งของเอกสารประกอบการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(๔) ไม่คัดลอกรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมดหรือบางส่วน จากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของผู้อื่น เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากผู้อื่นนั้น ยกเว้นเป็นการนำตัวเลขหรือข้อมูลบางส่วนมาใช้ในการอ้างอิงหรือการกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(๕) ไม่ละทิ้งงานที่ได้รับทำโดยไม่มีเหตุอันสมควร

(๖) ไม่ปลอมแปลงหรือให้ข้อมูลที่ผิดพลาดเกี่ยวกับคุณสมบัติประสบการณ์ หรือภาระความรับผิดชอบที่ผ่านมาของตน

(๗) ไม่แอบอ้างนำชื่อและ/หรือประวัติผลงานของผู้อื่นมาใช้ในการเสนองาน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากเจ้าของชื่อนั้น และหากได้รับอนุญาตต้องมีหนังสือแสดงการยินยอม

(๘) ไม่โฆษณา เผยแพร่หรือประชาสัมพันธ์ข้อมูลที่ไม่ใช่ข้อเท็จจริง

(๙) กำหนดเงื่อนไขจำกัดขนาด ลักษณะ หรือประเภทของกิจการที่ผู้ได้รับใบอนุญาตจะมีสิทธิทำรายงาน ไม่มี

สารบัญ

บทที่	หน้า
1 บทนำ	1-1
1.1 ความเป็นมาของโครงการ	1-1
1.2 ความจำเป็นและวัตถุประสงค์ของการศึกษา	1-2
1.3 ขอบเขตพื้นที่ศึกษา	1-3
1.4 กฎหมาย และระเบียบที่เกี่ยวข้องในการจัดทำของรายงานฯ	1-5
1.5 แผนการดำเนินงาน	1-11
2 รายละเอียดโครงการ	2-1
2.1 ที่ตั้งโครงการ	2-1
2.2 ประเภทและขนาดโครงการ	2-1
2.3 การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ	2-3
2.4 เครื่องจักรและตำแหน่งติดตั้งเครื่องจักร	2-15
2.5 ขั้นตอนการผลิต	2-16
2.6 ระบบสาธารณูปโภค	2-22
2.7 มลพิษและการควบคุม	2-24
2.7.1 มลพิษทางอากาศและการควบคุม	2-24
2.7.2 มลพิษทางน้ำและการควบคุม	2-24
2.7.3 การจัดการมูลฝอยและของเสีย	2-27
2.8 ความปลอดภัยในการทำงานโดยทั่วไป	2-34
2.9 สรุปข้อมูลการดำเนินงานในปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	2-38
3 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-1
3.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการภายหลังได้รับการเห็นชอบจากสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	3-1
4 การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม	4-1
4.1 การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ	4-1
4.2 การใช้น้ำ	4-2
4.3 การจัดการน้ำเสีย	4-2
4.4 การจัดการมูลฝอย	4-2
4.5 การคมนาคมขนส่ง	4-3
4.6 ระดับเสียง	4-9
4.6.1 การประเมินระดับเสียงในปัจจุบัน	4-10
4.6.2 การประเมินระดับเสียงระยะก่อสร้าง	4-11
5 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	5-1

ภาคผนวก

- 1 สำเนาหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
- 2 สำเนาแจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และรายงานรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 1-6)
- 3 แบบขออนุญาตก่อสร้างโรงเก็บถังก๊าซ
- 4 เอกสารขออนุญาตตัดแปลงอาคารคลังสินค้าเป็นอาคารผลิต 3
- 5 บัญชีรายการเครื่องจักร
- 6 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

สารบัญรูป

รูปที่		หน้า
1.3-1	ที่ตั้งโครงการและพื้นที่โดยรอบ	1-4
2.1-1	ตำแหน่งที่ตั้งโครงการ	2-2
2.2-1	ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ของโครงการ	2-3
2.3-1	การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการในปัจจุบัน	2-8
2.3-2	การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	2-9
2.3-3	แบบก่อสร้างโรงเก็บถังก๊าซ	2-10
2.3-4	การจัดวางตำแหน่งเครื่องจักรภายในอาคารผลิต 1	2-11
2.3-5	การจัดวางตำแหน่งเครื่องจักรภายในอาคารผลิต 3	2-12
2.3-6	พื้นที่สีเขียวในปัจจุบัน	2-13
2.3-7	พื้นที่สีเขียวภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	2-14
2.5-1	คุณวุฒิการผลิตในปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	2-21
2.6-1	คุณลักษณะของโครงการ	2-23
2.8-1	ตำแหน่งติดตั้งถังดับเพลิงในอาคารผลิต 1 และอาคารผลิต 3	2-36
2.8-2	ตำแหน่งติดตั้งถังดับเพลิงในอาคารผลิต 2	2-37

สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
1.4-1	กฎหมาย นโยบาย และระเบียบที่เกี่ยวข้องในขั้นตอนการจัดทำรายงานฯ	1-5
1.5-1	แผนการดำเนินงานงานก่อสร้างโรงเก็บถังก๊าซและการย้ายเครื่องจักรไปยังอาคารผลิต 3	1-11
2.3-1	การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการในปัจจุบัน	2-5
2.3-2	การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	2-6
2.3-3	ปริมาณการใช้และสำรองก๊าซอะเซทิลีน ก๊าซออกซิเจน และก๊าซอาร์กอน	2-7
2.4-1	รายการเครื่องจักรหลักในปัจจุบันและภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	2-15
2.6-1	ระบบสาธารณูปโภคของโครงการ	2-22
2.7.1-1	รายละเอียดการระบายมลพิษทางอากาศในแต่ละปล่องระบาย	2-24
2.7.2-1	แหล่งที่มาและการจัดการน้ำเสียภายในโครงการ	2-26
2.7.3-1	พื้นที่จัดเก็บของเสีย	2-28
2.7.3-2	ชนิดและปริมาณขยะมูลฝอยและของเสียอุตสาหกรรมในปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	2-30
2.8-1	อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลจำแนกตามลักษณะงาน	2-35
2.9-1	เปรียบเทียบข้อมูลในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ครั้งที่ 6 และภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 7	2-38
3.1-1	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ	3-2
3.1-2	ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ	3-57
4.5-1	เกณฑ์บ่งชี้ความสามารถการรองรับปริมาณพาหนะของแต่ละเส้นทาง	4-3
4.5-2	Passenger Car Equivalents (PCEs) ของยานพาหนะแต่ละชนิด	4-3
4.5-3	เกณฑ์บ่งชี้สภาพจราจรอ้างอิงตามค่า V/C Ratio	4-4
4.5-4	ปริมาณการจราจรบนถนนสายทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331 บริเวณหลักกิโลเมตรที่ 44+258	4-5
4.5-5	ปริมาณพาหนะของทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331 บริเวณหลักกิโลเมตรที่ 44+258	4-6
4.5-6	ปริมาณการขนส่งที่เกิดขึ้นจากโครงการในระยะก่อสร้าง	4-7
4.5-7	ปริมาณจราจรจากการขนส่งของโครงการบนทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331 (กม.44+258)	4-8
4.6.2-1	ระดับเสียงจากกิจกรรมก่อสร้างโรงเก็บถังก๊าซ การเคลื่อนย้ายและติดตั้งเครื่องจักรภายในอาคารผลิต 3 (ระยะก่อสร้าง)	4-11
4.6.2-2	ค่าระดับการรบกวนจากกิจกรรมระยะก่อสร้าง	4-13
5-1	เปรียบเทียบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ขอแก้ไขเพิ่มเติม (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)	5-1
5-2	เปรียบเทียบมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ขอแก้ไขเพิ่มเติม (ระยะดำเนินการ)	5-2
5-3	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)	5-4

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่		หน้า
5-4	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)	5-4
5-5	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)	5-5

บทที่ 1

บทนำ

บทที่ 1 บทนำ

1.1 ความเป็นมาของโครงการ

บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง แปลงที่ดินเลขที่ A144 A191 และ A235 ขนาดพื้นที่รวม 108,856.08 ตารางเมตร หรือประมาณ 68.035 ไร่ ดำเนินกิจกรรมการหลอมอะลูมิเนียมและฉีดขึ้นรูปชิ้นส่วนยานยนต์ ซึ่งเป็นชิ้นส่วนอะลูมิเนียมสำหรับอุตสาหกรรมยานยนต์ ความเป็นมาของโครงการดังนี้

มกราคม 2555 ได้รับอนุญาตประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เมื่อวันที่ 17 มกราคม 2555 ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.64(13)-1/2555-นตอ. ประเภทโรงงานลำดับที่ 64(13) (หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมแสดงดังภาคผนวก 1)

มกราคม 2560 ได้ทำการขยายแรงแม่ โดยติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติมโดยได้รับอนุญาตจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กำลังการหลอมอะลูมิเนียมไม่เกิน 49.99 ตัน/วัน ลงวันที่ 25 มกราคม 2560

พฤศจิกายน 2561 ได้รับความเห็นชอบในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม หนังสือที่ ทส 1010.3/16072 ลงวันที่ 20 พฤศจิกายน 2561 จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ในการติดตั้งเตาหลอมอะลูมิเนียมขนาด 2.5 ตัน จำนวน 2 ชุด และเครื่องฉีดขึ้นรูปขนาด 2,500 ตัน จำนวน 2 ชุด โดยให้ทำการหลอมอะลูมิเนียมสูงสุดไม่เกิน 82.31 ตัน/วัน และในเดือนธันวาคม 2561 ได้รับอนุญาตจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยให้ประกอบอุตสาหกรรมตามที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำลังเครื่องจักรรวม 5,583.81 แรงแม่

มิถุนายน 2563 ได้รับความเห็นชอบในการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) หนังสือที่ ทส 1010.3/7314 ลงวันที่ 2 มิถุนายน 2563 จาก สผ. ในการติดตั้งเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม ขนาด 3,550 ตัน จำนวน 1 เครื่อง และเครื่องจักรสนับสนุน ก่อสร้างอาคารผลิต 2 และขยายขนาดพื้นที่โครงการ ประมาณ 19.0513 ไร่ ทำการหลอมอะลูมิเนียมสูงสุดไม่เกิน 82.31 ตัน/วัน และในเดือนธันวาคม 2563 ได้รับอนุญาตจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยให้ประกอบอุตสาหกรรมตามที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงฯ ดังกล่าว กำลังเครื่องจักรรวม 6,845.29 แรงแม่

ธันวาคม 2564 ได้รับความเห็นชอบในการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) หนังสือที่ ออก 5103.3.1/3458 ลงวันที่ 24 ธันวาคม 2564 จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ในการก่อสร้างต่อเติมหลังคา ระหว่างอาคารผลิต 1 และอาคารผลิต 2 ออกไปจากเดิมทางทิศใต้ความยาว 6 เมตร (ความกว้าง 11.5 เมตร) ซึ่งหลังคาเดิมได้รับอนุญาตจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ความกว้างประมาณ 11.5 เมตร ความยาว 120 เมตร โดยไม่ส่งผลกระทบต่อโครงสร้างอาคาร หรือการดำเนินกิจกรรมการผลิตอื่น ๆ และในเดือนมกราคม 2565 ได้รับอนุญาตก่อสร้างจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

พฤษภาคม 2565 ได้รับความเห็นชอบในการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) หนังสือที่ ออก 5103.3.1/1284 ลงวันที่ 6 พฤษภาคม 2565 จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ในการขออนุญาตติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา (Rooftop Solar Panels) อาคารผลิต 1 และอาคารผลิต 2 กำลังการผลิตกระแสไฟฟ้า 2,030 กิโลวัตต์ และได้รับอนุญาตจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยให้ประกอบอุตสาหกรรมตามที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงฯ ดังกล่าว

พฤศจิกายน 2565 ได้รับความเห็นชอบในการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 4) หนังสือที่ ออก 5103.3.1/3457 ลงวันที่ 7 พฤศจิกายน 2565 จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ในการขออนุญาตเพิ่มลานจอดรถ 1 แห่ง ขนาดพื้นที่ประมาณ 4,324 ตารางเมตร

ตุลาคม 2566 ได้รับความเห็นชอบในการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 5) หนังสือที่ ออก 5103.3.1/3298 ลงวันที่ 9 ตุลาคม 2566 จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ในการขออนุญาตเพิ่มจุดพักเบรก ขนาด 65 ตารางเมตร อาคารซ่อมบำรุง ขนาด 72 ตารางเมตร

มิถุนายน 2567 ได้รับความเห็นชอบในการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) หนังสือที่ ออก 5103.3.1/1841 ลงวันที่ 12 มิถุนายน 2567 จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ในการขออนุญาตเพิ่มเครื่องกักตึงและเครื่องจักรส่วนสนับสนุนเพิ่มเติม ขอเปลี่ยนแปลงตำแหน่งการวางเครื่องจักรตามการไหลของกระบวนการผลิต

สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งที่ 1-6 แสดงดังภาคผนวก 2 ปัจจุบันทำการหลอมอะลูมิเนียมเฉลี่ยประมาณ 65 ตัน/วัน วัตถุดิบหลักในการผลิต คือ อะลูมิเนียมอินกอต และเศษอะลูมิเนียมหมุนเวียนภายในโครงการผลิตภัณฑ์ คือ ชิ้นส่วนยานยนต์ เช่น เสื้อเกียร์ และเสื้อสูบ เป็นต้น จำหน่ายให้โรงงานที่ประกอบธุรกิจอุตสาหกรรมยานยนต์ทั้งในประเทศและต่างประเทศ นอกจากนี้ยังได้รับการรับรองตามมาตรฐานสากล ได้แก่ มาตรฐานระบบบริหารงานคุณภาพ (ISO 9001) มาตรฐานระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO 14001) มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ISO 45001) และมาตรฐานระบบการจัดการคุณภาพด้านอุตสาหกรรมยานยนต์ (IATF 16949)

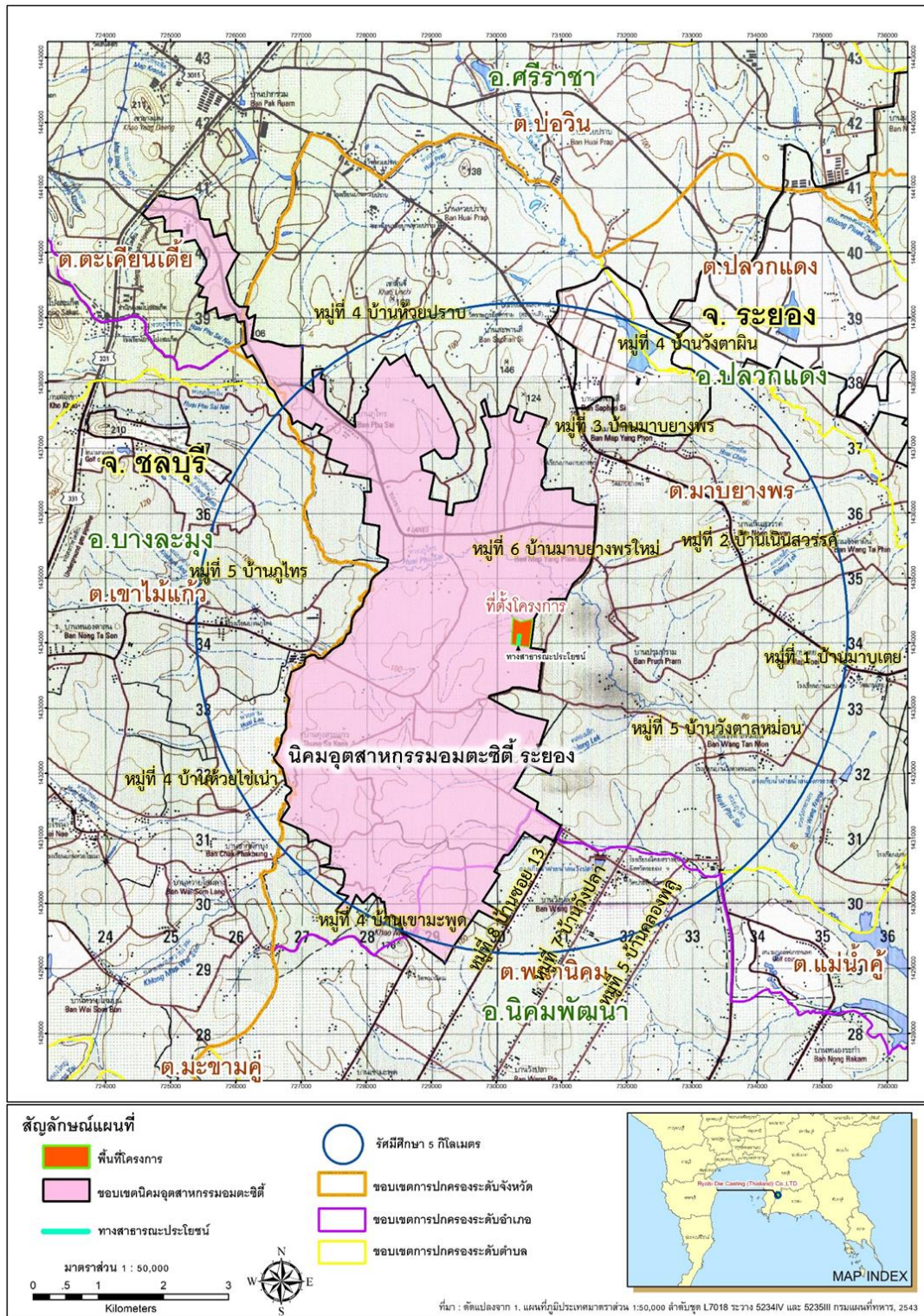
1.2 ความจำเป็นและวัตถุประสงค์ของการศึกษา

โครงการได้วางแผนก่อสร้างโรงเก็บถังก๊าซสำหรับการเชื่อมต่อของหน่วยงานซ่อมบำรุง ได้แก่ ถังก๊าซอะเซทิลีน ก๊าซออกซิเจน และก๊าซอาร์กอน เพื่อให้เกิดการจัดเก็บก๊าซให้เป็นสัดส่วนทำให้เกิดความปลอดภัยมากขึ้นและง่ายต่อการควบคุมการใช้งาน โดยใช้พื้นที่ว่างรอการใช้ประโยชน์ ขนาดพื้นที่ 79.8 ตารางเมตร มาใช้ในการพัฒนาโครงการ ขอปรับเปลี่ยนการใช้ประโยชน์พื้นที่ถนนระหว่างอาคารผลิต 1 และ 2 ซึ่งมีหลังคาปกคลุมเชื่อมระหว่างอาคารผลิตทั้ง 2 แล้วเป็นพื้นที่ว่างแม่พิมพ์ ขนาด 720 ตารางเมตร และขอเปลี่ยนการใช้ประโยชน์อาคารคลังสินค้าเป็นอาคารผลิต 3 พร้อมทั้งทำย้ายเครื่องกักตึงและเจาะชิ้นงานจากอาคารผลิต 1 และติดตั้งเครื่องจักรส่วนกักตึงและเจาะชิ้นงานซึ่งเป็นเครื่องจักรทำกระบวนการผลิตเพิ่มเติมในอาคารผลิต 3 โดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงขนาดพื้นที่สีเขียว และไม่ส่งผลกระทบต่อกิจกรรมการผลิตแต่อย่างใด

การดำเนินการดังกล่าวส่งผลให้มีรายละเอียดโครงการแตกต่างไปจากที่เคยได้รับความเห็นชอบไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 1-6 และยังเป็นการปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม หัวข้อเรื่องทั่วไปในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระบุให้กรณีที่บริษัทฯ มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัทฯ แจ้งต่อหน่วยงานอนุญาตพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดดังกล่าว ดังนั้น บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด จึงได้มอบหมายให้บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด เป็นที่ผู้ศึกษาและจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 7) เสนอต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งเป็นหน่วยงานอนุญาตเพื่อพิจารณา และใช้ประกอบการขออนุญาตก่อสร้างและดำเนินการต่อนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตามขั้นตอนต่อไป

1.3 ขอบเขตพื้นที่ศึกษา

โครงการตั้งอยู่ในพื้นที่หมู่ 6 ตำบลบายางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ขอบเขตพื้นที่ศึกษาครอบคลุมรัศมี 5 กิโลเมตร โดยรอบที่ตั้งโครงการ ประกอบด้วย พื้นที่บางส่วนของตำบลบายางพร ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง ตำบลพนานิคม อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง และตำบลเขาไม้แก้ว อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี แสดงดังรูปที่ 1.3-1



รูปที่ 1.3-1 ที่ตั้งโครงการและพื้นที่โดยรอบ

1.4 กฎหมาย และระเบียบที่เกี่ยวข้องในการจัดทำของรายงานฯ

ในขั้นตอนการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้มีกฎหมายและระเบียบที่เกี่ยวข้องต่าง ๆ สรุปได้ดังตารางที่ 1.4-1

ตารางที่ 1.4-1 กฎหมาย นโยบาย และระเบียบที่เกี่ยวข้องในขั้นตอนการจัดทำรายงานฯ

หัวข้อ	กฎหมาย นโยบาย และระเบียบ	หลักเกณฑ์ที่เกี่ยวข้อง
1. ประเภทและขนาดโครงการ	- พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 และฉบับ 2 พ.ศ. 2561	- สนับสนุนการมีส่วนร่วมของประชาชนในการส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม - กำหนดให้มีการป้องกัน แก้ไข ระวังหรือบรรเทาเหตุฉุกเฉิน หรือเหตุ ภัยอันตรายจากภาวะมลพิษ - บทบัญญัติให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต นำมาตรการตามที่เสนอไว้ในรายงานฯ ไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่ง อนุญาต หรือต่อใบอนุญาต - กำหนดให้มีการแต่งตั้งคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ กำหนดอำนาจและหน้าที่ และมีอำนาจในการกำหนด ปรับปรุงแก้ไข มาตรฐานคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามหลักวิชาการและหลักฐานทางวิทยาศาสตร์ - กำหนดประเภทและขนาดโครงการที่ต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการพิจารณารายงานโดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการ - กำหนดความรับผิดชอบ บทลงโทษเพื่อประโยชน์ในการส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม
	- พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 และฉบับ 2 พ.ศ. 2562	- กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการเกี่ยวกับการประกอบกิจการโรงงาน และการกำกับดูแลโรงงาน
	- ข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2551 และฉบับเพิ่มเติม	- กำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
	- ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการ ซึ่งต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 5 มกราคม พ.ศ. 2567	- กำหนดประเภทและขนาดโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการ ซึ่งต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม - กำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการและเงื่อนไขในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1.4-1 (ต่อ) กฎหมาย นโยบาย และระเบียบที่เกี่ยวข้องในขั้นตอนการจัดทำรายงานฯ

หัวข้อ	กฎหมาย นโยบาย และระเบียบ	หลักเกณฑ์ที่เกี่ยวข้อง
2. การใช้ประโยชน์ พื้นที่โครงการ	- พระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522 และฉบับที่ 5 พ.ศ. 2558	- การยื่นแบบและขออนุญาตก่อสร้างโรงงาน - การวางผังการใช้ประโยชน์ที่ดินในพื้นที่โครงการ การพัฒนาให้มีความสอดคล้องกับความต้องการใช้พื้นที่อย่างเหมาะสม
	- ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 103/2556 และ 14/2558 (ฉบับที่ 2) เรื่อง การพัฒนาที่ดินสำหรับผู้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม	- การพัฒนาที่ดินสำหรับผู้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
3. วัตถุอันตรายและสารเคมี	- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง บัญชีรายชื่อวัตถุอันตราย พ.ศ. 2556 และฉบับเพิ่มเติมที่เกี่ยวข้อง	- ความเหมาะสมในการจัดเก็บวัตถุอันตรายของสารเคมีที่ใช้ในโรงงาน
4. มลพิษทางอากาศและการควบคุม	- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549	- กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน
	- ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป	- กำหนดวิธีการตรวจวัด เครื่องมือ และมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
	- ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป	
	- ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนในบรรยากาศโดยทั่วไป	- กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
	- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดชนิดและขนาดของโรงงานกำหนดวิธีควบคุมการปล่อยของเสียมลพิษ หรือสิ่งใด ๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแล ผู้ปฏิบัติงานประจำ และหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแล สำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2554	
5. มลพิษทางน้ำและการควบคุม	- ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม	- กำหนดให้โรงงานต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น เพื่อควบคุมให้ลักษณะของน้ำเสียมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่ยอมให้ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง - จัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพก่อนระบายเข้าสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ - กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำเสียที่ผู้ประกอบการกิจการจะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง

ตารางที่ 1.4-1 (ต่อ) กฎหมาย นโยบาย และระเบียบที่เกี่ยวข้องในขั้นตอนการจัดทำรายงานฯ

หัวข้อ	กฎหมาย นโยบาย และระเบียบ	หลักเกณฑ์ที่เกี่ยวข้อง
6. ระดับเสียง	- ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป	- กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
	- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการ พ.ศ. 2548	- กำหนดเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดเสียง - กำหนดมาตรฐานระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน และเสียงรบกวน
	- ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน	- กำหนดมาตรฐานค่าระดับการรบกวน
	- ประกาศคณะกรรมการควบคุมมลพิษ เรื่อง วิธีการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐาน ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน การตรวจวัดและคำนวณระดับเสียงขณะมีการรบกวน การคำนวณค่าระดับการรบกวน และแบบบันทึกการตรวจวัดเสียงรบกวน พ.ศ. 2565	- การคำนวณระดับเสียงขณะมีการรบกวน
7. มูลฝอยและของเสีย	- พระราชบัญญัติรักษาความสะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อยของบ้านเมือง พ.ศ. 2535 และฉบับที่ 2 พ.ศ. 2560	- การกำจัดสิ่งปฏิกูลและมูลฝอยทั่วไปภายในโครงการ มีการดำเนินการเก็บขนและนำไปกำจัดมูลฝอยตามเขตพื้นที่ราชการส่วนท้องถิ่นที่ได้กำหนดไว้
	- ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง การจัดการมูลฝอย พ.ศ. 2567	- การเก็บ ขนถ่าย และกำจัดสิ่งปฏิกูลและมูลฝอยให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กระทรวงมหาดไทยกำหนดโดยประกาศราชกิจจานุเบกษา และในกรณีที่มีกฎหมายกำหนดหลักเกณฑ์วิธีการ หรือมาตรฐานไว้เป็นการเฉพาะ ให้เป็นหน้าที่ของราชการส่วนท้องถิ่นที่จะต้องปฏิบัติให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการหรือมาตรฐานนั้น
	- กฎกระทรวงสุขลักษณะการจัดการมูลฝอยทั่วไป พ.ศ. 2560	- การกำหนดรหัส ชนิด และประเภทของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการ - กำหนดแนวทางผู้ก่อกำเนิด การรวบรวม ขนส่ง และจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว - การขออนุญาตและการอนุญาตผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ตามหลักเกณฑ์ที่กำหนด
	- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับ การขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547	- การบริหารจัดการของเสียอันตรายของผู้ก่อกำเนิด การจัดเก็บ การจัดทำบัญชี ระบุชนิดและปริมาณของเสีย และการจัดทำใบกำกับ การขนส่งของเสียอันตราย
	- ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมฯ (พ.ศ. 2554)	- วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น และรายงานประจำปีให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานนั้นตั้งอยู่
	- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ยกเว้นไม่ต้องขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายออกนอกบริเวณโรงงาน พ.ศ. 2561	- กำหนดชนิดและประเภทของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายให้ได้รับการยกเว้นไม่ต้องขออนุญาตนำออกนอกบริเวณโรงงาน

ตารางที่ 1.4-1 (ต่อ) กฎหมาย นโยบาย และระเบียบที่เกี่ยวข้องในขั้นตอนการจัดทำรายงานฯ

หัวข้อ	กฎหมาย นโยบาย และระเบียบ	หลักเกณฑ์ที่เกี่ยวข้อง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554	- กำหนดมาตรฐาน ควบคุม กำกับ ดูแลการบริหารและจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในหน่วยงาน - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงานหรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยตามหลักเกณฑ์ที่กำหนด - กำหนดการฝึกอบรม การสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย การติดเครื่องหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน - จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
	- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546	- วิธีการคำนวณระดับความร้อน ลักษณะงาน และมาตรฐานความร้อน แสงสว่าง และระดับเสียงเฉลี่ยที่ยอมรับได้กับเวลาการทำงานในแต่ละวัน - กำหนดประเภทหรือชนิดของโรงงานที่ต้องตรวจวัด วิธีการตรวจวัด ความถี่การตรวจวัด และการจัดทำรายงานสภาพแวดล้อมในการทำงาน
	- ระเบียบกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ว่าด้วยหลักสูตรการฝึกอบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน พ.ศ. 2549 และฉบับที่ 2 พ.ศ. 2553	- กำหนดหลักสูตรการฝึกอบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับต่างๆ
	- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง สัญลักษณ์เตือนอันตราย เครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน และข้อความแสดงสิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง พ.ศ. 2554	- กำหนดให้ติดประกาศสัญลักษณ์เตือนอันตราย การจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และการจัดสถานประกอบการให้เหมาะสมกับลักษณะและสภาพการทำงาน - สิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง
	- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องกำหนดมาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2554	- กำหนดมาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
	- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559	- วิธีการคำนวณระดับความร้อน ลักษณะงาน และมาตรฐานความร้อน แสงสว่าง และระดับเสียง - การบริหารจัดการเกี่ยวกับวิธีการเลือกและการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล - การตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน - การตรวจสุขภาพและการรายงานผล
	- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2561	- หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ

ตารางที่ 1.4-1 (ต่อ) กฎหมาย นโยบาย และระเบียบที่เกี่ยวข้องในขั้นตอนการจัดทำรายงานฯ

หัวข้อ	กฎหมาย นโยบาย และระเบียบ	หลักเกณฑ์ที่เกี่ยวข้อง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561	- กำหนดมาตรฐานระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA)
	- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560	- กำหนดมาตรฐานขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย และคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
	- American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH)	
	- Notification of Occupational Safety & Health Administration ; OSHA (TLV-TWA)	
	- กฎกระทรวงมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2552	- การจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร และปั้นจั่น
	- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับนั่งร้านและค้ำยัน พ.ศ. 2564	- การดำเนินงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมเพื่อให้มีความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับนั่งร้านและค้ำยัน
	- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2564	- การดำเนินงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมเพื่อให้มีความปลอดภัยในการก่อสร้าง
	- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูงและที่ลาดชัน จากวัสดุกระเด็น ตกหล่นและพังทลายและจากการตกลงไปในภาชนะเก็บหรือรองรับวัสดุ พ.ศ. 2564	- การดำเนินงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมเพื่อให้มีความปลอดภัยในการทำงานที่สูงและที่ลาดชัน
	- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า (พ.ศ. 2558)	- การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า
	- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าสำหรับลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า (พ.ศ. 2558)	- การฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า

ตารางที่ 1.4-1 (ต่อ) กฎหมาย นโยบาย และระเบียบที่เกี่ยวข้องในขั้นตอนการจัดทำรายงานฯ

หัวข้อ	กฎหมาย นโยบาย และระเบียบ	หลักเกณฑ์ที่เกี่ยวข้อง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- กฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงานหรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการ - จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน - จัดให้มีหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน - การขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน และผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัย
	- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานเกี่ยวกับระบบการจัดการด้านความปลอดภัย พ.ศ. 2565	- นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน - การจัดการองค์กรด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน - แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และการนำไปปฏิบัติ - การประเมินผลและการทบทวนระบบการจัดการด้านความปลอดภัย - การปรับปรุงและการพัฒนาระบบการจัดการด้านความปลอดภัย
9. การป้องกันและระงับอัคคีภัย	- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552 - กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 และฉบับที่ 2 พ.ศ. 2561	- จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน ได้แก่ ระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ระบบดับเพลิง ระบบน้ำดับเพลิง รวมถึงการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบและอุปกรณ์ต่าง ๆ - ความปลอดภัยเกี่ยวกับอาคารและทางหนีไฟ การจัดเก็บวัตถุไวไฟและวัตถุระเบิด - การฝึกอบรมการป้องกันและระงับอัคคีภัยดับเพลิงขั้นต้น และการรายงาน
	- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานเครื่องดับเพลิงแบบเคลื่อนย้ายได้ (พ.ศ. 2556) - ระบบดับเพลิงตามมาตรฐาน NFPA 10, NFPA 14 และ NFPA 20	- ถังดับเพลิงเป็นไปตามข้อกำหนดของ NFPA 10 - หัวดับเพลิง ท่อจ่ายน้ำดับเพลิง และระบบส่งน้ำดับเพลิงเป็นไปตามข้อกำหนดของ NFPA 14 - คุณสมบัติของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงเป็นไปตามข้อกำหนดของ NFPA 20

ตารางที่ 1.4-1 (ต่อ) กฎหมาย นโยบาย และระเบียบที่เกี่ยวข้องในขั้นตอนการจัดทำรายงานฯ

หัวข้อ	กฎหมาย นโยบาย และระเบียบ	หลักเกณฑ์ที่เกี่ยวข้อง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- กฎกระทรวง กำหนดเงื่อนไขในการใช้ การเก็บรักษาและการมีไว้ในครอบครอง ซึ่งสิ่งทำให้เกิดอัคคีภัยได้ง่าย และกิจการอันอาจทำให้เกิดอัคคีภัยได้ง่ายและการจัดให้มีบุคคลและสิ่งจำเป็นในการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2548	- กำหนดวิธีการเก็บรักษาและการมีไว้ในครอบครองซึ่งสิ่งทำให้เกิดอัคคีภัยได้ง่ายแยกตามประเภทของวัตถุไวไฟ - กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยด้านอัคคีภัยและสิ่งจำเป็นในการป้องกันและระงับอัคคีภัย
10. การตรวจสอบสุขภาพและการจัดสวัสดิการให้ลูกจ้าง	- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563	- กำหนดมาตรฐานการตรวจสอบสุขภาพ งานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง และระยะเวลาการตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง การบันทึกผลในสมุดสุขภาพ และการส่งผลการตรวจสอบสุขภาพ
	- กฎกระทรวง ว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548	- การจัดน้ำสะอาดสำหรับดื่ม ห้องน้ำ ห้องส้วม เวชภัณฑ์ และยาเพื่อใช้ในการปฐมพยาบาล
11. การขนส่ง	- กฎกระทรวง ความปลอดภัยในการขนส่ง พ.ศ. 2558 และฉบับที่ 2 พ.ศ. 2563	- ข้อกำหนดความปลอดภัยในการขนส่ง เพื่อให้เกิดความปลอดภัย ระบุถึงหน้าที่และการอบรมผู้ขับขี่ การจัดเตรียมข้อมูลความปลอดภัยในการขนส่ง การควบคุมความเร็วในการขับขี่

ที่มา : สรุปกฎหมาย นโยบาย และระเบียบที่เกี่ยวข้องโดยบริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด, 2568

1.5 แผนการดำเนินงาน

แผนการดำเนินงานก่อสร้างโรงเก็บถังก๊าซระยะเวลาประมาณ 1.5 เดือน และการย้ายเครื่องจักรใช้ระยะเวลาประมาณ 2 เดือน แสดงดังตารางที่ 1.5-1

ตารางที่ 1.5-1 แผนการดำเนินงานงานก่อสร้างโรงเก็บถังก๊าซและการย้ายเครื่องจักรไปยังอาคารผลิต 3

รายละเอียด	เดือนที่ 1				เดือนที่ 2			
1. ก่อสร้างห้องเก็บก๊าซ								
- เตรียมพื้นที่ก่อสร้าง								
- ปรับดินเทคอนกรีต								
- งานโครงสร้าง								
- ระบบไฟฟ้า แสงสว่าง								
- เปิดใช้งาน								
2. การย้ายเครื่องจักร								
- เตรียมพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักร								
- ระบบไฟฟ้า แสงสว่าง								
- ทดสอบเครื่องจักร								
- เปิดใช้งาน								

ที่มา : บริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด, 2568

บทที่ 2

รายละเอียดโครงการ

บทที่ 2 รายละเอียดโครงการ

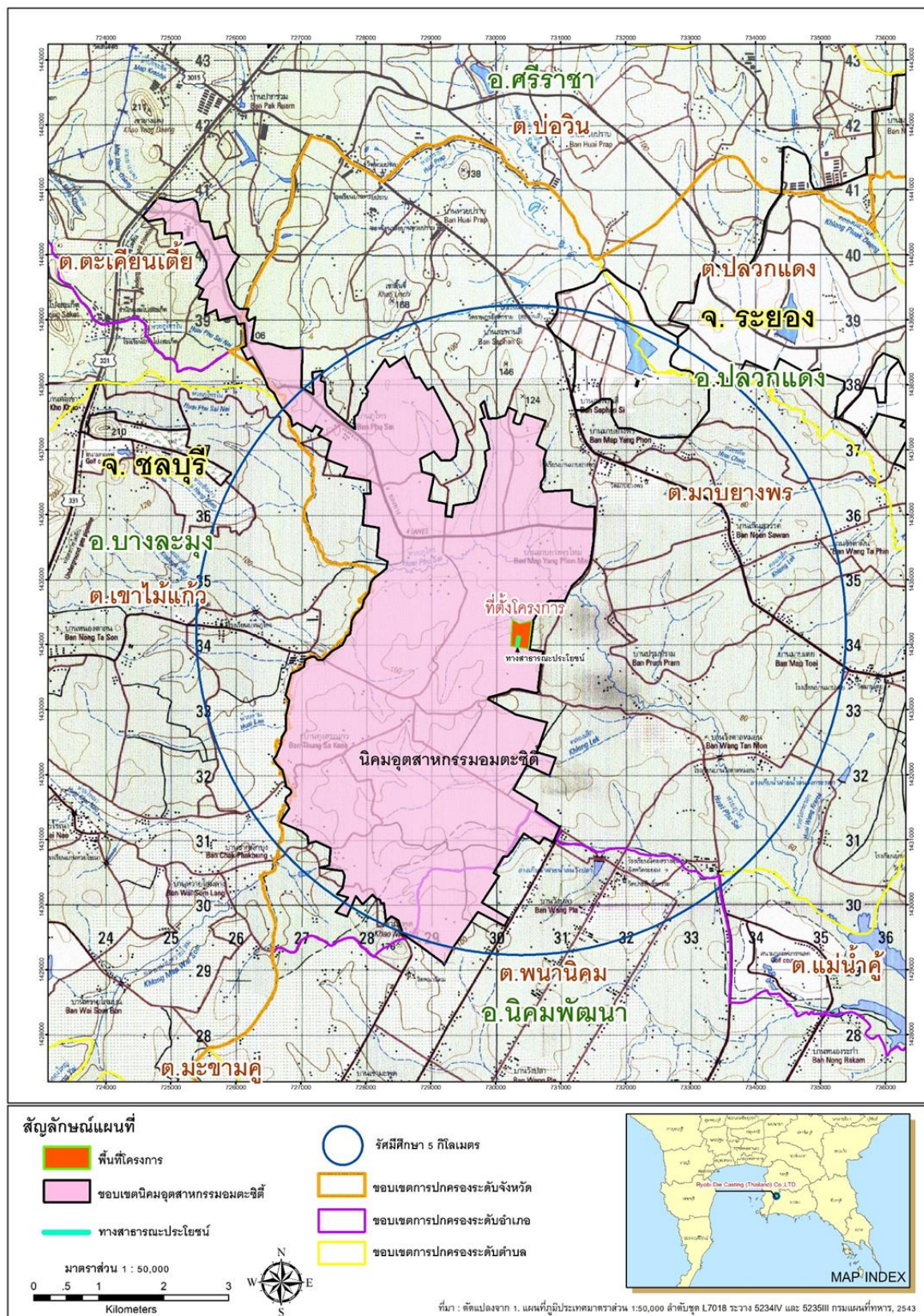
2.1 ที่ตั้งโครงการ

บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบล
มาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง ตำแหน่งที่ตั้งโครงการแสดงดังรูปที่ 2.1-1 ปัจจุบันมีขนาดพื้นที่
โครงการ 108,856.08 ตารางเมตร หรือประมาณ 68.035 ไร่ มีอาณาเขตติดต่อกับพื้นที่รอบโครงการดังนี้


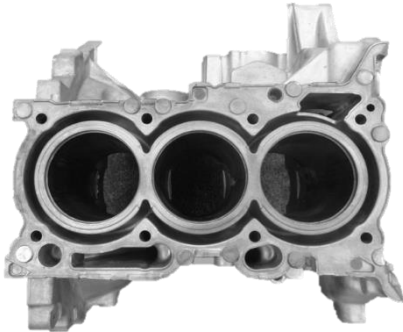
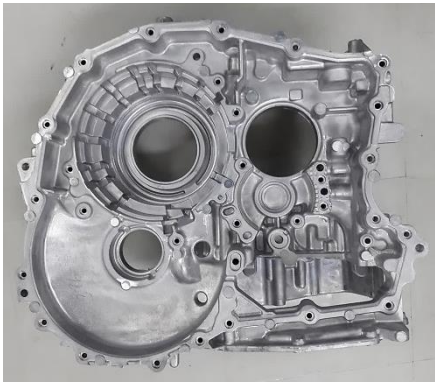
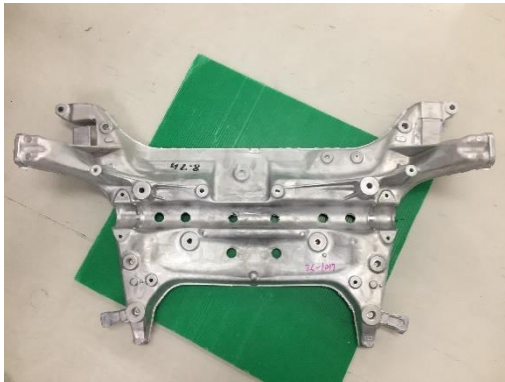
ทิศเหนือ	ติดต่อกับ	บริษัท เจเอ็นซี นอนูฟเวนส์ (ประเทศไทย) จำกัด และบริษัท สยาม อาซาฮี แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด
ทิศตะวันตก	ติดต่อกับ	บริษัท อาปิโก ไฮเทค จำกัด
ทิศใต้	ติดต่อกับ	บริษัท ฟิชเชอร์แอนด์พายเคิล แอพพลายแอนเชส (ไทยแลนด์) จำกัด
ทิศตะวันออก	ติดต่อกับ	บ้านพักไม่มีเลขที่ และพื้นที่ว่าง

2.2 ประเภทและขนาดโครงการ

บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ดำเนินกิจกรรมการหลอมอะลูมิเนียมและฉีดขึ้นรูปชิ้นส่วน
ยานยนต์ (Die Casting Products) จำหน่ายให้กับอุตสาหกรรมยานยนต์ทั้งภายในและต่างประเทศ ทะเบียน
ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.64(13)-1/2555-นอต. ประเภทโรงงานลำดับที่ 64(13) และได้รับความ
เห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม จากสำนักงานนโยบายและ
แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) หนังสือที่ ทส 1010.3/16072 ลงวันที่ 20 พฤศจิกายน 2561
กำลังการผลิตอะลูมิเนียมเหลวสูงสุดไม่เกิน 82.31 ตัน/วัน ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ของโครงการแสดงดังรูปที่ 2.2-1
และได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการมาแล้ว จำนวน 6 ครั้ง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการครั้งล่าสุด คือ ครั้งที่ 6 ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย หนังสือที่ ออก
5103.3.1/1841 ลงวันที่ 12 มิถุนายน 2567



รูปที่ 2.1-1 ตำแหน่งที่ตั้งโครงการ

 <p>Motormobil Cylinder block</p>	 <p>Automobil Cylinder block</p>
 <p>Automobil Case Transmission</p>	 <p>Sub frame</p>
<p>ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1), รายงานฉบับสมบูรณ์, กรกฎาคม 2563</p>	
<p>รูปที่ 2.2-1 ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ของโครงการ</p>	

2.3 การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ

บริษัทฯ มีพื้นที่โครงการ 108,856.08 ตารางเมตร หรือประมาณ 68.035 ไร่ ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 7 นี้ จะมีการเปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการในส่วนพื้นที่ว่างรอการใช้ประโยชน์ ขนาด 79.8 ตารางเมตร มาพัฒนาเป็นพื้นที่สำหรับโรงเก็บถังก๊าซสำหรับการเชื่อมต่อของหน่วยงานซ่อมบำรุง ได้แก่ ก๊าซอะเซทิลีน ก๊าซออกซิเจน และก๊าซอาร์กอน เพื่อให้การจัดเก็บก๊าซเป็นสัดส่วน ทำให้เกิดความปลอดภัยมากขึ้น และง่ายต่อการควบคุมการใช้งาน ขอปรับเปลี่ยนการใช้ประโยชน์พื้นที่ถนนระหว่างอาคารผลิต 1 และ 2 ซึ่งมีหลังคาปกคลุมเชื่อมระหว่างอาคารผลิตทั้ง 2 แล้วเป็นพื้นที่ว่างแม่พิมพ์ ขนาด 720 ตารางเมตร และขอเปลี่ยนการใช้ประโยชน์อาคารคลังสินค้าเป็นอาคารผลิต 3 พร้อมทั้งทำย้ายเครื่องกักตึงชิ้นงานจากอาคารผลิต 1 ไปยังอาคารดังกล่าวโดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงขนาดพื้นที่สีเขียวไปจากเดิมแต่อย่างใด แสดงการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการในปัจจุบันดังตารางที่ 2.3-1 และรูปที่ 2.3-1 การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการภายหลังเปลี่ยนแปลงฯ ดังตารางที่ 2.3-2 และรูปที่ 2.3-2 สามารถแบ่งการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการออกเป็น 3 ส่วน

1) **พื้นที่เพื่อการผลิต** ได้แก่ อาคารผลิต 1 อาคารผลิต 2 และอาคารผลิต 3 ขนาดพื้นที่รวมประมาณ 26,148 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 24.02 ของพื้นที่ทั้งหมด

2) **พื้นที่ส่วนเสริมการผลิต** ได้แก่ อาคารสำนักงานและโรงอาหาร ห้องเก็บสารเคมี ห้องเครื่องอัดอากาศ ระบบบำบัดน้ำเสียและ Cooling Tower อาคารจัดเก็บของเสีย พื้นที่ติดตั้งถังไนโตรเจน ห้องเครื่องสำรองไฟ ห้องควบคุมไฟฟ้า/อินเวอร์เตอร์ ถังเก็บน้ำใต้ดิน เครื่องสูบน้ำ และถังน้ำมันเชื้อเพลิงสำรอง เต้นท์จัดเก็บบรรจุภัณฑ์ สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ จุดพักเบรกของพนักงาน อาคารซ่อมบำรุง ลานจอดรถ พื้นที่วางแม่พิมพ์ระหว่างอาคารผลิต 1-2 และโรงเก็บถังก๊าซ ขนาดพื้นที่รวมประมาณ 10,276.28 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 9.44 ของพื้นที่ทั้งหมด

การก่อสร้างโรงเก็บถังก๊าซสำหรับการเชื่อมต่อของหน่วยงานซ่อมบำรุง ได้แก่ ก๊าซอะเซทิลีน ก๊าซออกซิเจน และก๊าซอาร์กอน โดยใช้พื้นที่ว่างการพัฒนาขนาด 79.8 ตารางเมตร เพื่อให้เกิดการจัดเก็บก๊าซให้เป็นสัดส่วน ทำให้เกิดความปลอดภัยและง่ายต่อการควบคุมการใช้งานมากขึ้น แสดงการออกแบบโรงเก็บถังก๊าซดังรูปที่ 2.3-3 และภาคผนวก 3 ทั้งนี้การใช้ก๊าซอะเซทิลีน ก๊าซออกซิเจน และก๊าซอาร์กอนเป็นการใช้งานซ่อมบำรุงซึ่งมีการใช้งานและเก็บรองไว้ในแผนกซ่อมบำรุงอยู่แล้ว ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการไม่มีการใช้งานหรือเก็บสำรองเพิ่มขึ้นแต่อย่างใด และเป็นการใช้เพื่อซ่อมบำรุงเท่านั้น แสดงปริมาณการใช้และการเก็บสำรองก๊าซทั้ง 3 ชนิดดังตารางที่ 2.3-3 และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ดังภาคผนวก 4 การขอปรับเปลี่ยนการใช้ประโยชน์พื้นที่ถนนระหว่างอาคารผลิต 1 และ 2 ซึ่งมีหลังคาปกคลุมเชื่อมระหว่างอาคารผลิตทั้ง 2 แล้วเป็นพื้นที่ว่างแม่พิมพ์ ขนาด 720 ตารางเมตร แสดงใบอนุญาตก่อสร้างและดัดแปลงอาคารผลิตดังภาคผนวก 5 และในการติดตั้งเครื่องกวดกลึงและเจาะชิ้นงาน (M/C line chasis) ในอาคารผลิต 1 ประกอบกับโครงการมีความต้องการเพิ่มกำลังเครื่องจักรในสายการผลิตดังกล่าวจึงส่งผลให้พื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรที่ว่างแผนไว้มีขนาดพื้นที่ไม่เพียงพอ ดังนั้น จึงได้วางแผนขอเปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์อาคารคลังสินค้า (Warehouse) เป็นอาคารผลิต 3 พร้อมย้ายและติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติมภายในอาคารดังกล่าว การใช้ประโยชน์พื้นที่ภายในอาคารผลิต 1 และอาคารผลิต 3 ในปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการดังรูปที่ 2.3-4 และรูปที่ 2.3-5 ตามลำดับ หนังสือรับรองอาคารผลิต 3 ลงนามโดยวิศวกรและสถาปนิกที่เกี่ยวข้องแสดงดังภาคผนวก 6 บัญชีรายการเครื่องจักรและตำแหน่งติดตั้งเครื่องจักรลงนามโดยวิศวกรดังภาคผนวก 7

3) **พื้นที่อื่น ๆ** ประกอบด้วย ถนนและรางระบายน้ำ ขนาดพื้นที่ประมาณ 11,451.49 ตารางเมตร หรือร้อยละ 10.52 ของพื้นที่ทั้งหมด พื้นที่ว่างการใช้ประโยชน์ ประมาณ 30,352.83 ตารางเมตร หรือร้อยละ 27.88 ของพื้นที่ทั้งหมด สำหรับพื้นที่สีเขียวมีพื้นที่ปลูกไม้ยืนต้นและพื้นที่สนามหญ้ารวมประมาณ 30,627.48 ตารางเมตร หรือร้อยละ 28.14 ของพื้นที่ทั้งหมด (พื้นที่สีเขียวในปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดไม่เปลี่ยนแปลงไปแสดงดังรูปที่ 2.3-6 และรูปที่ 2.3-7)

สำหรับระยะร่นของโรงเก็บถังก๊าซ มีความสูงประมาณ 4.25 เมตร ระยะห่างที่สั้นที่สุดจากแนวกำแพงโรงงาน ประมาณ 5 เมตร ซึ่งเป็นด้านที่ติดกับที่ดินของผู้ประกอบการข้างเคียงแสดงดังรูปที่ 2.3-3 ซึ่งเป็นไปตามข้อกำหนดของ กนอ. กำหนดให้การก่อสร้างหรือดัดแปลงอาคารที่ใกล้เคียงหรือติดกับที่ดินของผู้ประกอบการรายอื่นให้มีระยะร่นจากแนวริมเสาด้านนอกหรือผนังอาคารถึงเขตที่ดินของผู้ประกอบการรายนั้นไม่น้อยกว่า 5.00 เมตร และแนวชายคาอาคารให้มีระยะร่นจากเขตที่ดินของผู้ประกอบการรายดังกล่าวไม่น้อยกว่า 2.00 เมตร เมื่อพิจารณาพื้นที่ว่างของโครงการตามประกาศของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ไทย ฉบับที่ 103/2556 เรื่อง การพัฒนาที่ดินสำหรับผู้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ระบุถึงกรณีการพัฒนาที่ดินเพื่อทำการก่อสร้างอาคารหรือสิ่งก่อสร้างใด ๆ ในแปลงที่ดินของผู้ประกอบกิจการจะต้องเว้นที่ว่างไม่น้อยกว่าร้อยละ 30 ของพื้นที่แปลงที่ดินนั้น โดยพื้นที่ว่าง หมายถึง พื้นที่อันปราศจากหลังคาหรือสิ่งก่อสร้างปกคลุมซึ่งพื้นที่ดังกล่าวอาจจะจัดให้เป็นบ่อน้ำ สระว่ายน้ำ บ่อพักน้ำเสีย ที่พักรวมมูลฝอย หรือที่จอดรถที่ภายนอกอาคาร และให้หมายรวมถึงพื้นที่ของสิ่งก่อสร้างหรืออาคารที่สูงจากระดับพื้นดินไม่เกิน 1.20 เมตร และไม่มีหลังคา หรือสิ่งก่อสร้างปกคลุมเหนือระดับนั้น ทั้งนี้ โครงการยังคงมีพื้นที่ว่าง ประกอบด้วย ถนนรางระบายน้ำ พื้นที่ว่างรอการใช้ประโยชน์ พื้นที่สีเขียวและพื้นที่สนามหญ้า รวมประมาณ 72,431.80 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 66.54 ของพื้นที่ทั้งหมด ซึ่งเป็นไปตามข้อกำหนดของ กนอ.

ตารางที่ 2.3-1 การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการในปัจจุบัน

การใช้ประโยชน์พื้นที่		ขนาด	
		พื้นที่ (ตร.ม.)	สัดส่วน (ร้อยละ)
1.	อาคารผลิต 1	15,543	14.28
2.	อาคารผลิต 2	7,869	7.23
3.	Warehouse	2,736	2.51
4.	อาคารสำนักงานและโรงอาหาร	1,710	1.57
5.	ห้องเก็บสารเคมี	72	0.07
6.	ห้องเครื่องอัดอากาศ	300	0.28
7.	ระบบบำบัดน้ำเสียและ Cooling Tower	690	0.63
8.	อาคารจัดเก็บของเสีย	410.5	0.38
9.	พื้นที่ติดตั้งถังไนโตรเจน	61.2	0.06
10.	ห้องเครื่องสำรองไฟ	64	0.06
11.	ห้องควบคุมไฟฟ้า/อินเวอร์เตอร์	391.6	0.36
12.	ถังเก็บน้ำใต้ดิน เครื่องสูบน้ำ และถังน้ำมันเชื้อเพลิงสำรอง	150	0.14
13.	เต็นท์เก็บบรรจุภัณฑ์	288	0.26
14.	สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ	15.18	0.01
15.	จุดพักเบรกของพนักงาน	65	0.06
16.	อาคารซ่อมบำรุง	72	0.07
17.	ลานจอดรถ	5,187	4.76
18.	ถนน และรางระบายน้ำ *	12,171.49	11.18
19.	พื้นที่ว่างรอการใช้ประโยชน์ *	30,432.63	27.95
20.	พื้นที่สีเขียวและสนามหญ้า		
	- ไม้ยืนต้น *	8,611.64	7.91
	- พื้นที่สนามหญ้า *	22,015.84	20.23
รวม		108,856.08	100.00

หมายเหตุ : * พื้นที่ว่างรวมกันประมาณ 73,231.6 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 67.27 ของพื้นที่ทั้งหมด ซึ่งเป็นไปตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 103/2556 เรื่องการพัฒนาที่ดินสำหรับผู้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ระบุถึงการพัฒนาที่ดินเพื่อทำการก่อสร้างอาคารหรือสิ่งก่อสร้างใดๆ ในแปลงที่ดินของผู้ประกอบกิจการจะต้องเว้นที่ว่างไม่น้อยกว่าร้อยละ 30 ของพื้นที่แปลงที่ดินนั้น

ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6), รายงานฉบับสมบูรณ์, พฤษภาคม 2567

ตารางที่ 2.3-2 การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

การใช้ประโยชน์พื้นที่		ขนาด	
		พื้นที่ (ตร.ม.)	สัดส่วน (ร้อยละ)
1.	อาคารผลิต	25,194	23.15
	1.1 อาคารผลิต 1	15,543	14.28
	1.2 อาคารผลิต 2	7,869	7.23
	1.3 ส่วนสำนักงานและโรงอาหาร	1,710	1.57
	1.4 ห้องเก็บสารเคมี	72	0.07
2.	อาคารผลิต 3	2,736	2.51
3.	ห้องเครื่องอัดอากาศ	300	0.28
4.	ระบบบำบัดน้ำเสียและ Cooling Tower	690	0.63
5.	อาคารจัดเก็บของเสีย	410.5	0.38
6.	พื้นที่ติดตั้งถังไนโตรเจน	61.2	0.06
7.	ห้องเครื่องสำรองไฟ	64	0.06
8.	ห้องควบคุมไฟฟ้า/อินเวอร์เตอร์	391.6	0.36
9.	ถังเก็บน้ำใต้ดิน เครื่องสูบน้ำ และถังน้ำมันเชื้อเพลิงสำรอง	150	0.14
10.	เต็นท์เก็บบรรจุภัณฑ์	288	0.26
11.	สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ	15.18	0.01
12.	จุดพักเบรกของพนักงาน	65	0.06
13.	อาคารซ่อมบำรุง	72	0.07
14.	ลานจอดรถ	5,187	4.76
15.	พื้นที่ว่างแม่พิมพ์ระหว่างอาคารผลิต 1-2	720	0.66
16.	โรงเก็บถังก๊าซ	79.8	0.07
17.	ถนน และรางระบายน้ำ *	11,451.49	10.52
18.	พื้นที่ว่างรอการใช้ประโยชน์ *	30,352.83	27.88
19.	พื้นที่สีเขียวและสนามหญ้า		
	- ไม้ยืนต้น *	8,611.64	7.91
	- พื้นที่สนามหญ้า *	22,015.84	20.23
รวม		108,856.08	100.00

หมายเหตุ : * พื้นที่ว่างรวมกันประมาณ 72,431.80 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 66.54 ของพื้นที่ทั้งหมด ซึ่งเป็นไปตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 103/2556 เรื่องการพัฒนาที่ดินสำหรับผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม ระบุถึงการพัฒนาที่ดินเพื่อทำการก่อสร้างอาคารหรือสิ่งก่อสร้างใดๆ ในแปลงที่ดินของผู้ประกอบการจะต้องเว้นที่ว่างไม่น้อยกว่าร้อยละ 30 ของพื้นที่แปลงที่ดินนั้น

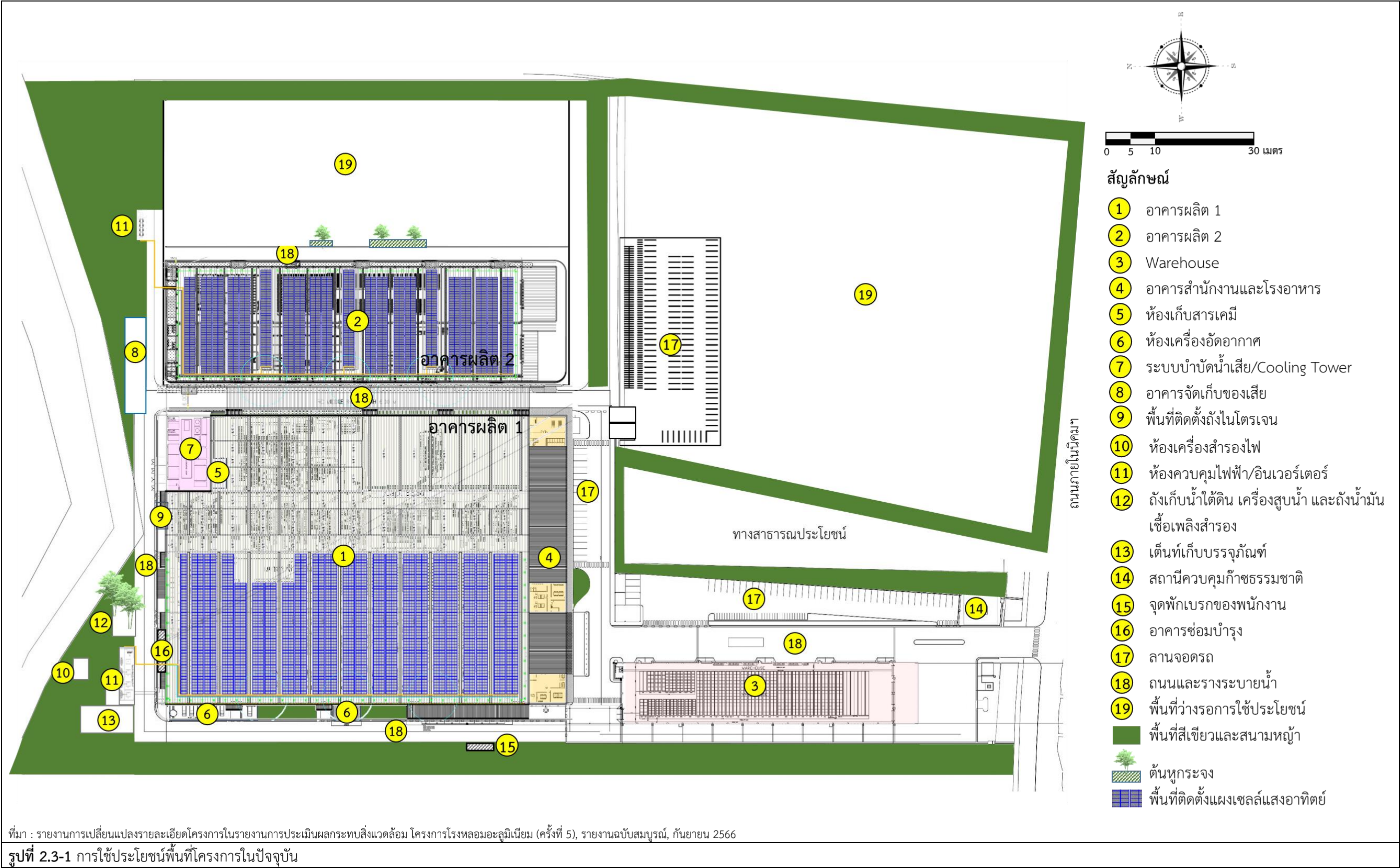
ที่มา : บริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด, 2568

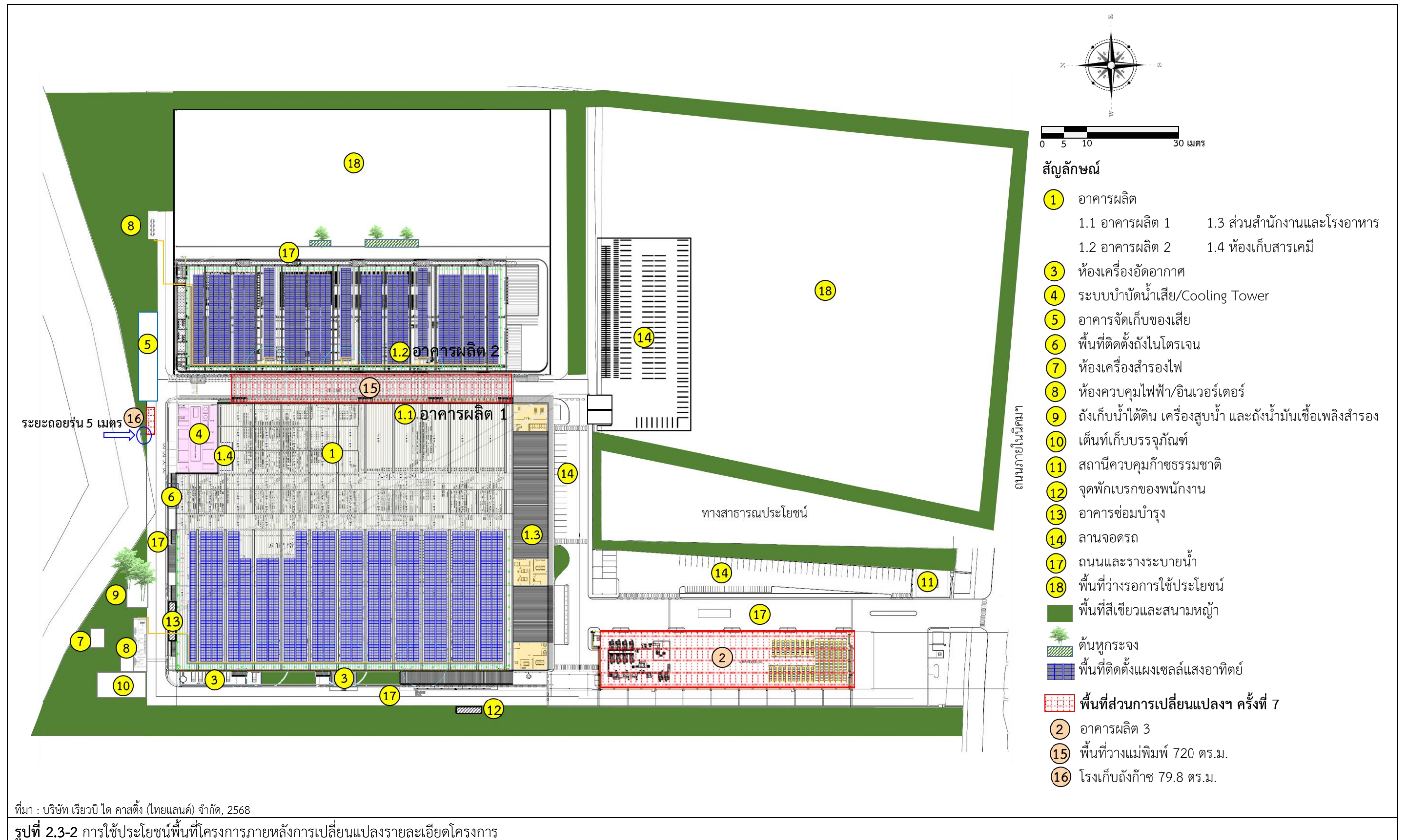
ตารางที่ 2.3-3 ปริมาณการใช้และสำรองก๊าซอะเซทิลีน ก๊าซออกซิเจน และก๊าซอาร์กอน

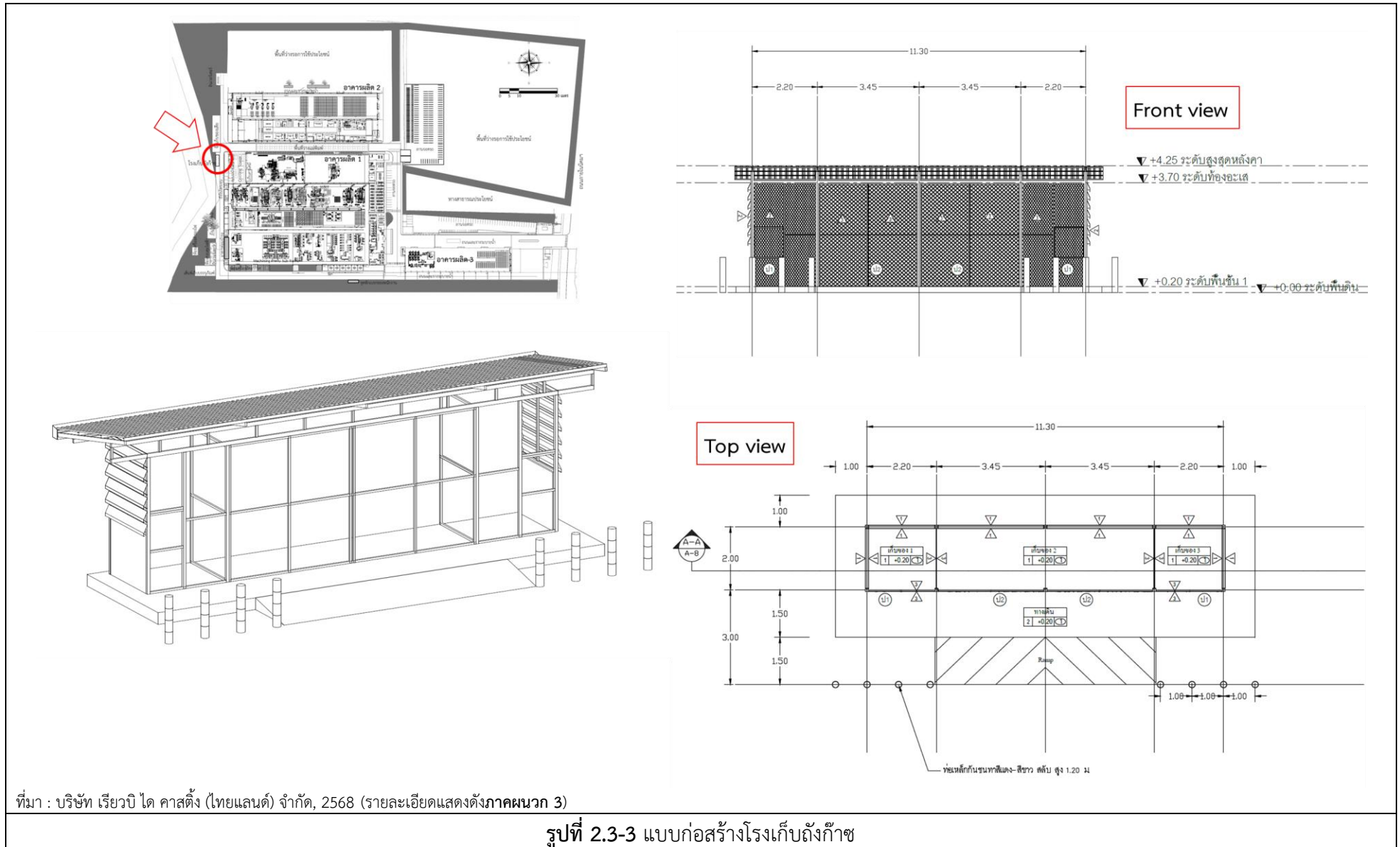
สารเคมี	ปริมาณการใช้งานเฉลี่ยต่อปี		ถังสำรองใช้งาน	แหล่งที่มา	สถานที่จัดเก็บ
	ปัจจุบัน	ภายหลังเปลี่ยนแปลง			
1. ก๊าซอะเซทิลีน	8 กก.	8 กก.	1 ถัง (8 กก.)	TSG	โรงเก็บถังก๊าซ
2. ก๊าซออกซิเจน	431 ลบ.ม.	431 ลบ.ม.	2 ถัง (14 ลบ.ม.)	TSG	โรงเก็บถังก๊าซ
3. ก๊าซอาร์กอน	63 ลบ.ม.	63 ลบ.ม.	7 ถัง (49 ลบ.ม.)	TSG	โรงเก็บถังก๊าซ

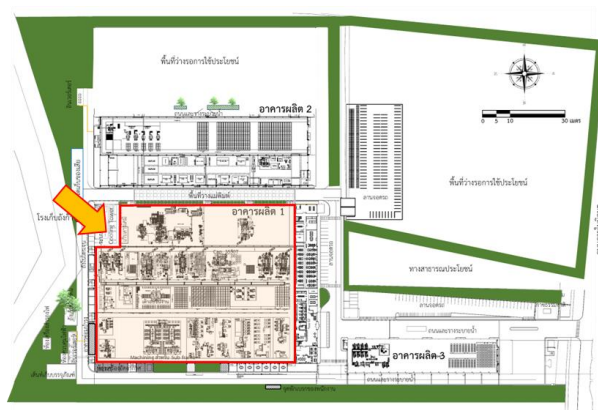
หมายเหตุ : ความจุก๊าซออกซิเจนและก๊าซอาร์กอนถังละ 7 ลูกบาศก์เมตร

ที่มา : บริษัท เรียวบี ได คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด, 2568



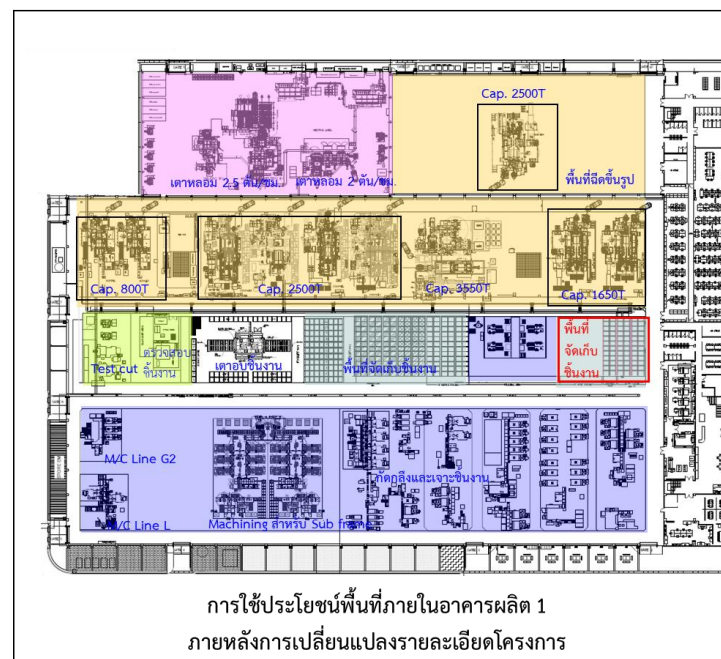
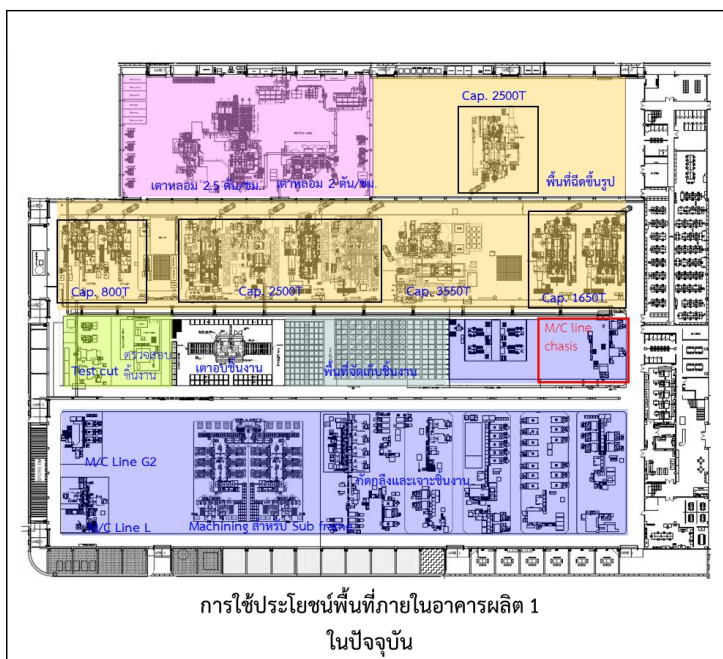






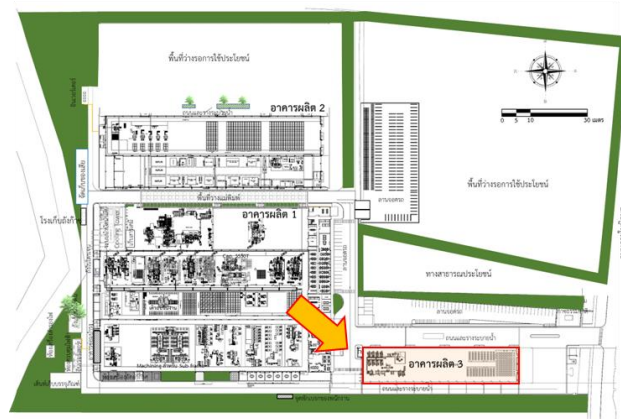
สัญลักษณ์

- พื้นที่ติดตั้งเตาหลอมและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
- พื้นที่จัดขึ้นรูปอะลูมิเนียม
- กัดกลึงและเจาะชิ้นงาน
- พื้นที่จัดเก็บชิ้นงาน
- Shot Blast, Test cut, และซ่อมแม่พิมพ์
- ย้ายเครื่องจักรไปติดตั้งในอาคารผลิต 3



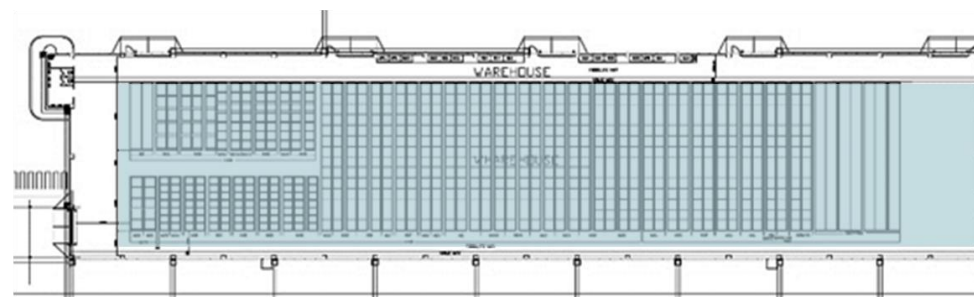
ที่มา : บริษัท เรียวบี ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด, 2568

รูปที่ 2.3-4 การจัดวางตำแหน่งเครื่องจักรภายในอาคารผลิต 1

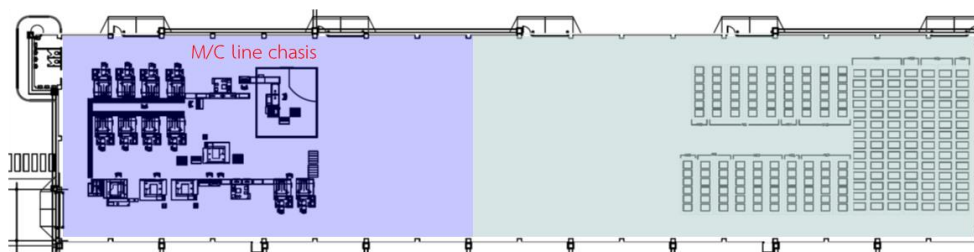


ស័ណ្ឌត័កម្ម

-  กัดกลึงและเจาะชิ้นงาน
-  พื้นที่จัดเก็บชิ้นงาน
-  ตำแหน่งติดตั้งเครื่องจักรในอาคารผลิต 3



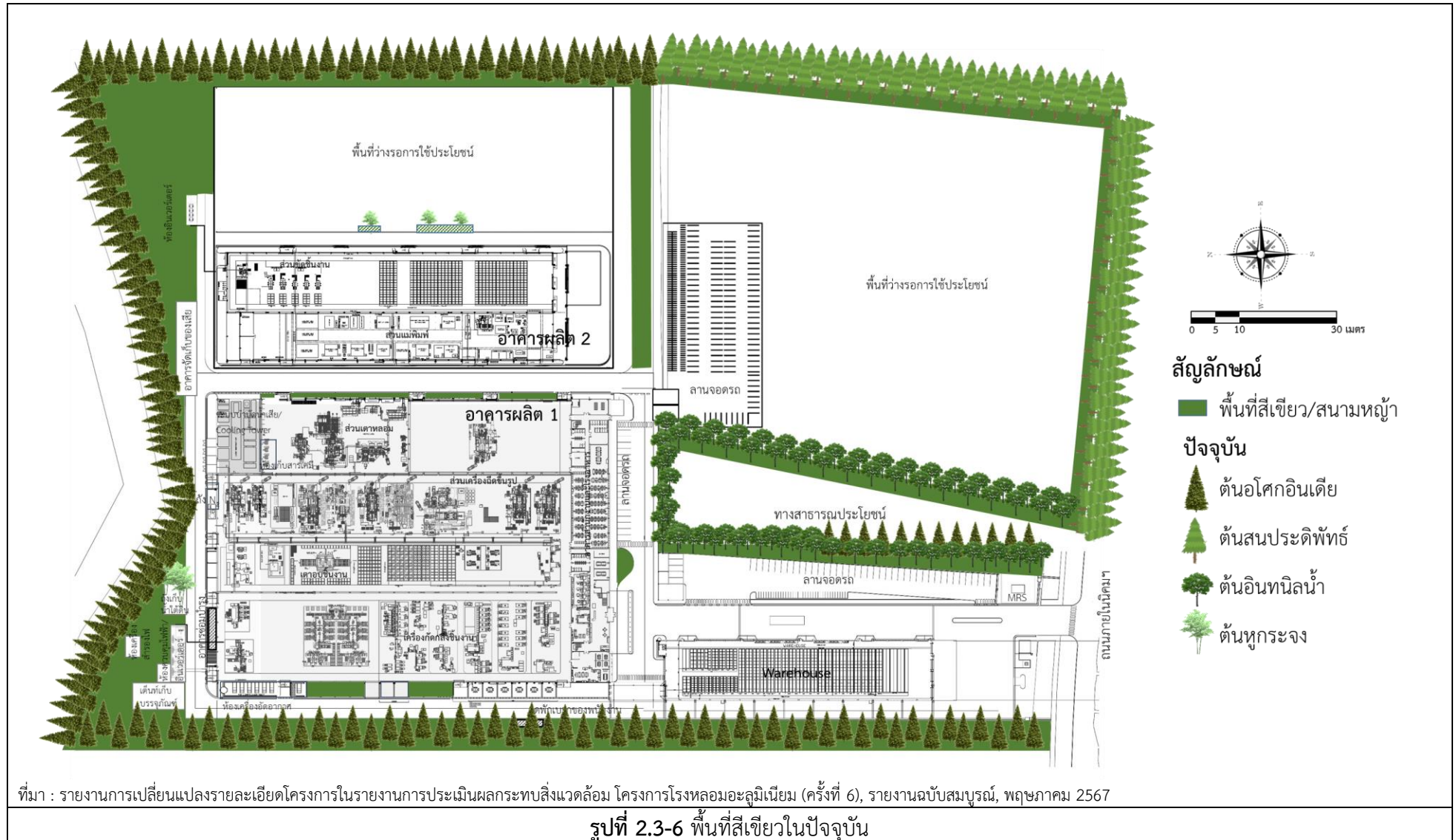
การใช้ประโยชน์พื้นที่ภายในอาคารคลังสินค้าในปัจจุบัน

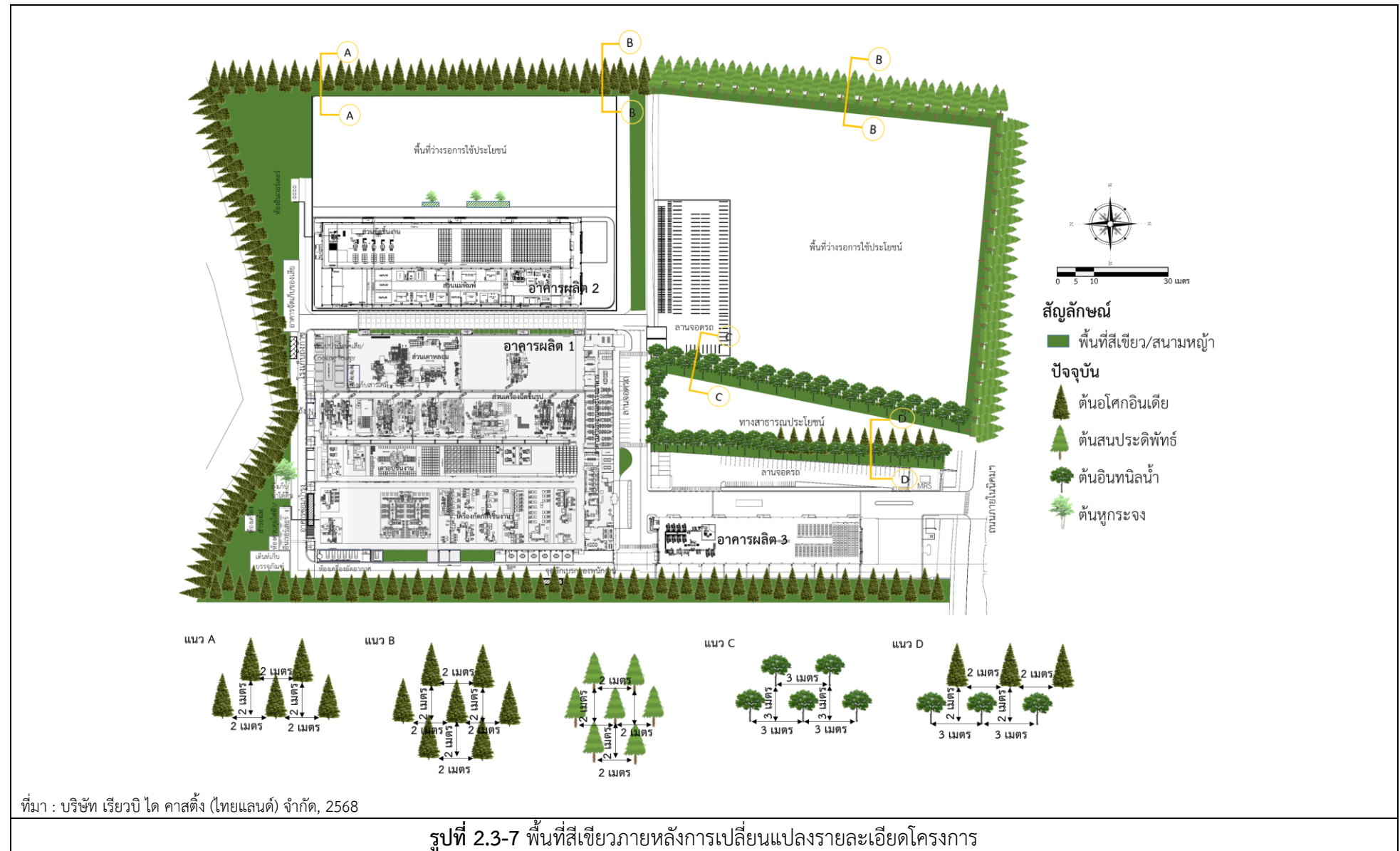


การใช้ประโยชน์พื้นที่ภายในอาคารผลิต 3
ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ที่มา : บริษัท เรียวบี ไต คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด, 2568

รูปที่ 2.3-5 การจัดวางตำแหน่งเครื่องจักรภายในอาคารผลิต 3





2.4 เครื่องจักรและตำแหน่งติดตั้งเครื่องจักร

โครงการดำเนินกิจกรรมการหลอมอะลูมิเนียมสูงสุดไม่เกิน 82.31 ตัน/วัน ตามที่ได้รับอนุญาตในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม รายงานฉบับสมบูรณ์, 2562 และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการที่ผ่านมา โครงการได้รับอนุญาตให้ติดตั้งเครื่องจักรหลัก ได้แก่ เตาหลอม ขนาด 2.5 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 2 เตา เตาหลอม ขนาด 2.0 ตัน จำนวน 1 เตา เครื่องฉีดขึ้นรูป ขนาด 3,550 2,500 1,650 และ 800 ตัน รวมจำนวน 10 เครื่อง และเครื่องกัดกลึงชิ้นงาน จำนวน 11 เครื่อง โดยในปัจจุบันยังมีเครื่องจักรเปิดใช้และติดตั้งไม่ครบ ประกอบด้วย เครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม ขนาด 2,500 ตัน จำนวน 1 เครื่อง (คาดว่าจะทำการติดตั้งภายในปี 2569) แสดงรายการเครื่องจักรหลักในปัจจุบันและภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ดังตารางที่ 2.4-1

การขออนุญาตเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งนี้ สืบเนื่องมาจากการวางแผนจัดซื้อและติดตั้งเครื่องจักรในการกัดกลึงและเจาะชิ้นงานในไลน์ Chasis มีจำนวนเครื่องจักรย่อยในสายการผลิตเพิ่มขึ้นส่งผลให้พื้นที่ติดตั้งเดิมในอาคารผลิต 1 มีขนาดพื้นที่ไม่เพียงพอ ดังนั้น โครงการจึงได้วางแผนเปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์อาคารคลังสินค้าให้เป็นอาคารผลิต 3 โดยได้มีการตรวจสอบและประเมินแบบอาคารและได้รับการรับรองจากวิศวกรและสถาปนิกที่เกี่ยวข้องแสดงรายละเอียดดังภาคผนวก 6 และได้วางแผนในการย้ายเครื่องจักรในอาคารผลิต 1 และติดตั้งเครื่องกัดกลึงและเจาะชิ้นงานเพิ่มเติมในอาคารผลิต 3 ซึ่งเป็นเครื่องจักรส่วนท้ายกระบวนการผลิต โดยไม่ได้ทำให้กำลังการหลอมอะลูมิเนียมหรือการกำลังการฉีดขึ้นรูปเพิ่มขึ้นจากที่ได้รับอนุญาตดำเนินการผลิตจาก สผ. หรือ กนอ. การเพิ่มเครื่องจักรในไลน์ Chasis ส่งผลให้กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้นจาก 7,570.18 เป็น 8,090.05 แรงม้า (เพิ่มขึ้น 519.87 แรงม้า) ตำแหน่งติดตั้งเครื่องจักรในอาคารผลิต 1 และอาคารผลิต 3 อ้างถึงรูปที่ 2.3-4 และรูปที่ 2.3-5 ตามลำดับ แสดงบัญชีรายการเครื่องจักรลงนามโดยวิศวกรและสำเนาใบประกอบวิชาชีพภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการดังภาคผนวก 7

ตารางที่ 2.4-1 รายการเครื่องจักรหลักในปัจจุบันและภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ชนิดเครื่องจักรหลัก	จำนวนเครื่องจักรหลัก			หมายเหตุ
	EIA ^{/1}	ปัจจุบัน ^{/2} (พ.ศ. 67)	รวมภายหลัง การเปลี่ยนแปลง	
1. เตาหลอม ขนาด 2 ตัน/ชั่วโมง	1 เตา	1 เตา	1 เตา	-
2. เตาหลอม ขนาด 2.5 ตัน/ชั่วโมง	2 เตา	1 เตา	2 เตา	-
3. เครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม ขนาด 800 ตัน	2 ชุด	2 ชุด	2 ชุด	-
4. เครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม ขนาด 1,650 ตัน	2 ชุด	2 ชุด	2 ชุด	-
5. เครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม ขนาด 2,500 ตัน	5 ชุด	4 ชุด	5 ชุด	ยังไม่ติดตั้ง 1 ชุด
6. เครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม ขนาด 3,550 ตัน	1 ชุด	1 ชุด	1 ชุด	-
7. เตาอบชิ้นงาน	1 เตา	1 เตา	1 เตา	-
8. เครื่องกัดกลึงชิ้นงาน	11 เครื่อง	14 เครื่อง	14 เครื่อง	เพิ่มเครื่องจักรย่อย ในไลน์ Chasis

หมายเหตุ : ^{/1} รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม รายงานฉบับสมบูรณ์, กุมภาพันธ์ 2562

^{/2} รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6), รายงานฉบับสมบูรณ์ พฤษภาคม 2567

ที่มา : บริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด, 2568

2.5 ขั้นตอนการผลิต

กระบวนการผลิตอะลูมิเนียม ประกอบด้วย 6 ขั้นตอนหลัก ได้แก่ การหลอมอะลูมิเนียม การขนย้ายอะลูมิเนียมเหลวและการฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม การเชื่อมแม่พิมพ์ การตกแต่งและขัดผิว การกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน และการบรรจุผลิตภัณฑ์ อธิบายได้สรุปดังนี้

(1) การหลอมอะลูมิเนียม

เตาหลอมของโครงการเป็นเตาหลอมแบบ Tower type melting furnace ใช้เปลวความร้อนสัมผัสกับน้ำโลหะ (Direct Fired Furnace) ได้รับอนุญาตในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมจาก สผ. ในการติดตั้งเตาหลอมจำนวน 3 เตา คือ เตาหลอมขนาด 2.5 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 2 เตา เป็นเตาหลอมหลัก และเตาหลอมขนาด 2.0 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 1 เตา เป็นเตาหลอมสำรอง กำลังการหลอมสูงสุดเมื่อเปิดใช้งานเตาหลอม ขนาด 2.5 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 2 เตา ประมาณ 110 ตัน/วัน เตาหลอมแต่ละเตาประกอบด้วย 3 ส่วน คือ Melting furnace, Holding chamber และ Killing chamber

ขั้นตอนการหลอมอะลูมิเนียมเริ่มจากการนำวัตถุดิบหลัก ได้แก่ อะลูมิเนียมอินกอตและเศษอะลูมิเนียมหมุนเวียนภายในโรงงานจากขั้นตอนการตัดครีป (ครีป คือ เศษอะลูมิเนียมส่วนเกิน) ในขั้นตอนการฉีดขึ้นรูป การตกแต่งชิ้นงาน และผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนด สัดส่วนวัตถุดิบ คือ อะลูมิเนียมอินกอต : เศษอะลูมิเนียมหมุนเวียน ร้อยละ 33 : 67 โดยประมาณ ทำการขนย้ายวัตถุดิบมายังเตาหลอมโดยใช้รถเข็นจอดไว้ที่ระบบรางเลื่อนขาเข้า เพื่อป้อนวัตถุดิบเข้าสู่เตาหลอมโดยใช้ระบบลิฟท์ทำการยกและเทวัตถุดิบลงสู่ปากเตาที่ความสูงประมาณ 8 เมตร ด้วยระบบอัตโนมัติ การทำงานของฝาเตาหลอมด้านบนจะเปิด-ปิดทันทีด้วยระบบควบคุมอัตโนมัติ เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดฝุ่นฟุ้งกระจาย และลดผลกระทบต่อพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณใกล้เคียงเตาหลอม เมื่อเทวัตถุดิบเสร็จแล้วรถเข็นเปล่าจะถูกส่งลงมาจากลิฟท์เข้าสู่ระบบรางเลื่อนขาออก จากนั้นพนักงานจะนำรถเข็นเปล่าไปใส่วัตถุดิบอีกครั้ง ทำการควบคุมอุณหภูมิในการหลอม ประมาณ 750 องศาเซลเซียส โดยใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง เมื่อวัตถุดิบหลอมละลายเป็นอะลูมิเนียมเหลว จึงทำการเปิดช่องทางเดินน้ำอะลูมิเนียมให้ไหลไปยังเตาอุ่นอะลูมิเนียม (Holding chamber) ควบคุมอุณหภูมิประมาณ 720 องศาเซลเซียส อะลูมิเนียมเหลวจะถูกกำจัดสิ่งเจือปนโดยการเติมฟลักซ์ (Flux) และก๊าซไนโตรเจน (N₂) เพื่อให้สิ่งที่เจือปนหรืออะลูมิเนียมออกไซด์ที่ปะปนกับอะลูมิเนียมเหลวลอยตัวขึ้นสู่ผิวหน้าโดยจะทำการเติมวันละไม่เกิน 8 ครั้ง แต่แต่ละครั้งจะใช้ฟลักซ์ ประมาณ 6 กิโลกรัม ฟลักซ์และก๊าซไนโตรเจนจะถูกพ่นผ่านท่อเหล็กยาว 4 เมตร ก่อนทำการพ่นฟลักซ์ต้องทำการตรวจสอบท่อเหล็ก และสภาพข้อต่อต่าง ๆ ให้อยู่ในสภาพดี กรณีพบว่าการชำรุดจะทำการเปลี่ยน/ปรับแก้ให้ในสภาพปลอดภัยก่อนเริ่มเปิดใช้งาน การพ่นฟลักซ์จะทำการจุ่มปลายท่อลงในอะลูมิเนียมเหลวที่ระดับพื้นของเตาอุ่น เพื่อประสิทธิภาพในการไล่ฟองอากาศและกำจัดสิ่งเจือปนในอะลูมิเนียมเหลว อีกทั้งยังช่วยป้องกันการเกิดกลิ่นและควันอีกด้วย สิ่งเจือปนที่ลอยมายังผิวหน้าเตาอุ่นเรียกว่า “ตะกรันอะลูมิเนียม” ทำการกวาดตะกรันโดยใช้คราดเหล็ก ความยาว 4.2 เมตร รวบรวมในถังเหล็กขนาดความจุ 1,300 กิโลกรัม ที่เตรียมไว้บริเวณด้านล่างของเตาหลอม ทำการตรวจสอบลักษณะสมบัติของอะลูมิเนียมเหลวโดยใช้เครื่องสเปกโตรมิเตอร์ (Spectrometer) ในห้องปฏิบัติการ เมื่อมีลักษณะสมบัติเป็นไปตามที่ต้องการจะทำการส่งอะลูมิเนียมเหลวไปยัง Killing Chamber ควบคุมอุณหภูมิประมาณ 720 องศาเซลเซียส ตรวจสอบลักษณะสมบัติของอะลูมิเนียมเหลวโดยใช้เครื่องสเปกโตรมิเตอร์ (Spectrometer) อีกครั้ง และทำการส่งอะลูมิเนียมเหลวผ่าน Tab killing เพื่อบรรจุใส่ภาชนะบรรจุอะลูมิเนียม ก่อนปิดฝากาจะทำการตัดออกไซด์ของอะลูมิเนียมที่ลอยบนผิวหน้ากา ทำการปิดฝากาและฝาที่ปลายวงกาแล้วจึงทำการขนส่ง

อะลูมิเนียมเหลวไปยังเตาอุ่นของเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมในแต่ละเครื่องโดยรถยก ทั้งนี้การเตรียมการบรรจุอะลูมิเนียมเหลวก่อนใช้งานจะต้องทำการอุ่นกาเปล่าที่อุณหภูมิ 350 องศาเซลเซียส เพื่อป้องกันความเสียหายของกาจากอุณหภูมิที่แตกต่างกัน โครงการมีกาบรรจุอะลูมิเนียมเหลวขนาด 1,000 กิโลกรัม จำนวน 5 ใบ

ตะกรันที่ได้จากเตาหลอมจะรวบรวมในถังเหล็กขนาดความจุ 1,300 กิโลกรัม นำเข้าสู่กระบวนการปั่นแยกตะกรัน (Flux Squeeze Machine) โดยการใช้รถยก (Forklift) ปั่นเพื่อแยกอะลูมิเนียมเหลวหมุนเวียนกลับไปใช้ในเตาหลอม และอีกส่วนหนึ่ง คือ Dross ซึ่งไม่สามารถนำกลับไปหลอมในเตาหลอมของโครงการได้อีกจะถูกรวบรวมในภาชนะเหล็กที่มีฝาปิดมิดชิดรอส่งไปที่บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด รับไปเป็นวัตถุดิบในการผลิตต่อไป

ในขั้นตอนการเติมฟลักซ์และการกวาดตะกรันจะมีฝุ่นละอองเกิดขึ้น โครงการได้ออกแบบการทำงานของเตาหลอมเป็นระบบอัตโนมัติ เมื่อทำการเปิดเตาหลอม พัดลมดูดอากาศของ Canopy Hood จะเปิดเพื่อรวบรวมมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้นบริเวณหน้าเตาไปบำบัดยังระบบบำบัดมลพิษทางอากาศชนิดถุงกรอง สำหรับพนักงานที่ต้องทำงานหน้าเตาอาจได้รับสัมผัสฝุ่นละออง ฝุ่นของอะลูมิเนียม ความร้อน และเสียงดัง ได้กำหนดให้เข้าไปทำงานหน้าเตาในช่วงเวลาสั้น ๆ ไม่เกินกว่า 15 นาทีต่อครั้ง จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) และกำหนดให้พนักงานต้องทำการสวมใส่ PPE ก่อนเข้าทำงาน ประกอบด้วย กระบังหน้า ถุงมือป้องกันความร้อน รองเท้านิรภัยชนิดหุ้มข้อ เหยียดอะลูมิเนียมไนซ์ป้องกันความร้อน หน้ากากป้องกันระบบทางเดินหายใจชนิดมีถ่านกัมมันต์ หรือหน้ากากกรองชนิดเปลี่ยนฟิวเตอร์ได้ ที่อุดหู เพื่อป้องกันผลกระทบจากการดำเนินกิจกรรมในขั้นตอนการหลอม

(2) การขนย้ายอะลูมิเนียมเหลวและการฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม

โครงการมีเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม จำนวน 10 เครื่อง กำลังการผลิตสูงสุดของเครื่องจักรรวม 107.84 ตัน/วัน ในการทำงานจะมีปัจจัยหลายด้านส่งผลให้ไม่สามารถทำการผลิตได้สูงสุดตามกำลังการผลิตของเครื่องจักร จึงได้ทำการวิเคราะห์ Overall Equipment Effectiveness หรือ OEE จากอัตราการเดินเครื่องจักร ประสิทธิภาพ และคุณภาพงานที่ผลิตได้จากเครื่องฉีดอะลูมิเนียมแต่ละเครื่อง พบว่า OEE เป้าหมายร้อยละ 65-83 คิดเป็นกำลังการผลิตขึ้นรูปประมาณ 73.90 ตัน/วัน ซึ่งมีค่าไม่เกินที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม รายงานฉบับสมบูรณ์, 2562 กำหนดให้กำลังการผลิตอะลูมิเนียมเหลวไม่เกินกว่า 82.31 ตัน/วัน การฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมในแต่ละเครื่องจักรมีหลักการทำงานที่ไม่แตกต่างกัน คือ ทำการขนย้ายอะลูมิเนียมเหลวจากเตาหลอมโดยใช้รถยกผ่านเส้นทางเดินรถภายในอาคารผลิตที่จัดวางขึ้นโดยเฉพาะ เพื่อการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวมายังเครื่องฉีดขึ้นรูปได้อย่างปลอดภัย รถยกจะยกกาบรรจุอะลูมิเนียมเหลวที่ปิดฝาปิดมิดชิดมาจอดในที่จอดที่จัดเตรียมไว้สำหรับเครื่องฉีดอะลูมิเนียมแต่ละเครื่อง ทำการเปิดฝาเตาอุ่นที่เครื่องฉีดขึ้นรูป และเปิดฝาปลายวงของกาแล้วจึงทำการเติมอะลูมิเนียมเหลวลงในเตาอุ่นโดยยกเอียงกาประมาณ 45 องศา หลังจากนั้นจึงทำการปิดฝาเตาอุ่นและวงกา นำกาเปล่ากลับไปยังพื้นที่อุ่นกา เพื่อทำการอุ่นรอการบรรจุอะลูมิเนียมเหลวต่อไป ในขั้นตอนการถ่ายเทอะลูมิเนียมเหลวจะห้ามผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าใกล้การทำงานดังกล่าวและผู้ปฏิบัติงานจะต้องสวมใส่ถุงมือป้องกันความร้อนทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน

อะลูมิเนียมเหลวที่ถูกถ่ายเทจากเตาหลอมของเครื่องฉีดอะลูมิเนียม (Die Casting Machine) จะถูกฉีดเข้าสู่แม่พิมพ์เหล็กกล้า (Mold) ที่ออกแบบตามลักษณะผลิตภัณฑ์ที่ลูกค้าต้องการ ก่อนทำการฉีดขึ้นรูปในครั้งแรกต้องทำการอุ่นแม่พิมพ์โดยการฉีดวอร์มก่อนเริ่มงาน จำนวน 12 ซ็อต (Shot) เพื่อให้แม่พิมพ์อุ่นขึ้นและไม่ทำให้ชิ้นงานเย็นตัวเร็วเกินกว่าการลำเลียงอะลูมิเนียมเหลวลงให้เต็มแบบแม่พิมพ์ เมื่อแม่พิมพ์พร้อมสำหรับการฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมเหลวจะถูกส่งด้วยระบบรางลำเลียง (Plunger Sleeve) ลงสู่แบบแม่พิมพ์ด้วยระบบอัตโนมัติ มีการระบายความร้อนด้วยน้ำหล่อไหลเวียนภายในแบบแม่พิมพ์ตามกำหนดเวลาของแต่ละจุดโดยอัตโนมัติ เพื่อช่วยให้อะลูมิเนียมแข็งตัวและไม่ทำให้เกิดการสะสมความร้อนในบางจุดมากเกินไป หลังจากนั้นชิ้นงานจะถูกนำออกจากแม่พิมพ์โดยใช้หุ่นยนต์แขนกล (Robot) ทำการตัดตกแต่งอะลูมิเนียมส่วนเกินด้วยเครื่อง Press ชิ้นงานที่ขึ้นรูปเรียบร้อยแล้วจะทำการตรวจสอบคุณภาพด้วยสายตา (Visual Check) หากพบว่าไม่ตรงตามข้อกำหนด เช่น ฉีดไม่เต็มแบบ มีรอยครูด รอยแตก ตรวจสอบโดยการตัดหรือ x-ray พบโพรงอากาศ ชิ้นงานนั้นจะถูกนำกลับไปใช้เป็นวัตถุดิบในการหลอมใหม่ สำหรับชิ้นงานที่ผ่านการตรวจสอบจะถูกส่งต่อไปยังขั้นตอนการตกแต่งและขัดผิวต่อไป

(3) การซ่อมแม่พิมพ์

การซ่อมแม่พิมพ์จะดำเนินการที่เครื่องฉีดขึ้นรูปเท่านั้น เนื่องจากต้องใช้แม่พิมพ์ในการกำหนดลักษณะผลิตภัณฑ์ในขั้นตอนการฉีดขึ้นรูป การซ่อมแม่พิมพ์เริ่มจากการถอดชุดใส่แม่พิมพ์ (Ejector box) ออกจากเครื่องฉีดขึ้นรูป ทำการยกแม่พิมพ์จากเครื่องฉีดโดยใช้ระบบเครน นำมาวางในพื้นที่ซ่อมแม่พิมพ์ ทำการถอดแยกกระบอกน้ำสำหรับหล่อเย็นแม่พิมพ์ ตรวจสอบรอยแตกร้าวของแม่พิมพ์ หากพบมีการแตกร้าวจะทำการอบในเตาอบแม่พิมพ์ เคลื่อนย้ายโดยใช้รถยกไปยังระบบรางเลื่อนไฮดรอลิก หลังจากอบเรียบร้อยแล้วจึงยกออกจากเตาด้วยระบบรางเลื่อนและรถยก ทำการเชื่อมรอยแตกร้าวด้วยก๊าซอาร์กอน วัดขนาด และช่องเปิด (รู) ต่าง ๆ ของแม่พิมพ์ให้มีขนาดตามเกณฑ์ที่ลูกค้ากำหนด หากพบว่ามีขนาดไม่เป็นไปตามที่กำหนดจะทำการซ่อมแซมแม่พิมพ์เพิ่มเติม โดยใช้เครื่อง Electrical Discharge Machine (EDM) Milling Machine และ Lathe Machine ซึ่งเป็นเครื่องกัด กลึง และเจาะโลหะที่มีความแม่นยำสูง สามารถกัดเจาะงานละเอียดและมีความซับซ้อนตามแบบที่กำหนดไว้ในโปรแกรมจนได้รูปร่างตามที่ต้องการได้ หลังจากนั้นจะทำการตรวจสอบด้วยเครื่องสแกน 3 ทิศทาง (3D Scan) เพื่อให้ทราบรอยแตก และขนาดช่องเปิดต่าง ๆ อย่างละเอียด หากพบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์ตามที่ลูกค้ากำหนด จะทำการขัดแต่งผิวแม่พิมพ์ด้วยหัวเจียรขนาดเล็ก และยิงด้วยเม็ดทรายในหีบปิด เพื่อลบคราบที่อาจเกิดขึ้นในระหว่างขั้นตอนการกัด กลึง และทำให้ผิวแม่พิมพ์มีความเรียบเมื่อซ่อมแม่พิมพ์เสร็จเรียบร้อยแล้ว จะนำไปประกอบเข้ากับชุดหล่อ ตรวจสอบการรั่วไหลโดยใช้แรงอัดของน้ำประกอบเข้ากับ Ejector box แล้วจึงใช้เครนยกไปประกอบเข้ากับเครื่องฉีดขึ้นรูป การตรวจสอบซ่อมแซมแม่พิมพ์จะมีระยะเวลาที่แตกต่างกันออกไปขึ้นกับลักษณะและความซับซ้อนของชิ้นงาน เช่น แม่พิมพ์บางชนิดต้องทำการตรวจสอบเมื่อทำการผลิต 5,000 ชิ้น หรือทำการตรวจสอบเมื่อพบว่าชิ้นงานฉีดขึ้นรูปที่ได้มีลักษณะไม่สอดคล้องกับผลิตภัณฑ์ที่ลูกค้าต้องการ เป็นต้น

(4) การตกแต่งและขัดผิว

ชิ้นงานอะลูมิเนียมจากการฉีดขึ้นรูปและถูกทิ้งไว้ให้เย็นในบริเวณพื้นที่จัดวางชิ้นงานภายในอาคารผลิต จะถูกเคลื่อนย้ายด้วยรถยก (Forklift) ไปยังพื้นที่ตกแต่งและขัดผิว พนักงานจะทำการตัดตกแต่งเศษอะลูมิเนียมที่เกิดขึ้นบนชิ้นงานให้เรียบร้อย หลังจากนั้นจะทำการตรวจสอบคุณภาพ โดยชิ้นงานประมาณร้อยละ 40 จะถูกส่งไปยังกระบวนการกัด กลึง และเจาะชิ้นงานต่อไป สำหรับชิ้นงานส่วนที่เหลือประมาณร้อยละ 60 จะเป็นผลิตภัณฑ์ส่งไปยังคลังสินค้า เพื่อรอจัดส่งให้ลูกค้าต่อไป ในการผลิต Sub frame ก่อนทำ

การตกแต่งและขัดผิวต้องทำการอบชิ้นงานในเตาอบ (Heat treatment) ลักษณะของเตาอบเป็นเตาปิดทุกด้าน มีช่องเปิด-ปิด เพื่อนำตะกร้าใส่ชิ้นงานเข้าไปในเตาอบ มีการระบายความร้อนหรือกรณีมีความดันในเตาจากการเพิ่มความร้อนผ่านปล่องระบายไอร้อน จำนวน 1 ปล่อง (ไม่มีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ) Heat treatment จะทำหน้าที่ในการปรับโครงสร้างที่ผิวชิ้นงานให้มีความแข็งแรงมากขึ้น ควบคุมอุณหภูมิในการอบประมาณ 200-250 องศาเซลเซียส ด้วยระบบอัตโนมัติ เป็นเวลาประมาณ 2 ชั่วโมง 40 นาที ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในการให้ความร้อน ในการเคลื่อนย้ายชิ้นงานไปทำการอบ พนักงานจะทำการจัดเรียงชิ้นงานในตะกร้าเหล็กและใช้รถยก ยกตะกร้าเหล็กนำไปด้านหน้าห้องอบ ทำการเปิดประตูห้องอบ และจัดวางตะกร้าบนรางเลื่อน หลังจากนั้นจึงทำการเลื่อนตะกร้าชิ้นงานเข้าไปในห้องอบด้วยระบบไฮดรอลิก ปิดประตูห้องอบแล้วจึงทำการเพิ่มอุณหภูมิตามที่กำหนดไว้ เมื่อทำการอบเรียบร้อยแล้วจะทำการลดอุณหภูมิห้องอบลง เปิดประตูหน้าเตาอบ เปิดระบบรางเลื่อนไฮดรอลิกเพื่อนำชิ้นงานมาที่หน้าเตา หลังจากนั้นจึงนำตะกร้าชิ้นงานออกมาใช้รถยกไปจัดวางยังพื้นที่ที่ได้จัดเตรียมไว้

(5) การกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน

ชิ้นงานที่ผ่านการตรวจสอบสภาพทั่วไปแล้วร้อยละ 40 ของกำลังการผลิต จะถูกนำมาทำการเจาะรู ไส ตะไบ ทำเกลียว กัด หรือกลึงชิ้นงาน เพื่อให้มีลักษณะที่เหมาะสมกับการประกอบในขั้นตอนต่อไป โดยขั้นตอนการกัด กลึง และเจาะชิ้นงานจะทำด้วยเครื่องจักร เช่น เครื่อง CNC (Computer Numerical Control) เป็นเครื่องจักรอัตโนมัติที่มีระบบนิรภัยในการทำงาน หากไม่ทำการปิดครอบเครื่องจักรจะไม่สามารถทำการกัด กลึง และเจาะชิ้นงานได้ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยกับพนักงานผู้ปฏิบัติงาน เมื่อทำการกัด กลึง และเจาะชิ้นงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว ชิ้นงานอาจมีน้ำยาหล่อเย็นจากเครื่อง CNC ติดมากับชิ้นงาน จึงต้องทำการล้างด้วยน้ำผสมน้ำยาล้างชิ้นงานโดยการยกชิ้นงานลงสู่อ่างล้าง หลังจากนั้นนำชิ้นงานมาพักเหนื่ออ่างเพื่อให้ น้ำที่ตกค้างในชิ้นงานไหลคืนลงสู่อ่างน้ำล้าง ซึ่งจะมีปริมาณน้ำเสียประมาณ 0.64 ลูกบาศก์เมตร/วัน ส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาด 145 ลูกบาศก์เมตร/วัน หลังจากนั้นจึงนำชิ้นงานมาตรวจสอบลักษณะทางกายภาพ เช่น ลักษณะผิว ตำแหน่งของรูที่เจาะ ระยะและเกลียว หากมีลักษณะไม่ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนด จะถูกนำกลับไปหลอมใหม่ในเตาหลอมของโครงการ ในขั้นตอนการตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานหากพบเศษขี้กิ้งติดอยู่ระหว่างเกลียว หรือในตำแหน่งของรูเจาะ พนักงานจะใช้ปืนลม (Air Gun) เป่าออก สำหรับชิ้นงานที่ต้องทำการประกอบ เมื่อผ่านการตรวจสอบเรียบร้อยแล้วจะนำไปประกอบที่โต๊ะประกอบชิ้นงาน เช่น การประกอบชิ้นงานเข้าหากันและยึดด้วยสกรู เป็นต้น โดยในขั้นตอนการเคลื่อนย้ายชิ้นงานไปยังจุดทำงานต่าง ๆ จะใช้รถยก ปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการกระบวนการกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน มีทั้งหมด 14 เครื่อง

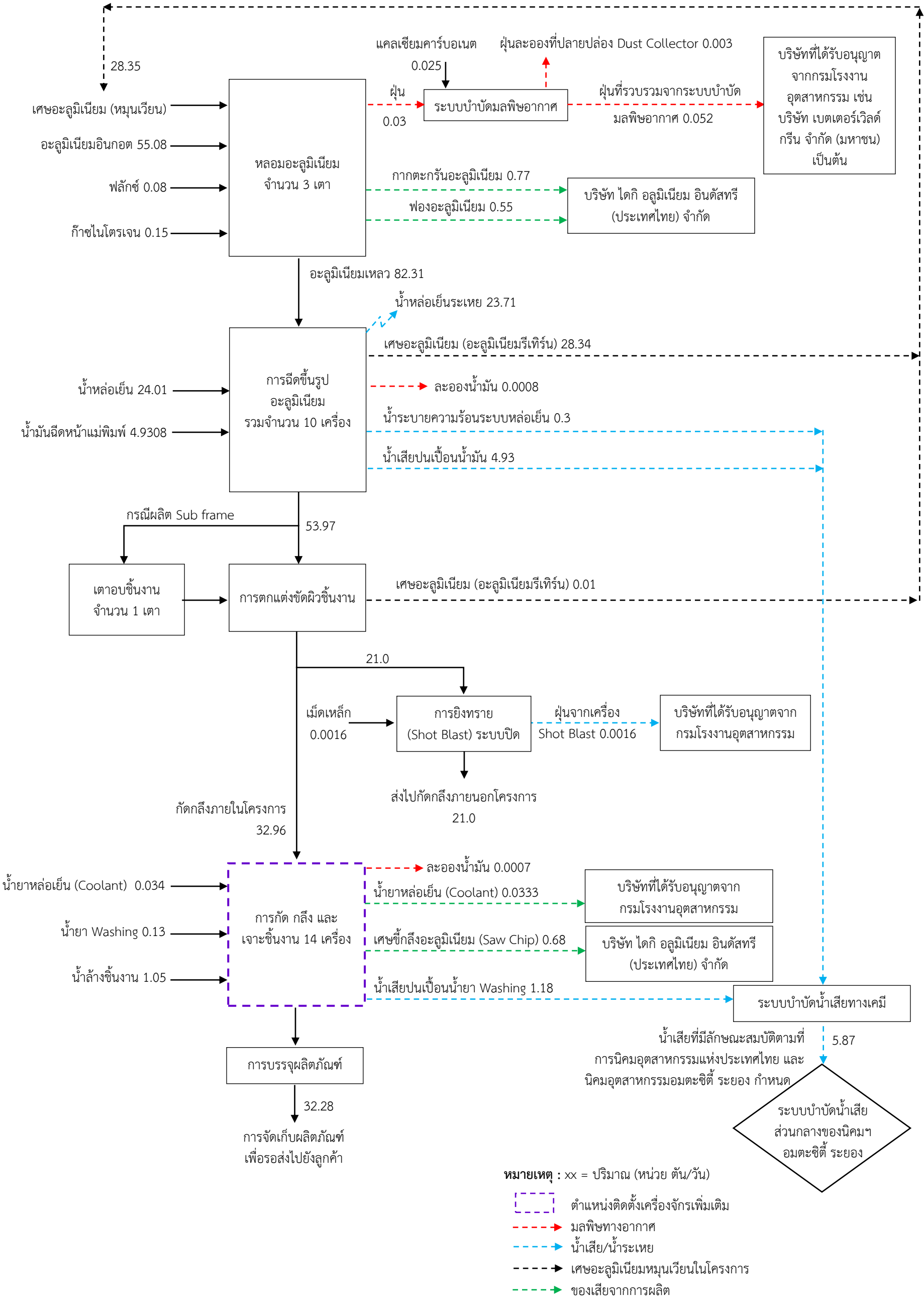
ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะมีการเพิ่มเครื่องจักรย่อยในกลุ่มเครื่องกัดกลึงและเจาะชิ้นงาน Line Chasis เท่านั้น เพื่อรองรับการผลิตชิ้นงานตามที่ถูกคำต้องการ โดยลักษณะและการทำงานของเครื่องจักรยังคงมีลักษณะการทำงานคล้ายคลึงกับเครื่องจักรปัจจุบันที่ติดตั้งอยู่ แต่จะให้รูปร่างและลักษณะของผลิตภัณฑ์ตามความต้องการของลูกค้า จึงไม่สามารถใช้เครื่องจักรเดิมที่ติดตั้งอยู่แล้วทำงานแทนได้ เครื่องจักร โดยไม่ต้องรับพนักงานหรือใช้น้ำเพิ่มเติมจากที่เคยได้ทำการประเมินปริมาณการใช้น้ำในกระบวนการผลิตไว้แต่อย่างใด ในด้านการป้องกันอันตรายต่อพนักงาน เครื่องจักรทำงานโดยระบบอัตโนมัติ ควบคุมโดยตู้คอนโทรล มีฝาครอบปิด จัดให้มีข้อกำหนดในการควบคุมการทำงานเพื่อป้องกันและลดผลกระทบต่อนักงาน ดังนี้

- กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานสวมใส่ผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอนที่มีความหนาอย่างน้อย 4 ชั้น เพื่อป้องกันฝุ่นอะลูมิเนียม สวมถุงมือผ้า และ/หรือถุงมือกันสั่น รวมทั้งดูแลและตรวจสอบให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยกำหนดให้พนักงานใช้อย่างน้อย 1 ชิ้น/คน/วัน
- กำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคลประเภทที่ครอบหู (Ear Muffs) แทนที่อุดหู (Ear Plugs) ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน
- จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตรายความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งาน และถนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- จัดให้มีระบบตรวจสอบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ

(6) การบรรจุผลิตภัณฑ์

การบรรจุผลิตภัณฑ์ของโครงการ ชิ้นงานที่ไม่ผ่านขั้นตอนการกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน จะถูกบรรจุในพาเลทก่อนจะทำการเคลื่อนย้ายด้วยรถยกไปยังพื้นที่จัดเก็บอะลูมิเนียมหมุนเวียนเพื่อรอนำกลับไปหลอมใหม่ในเตาหลอมของโครงการ ส่วนชิ้นงานที่ผ่านขั้นตอนการกัด กลึง และเจาะ จะถูกบรรจุในตะกร้าเหล็ก และทำการเคลื่อนย้ายโดยรถยกไปยังคลังสินค้า เพื่อรอบรรจุภัณฑ์ การจัดส่งต่อไปยังลูกค้า

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้ไม่มีการเปลี่ยนแปลงกำลังการผลิตและการฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมไปจากเดิมแต่อย่างใด ดุลมวลการผลิตในปัจจุบันและภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการแสดงดังรูปที่ 2.5-1



ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6), รายงานฉบับสมบูรณ์ พฤษภาคม 2567

รูปที่ 2.5-1 คุลมวลการผลิตในปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

2.6 ระบบสาธารณูปโภค

ระบบสาธารณูปโภค ประกอบด้วย การใช้เชื้อเพลิง ไฟฟ้า และการใช้น้ำ แสดงปริมาณการใช้ระบบสาธารณูปโภคในปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการดังตารางที่ 2.6-1 โดยภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะไม่มี การเปลี่ยนแปลงการใช้ระบบสาธารณูปโภคแต่อย่างใด แสดงชนิดและปริมาณการใช้ระบบสาธารณูปโภคในปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการดังตารางที่ 2.6-1

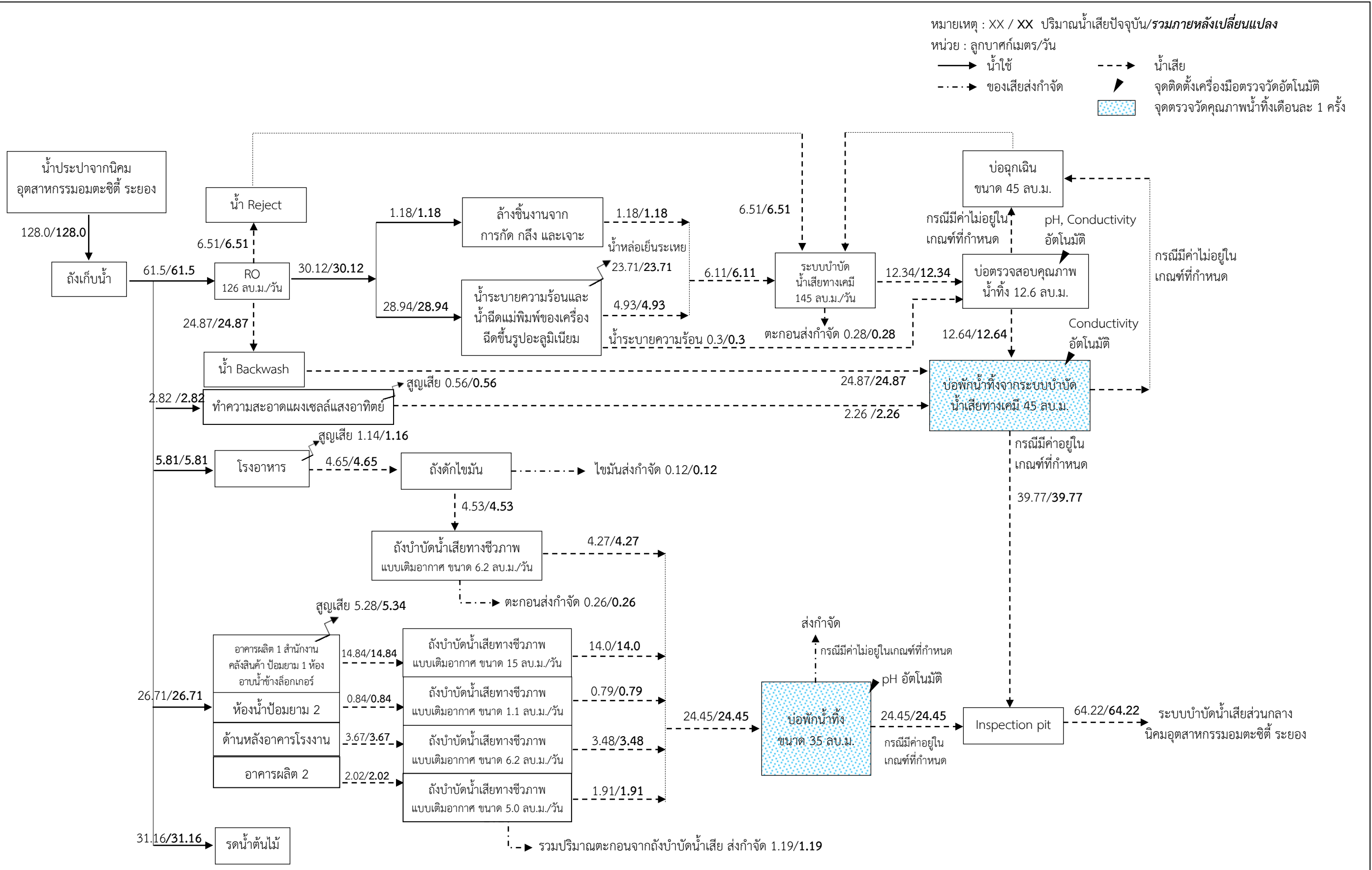
สำหรับการใช้น้ำในระยะก่อสร้าง จะมีคนงานก่อสร้างโรงเก็บถังก๊าซและทีมงานติดตั้งเครื่องจักรสูงสุดประมาณ 25 คน (อัตราการใช้น้ำ 70 ลิตร/คน/วัน, เกรียงศักดิ์ อุดมสินโรจน์, 2542) ดังนั้น ในช่วงก่อสร้าง คาดว่า จะมีการใช้น้ำสูงสุดประมาณ 1.75 ลูกบาศก์เมตร/วัน แหล่งน้ำใช้ร่วมกับแหล่งน้ำประปาของโครงการ คือ น้ำประปาจากการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (บริษัท อมตะวอเตอร์ จำกัด) ความสามารถในการผลิตน้ำประปาสูงสุด 58,500 ลูกบาศก์เมตร/วัน และระบบ Water Reclamation Plant มีความสามารถในการผลิตน้ำประปาคุณภาพสูงรวม 43,560 ลูกบาศก์เมตร/วัน ปัจจุบันมีความต้องการใช้น้ำของโรงงานที่เปิดดำเนินการในพื้นที่นิคมฯ ประมาณ 53,076 ลูกบาศก์เมตร/วัน (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6, ฉบับสมบูรณ์, กุมภาพันธ์ 2567) ดังนั้น ในช่วงก่อสร้างจะมีการใช้น้ำเพิ่มขึ้นสูงสุด 1.75 ลูกบาศก์เมตร/วัน นิคมฯ ยังสามารถจ่ายน้ำประปาให้โครงการได้อย่างเพียงพอ โดยใช้ระบบส่งน้ำประปาร่วมกับโครงการส่วนปัจจุบันเข้าสู่ถังเก็บน้ำคอนกรีตขนาด 400 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง ก่อนส่งไปใช้ยังส่วนต่าง ๆ โดยเครื่องสูบน้ำ จำนวน 2 เครื่อง อัตราการสูบน้ำ 12 และ 42 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะไม่มี การใช้น้ำเพิ่มขึ้นเนื่องจากไม่มีพนักงานเพิ่มขึ้นและกิจกรรมการผลิตไม่เปลี่ยนแปลงไป แสดงผลการใช้น้ำดังรูปที่ 2.6-1

ตารางที่ 2.6-1 ระบบสาธารณูปโภคของโครงการ

ระบบ สาธารณูปโภค	หน่วย	ปริมาณการใช้		แหล่งที่มา	หมายเหตุ
		EIA 2567 ^{1/}	ภายหลัง เปลี่ยนแปลง		
1. ก๊าซธรรมชาติ (NG)	ตัน/วัน	246	246	บริษัท อมตะ จัดจำหน่าย ก๊าซธรรมชาติ จำกัด	ไม่เปลี่ยนแปลง
2. ไฟฟ้า	เมกะวัตต์-ชม.	3.38	3.77	กฟภ. ปลวกแดง	ใช้ไฟฟ้าเพิ่มขึ้น 0.39 เมกะวัตต์- ชม.จากการ ติดตั้งเครื่องจักร เพิ่มขึ้น
		2.03	2.03	เซลล์แสงอาทิตย์แบบ ติดตั้งบนหลังคา	
3. น้ำใช้	ลบ.ม./วัน	128.0	128.0	บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด	ไม่เปลี่ยนแปลง

หมายเหตุ : ^{1/} รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6),
รายงานฉบับสมบูรณ์ พฤษภาคม 2567

ที่มา : บริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด, 2568



ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6), รายงานฉบับสมบูรณ์ พฤษภาคม 2567

รูปที่ 2.6-1 คู่มือการใช้น้ำของโครงการ

2.7 มลพิษและการควบคุม

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โดยก่อสร้างโรงเก็บถังก๊าซ การเปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์อาคารคลังสินค้าเป็นอาคารผลิต 3 รวมทั้งการย้ายและติดตั้งเครื่องจักรกวดกลึงและเจาะชิ้นงานเพิ่มเติมภายในอาคารผลิต 3 คาดว่าจะไม่ส่งผลกระทบต่อการจัดการคุณภาพอากาศ น้ำเสีย การจัดการขยะและของเสียอุตสาหกรรมในระยะดำเนินการที่แตกต่างไปจากที่ได้รับอนุญาตไว้แต่อย่างใด ทั้งนี้ จะมีการจัดการน้ำเสียและของเสียในระยะก่อสร้างเพิ่มขึ้นเล็กน้อยในระยะเวลาก่อสร้างประมาณ 2 เดือน แสดงแหล่งกำเนิดมลพิษและการควบคุม ดังนี้

2.7.1 มลพิษทางอากาศและการควบคุม

มลพิษทางอากาศของโครงการเกิดจากกิจกรรมการหลอม และการปั้นแยกตะกั่ว เป็นหลัก มีการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศจำนวน 2 ระบบ ได้แก่ แบบไซโคลนต่ออนุกรมกับถุงกรอง และแบบถุงกรอง รวมถึงมีปล่องระบายไอร้อนที่ไม่มีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ซึ่งได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) รายงานฉบับสมบูรณ์, กรกฎาคม 2563 ไว้แล้วรวมจำนวน 6 ปล่อง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งที่ 7 จะไม่มีการเปลี่ยนแปลงกิจกรรมการผลิตจึงไม่ส่งผลกระทบต่อมลพิษทางอากาศและการควบคุมแต่อย่างใด รายละเอียดการระบายมลพิษทางอากาศในแต่ละปล่องระบายดังตารางที่ 2.7.1-1

ตารางที่ 2.7.1-1 รายละเอียดการระบายมลพิษทางอากาศในแต่ละปล่องระบาย

ชื่อปล่อง	แหล่งกำเนิด	มลพิษทางอากาศ	ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
1. Dust Collector 1	เตาหลอม เตาอุ่น และ Killing ขนาด 2.0 ตัน & 2.5 ตัน No.1 และเครื่องปั้นแยกตะกั่ว	TSP, SO ₂ และ NO _x	Cyclone และ Pulse Jet Bag Filter No.1
2. Dust Collector 2	เตาหลอม เตาอุ่น และ Killing ขนาด 2.5 ตัน No.2	TSP, SO ₂ และ NO _x	Pulse Jet Bag Filter No.2
3. Furnace 1	เตาหลอม ขนาด 2.0 ตัน	TSP, SO ₂ และ NO _x	ไม่มี
4. Furnace 2	เตาหลอม ขนาด 2.5 ตัน No.1	TSP, SO ₂ และ NO _x	ไม่มี
5. Furnace 3	เตาหลอม ขนาด 2.5 ตัน No.2	TSP, SO ₂ และ NO _x	ไม่มี
6. Heat Treatment	เตาอบชิ้นงาน Sub frame	NO _x	ไม่มี

ที่มา : ^{1/} รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1), รายงานฉบับสมบูรณ์, กรกฎาคม 2563

2.7.2 มลพิษทางน้ำและการควบคุม

(ก) ระยะก่อสร้าง

ในช่วงก่อสร้างคาดว่าจะมีการใช้น้ำสูงสุดจากการอุปโภคของคณาณก่อสร้าง จำนวน 25 คน ประมาณ 1.75 ลูกบาศก์เมตร/วัน คิดเป็นปริมาณน้ำเสีย 1.4 ลูกบาศก์เมตร/วัน (อ้างอิงอัตราการเกิดน้ำเสีย คิดเป็นร้อยละ 80 ของปริมาณน้ำใช้ คู่มือการออกแบบระบบระบายน้ำเสียและน้ำฝน, ธงชัย พรรณสวัสดิ์, 2549) ในด้านการจัดการน้ำเสียได้กำหนดให้คณาณก่อสร้างใช้ห้องน้ำ-ห้องส้วมบริเวณด้านหลังอาคารโรงงาน (อาคารผลิต 1) ซึ่งมีถังบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ ความสามารถในการรองรับน้ำเสียสูงสุด 6.2

ลูกบาศก์เมตร/วัน ปัจจุบันรองรับน้ำเสียจากการใช้น้ำของพนักงานประมาณ 3.67 ลูกบาศก์เมตร/วัน แสดงให้เห็นว่าถึงบำบัดน้ำเสียยังสามารถรองรับน้ำเสียจากคนงานก่อสร้างในปริมาณ 1.4 ลูกบาศก์เมตร/วัน ได้อย่างเพียงพอ หลังจากนั้นจึงส่งต่อไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยองต่อไป

(ข) ระยะดำเนินการ

1) แหล่งกำเนิดน้ำเสีย

เนื่องจากการใช้น้ำภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการไม่เปลี่ยนแปลง โดยมีปริมาณน้ำเสียจากพนักงาน 26.02 ลูกบาศก์เมตร/วัน (น้ำเสียจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงานอ้างอิงอัตราการเกิดน้ำเสีย คิดเป็นร้อยละ 80 ของปริมาณน้ำใช้ คู่มือการออกแบบระบบระบายน้ำเสียและน้ำฝน, ธงชัย พรรณสวัสดิ์, 2549) น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ได้แก่ น้ำระบายความร้อนระบบหล่อเย็น น้ำฉีดแม่พิมพ์ของเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม น้ำล้างชิ้นงานจากกระบวนการกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน น้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นน้ำ Reject และ Backwash จากระบบ Softener รวม 37.79 ลูกบาศก์เมตร/วัน สำหรับน้ำจากการเช็ดทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ ความถี่ 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 2 วัน หรือประมาณ 4 วัน/ปี ประมาณ 2.26 ลูกบาศก์เมตร/วัน แสดงแหล่งกำเนิดและปริมาณน้ำเสียดังตารางที่ 2.7.2-1

2) การจัดการน้ำเสีย

น้ำเสียจากกิจกรรมของพนักงานแบ่งออกเป็น 2 ส่วน มีการจัดการน้ำเสียไม่เปลี่ยนแปลงไปจากปัจจุบัน ดังนี้

2.1) น้ำเสียจากโรงอาหารประมาณ 4.65 ลูกบาศก์เมตร/วัน ถูกรวบรวมเข้าสู่ถังดักไขมัน (Grease Trap) จำนวน 1 ชุด เพื่อทำการแยกไขมันที่เกิดขึ้นประมาณ 0.12 ลูกบาศก์เมตร/วันออกจากน้ำเสียน้ำเสียส่วนที่เหลือ ประมาณ 4.53 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะส่งไปยังถังบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบเติมอากาศ (Oxygenated Treatment Tank) ขนาด 6.2 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 1 ชุด เมื่อผ่านการบำบัดแล้วจะมีตะกอนประมาณ 0.26 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำเสียคงเหลือ 4.27 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร

2.2) น้ำใช้ของพนักงานจากจากห้องน้ำ-ห้องส้วม ประมาณ 26.71 ลูกบาศก์เมตร/วัน คิดเป็นน้ำเสียประมาณ 21.37 ลูกบาศก์เมตร/วัน แบ่งเป็นน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมข้างอาคารผลิต 1 สำนักงาน คลังสินค้า ป้อมยาม 1 และห้องอาบน้ำข้างล็อกเกอร์ จะถูกส่งไปยังถังบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบเติมอากาศขนาด 15 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 1 ชุด น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมป้อมยาม 2 จะถูกส่งไปยังถังบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบเติมอากาศ ขนาด 1.1 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 1 ชุด น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมด้านหลังอาคารโรงงาน จะถูกส่งไปยังถังบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบเติมอากาศ ขนาด 6.2 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 1 ชุด น้ำเสียจากอาคารผลิต 2 จะถูกส่งไปยังถังบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบเติมอากาศ ขนาด 5.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 1 ชุด ถึงถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปสามารถรองรับปริมาณน้ำเสียได้อย่างเพียงพอ เมื่อผ่านการบำบัดแล้วจะมีตะกอนประมาณ 1.19 ลูกบาศก์เมตร/วัน สำหรับน้ำเสียคงเหลือประมาณ 20.18 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะรวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร ร่วมกับน้ำเสียจากโรงอาหารต่อไป

ตารางที่ 2.7.2-1 แหล่งที่มาและการจัดการน้ำเสียภายในโครงการ

แหล่งที่มาของน้ำเสีย	ปริมาณน้ำเสีย (ลบ.ม./วัน)		การจัดการ
	EIA 2567 ^{1/}	ภายหลัง เปลี่ยนแปลง	
1. น้ำเสียจากกิจกรรมการใช้ของพนักงาน			
- โรงอาหาร	4.65	4.65	- รวบรวมเข้าสู่บ่อดักไขมัน BG-6000 ขนาด 6.2 ลบ.ม. ก่อนส่งไปยังถังบำบัดน้ำเสียแบบชีวภาพ BT-6000 ขนาด 6.13 ลบ.ม./วัน เชื่อมต่อกับ BT-6000 ขนาด 6.2 ลบ.ม./วัน
- ห้องน้ำ-ห้องส้วม อาคารผลิต 1 สำนักงาน คลังสินค้า ป้อมยาม 1 ห้องน้ำ-ห้องอาบน้ำข้างล็อกเกอร์	14.84	14.84	- รวบรวมเข้าสู่ถังบำบัดน้ำเสียแบบชีวภาพ CAB-15D2.0 ขนาด 15 ลบ.ม./วัน
- ห้องน้ำ-ห้องส้วมด้านหลังอาคาร โรงงาน	3.67	3.67	- รวบรวมเข้าสู่ถังบำบัดน้ำเสียแบบชีวภาพ BO-6000 ขนาด 6.2 ลบ.ม.
- ห้องน้ำ-ห้องส้วมป้อมยาม 2	0.84	0.84	- รวบรวมเข้าสู่ถังบำบัดน้ำเสียแบบชีวภาพ BO-1000 ขนาด 1.1 ลบ.ม./วัน
- ห้องน้ำ-ห้องส้วมอาคารผลิต 2	2.02	2.02	- รวบรวมเข้าสู่ถังบำบัดน้ำเสียแบบชีวภาพ BO-5000 ขนาด 2.25 ลบ.ม. ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 5 ลบ.ม./วัน
รวมน้ำเสียจากพนักงาน	26.02	26.02	-
2. น้ำเสียจากกิจกรรมการผลิตและส่วนเสริมการผลิต			
- น้ำ Reject ระบบ Softener	6.51	6.51	- รวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาด 145 ลบ.ม./วัน
- น้ำระบายความร้อนระบบหล่อเย็นและน้ำฉีดแม่พิมพ์ของเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม	4.93	4.93	
- น้ำล้างชิ้นงานจากกระบวนการกัดกลึง และเจาะชิ้นงาน	1.18	1.18	
- น้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็น	0.3	0.3	- บ่อดักตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ของระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาด 12.6 ลูกบาศก์เมตร
- น้ำ Backwash ระบบ Softener	24.87	24.87	- รวบรวมเข้าสู่บ่อดักน้ำทิ้ง ขนาด 45 ลบ.ม.
รวมน้ำเสียจากกิจกรรมการผลิต	37.79	37.79	-
3. น้ำเช็ดทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์	2.26	2.26	- รวบรวมเข้าสู่บ่อดักน้ำทิ้ง ขนาด 45 ลบ.ม.
รวมน้ำเสียทั้งหมด	66.07	66.07	-

หมายเหตุ : ^{1/} รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6), รายงานฉบับสมบูรณ์ พฤษภาคม 2567

ที่มา : บริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด, 2568

น้ำเสียจากโรงอาหารและห้องน้ำ-ห้องส้วมที่ผ่านการบำบัดแล้ว 24.45 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกสูบไปยังบ่อดักน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ สามารถเก็บกักน้ำทิ้งได้มากกว่า 1 วัน เพื่อทำการตรวจสอบค่า pH โดยเครื่องมืออัตโนมัติ และการทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งเป็นประจำทุกเดือน หากคุณภาพน้ำมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะระบายไปยัง Inspection pit เพื่อส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางต่อไป สำหรับน้ำทิ้งที่มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดและตะกอนชีวภาพที่เกิดจากถังบำบัดน้ำเสียจะถูกสูบไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต การติดตั้งถังดักไขมัน

และถึงบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบเติมอากาศรวม 5 ชุด มีความสามารถในการบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นได้อย่างเพียงพอ

2.3) น้ำเสียจากกิจกรรมการผลิตและระบบเสริมการผลิต แบ่งเป็นน้ำ Reject จากระบบ Softener น้ำฉีดแม่พิมพ์ของเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม และน้ำล้างชิ้นงานจากกระบวนการกัด กลึง และเจาะ ชิ้นงาน รวมประมาณ 12.62 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำเสียดังกล่าวจะมีการปนเปื้อนในรูปของน้ำมันและสารแขวนลอยจึงต้องรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ความสามารถในการบำบัดน้ำเสียสูงสุด 145 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำทิ้งหลังการบำบัดจะระบายร่วมกับน้ำระบายความร้อนของระบบหล่อเย็นซึ่งไม่มีความสกปรกในรูปของสารแขวนลอยหรือน้ำมัน ประมาณ 0.3 ลูกบาศก์เมตร/วัน ไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งในระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี เพื่อตรวจสอบค่า pH และ Conductivity ด้วยเครื่องมือตรวจวัดอัตโนมัติ หลังจากนั้นจะระบายร่วมกับน้ำ Backwash ประมาณ 24.87 ลูกบาศก์เมตร/วัน ร่วมกับการระบายน้ำทิ้งจากการเช็ดทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ ประมาณ 2.26 ลูกบาศก์เมตร/วัน (การทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ มีความถี่ 2 ครั้ง/ปี ใช้เวลาทำความสะอาดครั้งละ 2 วัน จึงคาดว่าจะมีปริมาณน้ำเพิ่มขึ้นเพียง 4 วัน/ปี เท่านั้น) ไปยังบ่อกักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบค่า Conductivity อีกครั้งด้วยเครื่องมือตรวจวัดอัตโนมัติ และทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งเป็นประจำทุกเดือน น้ำทิ้งที่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดจะถูกส่งไปยัง Inspection pit เพื่อรวบรวมไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางต่อไป สำหรับน้ำทิ้งที่มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด จะส่งไปยังบ่อฉุกเฉิน (Emergency Tank) ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร ทำการวิเคราะห์หาสาเหตุก่อนสูบกลับไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย เพื่อทำการบำบัดอีกครั้ง ในการบำบัดน้ำเสียทางเคมีจะมีตะกอนเกิดขึ้นประมาณ 0.28 ลูกบาศก์เมตร/วัน ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม แสดงให้เห็นว่าระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและบ่อกักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ยังมีความสามารถในการรองรับปริมาณน้ำเสียรวม 39.77 ลูกบาศก์เมตร/วัน ได้อย่างเพียงพอ และสามารถกักเก็บน้ำได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนการของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ซึ่งมีระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ จำนวน 4 แห่ง ความสามารถในการบำบัดสูงสุด 66,100 ลูกบาศก์เมตร/วัน ปัจจุบันมีน้ำเสียเข้าระบบ ประมาณ 34,677 ลูกบาศก์เมตร/วัน (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6, ฉบับสมบูรณ์, กุมภาพันธ์ 2567) ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการนิคมฯ ยังสามารถรองรับปริมาณน้ำเสียของโครงการได้อย่างเพียงพอ

2.7.3 การจัดการมูลฝอยและของเสีย

ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะมีชนิดและปริมาณมูลฝอยจากพนักงานและของเสียจากกิจกรรมการผลิตอื่น ๆ ไม่เปลี่ยนแปลงจากเดิมที่ได้รับอนุญาตไว้

(ก) ระยะก่อสร้าง

ขยะมูลฝอยหรือวัสดุไม้ใช้แล้วที่เกิดขึ้นในระยะก่อสร้างจำแนกได้เป็น 2 ประเภท คือ ขยะมูลฝอยจากคนงานก่อสร้าง จำนวน 25 คน คาดว่าจะมีปริมาณสูงสุด 25 กิโลกรัม/วัน (อัตราการเกิดมูลฝอย 1 กิโลกรัม/คน/วัน) โครงการกำหนดให้ทั้งขยะร่วมกับถังขยะพนักงานได้ ซึ่งได้จัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิด เพื่อรองรับขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้นอย่างเพียงพอ ส่วนเศษวัสดุจากกิจกรรมก่อสร้าง เช่น หีบห่อบรรจุภัณฑ์ พลาสติกหรือกระดาษ จะคัดแยกและรวบรวมในพื้นที่เก็บของเสียของโครงการ เพื่อจำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อต่อไป

(ข) ระยะดำเนินการ

1) พื้นที่จัดเก็บของเสีย

ขยะมูลฝอยและของเสียที่เกิดจากโครงการ แบ่งออกเป็น 2 ประเภทหลัก ได้แก่ ขยะมูลฝอยจากพนักงาน และของเสียจากกระบวนการผลิต มูลฝอยและของเสียที่เกิดขึ้นดังกล่าวจะถูกนำไปรวบรวมไว้ยังอาคารจัดเก็บของเสีย เป็นอาคารปิด 3 ด้าน มีหลังคาคลุม ขนาดพื้นที่ 167.5 ตารางเมตร ภายในมีการจัดแบ่งเป็นห้องเก็บ จำนวน 7 ห้อง เพื่อแยกประเภทของเสียที่ทำการจัดเก็บแสดงดังตารางที่ 2.7.3-1

ตารางที่ 2.7.3-1 พื้นที่จัดเก็บของเสีย

ห้องเก็บที่	การจัดเก็บ	กว้าง (เมตร)	ยาว (เมตร)	ขนาดพื้นที่ (ตารางเมตร)	ปริมาณของเสีย (ตัน/ปี)		ความสามารถในการรองรับของเสีย (ตัน)
					EIA 2567 ^{1/}	ภายหลังเปลี่ยนแปลง	
1.	เศษอะลูมิเนียมจากการกลึง	7.5	5.0	37.5	212.16	212.16	10
2.	ขยะทั่วไป เช่น เศษอาหาร ฯลฯ	2.5	5.0	12.5	84.65	84.65	2
3.	ขยะรีไซเคิล (กระดาษ พลาสติก และยาง)	5.0	5.0	25.0	17.35	17.35	5
4.	ภาชนะปนเปื้อน (น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว Contaminated Container กระจังสปริงที่ใช้แล้ว Coolant Oil)	5.0	5.0	25.0	15.66	15.66	5
5.	ขยะอันตราย (หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย ฝุ่นละอองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ Contaminated Fabric สายดูดน้ำมันจากเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม วัสดุดูดซับสารเคมี ใสกรองที่ใช้แล้ว กากตะกอนน้ำเสียแบบแห้ง กากตะกอนน้ำเสียแบบเปียก ฝุ่นจากเครื่อง Shot Blast)	5.0	5.0	25.0	231.59	231.59	15
6.	ขยะรีไซเคิลอื่นๆ เช่น (ไม้ Wooden Packaging เศษโลหะรวม)	5.0	5.0	25.0	77.86	77.86	15
7.	พื้นที่ว่างเตรียมไว้สำหรับจัดเก็บของเสียอื่นๆ เช่น แผงเซลล์แสงอาทิตย์เสื่อมสภาพ เป็นต้น	3.5	5.0	17.5	107.54*	107.54*	12
รวม				167.5	742.41	746.41	64.0

หมายเหตุ : ^{1/} รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6), รายงานฉบับสมบูรณ์ พฤษภาคม 2567

* อายุการใช้งานแผงเซลล์แสงอาทิตย์ 25 ปี

ที่มา : บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด, 2568

2) การจัดการของเสีย

ปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการมีสัดส่วนการจัดการขยะและของเสียจากกิจกรรมการผลิตที่เป็นวัสดุหรือสิ่งปฏิกูลไม่ใช่แล้ว ด้วยการ Reuse ร้อยละ 73.20 การรีไซเคิล (Recycle) ร้อยละ 8.59 การฝังกลบ/เผา (Dispose) ร้อยละ 18.21 ของปริมาณขยะมูลฝอยและของเสียอุตสาหกรรมที่ต้องส่งกำจัดทั้งหมด ในการขนส่งไปกำจัดจะดำเนินการโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการเท่านั้น ชนิดและปริมาณขยะมูลฝอยและของเสียอุตสาหกรรมที่ต้องส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการและกรมโรงงานอุตสาหกรรม แบ่งออกเป็น 2 ประเภทหลักแสดงดังตารางที่ 2.7.3-2 สรุปได้ดังนี้

(1) ขยะมูลฝอยจากพนักงาน

ขยะมูลฝอยและของเสียจากอุปโภค-บริโภคของพนักงาน ปัจจุบันและภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการมีปริมาณขยะมูลฝอยไม่เปลี่ยนแปลงไป คือ 84.65 ตัน/ปี หรือ 0.26 ตัน/วัน ทำการเก็บรวบรวมในอาคารจัดเก็บของเสีย ขนาดพื้นที่ 12.5 ตารางเมตร สามารถรองรับปริมาณขยะได้ประมาณ 2 ตัน ซึ่งสำรองการกักเก็บได้ประมาณ 8 วัน

ขยะอันตราย ได้แก่ หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย เป็นต้น ปัจจุบันและภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการมีปริมาณของเสียอันตรายไม่เปลี่ยนแปลงไป คือ 0.32 ตัน/ปี หรือ 0.97 กิโลกรัม/วัน ทำการเก็บรวบรวมในอาคารจัดเก็บของเสีย ขนาดพื้นที่ 25 ตารางเมตร สามารถรองรับปริมาณของเสียได้ประมาณ 15 ตัน ซึ่งสำรองการกักเก็บได้มากกว่า 3 เดือน

(2) ของเสียอุตสาหกรรม

ของเสียอุตสาหกรรมจากกระบวนการผลิตของโครงการ เช่น เศษอะลูมิเนียม กระดาษพลาสติก ยาง น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ฝุ่นละอองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ หรือไส้กรองที่ใช้แล้ว เป็นต้น ปัจจุบันและภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการมีปริมาณของเสียอุตสาหกรรมไม่เปลี่ยนแปลงไป คือ 966.14 ตัน/ปี หรือ 2.93 ตัน/วัน ตามลำดับ ทำการเก็บรวบรวมในอาคารจัดเก็บของเสียแยกตามประเภทของเสียเป็นห้องเก็บ จำนวน 6 ห้อง ขนาดพื้นที่รวมประมาณ 155 ตารางเมตร สามารถรองรับปริมาณของเสียได้รวมประมาณ 50 ตัน ซึ่งสำรองการกักเก็บได้ประมาณ 18 วัน สำหรับแผงเซลล์แสงอาทิตย์เสื่อมสภาพหรือชำรุดเสียหายจะนำมาจัดเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บของเสีย ห้องเก็บที่ 7 กรณีที่ต้องเปลี่ยนแผงเซลล์พร้อมกันตามอายุการใช้งานประมาณ 25 ปี จำนวน 3,760 แผง น้ำหนักประมาณ 107.54 ตัน จะประสานงานล่วงหน้าเพื่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเข้ามารับไปกำจัดตามหลักวิชาการ

ในด้านการจัดการของเสียได้ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการหรือกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดตามหลักวิชาการ เช่น บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด บริษัท เบตเตอร์ เวลส์ กรีน จำกัด (มหาชน) บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท ทีเคเอสพี ออย จำกัด และดีเจริยูค้ำของเก่า เป็นต้น ซึ่งยังสามารถรองรับขยะมูลฝอยและของเสียอุตสาหกรรมได้อย่างเพียงพอ

ตารางที่ 2.7.3-2 ชนิดและปริมาณขยะมูลฝอยและของเสียอุตสาหกรรมในปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ประเภท	ปริมาณ (ตัน/ปี)		เปรียบเทียบ ข้อมูลก่อน/หลัง เปลี่ยนแปลง	การจัดการ	ความถี่ในการกำจัด		สัดส่วนการจัดการ (ตัน/ปี)			
	EIA 2567 ^{1/}	ภายหลัง เปลี่ยนแปลง			EIA 2563 ^{1/}	ภายหลัง เปลี่ยนแปลง	ภายหลังเปลี่ยนแปลง			
							Reuse	Recycle	Dispose	
1. ขยะจากพนักงาน										
- ขยะมูลฝอยทั่วไป	84.65	84.65	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย (ห้องที่ 2) รวบรวมให้บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด รับไปกำจัดภายนอกต่อไป	1 เที่ยว/วัน	1 เที่ยว/วัน	-	-	84.65	
- ขยะอันตราย ได้แก่ หลอดฟลูออกรอส เซนต์ ถ่านไฟฉาย	0.32	0.32	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย (ห้องที่ 5) รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) นำไปฝังกลบอย่างปลอดภัย	1 เที่ยว/เดือน	1 เที่ยว/เดือน	-	-	0.32	
2. ของเสียจากการผลิต										
- เศษอะลูมิเนียมจากการกลึง	212.16	212.16	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย (ห้องที่ 1) รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด นำกลับไปหลอมใหม่	4 เที่ยว/ สัปดาห์	4 เที่ยว/ สัปดาห์	212.16	-	-	
- กระดาษ	8.00	8.00	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย (ห้องที่ 3) รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ ดีเจริยูค้ำของเก่า คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	4 เที่ยว/เดือน	4 เที่ยว/เดือน	-	8.00	-	
- พลาสติกและยาง	9.35	9.35	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย (ห้องที่ 3) รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ ดีเจริยูค้ำของเก่า คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	4 เที่ยว/เดือน	4 เที่ยว/เดือน	-	9.35	-	
- น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	4.35	4.35	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย (ห้องที่ 4) รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท ทีเคเอสพี ออย จำกัด นำไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น	1 เที่ยว/3 เดือน	1 เที่ยว/3 เดือน	-	4.35	-	

ตารางที่ 2.7.3-2 (ต่อ) ชนิดและปริมาณขยะมูลฝอยและของเสียอุตสาหกรรมในปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ประเภท	ปริมาณ (ตัน/ปี)		เปรียบเทียบ ข้อมูลก่อน/หลัง เปลี่ยนแปลง	การจัดการ	ความถี่ในการกำจัด		สัดส่วนการจัดการ (ตัน/ปี)		
	EIA 2567 ^{1/}	ภายหลัง เปลี่ยนแปลง			EIA 2563 ^{1/}	ภายหลัง เปลี่ยนแปลง	ภายหลังเปลี่ยนแปลง		
							Reuse	Recycle	Dispose
- Comtaminated Container	0.40	0.40	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย (ห้องที่ 4) รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) นำไปฝังกลบอย่างปลอดภัย	1 เที่ยว/เดือน	1 เที่ยว/เดือน	-	-	0.40
- กระป๋องสเปรย์ที่ใช้แล้ว	0.30	0.30	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย (ห้องที่ 4) รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) นำไปฝังกลบอย่างปลอดภัย	1 เที่ยว/เดือน	1 เที่ยว/เดือน	-	-	0.30
- ฝุ่นละอองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	22.46	22.46	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย (ห้องที่ 5) รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) นำไปทำเป็นวัสดุทดแทนในเตาเผาหรือวิธีอื่นที่ได้รับอนุญาต	1 เที่ยว/เดือน	1 เที่ยว/เดือน	22.46	-	-
- Contaminated Fabric	20.00	20.00	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย (ห้องที่ 5) รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) นำไปทำเชื้อเพลิงผสม	1 เที่ยว/เดือน	1 เที่ยว/เดือน	20.00	-	-
- สายดูดน้ำมันจากเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม	0.89	0.89	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย (ห้องที่ 5) รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) หรือบริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด นำไปทำเชื้อเพลิงผสมหรือวิธีอื่นที่ได้รับอนุญาต	1 เที่ยว/เดือน	1 เที่ยว/เดือน	0.89	-	-

ตารางที่ 2.7.3-2 (ต่อ) ชนิดและปริมาณขยะมูลฝอยและของเสียอุตสาหกรรมในปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ประเภท	ปริมาณ (ตัน/ปี)		เปรียบเทียบ ข้อมูลก่อน/หลัง เปลี่ยนแปลง	การจัดการ	ความถี่ในการกำจัด		สัดส่วนการจัดการ (ตัน/ปี)		
	EIA 2567 ^{1/}	ภายหลัง เปลี่ยนแปลง			ภายหลังเปลี่ยนแปลง				
					Reuse	Recycle	Dispose		
- วัสดุดูดซับสารเคมี ได้แก่ ทราย และ ซีลื้อยปนเปื้อน น้ำมัน	0.48	0.48	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย (ห้องที่ 5) รวบรวมให้ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) หรือ บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอ็นไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด นำไปทำเชื้อเพลิงผสม หรือวิธีอื่นที่ได้รับอนุญาต	1 เที่ยว/เดือน	1 เที่ยว/เดือน	0.48	-	-
- ใส่กรองที่ใช้แล้ว	0.45	0.45	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย (ห้องที่ 5) รวบรวมให้ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) นำไป ทำเชื้อเพลิงผสม	1 เที่ยว/เดือน	1 เที่ยว/เดือน	0.45	-	-
- กากตะกอนน้ำเสีย แบบแห้ง	17.73	17.73	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย (ห้องที่ 5) รวบรวมให้ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) นำไป ฝังกลบตามหลักวิชาการ	1 เที่ยว/เดือน	1 เที่ยว/เดือน	-	-	17.73
- กากตะกอนน้ำเสีย แบบเปียก	168.76	168.76	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย (ห้องที่ 5) รวบรวมให้ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด นำไปทำเชื้อเพลิง ผสม	1 เที่ยว/เดือน	1 เที่ยว/เดือน	168.76	-	-
- ผุ่นจากเครื่อง Shot Blast	0.50	0.50	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย (ห้องที่ 5) รวบรวมให้ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) นำไป ทำเป็นวัสดุทนแทนในเตาเผา หรือวิธีอื่นที่ได้รับอนุญาต	1 เที่ยว/เดือน	1 เที่ยว/เดือน	0.50	-	-
- ไม้ Wooden Packaging	40.00	40.00	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย (ห้องที่ 6) รวบรวมให้ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ ดีเจริคัลค่าของเก่า นำไปคัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	4 เที่ยว/เดือน	4 เที่ยว/เดือน	-	40.0	-

ตารางที่ 2.7.3-2 (ต่อ) ชนิดและปริมาณขยะมูลฝอยและของเสียอุตสาหกรรมในปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ประเภท	ปริมาณ (ตัน/ปี)		เปรียบเทียบ ข้อมูลก่อน/หลัง เปลี่ยนแปลง	การจัดการ	ความถี่ในการกำจัด		สัดส่วนการจัดการ (ตัน/ปี)		
	EIA 2567 ^{1/}	ภายหลัง เปลี่ยนแปลง			ภายหลังเปลี่ยนแปลง				
					Reuse	Recycle	Dispose		
- เศษโลหะรวม	37.86	37.86	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย (ห้องที่ 6) รวบรวมให้ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ ดีเจริญค้าของเก่า นำไปคัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	4 เที่ยว/เดือน	4 เที่ยว/เดือน	-	37.86	-
- กากตะกั่ว อะลูมิเนียม (Dross)	240.24	240.24	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารโรงงาน (พื้นที่ Melting Line) รวบรวม ให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท ไคกิ อะลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด นำกลับไปหลอมใหม่	12 เที่ยว/เดือน	12 เที่ยว/เดือน	240.24	-	-
- ฟองอะลูมิเนียม	171.6	171.6	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารโรงงาน (พื้นที่ Melting Line) รวบรวม ให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท ไคกิ อะลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด นำกลับไปหลอมใหม่	4 เที่ยว/เดือน	4 เที่ยว/เดือน	171.6	-	-
- Coolant Oil	10.61	10.61	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย (ห้องที่ 4) รวบรวมให้ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) นำไปทำเชื้อเพลิงผสม	1 เที่ยว/เดือน	1 เที่ยว/เดือน	10.61	-	-
- แผงเซลล์แสงอาทิตย์ เสื่อมสภาพ *	107.54	107.54	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย (ห้องที่ 7) รวบรวมให้ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปกำจัดตามหลักวิชาการ เช่น เผาทำลาย	-	5 เที่ยว/ครั้ง*	-	-	107.54
รวม	1,158.65	1,158.65	ไม่เปลี่ยนแปลง	-	-	-	848.15	99.56	210.94
สัดส่วนการจัดการคิดเป็นร้อยละ					-	-	73.20	8.59	18.21

หมายเหตุ : ^{1/} รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6), รายงานฉบับสมบูรณ์, พฤษภาคม 2567

* อายุการใช้งานแผงเซลล์แสงอาทิตย์ 25 ปี

ที่มา : บริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด, 2568

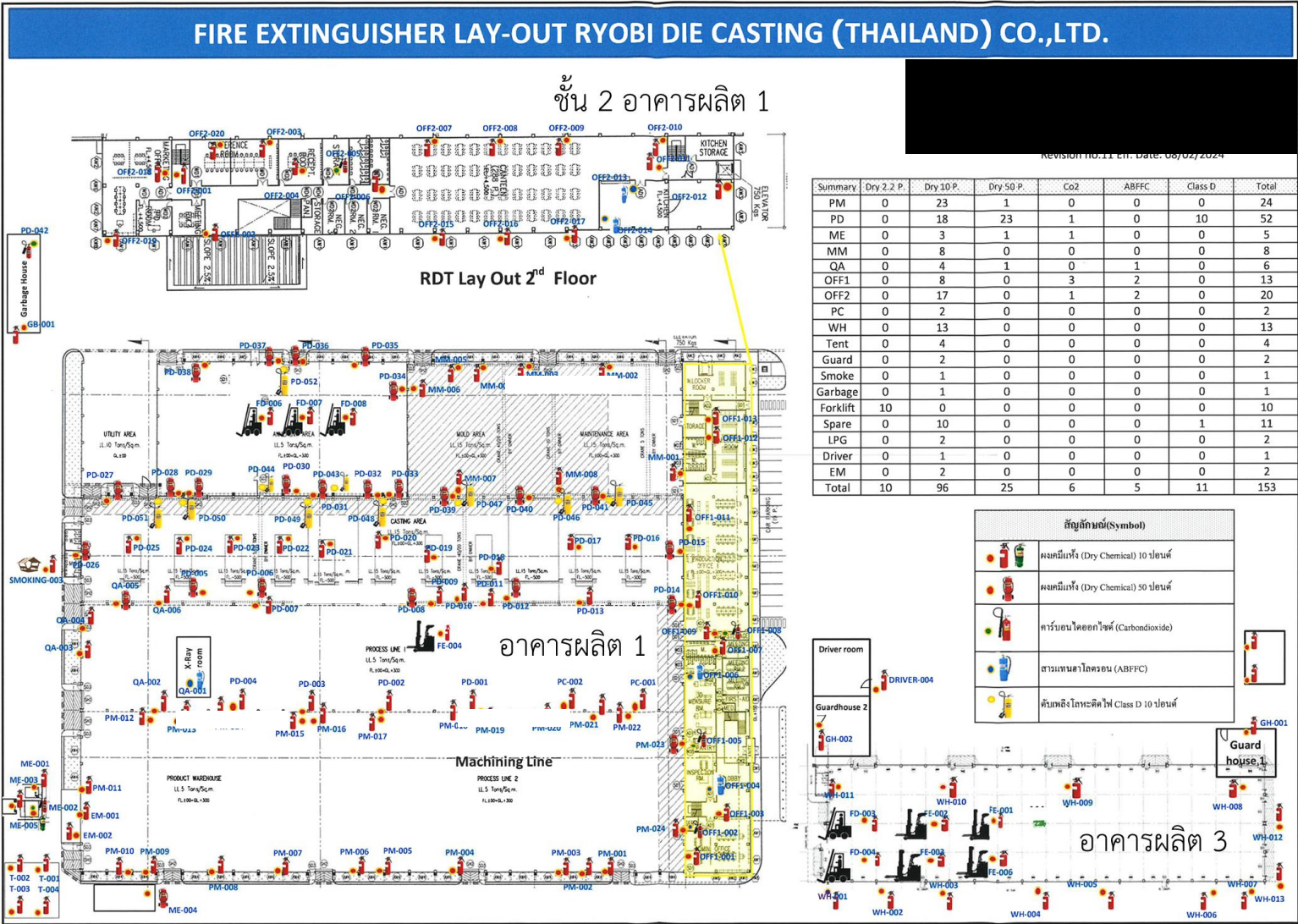
2.8 ความปลอดภัยในการทำงานโดยทั่วไป

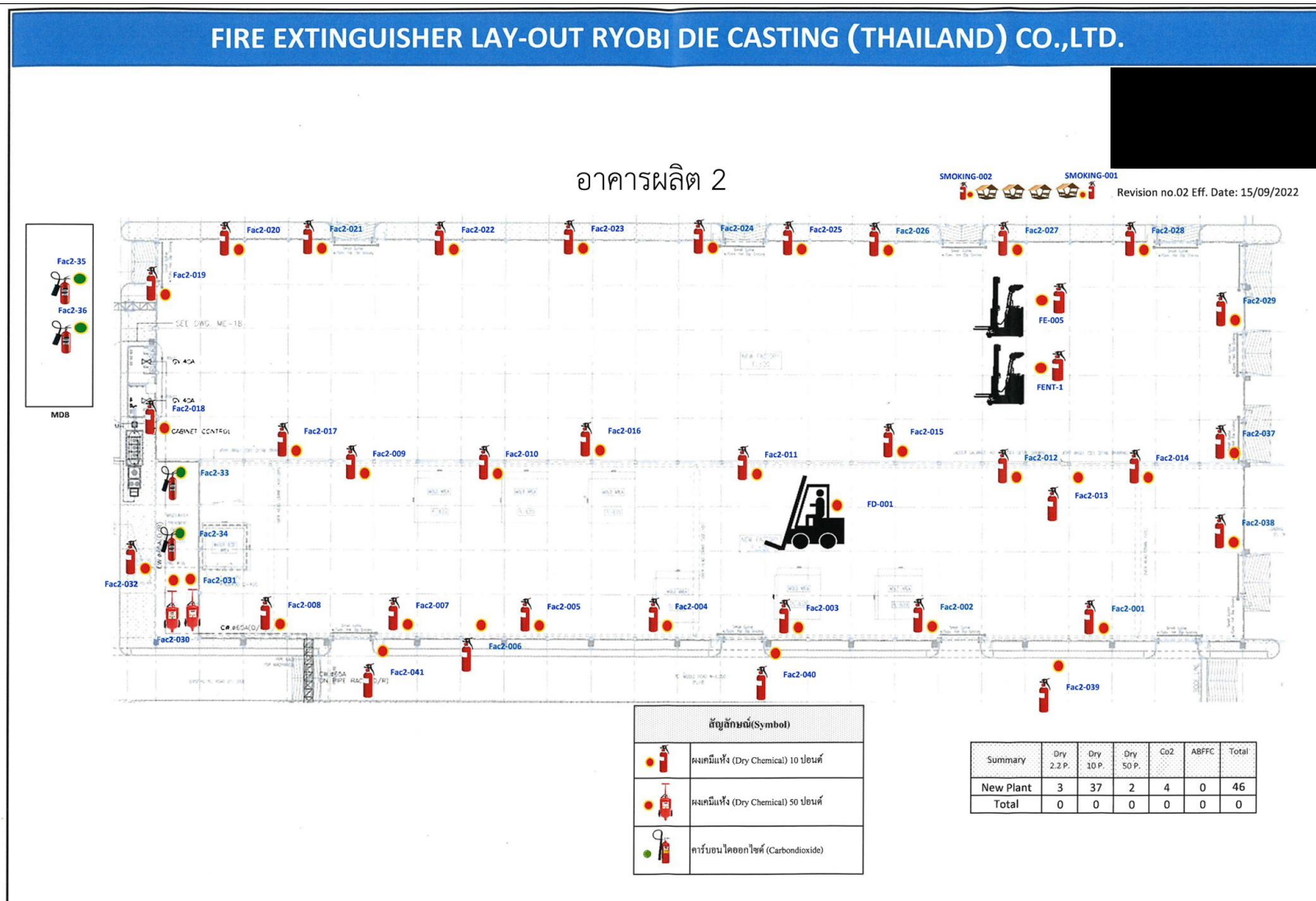
บริษัทฯ ตระหนักถึงความสำคัญในด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน จึงได้จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน จำนวน 1 คน แสดงรายละเอียดดังภาคผนวก 8 การตรวจความปลอดภัยในการทำงานได้จัดให้มีผู้รับผิดชอบในการตรวจความปลอดภัยภายในสถานประกอบกิจการในระดับหัวหน้างาน/หัวหน้ากะในแต่ละแผนก ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบ โดยดำเนินการทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงงานทั้งหมด โดยดำเนินการทุกสัปดาห์ และได้จัดให้มีกิจกรรมการค้นหาค้นหาอันตรายในการทำงาน หรือ Completely Check Completely Find out Activity (CCCCF) ซึ่งหัวหน้างานแต่ละพื้นที่รับผิดชอบ และมีการตรวจสอบประจำวันโดยผู้บริหาร ในด้านการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล โครงการได้ทำการจัดเตรียมไว้ให้พนักงานทุกคน ตามลักษณะงานที่ได้รับสัมผัส เช่น รองเท้าหุ้มเหล็ก แวนตา หมวกนิรภัย ที่อุดหู ที่ครอบหูลดเสียง หน้ากากป้องกันฝุ่น และสารเคมี เป็นต้น แสดงพื้นที่ปฏิบัติงานที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลดังตารางที่ 2.8-1 ได้มีการจัดทำป้ายเตือน รณรงค์ สัญญาณเตือนการสวมใส่ และประชาสัมพันธ์ให้พนักงานตระหนักถึงความสำคัญในการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล รวมทั้งกำหนดแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้มีจำนวนเพียงพอ โดยคำนึงถึงความเหมาะสมกับลักษณะการปฏิบัติงานของพนักงานในแต่ละฝ่าย นอกจากนี้ ยังได้กำหนดให้ผู้ที่จะเข้าไปภายในอาคารผลิตทุกคนต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลพื้นฐาน 4 รายการ คือ หมวกนิรภัย รองเท้าหุ้มเหล็ก ที่อุดหู และแวนตา สำหรับการติดตั้งถังดับเพลิง (Fire Extinguishers) ชนิด A-B-C กระจายทั่วไปภายในพื้นที่โรงงานและอาคารสำนักงาน การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการได้ทำการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยเพิ่มเติมภายในอาคารผลิต 3 ไว้เรียบร้อยแล้ว และทำการติดตั้งไว้ครอบคลุมทุกพื้นที่การผลิตในอาคารผลิต 1-3 แสดงตำแหน่งถังดับเพลิงชนิดมือถือในอาคารผลิต 1-3 ดังรูปที่ 2.8-1 และรูปที่ 2.8-2 ตามลำดับ

ตารางที่ 2.8-1 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลจำแนกตามลักษณะงาน

ลักษณะงาน	รองเท้า Safety	แว่นตานิรภัย	ถุงมือหนัง	ถุงมือกันความร้อน	เสื้อกันเปื้อน	ผ้าปิดจมูก	หมวกกันน็อก	หมวกนิรภัย	ปลอกอุดหู	กระบังหน้า	ถุงมือยาง	ถุงมือ PU	ถุงมือผ้า	หน้ากากกรองอากาศ	แว่นตาเชื่อม	หน้ากากเชื่อม
1. แผนก Die Casting	✓	✓	-	✓	✓	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-
2. แผนก Finishing	✓	✓	-	-	-	✓	-	✓	✓	-	-	-	✓	-	-	-
3. แผนก Melting	✓	✓	-	✓	-	✓	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-
4. แผนก Machining (Inspection)	✓	✓	-	-	✓	-	✓	-	✓	-	-	✓	-	-	-	-
5. แผนก Machining (CNC)	✓	✓	-	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	-	-	-	-
6. แผนก Maintenance (Mold)	✓	✓	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	✓	-	-	-
7. แผนก Maintenance เครื่องจักร/งาน : เตาอบ ชิ้นงาน	✓	✓	✓	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-
8. แผนก Maintenance เครื่องจักร/งาน : การเชื่อม/ตัดแก๊ส	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-
9. แผนก Maintenance (Equipment)	✓	✓	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	✓	-	-	-
10. แผนก Maintenance เครื่องเชื่อม Argon	✓	✓	✓	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓

ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1), รายงานฉบับสมบูรณ์, กรกฎาคม 2563





ที่มา : บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด, 2568

รูปที่ 2.8-2 ตำแหน่งติดตั้งถังดับเพลิงในอาคารผลิต 2

2.9 สรุปข้อมูลการดำเนินงานในปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

เปรียบเทียบข้อมูลการดำเนินกิจกรรมการผลิตที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6), รายงานฉบับสมบูรณ์, พฤษภาคม 2567 และข้อมูลภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 7) ดังตารางที่ 2.9-1

ตารางที่ 2.9-1 เปรียบเทียบข้อมูลในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ครั้งที่ 6 และภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 7

รายการข้อมูล	หน่วย	EIA 2567 ^{1/}	ภายหลังเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
1. ที่ตั้งโครงการ	-	ตั้งอยู่ที่ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง		ไม่เปลี่ยนแปลง
2. พื้นที่โครงการ	ตร.ม.	108,856.08	108,856.08	ลดพื้นที่ว่างเป็นพื้นที่โรง เก็บถังก๊าซ 79.8 ตร.ม. และลดพื้นที่ถนนเป็นพื้นที่ วางแม่พิมพ์ 720 ตร.ม.
- พื้นที่การผลิตและส่วนสนับสนุน	ตร.ม.	35,624.48	36,424.28	
- ถนน รางระบายน้ำ และพื้นที่ว่าง	ตร.ม.	42,604.12	41,804.32	
- พื้นที่สีเขียว/สนามหญ้า	ตร.ม.	8,611.64	8,611.64	
- พื้นที่สีเขียว/ไม้ยืนต้น	ตร.ม.	22,015.84	22,015.84	
3. ประเภทโรงงาน	-	ลำดับที่ 64(13)	ลำดับที่ 64(13)	ไม่เปลี่ยนแปลง
4. กำลังการผลิต				
- การหลอมอะลูมิเนียม	ตัน/วัน	82.31	82.31	ไม่เปลี่ยนแปลง
5. ชนิดผลิตภัณฑ์		เสื่อเกียร์ เสื่อสูบ และ Sub frame	เสื่อเกียร์ เสื่อสูบ และ Sub frame	ไม่เปลี่ยนแปลง
6. เครื่องจักรหลัก				
- เตาหลอมขนาด 2 ตัน/ชั่วโมง	เตา	1	1	ไม่เปลี่ยนแปลง
- เตาหลอมขนาด 2.5 ตัน/ชั่วโมง	เตา	2	2	ไม่เปลี่ยนแปลง
- เครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม ขนาด 800 ตัน	ชุด	2	2	ไม่เปลี่ยนแปลง
- เครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม ขนาด 1,650 ตัน	ชุด	2	2	ไม่เปลี่ยนแปลง
- เครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม ขนาด 2,500 ตัน	ชุด	5	5	ไม่เปลี่ยนแปลง
- เครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม ขนาด 3,550 ตัน	ชุด	1	1	ไม่เปลี่ยนแปลง
- เตาอบชิ้นงาน	ชุด	1	1	ไม่เปลี่ยนแปลง
- เครื่องกัดกลึงชิ้นงาน	เครื่อง	14	14	ไม่เปลี่ยนแปลง (เพิ่มเครื่องจักรย่อยใน Line Chasis)

ตารางที่ 2.9-1 (ต่อ) เปรียบเทียบข้อมูลในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ครั้งที่ 6 และภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 7

รายการข้อมูล	หน่วย	EIA 2567 ^{1/}	ภายหลังเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
7. ระบบสาธารณูปโภค - ปริมาณไฟฟ้า	เมกะวัตต์	5.41	5.80	ใช้ไฟฟ้าเพิ่มขึ้น 0.39 เมกะวัตต์-ชม.
- ปริมาณน้ำใช้	ลบ.ม./วัน	128.0	128.0	ไม่เปลี่ยนแปลง
8. การจัดการน้ำเสีย - น้ำเสียจากพนักงาน	ลบ.ม./วัน	26.02	26.02	ไม่เปลี่ยนแปลง
- น้ำเสียจากการผลิต	ลบ.ม./วัน	37.79	37.79	ไม่เปลี่ยนแปลง
- น้ำเสียจากการขีดทำความสะอาด สโอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์	ลบ.ม./วัน	2.26	2.26	ไม่เปลี่ยนแปลง
9. การจัดการด้านอากาศ - ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	ชุด	2	2	ไม่เปลี่ยนแปลง
- จำนวนปล่องระบาย	ปล่อง	5	5	ไม่เปลี่ยนแปลง
10. ขยะและของเสีย - ขยะมูลฝอยทั่วไปจากพนักงาน	ตัน/ปี	84.65	84.65	ไม่เปลี่ยนแปลง
- ขยะอันตราย	ตัน/ปี	0.32	0.32	ไม่เปลี่ยนแปลง
- ของเสียอุตสาหกรรม	ตัน/ปี	1,073.68	1,073.68	ไม่เปลี่ยนแปลง
11. เชื้อเพลิง - ก๊าซธรรมชาติ (NG)	ตัน/วัน	246	246	ไม่เปลี่ยนแปลง

หมายเหตุ : ^{1/} รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6), รายงานฉบับสมบูรณ์, พฤษภาคม 2567

ที่มา : บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด, 2568

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการภายหลังได้รับการเห็นชอบจากสำนักนโยบายและแผนทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภายหลังจากที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สน.) ตามหนังสือที่ ทส 1010.3/16072 ลงวันที่ 20 พฤศจิกายน 2561 และรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมรวมจำนวน 6 ครั้ง คือ ครั้งที่ 1 หนังสือที่ ทส 1010.3/7314 ลงวันที่ 2 มิถุนายน 2563 จาก สน. ครั้งที่ 2 หนังสือที่ ทส 5103.3.1/ 3458 ลงวันที่ 24 ธันวาคม 2564 จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ครั้งที่ 3 หนังสือที่ ทส 5103.3.1/1284 ลงวันที่ 6 พฤษภาคม 2565 จาก กนอ. ครั้งที่ 4 หนังสือที่ ทส 5103.3.1/3457 ลงวันที่ 7 พฤศจิกายน 2565 จาก กนอ. ครั้งที่ 5 หนังสือที่ ทส 5103.3.1/3298 ลงวันที่ 9 ตุลาคม 2566 และครั้งที่ 6 หนังสือที่ ทส 5103.3.1/1841 ลงวันที่ 12 มิถุนายน 2567 จาก กนอ. บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ได้ยึดถือการปฏิบัติตามมาตรการ พร้อมทำการจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม แสดงผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ดังตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ดังตารางที่ 3.1-2 โดยการดำเนินงานตามมาตรการ พบว่า ปฏิบัติตามมาตรการได้อย่างดีและผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด สำหรับบางข้อที่ยังไม่ได้ปฏิบัติตามมาตรการ ได้แก่ บริเวณปล่อง Furnace 3 และเตาหลอมอะลูมิเนียม 2.5 ตัน No.2 ไม่ได้ทำการตรวจวัดเนื่องจากเป็นเตาหลอมสำรองไม่ได้มีการเปิดใช้งาน จึงไม่มีการระบายมลพิษออกทางปล่อง Furnace 3 และไม่ได้ทำการตรวจวัดบริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม 2500 Ton #5 เนื่องจากยังไม่ได้ดำเนินการติดตั้งเครื่องจักร ซึ่งหากมีการติดตั้งทางโครงการจะทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้ครบตามที่มาตรการฯ กำหนด ทั้งนี้ เมื่อทดลองติดตั้ง Nozzle ที่ปืนลม (Air gun) แต่ไม่สามารถลดเสียงของของ Air blow ได้ เนื่องจากหัว Nozzle มีขนาดใหญ่กว่า ปืนลม (Air gun) ทำให้มีระดับเสียงดังกว่าปกติจึงได้ยกเลิกการติดตั้ง Nozzle ที่ปืนลม (Air gun) ไป

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป	<div><div>- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/348 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด</div><div>- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</div></div>	<div><div>- ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ยึดตามมาตรการฯ ในครั้งที่ 6 บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด อย่างเคร่งครัด โดยโครงการได้จัดจ้างให้บริษัท แปซิฟิค แลบบอราตอรี จำกัด ซึ่งเป็นหน่วยงานกลาง (Third Party) เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าว เพื่อเสนอต่อสำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ทราบทุก 6 เดือน ในรอบเดือนมกราคม-มิถุนายน ส่งในเดือนกรกฎาคม และรอบเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม มีกำหนดส่งในเดือนมกราคมของปีถัด ซึ่งเป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อรับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564</div></div>	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่มีอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็วเพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- จากผลการดำเนินการตามมาตรการฯ ของโครงการที่ผ่านมา ยังไม่พบปัญหาหรืออุปสรรค หากมีเกิดเหตุการณ์ที่มีอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เรียวบี ไดคาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด จะแจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเพื่อหาแนวทางในการจัดการ และแก้ไขปัญหาต่อไป	-
	- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้น จากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในด้านต่างๆ เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ซึ่งจากผลการตรวจวัดในช่วง 3 ปี ที่ผ่านมา พบว่ามีแนวโน้มอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด โครงการจะตรวจสอบหาสาเหตุ เพื่อกำหนดแนวทางการแก้ไขต่อไปโดยสรุปผลไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างครบถ้วนต่อไป	-
	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน		


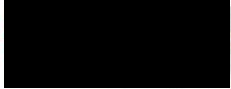
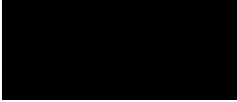

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- หากบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาต รับผิดชอบการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับผิดชอบไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 	<p>- การดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งสุดท้าย คือ รายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 6) ได้รับความเห็นชอบในการขออนุญาตเพิ่มเติมเครื่องกักตึงและเครื่องจักรส่วนสนับสนุนเพิ่มเติมและขอเปลี่ยนแปลงตำแหน่งการวางเครื่องจักรใหม่ตามการไหลของกระบวนการผลิต โดยไม่ส่งผลกระทบต่อโครงสร้างอาคารหรือการดำเนินกิจกรรมการผลิตอื่นๆ จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยหนังสือที่ ออก 5103.3.1/1841 ลงวันที่ 12 มิถุนายน 2567</p>	-


ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต มีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการนั้นๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาในการอนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย 	<ul style="list-style-type: none"> การดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งล่าสุด คือ รายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 6) ได้รับความเห็นชอบในการขออนุญาตเพิ่มเติมเครื่องกักตึงและเครื่องจักรส่วนสนับสนุนเพิ่มเติมและขอเปลี่ยนแปลงตำแหน่งการวางเครื่องจักรใหม่ตามการไหลของกระบวนการผลิต โดยไม่ส่งผลกระทบต่อโครงสร้างอาคารหรือการดำเนินกิจกรรมการผลิตอื่นๆ จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย หนังสือที่ อก 5103.3.1/1841 ลงวันที่ 12 มิถุนายน 2567 	-
	<ul style="list-style-type: none"> เมื่อผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> กรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเกินมาตรฐานที่กำหนด โครงการจะดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้นทั้งนี้ โครงการจะสรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างครบถ้วน 	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none">- ดำเนินโครงการตามเกณฑ์การเป็นโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศน์ ดังนี้<ul style="list-style-type: none">• ดำเนินกิจการโรงงานบนหลักการพัฒนาอย่างยั่งยืน ด้วยการคำนึงผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม มีความรับผิดชอบต่อสังคม ร่วมพัฒนาชุมชน การส่งเสริมเศรษฐกิจของชุมชน	<ul style="list-style-type: none">- ควบคุมการดำเนินการโดยยึดมั่นในการประกอบกิจการที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมเพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืนด้วยการมุ่งเน้นในเรื่องของการพัฒนา และปรับปรุงกระบวนการผลิต และการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมบนพื้นฐานของความรับผิดชอบต่อสังคมทั้งภายในและภายนอกองค์กร ซึ่งโครงการได้รับการตรวจประเมินโรงงานโครงการธงขาวดาวเขียว โดยผลการประเมินอยู่ในระดับดีเยี่ยม นอกจากนี้โครงการได้ร่วมสนับสนุนกิจกรรมทางด้านสังคมให้แก่ชุมชนได้แก่ มอบของช่วยเหลือผู้ป่วยติดเตียง และคนชรา, เข้าร่วมกิจกรรมสร้างรอยยิ้มที่วัดมาบยางพร, เข้าร่วมกิจกรรมโครงการความร่วมมือเพิ่มพื้นที่สีเขียวรอบนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง, เข้าร่วมกิจกรรมแรลลี่เรารักมาบยางพร ครั้งที่ 12, บริจาคของช่วยเหลือภัยน้ำท่วมภาคเหนือ และภาคตะวันออกเฉียงเหนือ, เข้าร่วมกิจกรรมพัฒนาโรงเรียนบ้านหนองระกำ และสนับสนุนสื่อการเรียนการสอน, เข้าร่วมกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์, ฦ.อ่างดอกกราย และร่วมประเพณีทอดกฐินวัดบุญเกิด.อ.กบินทร์บุรี จ.ปราจีนบุรี เป็นต้น เพื่อสร้างความสัมพันธ์ และความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโครงการ	 มอบของช่วยเหลือผู้ป่วยติดเตียง และคนชรา  บริจาคของช่วยเหลือภัยน้ำท่วมภาคเหนือ และภาคตะวันออกเฉียงเหนือ  เข้าร่วมกิจกรรมสร้างรอยยิ้มที่วัดมาบยางพร  เข้าร่วมกิจกรรมแรลลี่เรารักมาบยางพร ครั้งที่ 12
	<ul style="list-style-type: none">• เพิ่มประสิทธิภาพการใช้วัตถุดิบด้วยการปรับปรุงกระบวนการผลิตเครื่องจักร หรืออุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อลดปริมาณการใช้วัตถุดิบในการผลิต หรือใช้วัตถุดิบในการผลิตอย่างคุ้มค่า	<ul style="list-style-type: none">- มีการใช้วัตถุดิบด้วยการปรับปรุงกระบวนการผลิตเครื่องจักร หรืออุปกรณ์ต่างๆ เพื่อลดปริมาณการใช้วัตถุดิบในการผลิต หรือใช้วัตถุดิบในการผลิตอย่างคุ้มค่า	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดทำมาตรการอนุรักษ์พลังงานและใช้พลังงานให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด 	<ul style="list-style-type: none"> มีการคำนึงถึงมาตรการด้านการอนุรักษ์พลังงาน โดยมีการจัดตั้งคณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน เพื่อมุ่งเน้นด้านการลดใช้พลังงานในรูปแบบต่างๆ และประเมินผลการดำเนินงานตามมาตรการด้านอนุรักษ์พลังงานเป็นประจำทุกปี 	-
	<ul style="list-style-type: none"> สนับสนุนให้เกิดการจัดการของเสียโดยใช้หลักการ 3R ด้วยการลดการเกิดของเสีย (Reduce) ใช้ซ้ำ (Reuse) และรีไซเคิล (Recycle) 	<ul style="list-style-type: none"> มีการติดป้ายประชาสัมพันธ์บริเวณบอร์ดของโครงการส่งเสริมการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย ได้แก่ การลดการเกิดของเสียที่แหล่งกำเนิด (Reduce) การนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ (Reuse) 	 <p>ป้ายหลัก 3 R</p>
	<ul style="list-style-type: none"> วิเคราะห์กระบวนการผลิตอย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุที่ส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของพนักงาน และปรับปรุงสภาพพื้นที่ทำงานให้อยู่ในสภาวะแวดล้อมที่ดีในการทำงาน เช่น คุณภาพอากาศ แสง เสียง และความร้อนในพื้นที่ทำงาน เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> มีการตรวจสอบลักษณะการทำงานที่ไม่ปลอดภัยในการทำงาน เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุที่ส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของพนักงาน รวมถึงปรับปรุงสภาพพื้นที่ทำงานให้อยู่ในสภาวะแวดล้อมที่ดีในการทำงานอยู่เสมอ 	-
	<ul style="list-style-type: none"> เปิดเผยข้อมูลรายละเอียดโครงการ ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และร่วมรับฟังข้อต่อชุมชนโดยรอบโครงการ และส่งเสริมให้เกิดการสร้างอาชีพที่ก่อให้เกิดรายได้ให้กับชุมชนอย่างยั่งยืน 	<ul style="list-style-type: none"> ได้กำหนดการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Committee) ประกอบด้วยตัวแทนจากหน่วยงานราชการ ตัวแทนภาคประชาชน และตัวแทนจากโครงการ พร้อมทั้งกำหนดการจัดประชุมทุก 6 เดือน เพื่อให้โครงการได้นำเสนอรายละเอียดโครงการ และนำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อให้คณะกรรมการได้รับข้อมูล พร้อมทั้งเสนอแนะข้อคิดเห็น เพื่อปรับปรุง แก้ไข ต่อไป 	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
<p>2. ด้านทรัพยากรกายภาพ</p> <p>2.1 คุณภาพอากาศ</p>	<p>- ควบคุมความเข้มข้นและอัตราการปล่อยมลสารจากปล่องระบายมลสารทางอากาศ จำนวน 6 ปล่อง ให้เป็นไปตามค่าควบคุมการระบายมลสารทางอากาศของโครงการ ซึ่งมีค่าเป็นไปตามข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง โดยอัตราการระบายฝุ่นละอองรวม (TSP) ไม่เกิน 0.388 กรัม/วินาที ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO₂) ไม่เกิน 0.409 กรัม/วินาที และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ไม่เกิน 0.047 กรัม/วินาที</p> <p>หมายเหตุ: คำนวณระยะเวลาที่มีการระบายมลสารต่อวันจากปล่อง Dust collector 1, 2 จากระยะเวลาในการเติมฟลักซ์จำนวน 8 ครั้ง/วัน ครั้งละ 30 นาทีต่อ 1 เตาหลอม คิดเป็น 240 นาที/วัน หรือ 4 ชั่วโมง/วัน/1 เตาหลอม (Dust collector 1 : เตาหลอม 2 ตัน และ 2.5 ตัน No.1 = 8 ชั่วโมงต่อวัน ปล่อง Dust collector 2 : เตาหลอม 2.5 ตัน No.2 = 4 ชั่วโมง/วัน สำหรับปล่อง Furnace 1, 2, 3 ระยะเวลาดำเนินการผลิต 24 ชั่วโมง/วัน และ Heat treatment ระยะเวลาการผลิต 22.5 ชั่วโมง/วัน</p>	<p>- ได้ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลน (Cyclone) และระบบบำบัดแบบถุงกรอง (Pulse Jet Bag Filter) เพื่อดักจับฝุ่นละอองจากเตาหลอม ซึ่งโครงการทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่อง ปีละ 2 ครั้ง เพื่อดำเนินการตรวจสอบและควบคุมค่ามลสารที่ระบายให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่ควบคุม ซึ่งผลจากการตรวจวิเคราะห์ครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 1 พ.ย. 67 สามารถสรุปได้ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • ปล่อง.Dust.collector.No.1 <p><u>ฝุ่นละออง (TSP)</u> ค่าความเข้มข้นมีค่าเท่ากับ 7.69 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0.0185.กรัมต่อวินาที <u>ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนวัดในรูปของไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO₂)</u> ค่าความเข้มข้นมีค่าเท่ากับ 4.46 ส่วนในล้านส่วน ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0.0202 กรัมต่อวินาที <u>ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)</u> ค่าความเข้มข้นมีค่าเท่ากับน้อยกว่า 1.3 ส่วนในล้านส่วน ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0 กรัมต่อวินาที</p>	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2. ด้านทรัพยากรกายภาพ (ต่อ) 2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)		<ul style="list-style-type: none"> • ปล่อง Furnace No.1 <u>ฝุ่นละออง (TSP)</u> ค่าความเข้มข้นมีค่าเท่ากับ 5.88 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0.0043 กรัมต่อวินาที <u>ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนวัดในรูปของไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO₂)</u> ค่าความเข้มข้นมีค่าเท่ากับ 25.95 ส่วนในล้านส่วน ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0.0356 กรัมต่อวินาที <u>ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)</u> ค่าความเข้มข้นมีค่าเท่ากับน้อยกว่า 1.3 ส่วนในล้านส่วน ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0 กรัมต่อวินาที • ปล่อง Furnace No.3 <u>ฝุ่นละออง (TSP)</u> ค่าความเข้มข้นมีค่าเท่ากับ 48.42 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0.0649 กรัมต่อวินาที <u>ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนวัดในรูปของไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO₂)</u> ค่าความเข้มข้นมีค่าเท่ากับ 4.12 ส่วนในล้านส่วน ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0.0104 กรัมต่อวินาที <u>ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)</u> ค่าความเข้มข้นมีค่าเท่ากับน้อยกว่า 1.3 ส่วนในล้านส่วน ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0 กรัมต่อวินาที 	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
<p>2. ด้านทรัพยากรกายภาพ (ต่อ)</p> <p>2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p>		<p>• ปล่อง Heat Treatment</p> <p><u>ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนวัดในรูปของ ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO₂)</u></p> <p>ค่าความเข้มข้นมีค่าเท่ากับ 4.86 ส่วนในล้านส่วน</p> <p>ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0.0057 กรัมต่อวินาที</p> <p>จากผลการตรวจวัด พบว่า ทุกดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่เกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และมาตรฐานที่กำหนดในมาตรการฯ ทั้งนี้ โครงการไม่ได้ทำการตรวจปล่อง Furnace No.3 เนื่องจากเป็นเตาสำรอง ไม่ได้เปิดใช้งานในช่วงเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567</p>	-
	- ควบคุมระยะเวลาในการเติมฟลักซ์ไม่เกินจำนวน 8 ครั้งต่อวัน ครั้งละไม่เกิน 30 นาทีต่อ 1 เตาหลอม เพื่อควบคุมอัตราการระบายมลสารทางอากาศทางปล่อง Dust Collector 1, 2 ไม่ให้เกินค่าควบคุมการระบายมลสารทางอากาศของโครงการ	- กำหนดให้มีการเติมฟลักซ์ไม่เกินจำนวน 8 ครั้งต่อวัน ครั้งละไม่เกิน 30 นาทีต่อ 1 เตาหลอม เพื่อควบคุมอัตราการระบายมลสารทางอากาศทางปล่อง Dust Collector 1 ไม่ให้เกินค่าควบคุมการระบายมลสารทางอากาศของโครงการ	-
	- ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโครงการจะต้องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานฉบับล่าสุด หรือตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยให้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรฐานที่เข้มงวดที่สุด	- มีการควบคุมกระบวนการหลอม และตรวจสอบระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพเพื่อควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และมาตรฐานที่กำหนดในมาตรการฯ	-
	- ทำการออกแบบระบบรวบรวมอากาศเสียให้สามารถรองรับที่กำลังการผลิตสูงสุด	- จัดให้มีระบบรวบรวมอากาศเสียและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่สามารถรองรับที่กำลังการผลิตสูงสุดของโครงการได้อย่างมีประสิทธิภาพ	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
<p>2. ด้านทรัพยากรกายภาพ (ต่อ)</p> <p>2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจชัดเจน สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา โดยก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • การตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป เช่น การสั้นหรือมีเสียงผิดปกติระหว่างการใช้งาน การเสื่อมสภาพของปะเก็น ลมรั่ว บริเวณจุดเชื่อมต่อต่างๆ การสึกกร่อนบริเวณผนังด้านในของถัง เป็นต้น • การตรวจสอบ Hopper เช่น การสะสมของฝุ่นหรือสิ่งแปลกปลอมชนิดอื่น ๆ เหล็กกันลมนเสื่อมสภาพ การรั่วของระบบกันลมที่ประตู • การตรวจสอบระบบถุงกรอง เช่น สภาพการติดตั้งถุงกรอง การยืดหดของถุงผ้าหรือการฉีกขาด การตรวจสอบแนวเชื่อมต่อของแผ่นกัน (Cell Plate) • การตรวจสอบชุดควบคุมไฟฟ้าของระบบทำความสะอาด เช่น ตรวจสอบวงจรและการเดินสายไฟ ตรวจสอบระบบอินเทอร์ล็อก ตรวจสอบความร้อนที่ผิดปกติ การสั้นหรือมีเสียงดังผิดปกติและความร้อนบริเวณมอเตอร์ • การตรวจสอบชุดทำความสะอาดถุงกรอง เช่น แรงดันลมของระบบ Pulse Jet การตรวจสอบสิ่งแปลกปลอมที่อุดตันทางระบบลมทิ้งของหัวฉีด • การตรวจสอบระบบพัดลม เช่น เสียงดังผิดปกติ/การสั้นระหว่างการใช้งาน ความร้อนและน้ำมันรั่วบริเวณลูกปืน การสึกหรอ/ชำรุด การเกาะตัวของฝุ่นบริเวณใบพัด การตรวจสอบวาล์วปรับลม ระบบสายพาน • การตรวจสอบระบบลำเลียงฝุ่นละออง เช่น การอุดตันของฝุ่นที่ทางออก การเสื่อมสภาพของท่อลำเลียง การอุดตันของฝุ่นภายในถัง • การตรวจสอบระบบ Hood และท่อ เช่น การเสื่อมสภาพ ลมรั่ว การตรวจสอบชุดขับ การสะสมของฝุ่นภายในท่อ การตรวจสอบวาล์วปรับลม 	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน โดยตรวจสอบการสะสมฝุ่นที่ผิดปกติบนพื้นผิวจานเซลล์ ตรวจสอบการรั่วไหลของฝุ่นจากระบบระบายอากาศ ตรวจสอบและทำความสะอาดถุงใส่ฝุ่น ทำความสะอาดจุดต่อท่อและตัวเครื่อง เป็นต้น โดยกำหนดความถี่ในการตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง เพื่อป้องกันการชำรุดเสียหายของอุปกรณ์ และคงประสิทธิภาพในการทำงานให้สามารถบำบัดและควบคุมปริมาณมลสาร หรือมลพิษทางอากาศให้อยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด 	-


ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2. ด้านทรัพยากรกายภาพ (ต่อ) 2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> การตรวจสอบแรงดันลม และบันทึกแรงดันลมที่สูญเสียอย่างสม่ำเสมอ การตรวจสอบแรงลมดูด เช่น ในกรณีที่แรงลมดูดลดลง ให้ตรวจสอบสาเหตุต่างๆ เช่น ความเร็วของพัดลมต่ำ แรงดันลมลดลง การรั่วเนื่องจากถุงกรองเสียหาย การตรวจสอบลมรั่วและการสะสมของฝุ่นบริเวณระบบ Hood และท่อ 	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน โดยตรวจสอบการสะสมฝุ่นที่ติดปกติดบนพื้นผิวงานเซลล์ ตรวจสอบการรั่วไหลของฝุ่นจากระบบระบายอากาศ ตรวจสอบและทำความสะอาดถุงใส่ฝุ่น ทำความสะอาดจุดต่อท่อและตัวเครื่องเป็นต้น โดยกำหนดความถี่ในการตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง เพื่อป้องกันการชำรุดเสียหายของอุปกรณ์ และคงประสิทธิภาพในการทำงานให้สามารถบำบัดและควบคุมปริมาณมลสาร หรือมลพิษทางอากาศให้อยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด 	-
	<ul style="list-style-type: none"> การเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ใหม่ทุก 2 ปี หรือตามสภาพการใช้งานและจัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรองของ Bag Filter และอุปกรณ์ที่จำเป็นสำหรับระบบดักฝุ่นให้เพียงพอ เพื่อให้พร้อมสำหรับใช้งาน การแก้ไข ซ่อมบำรุงเมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง และมีการตรวจสอบสภาพถุงกรอง และทำความสะอาดถุงกรองทุก ๆ 1 ปี 	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดแผนตรวจสอบการสะสมของฝุ่นละอองที่ถุงกรอง (Bag Filter) มีการทำความสะอาด และตรวจสอบสภาพของถุงกรองเป็นประจำทุกเดือน และกำหนดการเปลี่ยนถุงกรองใหม่ทุก 2 ปี หรือตามสภาพการใช้งานโดยดำเนินการเปลี่ยนครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 9 มิถุนายน 2567 	-
	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีคู่มือปฏิบัติเกี่ยวกับการตรวจสอบ และดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน 	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work In Struction) สำหรับการใช้งาน Dust Collector เพื่อให้การใช้งาน การตรวจสอบ เป็นไปอย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพ 	-
	<ul style="list-style-type: none"> กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุด ขัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่ามาตรฐาน จะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุ และแก้ไขโดยทันที เช่น ในกรณีที่ Dust Collector เกิดเหตุขัดข้อง โครงการจะระงับการเปิดหน้าเตาหลอมอะลูมิเนียม และทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที หากไม่สามารถดำเนินการแก้ไขได้ภายในเวลา 2 ชั่วโมง จะดำเนินการหยุดการหลอมทันทีจนกว่าจะแก้ไขแล้วเสร็จ ทั้งนี้จะต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบ และแก้ไขไว้ทุกครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> ได้กำหนดการตรวจสอบ ซ่อมบำรุงระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบถุงกรอง (Dust Collector) ซึ่งมีการบันทึกข้อมูลการซ่อมบำรุงเป็นประจำทุกเดือน ซึ่งจากการตรวจสอบตลอดระยะเวลาใช้งานระบบที่ผ่านมา ยังไม่พบการทำงานที่ผิดปกติ หรือมีการขัดข้องแต่อย่างใด 	-





ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

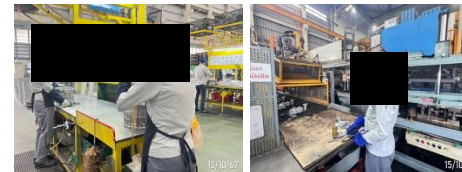
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2. ด้านทรัพยากรกายภาพ (ต่อ) 2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้พนักงานทุกคนมีการเฝ้าระวังและสังเกตสภาพแวดล้อมโดยรอบพื้นที่ทำงาน เมื่อพบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติใดๆ พนักงานที่ประสบเหตุทุกคนสามารถแจ้งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องได้ทราบ และดำเนินการแก้ไขโดยทันที เช่น การเฝ้าระวังไฟแสดงสถานะการทำงานบริเวณตู้ควบคุมการทำงานของระบบ Dust Collector ที่สถานะการทำงานปกติจะแสดงเป็นสีเขียว แต่เมื่อระบบขัดข้องจะแสดงเป็นสีแดง โดยพนักงานที่ประจำอยู่ที่พื้นที่เตาหลอม จะทำการแจ้งไปยังแผนก Maintenance Equipment ทราบ เพื่อทำการแก้ไขต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีพนักงานประจำเตาหลอม ควบคุมดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตลอดระยะเวลาการทำงาน หากพบว่ามี ความผิดปกติ หรือมีการขัดข้องโดยแสดงไฟสถานะการทำงานที่ตู้ควบคุม เจ้าหน้าที่จะประสานไปยังแผนก Maintenance Equipment ให้ดำเนินการตรวจสอบและปรับปรุงแก้ไขทันที 	-
2.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษ และผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2545 ทำหน้าที่ดูแลประสิทธิภาพการทำงาน และค่ามลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน 	-
3. เสียง 3.1 การควบคุมเสียง	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักร และอุปกรณ์การผลิตต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง 	-
	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดระดับเสียงภายในอาคารผลิตและพื้นที่ภายนอกอาคารของโครงการเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour Map) ให้ครอบคลุมถึงรั้วโรงงาน ภายใน 6 เดือนภายหลังติดตั้งเครื่องจักรแล้วเสร็จ หรือเมื่อมีการเปลี่ยนตำแหน่งติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง และตรวจวัดซ้ำทุก 3 ปี เพื่อใช้สำหรับวางแผนในการควบคุมและแก้ไขปัญหาแหล่งกำเนิดเสียงดัง 	<ul style="list-style-type: none"> - ได้ทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนผังระดับความดังเสียง (Noise Contour Map) ภายในอาคารและภายนอกอาคาร โดยทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ เมื่อวันที่ 13-15 สิงหาคม 2567 บริเวณอาคารผลิต 1 และอาคารผลิต 2 จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง เพื่อกำหนดแนวทางจัดการด้านเสียง โดยจะทำการทบทวนการตรวจวัดซ้ำ ทุก 3 ปี 	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
3. เสียง 3.2 การป้องกันที่ ตัวกลาง	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล (เอ) หากพบว่า มีค่าระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนดจะต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขและให้แสดงรายละเอียดแหล่งกำเนิดเสียงของโครงการและกิจกรรมบริเวณใกล้เคียงในรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง 	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งเครื่องจักรอุปกรณ์ และดำเนินกิจกรรมภายในอาคารระบบปิด เพื่อควบคุมระดับเสียงไม่ให้เกินค่ามาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด และตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป บริเวณริมรั้วพื้นที่โครงการ ปีละ 2 ครั้ง ทำการตรวจวัดระหว่างวันที่ 28 ตุลาคม - 4 พฤศจิกายน 2567 ซึ่งจากผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่.15.(พ.ศ. 2540).เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป.(ลงวันที่.12.มีนาคม.พ.ศ. 2540) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 (ลงวันที่.27.ธันวาคม.พ.ศ..2548) ที่กำหนดให้ระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย.24. ชั่วโมง.(Leq.24 hrs.) มีค่าไม่เกิน.70.0 เดซิเบลเอ และระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มีค่าไม่เกิน 115 เดซิเบลเอ 	 <p>ติดตั้งเครื่องจักรไว้ภายในอาคาร</p>





ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
3. เสียง (ต่อ) 3.3 การป้องกันที่พนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำป้ายหรือสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงเกิน 80 เดซิเบล (เอ) กำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง และให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง ในขณะที่ปฏิบัติงานในบริเวณนั้น ได้แก่ ที่ครอบหู (Ear Muffs) หรือที่อุดหู (Ear Plugs) สำหรับกรณีพนักงานต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ต้องจัดหาที่ครอบหูแทนที่อุดหู - ส่งเสริมและจัดอบรมให้ความรู้ความเข้าใจแก่พนักงาน เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจทัศนคติที่ดี และพฤติกรรมที่ถูกต้องในด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน โดยจัดฝึกอบรมเป็นประจำทุกปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้นักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - มีการติดป้ายสัญลักษณ์บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีระดับเสียงดังเกิน 80 เดซิเบลเอ และกำหนดให้พนักงานสวมใส่ที่ครอบหู (Ear Muffs) หรือที่อุดหู (Ear Plugs) ขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง - จัดให้มีคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน พร้อมทั้งจัดฝึกอบรมความปลอดภัยให้กับพนักงานที่เข้าทำงานใหม่ และอบรมทบทวนด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย ปีละ 1 ครั้ง เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจในการปฏิบัติงานการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ถูกต้อง เหมาะสม รวมทั้งสร้างจิตสำนึกและทัศนคติที่ดีให้กับพนักงาน - ได้กำหนดนโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยิน กำหนดแผนการดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และดำเนินการตามแผนโดยเฝ้าระวังเสียง การควบคุมเสียงดัง การเฝ้าระวังการได้ยิน การสื่อสาร และประชาสัมพันธ์ การฝึกอบรมให้ความรู้ เพื่อให้การจัดการเสียงเป็นไปตามแนวทางการจัดการที่ถูกต้องเหมาะสม และช่วยลดผลกระทบด้านเสียงที่เกิดขึ้นกับพนักงาน 	 ป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง  ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง   การอบรมความปลอดภัยด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน






การสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะที่ปฏิบัติงาน




ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำเสียจากพนักงาน	- น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงาน โรงอาหาร และน้ำเสียจากกิจกรรมอื่น ๆ บำบัดด้วยระบบน้ำเสียทางชีวภาพ และมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดให้มีค่าตามเกณฑ์กำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ก่อนระบายไปยังระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป	- จัดให้มีถังบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบเติมอากาศสำหรับรองรับน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมส่วนสำนักงาน ซึ่งน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดจะถูกส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร และกำหนดการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อควบคุมคุณภาพน้ำให้อยู่ในเกณฑ์ตามมาตรฐานที่กำหนด	 ถังดักไขมัน  ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ  บ่อบำบัดน้ำเสียสำหรับระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	- น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตของโครงการจะมีการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี และมีการตรวจสอบให้มีลักษณะคุณสมบัติเป็นไปตามเกณฑ์กำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ก่อนระบายไปยังระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป	- น้ำเสียจากกิจกรรมการผลิต และระบบเสริมการผลิต แบ่งเป็นน้ำ Reject จากระบบ Softener น้ำฉีดแม่พิมพ์ของเครื่องฉีดขึ้นรูปอลูมิเนียม และน้ำล้างชิ้นงานจากกระบวนการกัด กลึง เจาะ ชิ้นงาน และน้ำจากการทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์จะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาด 145 ลูกบาศก์เมตร ภายหลังการบำบัดจะถูกส่งต่อไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้ง ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร โดยมีการกำหนดการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งเป็นประจำทุกเดือน เพื่อควบคุมคุณภาพน้ำให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ก่อนระบายออกไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	 ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี



ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4.3 การจัดการน้ำเสีย	- จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบรวบรวมน้ำเสีย และดำเนินงานตรวจสอบตามความถี่ที่กำหนด	- ได้กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ของอุปกรณ์ระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อป้องกันการชำรุดเสียหาย นอกจากนี้โครงการได้จัดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน สำหรับระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อให้การตรวจสอบและใช้งานเป็นไปอย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพ	-
	- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางน้ำของโครงการ	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดน้ำเสีย และจัดให้มีผู้ควบคุมมลพิษน้ำ ดูแล ตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย หากพบว่าระบบขัดข้อง โครงการจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขทันที	-
	- ทำการดักไขมันและเศษอาหารออกจากถังดักไขมันอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้ถังดักไขมันทำหน้าที่ในการแยกไขมันออกจากน้ำเสียได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลถังดักไขมันและเศษอาหารออกจากถังดักไขมันอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้ถังดักไขมันทำหน้าที่ในการแยกไขมันออกจากน้ำเสียได้อย่างมีประสิทธิภาพ	 เจ้าหน้าที่ดูแลถังดักไขมัน
	- น้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพ ให้ระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร ที่มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดค่า pH แบบอัตโนมัติ หากคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดจะระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง กรณีที่คุณภาพน้ำมีค่าเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนด จะประสานให้บริษัท/หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมาสูบไปกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป	- จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพ พร้อมทั้งติดตั้งเครื่องมือตรวจวัด pH แบบอัตโนมัติ และมีการสอบเทียบเครื่องมือเพื่อให้เกิดความแม่นยำในการตรวจวัดค่า ทั้งนี้ กรณีที่คุณภาพน้ำมีค่าเกินเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดจะประสานให้ บริษัท/หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมาสูบไปกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป	 บ่อพักน้ำสำหรับระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ  เครื่องมือตรวจวัดค่า pH แบบอัตโนมัติ





ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4.3 การจัดการน้ำเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งถังดักไขมันและถังบำบัดน้ำเสียเพื่อทำการบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงานก่อนระบายไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร <ul style="list-style-type: none"> • ถังดักไขมัน (BG-6000) จำนวน 1 ชุด ขนาดถัง 6.2 ลูกบาศก์เมตร เพื่อดักไขมันจากโรงอาหาร • ถังบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพรวม 6 ชุด เพื่อบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมส่วนต่าง ๆ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> * BT-6000 ความจุ 6.13 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด * BO-6000 ความจุ 6.2 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ชุด * BO-5000 ความจุ 2.25 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด * BO-1000 ความจุ 1.1 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด * CAB-15D2.0 ความจุ 15 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด 	<ul style="list-style-type: none"> - มีการติดตั้งถังดักไขมันเพื่อรวบรวมน้ำเสียจากโรงอาหาร และติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียแบบเติมอากาศ สำหรับรองรับน้ำเสียของพนักงานจากห้องน้ำ-ห้องส้วม ซึ่งหลังผ่านการบำบัดน้ำเสียทั้ง 2 ส่วน จะถูกส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งโครงการมีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเป็นประจำทุกเดือน เพื่อควบคุมให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง 	 ถังดักไขมัน  ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ  บ่อบำบัดน้ำเสียสำหรับระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ



ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4.3 การจัดการน้ำเสีย (ต่อ)	<p>- ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี (แบบ Batch) ความสามารถในการบำบัด 145 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากกิจกรรมการผลิต และส่วนสนับสนุนก่อนระบายไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัด pH และ Conductivity แบบอัตโนมัติ หากคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดจะระบายไปยังบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร และระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป กรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนด จะส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อทยอยหมุนเวียนไปบำบัดอีกครั้ง</p>	<p>- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี สำหรับรองรับน้ำเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต ซึ่งหลังผ่านการบำบัดน้ำเสีย จะถูกส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร โดยมีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัด pH และ Conductivity แบบอัตโนมัติ และมีการสอบเทียบเครื่องมือเพื่อให้เกิดความแม่นยำในการตรวจวัดค่า ทั้งนี้ กรณีที่คุณภาพน้ำมีค่าเกินเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดจะส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อทยอยหมุนเวียนไปบำบัดอีกครั้ง</p>	<p>ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี</p>  <p>เครื่องมือตรวจวัดค่า pH แบบอัตโนมัติ</p>  <p>เครื่องมือตรวจวัดค่า Conductivity แบบอัตโนมัติ</p> 
	<p>- น้ำทิ้งจากการทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ ประมาณ 2.26 ลูกบาศก์เมตร/วัน (ความถี่ในการทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ 2 ครั้ง/ปี ครึ่งละ 4 วัน) จะรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาดความจุ 45 ลูกบาศก์เมตร และระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง กรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนด จะส่งไปยังบ่อฉุกเฉินขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อหมุนเวียนไปบำบัดอีกครั้ง</p>	<p>- น้ำทิ้งที่เกิดจากการล้างทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ จะถูกรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำทิ้งของระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาดความจุ 45 ลูกบาศก์เมตร และระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง</p>	-





ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำของโครงการ ในกรณีต้นเขิน	- กำหนดแผนการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม โดยกำหนดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบ และทำความสะอาดรางระบายน้ำ และบ่อกักน้ำทิ้งของโครงการ ไม่ให้มีการสะสมของตะกอนดิน หรือเศษขยะในรางระบายน้ำ เพื่อป้องกันการอุดตัน หรือกีดขวางทางระบายน้ำ	  <p>รางระบายน้ำฝน</p>   <p>ทำความสะอาดรางน้ำฝน</p>
	- กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดท่อระบายน้ำโครงการ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- กำกับดูแลไม่ให้มีการทิ้งเศษขยะ หรือเศษวัสดุลงในรางระบายน้ำ เพื่อไม่ให้มีสิ่งอุดตัน กีดขวางทางระบายน้ำ พร้อมทั้งได้กำหนดแผนการขุดลอก และทำความสะอาดรางระบายน้ำเป็นประจำทุกเดือน	
	- กำหนดให้โครงการจัดทำรางระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการ 2 แนว เพื่อรองรับอัตราการไหลนองของน้ำฝนไม่ปนเปื้อนในพื้นที่ภายหลังการพัฒนาโครงการที่มีค่าเท่ากับ 1.30 ลบ.ม./วินาที ซึ่งเพิ่มขึ้นจากสภาพก่อนมีโครงการประมาณ 0.56 ลบ.ม./วินาที จากนั้นจะระบายลงสู่บ่อตรวจสอบ (Sump pit) และระบายผ่านท่อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 1 เมตร ที่เชื่อมต่อกับรางระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อระบายลงสู่บ่อกักน้ำฝนที่ 4 ซึ่งมีความจุประมาณ 724,440 ลบ.ม. ที่สามารถรองรับน้ำฝนที่ตกในพื้นที่ระยะที่ 5 โซน AH4 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ทั้งหมดได้ไม่น้อยกว่า 3 ชั่วโมง	- จัดให้มีรางระบายน้ำฝนเพื่อรองรับน้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อนเข้าสู่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนระบายไปยังบ่อกักน้ำฝนที่ 4 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	






ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
6. การคมนาคม 6.1 การขนส่งทั่วไป	- ควบคุมความเร็วรถทุกชนิดที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- ได้ติดตั้งป้ายจำกัดความเร็ว 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อให้รถทุกชนิดที่ขับเข้าสู่ถนนภายในพื้นที่โครงการ ทำการชะลอความเร็ว พร้อมทั้งจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยคอยอำนวยความสะดวกด้านการจราจร และกำกับดูแลให้พนักงานที่ขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	 ป้ายจำกัดความเร็ว  เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย




ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
6. การคมนาคม (ต่อ) 6.1 การขนส่งทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุกของ และไม่เกินกว่าที่กฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุที่บรรทุก เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร 	<ul style="list-style-type: none"> - มีการกำกับ คุแล ให้รถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุหิน หรือผลิตภัณฑ์ เข้าและออกจากโครงการต้องมีการชั่งน้ำหนักเพื่อตรวจสอบไม่ให้พิกัดเกินเกณฑ์ตามที่กฎหมายกำหนด และต้องมีการปิดคลุมรถด้วยผ้าใบ เพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุหินและผลิตภัณฑ์สู่ถนนสาธารณะ ซึ่งอาจก่อให้เกิดความเสียหายต่อผิวจราจร 	 เครื่องชั่งน้ำหนัก
	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดและกำกับคุแลให้พนักงานขับรถด้วยความระมัดระวัง และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> - มีการกำหนดกฎระเบียบเกี่ยวกับความปลอดภัยและการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ซึ่งมีการกำหนดเส้นทางในการขับรถภายในพื้นที่โครงการ พื้นที่จอดรถสำหรับผู้มาติดต่อ/ผู้รับเหมา จุดรับ-ส่งสิ่งของที่สั่งซื้อ เป็นต้น และติดป้ายสัญลักษณ์การจราจรบริเวณถนนภายในพื้นที่โครงการ และควบคุมคุแลให้ผู้ใช้ปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด 	 รถขนส่งวัสดุหิน ผลิตภัณฑ์
	<ul style="list-style-type: none"> - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุหิน ผลิตภัณฑ์ กากของเสียและสารเคมีในช่วงเวลาเร่งด่วน 	<ul style="list-style-type: none"> - มีการกำหนดช่วงเวลาในการขนส่ง โดยหลีกเลี่ยง ในช่วงเวลาที่มีการจราจรคับคั่ง หรือช่วงเวลาเร่งด่วนของชุมชน 	 ป้ายจำกัดความเร็ว
	<ul style="list-style-type: none"> - คัดเลือกเส้นทางในการขนส่งที่ไม่ผ่านชุมชนหนาแน่นในระหว่างเส้นทางขนส่งจากต้นทางถึงปลายทาง 	<ul style="list-style-type: none"> - มีการกำหนดเส้นทาง และช่วงเวลาในการขนส่งเพื่อป้องกันและลดผลกระทบต่อการจราจรในถนนสาธารณะ หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรคับคั่ง และชุมชนหนาแน่น 	 ป้ายสัญลักษณ์การจราจรต่างๆ
	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการคัดเลือกบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่มีระบบนำวิถี (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างถูกวิธี 	<ul style="list-style-type: none"> - คัดเลือกบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่มีการติดตั้งระบบ GPS สำหรับรถบรรทุกของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วของโครงการ เพื่อตรวจสอบเส้นทางในการขนส่งให้อยู่ในเส้นทางที่กำหนด 	-


ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
6. การคมนาคม (ต่อ) 6.2 การขนส่งใน กระบวนการผลิต	- กำหนดให้รถขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมีหรือของเสียของบริษัท รับเหมาติดชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมา และเบอร์โทรศัพท์ ของโครงการ	- มีการกำหนดและเลือกใช้รถขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมีหรือของเสียของบริษัทรับเหมาที่ติดป้ายเตือน ติด ชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทให้ครบถ้วน ชัดเจน	 รถบรรทุกขนส่งของเสีย
	- การขนส่งน้ำอะลูมิเนียมภายในพื้นที่โครงการ ดำเนินการดังนี้ ● กำหนดให้รถยก (Forklift) ที่ใช้สำหรับขนส่งน้ำอะลูมิเนียมระหว่าง เตาหลอมอะลูมิเนียมและเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมภายในพื้นที่ โครงการ วิ่งเฉพาะในเส้นทางที่กำหนดเท่านั้น	- กำหนดให้รถยก (Forklift) ที่ใช้สำหรับขนส่งน้ำอะลูมิเนียม ระหว่างเตาหลอมอะลูมิเนียมและเครื่องฉีดขึ้นรูป อะลูมิเนียมภายในพื้นที่โครงการ วิ่งเฉพาะในเส้นทางที่ กำหนดเท่านั้น	 เส้นทางการเดินรถ Forklift
	● กำหนดให้พนักงานที่ผ่านการฝึกฝนสำหรับการขนย้ายภาที่บรรจุ น้ำอะลูมิเนียมโดยใช้รถยก (Forklift) เป็นผู้ดำเนินการการขนย้ายเท่านั้น	- จัดให้มีการอบรม และฝึกฝนพนักงานขับรถยก (Forklift) ให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบของโครงการและสอดคล้องตาม ข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการ ทำงานของโครงการ และกำหนดให้ผู้ผ่านการฝึกอบรม การย้ายบรรจุภัณฑ์น้ำอะลูมิเนียมโดยใช้รถยก (Forklift) เป็น ผู้ดำเนินการการขนย้ายเท่านั้น	 การขนย้ายภาที่บรรจุ น้ำอะลูมิเนียมโดยรถ Forklift
	● พนักงานที่ทำหน้าที่เปิด-ปิดสวิตช์สำหรับถ่ายน้ำอะลูมิเนียมจากเตา หลอมอะลูมิเนียมลงสู่ภาสำหรับบรรจุน้ำอะลูมิเนียม ต้องสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หมวกนิรภัย ถุงมือหนังกัน ความร้อน แวนตานิรภัย และรองเท้านิรภัย	- กำหนดให้พนักงานที่ทำหน้าที่เปิด-ปิดสวิตช์สำหรับถ่ายน้ำ อะลูมิเนียม ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้รัดกุมก่อนปฏิบัติงาน	 การสวมใส่อุปกรณ์ PPE
	● ตรวจสอบให้มีการปิดฝาภาบรรจุน้ำอะลูมิเนียมให้แน่นทุกครั้ง หลังจากการบรรจุน้ำอะลูมิเนียมแล้วเสร็จ	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบการปิดฝาภาบรรจุน้ำอะลูมิเนียม ให้แน่นทุกครั้ง หลังจากการบรรจุน้ำอะลูมิเนียมแล้วเสร็จ	 เจ้าหน้าที่ตรวจสอบปิดฝาภา




ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
6. การคมนาคม (ต่อ) 6.2 การขนส่งในกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้บริเวณขนย้ายกาบรรจุน้ำอะลูมิเนียม จัดให้มีการซ่อมแผนฉุกเฉิน กรณีที่น้ำอะลูมิเนียมหกรั่วไหลเป็นประจำทุกปี 	<ul style="list-style-type: none"> - มีการควบคุมบริเวณพื้นที่ที่มีการขนส่งกาบรรจุน้ำอะลูมิเนียม ไม่ให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้เด็ดขาด - จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน กรณีที่น้ำอะลูมิเนียมหกรั่วไหล และกำหนดแผนดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ปีละ 1 ครั้ง เพื่อให้พนักงานทราบขั้นตอนการปฏิบัติที่ถูกต้องกรณีที่เกิดเหตุการณ์จริง 	 <p>ป้ายเตือนห้ามเข้าใกล้ขณะเทน้ำอะลูมิเนียม</p>
7. การจัดการของเสีย 7.1 การจัดการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ภายในโครงการ หรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดให้มากที่สุด - จัดทำแผนประชาสัมพันธ์และรณรงค์ให้มีการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่ากลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ โดยนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในโรงงาน - จัดให้มีอาคารจัดเก็บของเสีย มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายจากน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำฝน และพื้นที่โดยรอบ และจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ - เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น 	<ul style="list-style-type: none"> - มีการประชาสัมพันธ์การคัดแยกประเภทของวัสดุที่สามารถหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ได้ เช่น การนำเศษอะลูมิเนียมที่ไม่มีการปนเปื้อนกลับมาหลอมใหม่ เป็นต้น โดยการจัดการของเสียของโครงการให้ความสำคัญในการลดการเกิดของเสียให้น้อยที่สุด โดยมุ่งเน้นการใช้วัสดุดีบอยอย่างมีประสิทธิภาพ ซึ่งเป็นไปตามหลักการจัดการของเสีย 3R - จัดให้มีอาคารจัดเก็บของเสีย โดยเป็นอาคารที่มีหลังคาปิดคลุม มีการกันขอบเขตพื้นที่การจัดเก็บของเสียเป็นสัดส่วน เพื่อไม่ให้เกิดการปนเปื้อนของเสียอันตรายสู่ของเสียประเภทอื่นๆ พร้อมทั้งติดป้ายบ่งบอกชนิดและประเภทของเสียที่ชัดเจน - เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่ได้รับมาตรฐานฯ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้รับดำเนินการ โดยมีการจัดทำหนังสือยินยอมระหว่างผู้ใช้และผู้ให้บริการบำบัด/กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วเพื่อประกันความรับผิดชอบ - Liability 	 <p>ป้ายประชาสัมพันธ์การคัดแยกของเสียตามหลัก 3R</p>  <p>อาคารจัดเก็บของเสียแยกประเภท</p>
			-


ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7. การจัดการของเสีย (ต่อ) 7.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ)	- จัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัด ก่อนเลือกใช้ บริการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดมีมาตรฐานในการดำเนินการ ได้อย่างแท้จริง	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่รับผิดชอบด้านการจัดการกากของเสียเข้า ดำเนินการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสีย เพื่อตรวจสอบการดำเนินการของหน่วยงานรับกำจัดของเสีย ให้ สอดคล้องกับกฎหมายกำหนด ล่าสุดโครงการได้เข้าตรวจประเมินผู้รับ กำจัดกากอุตสาหกรรม โดยมีรายละเอียดดังนี้ 1. บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด เข้าตรวจประเมิน เมื่อวันที่ 20 มีนาคม 2567 2. บริษัท เอส เอส ซี ออยล์ จำกัด เข้าตรวจประเมินเมื่อวันที่ 17 ตุลาคม 2567	-
	- การขนส่งกากของเสียออกนอกพื้นที่โครงการ ต้องมีใบกำกับ การขนส่งของเสียและต้องติดตามใบกำกับกับการขนส่งของเสีย (Manifest) ฉบับที่ 6 จากผู้รับกำจัดทุกครั้ง	- ได้จัดทำระบบเอกสารแสดงการจัดการของเสีย (Manifest Form) แบบ กอ.2 เพื่อใช้เป็นเอกสารในการอ้างอิงในการขนส่ง การรับ กำจัดระหว่างผู้ก่อกำเนิด ผู้ขนส่ง และผู้รับกำจัด ซึ่งโครงการมีการ รับรองการจัดการของเสียในแบบกอ.2 ส่วนที่ 4 ซึ่งถือว่าการจัดการ สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดำเนินการถูกต้องครบ	-
	- กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบบริเวณที่เกิดตะกอนอะลูมิเนียม และภาชนะที่จัดเก็บตะกอนอะลูมิเนียมทุกวัน โดยเจ้าหน้าที่ที่ ปฏิบัติงานในแต่ละกะการทำงาน	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบบริเวณที่เกิดตะกอนอะลูมิเนียม และ ภาชนะที่จัดเก็บตะกอนอะลูมิเนียมเป็นประจำทุกวัน	 เจ้าหน้าที่ตรวจสอบบริเวณ ที่เกิดตะกอน
	- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมที่ผ่าน การขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศ กระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อทำหน้าที่ควบคุม ดูแล และตรวจสอบระบบการจัดการกากอุตสาหกรรม	- จัดให้มีผู้ควบคุมมลพิษด้านการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมที่ผ่าน การขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยกำกับดูแลการจัดการ สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้สอดคล้อง และเป็นไปตามประกาศ กระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566	-


ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7. การจัดการของเสีย (ต่อ) 7.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ)	- จัดให้มีพื้นที่ขนาด 288 ตารางเมตร เพื่อเป็นสถานที่จัดวางบรรจุภัณฑ์ (พาเลท หรือ กระบะใส่ชิ้นงาน) รอกการนำกลับไปใช้งานอีกครั้ง	- ได้จัดเตรียมพื้นที่ สำหรับจัดวางบรรจุภัณฑ์ให้เพียงพอ เพื่อรอกการนำกลับไปใช้งานอีกครั้ง	 พื้นที่สำหรับจัดวางบรรจุภัณฑ์ที่รอกกลับมาใช้งานใหม่
7.2 ขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> - ขยะมูลฝอยทั่วไปและของเสียจากสำนักงานจะรวบรวมเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บของเสีย และจัดส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ขยะมูลฝอยทั่วไปจากสำนักงาน ประมาณ 84.65 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง ไม่มีการฟุ้งกระจาย และรื้อไหล จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ รับไปคัดแยกและกำจัดตามหลักสุขาภิบาลต่อไป • ขยะอันตรายจากสำนักงาน ได้แก่ หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย เป็นต้น ประมาณ 0.32 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีอาคารสำหรับจัดเก็บมูลฝอย และของเสียอุตสาหกรรมไว้ในอาคารที่มีหลังคาคลุม และจะติดต่อประสานงานให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตเข้ามาดำเนินการรับไปกำจัดโดยมีรายละเอียดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ขยะมูลฝอยทั่วไป ปริมาณ 42.90 ตัน จัดเก็บในถังขยะแบบแยกประเภท ในอาคารจัดเก็บของเสีย (ห้องเก็บที่ 2) และส่งให้บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด รับไปฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น • ขยะอันตรายจากสำนักงาน ได้แก่ ปริมาณหลอดไฟ ประมาณ 0.05 ตัน จัดเก็บในถัง 200 ลิตร มีฝาปิด ในอาคารจัดเก็บของเสีย (ห้องเก็บที่ 5) และส่งให้ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว 	 อาคารจัดเก็บของเสียแยกประเภท  ภาชนะรองรับมูลฝอยแยกประเภท


ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7. การจัดการของเสีย (ต่อ) 7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต	<p>- วัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกิจกรรมการผลิตของโครงการ จะรวบรวมเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ดังนี้</p> <p>ของเสียอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> • เศษอะลูมิเนียมจากการกลึง ประมาณ 212.16 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะบรรจุที่แข็งแรงตามที่กำหนดไว้ จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ประมาณ 4.35 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • Contaminated Container ประมาณ 0.40 ตัน/ปี จัดเรียงรวบรวมในพื้นที่ที่มีถาดรองรับ จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • กระป๋องสเปรย์ที่ใช้แล้ว ประมาณ 0.30 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • ฝุ่นละอองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ประมาณ 22.46 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด 	<p>- ขยะมูลฝอย และของเสียอุตสาหกรรม จัดเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บของเสียที่มีหลังคาคลุม และติดต่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เข้ามารับไปดำเนินการตามที่ได้รับอนุญาต ดังนี้</p> <p>ของเสียอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> • เศษอะลูมิเนียมจากการกลึง ปริมาณ 170.457 ตัน จัดเก็บในกระเบะเหล็ก ในอาคารเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 1) และส่งให้บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด รับไปเพื่อนำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ • กระป๋องสเปรย์ที่ใช้แล้ว ปริมาณ 0.31 ตัน จัดเก็บในถังเหล็ก ในอาคารจัดเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 4) และส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบอย่างปลอดภัย • ฝุ่นละอองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ปริมาณ 4.23 ตัน จัดเก็บใน Big bag ในอาคารจัดเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 5) และส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบตามหลักวิชาการ • น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว Contaminated Container ไม่มีของเสียเกิดขึ้น ไม่มีของเสียเกิดขึ้นระหว่าง เดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2567 จึงยังไม่มีส่งกำจัด 	 <p>อาคารจัดเก็บของเสียแยกประเภท</p>


ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7. การจัดการของเสีย (ต่อ) 7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> Contaminated Fabric ประมาณ 20 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด สายดูดน้ำมันจากเครื่องฉีดอะลูมิเนียม ประมาณ 0.89 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด วัสดุดูดซับสารเคมี ประมาณ 0.48 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด ไส้กรองที่ใช้แล้ว ประมาณ 0.45 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด กากตะกอนน้ำเสียแบบแห้ง ประมาณ 17.73 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด กากตะกอนน้ำเสียแบบเปียก ประมาณ 168.76 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด ฝุ่นจากเครื่อง Shot Blast ประมาณ 0.50 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> Contaminated Fabric, และวัสดุดูดซับส่งกำจัดในชื่อ Contaminated Fabric รวมปริมาณ 9.73 ตัน จัดเก็บใน Big bag ในอาคารจัดเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 5) และส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปทำเชื้อเพลิงผสม กากตะกอนน้ำเสียแบบแห้ง ปริมาณ 8.50 ตัน เก็บใน Big bag ในอาคารจัดเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 5) และส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบตามหลักวิชาการ สายดูดน้ำมันจากเครื่องฉีดอะลูมิเนียม ไส้กรองที่ใช้แล้ว กากตะกอนน้ำเสียแบบเปียก และฝุ่นจากเครื่อง Shot Blast ไม่มีของเสียเกิดขึ้นระหว่าง เดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567 จึงยังไม่มีส่งกำจัด 	 <p>อาคารจัดเก็บของเสียแยกประเภท</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7. การจัดการของเสีย (ต่อ) 7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ตะกรันอะลูมิเนียม (Dross) ประมาณ 240.24 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง ปิดมิดชิดตามที่กำหนดไว้ เพื่อไม่ให้สัมผัสกับความชื้นในอากาศ หรือน้ำ โดยจัดเก็บในอาคารโรงงานบริเวณของพื้นที่เตาหลอม (พื้นที่ Melting Line) และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด ฟองอะลูมิเนียม ประมาณ 171.6 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรงตามที่กำหนดไว้ จัดเก็บในอาคารโรงงาน (พื้นที่ Melting Line) และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปรีไซเคิล Coolant Oil ประมาณ 10.61 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด แผงเซลล์แสงอาทิตย์ชำรุดหรือเสื่อมสภาพ (อายุการใช้งาน 25 ปี) ประมาณ 107.54 ตัน จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> ตะกรันอะลูมิเนียม (Dross) ปริมาณ 111.266 ตัน เก็บในกระบะเหล็ก มีฝาปิด ในอาคารการผลิต และส่งให้บริษัท ไตกิ อะลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด รับไปนำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่จำนวน 1 คนต่อกะ คอยตรวจสอบบริเวณที่เกิดตะกรันอะลูมิเนียม และภาชนะที่จัดเก็บตะกรันอะลูมิเนียมทุกวัน ฟองอะลูมิเนียม ปริมาณ 4.863 ตัน เก็บในกระบะเหล็ก มีฝาปิด ในอาคารการผลิต และส่งให้บริษัท ไตกิ อะลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด รับไปเพื่อนำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ Coolant Oil ปริมาณ 179.49 ตัน เก็บในถังเหล็ก 200 ลิตร มีฝาปิด ในอาคารจัดเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 4) และส่งให้บริษัท เอส เอส ซี ออยล์ จำกัด และบริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด รับไปทำเชื้อเพลิงผสม แผงเซลล์แสงอาทิตย์ชำรุดหรือเสื่อมสภาพ ไม่มีของเสียเกิดขึ้นระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567 จึงยังไม่มี การส่งกำจัด 	 <p>อาคารจัดเก็บของเสีย แยกประเภท</p>


ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7. การจัดการของเสีย (ต่อ) 7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<p>ของเสียไม่อันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> • กระดาษ ประมาณ 8.00 ตัน/ปี รวบรวมไว้ในถุง Big bag ในพื้นที่แห่ง จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปรีไซเคิล • พลาสติกและยาง ประมาณ 9.35 ตัน/ปี รวบรวมในถุง Big Bag ในพื้นที่แห่ง จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปรีไซเคิล • เศษโลหะรวมประมาณ 37.86 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปรีไซเคิล • ไม้ Wooden packaging ประมาณ 40.00 ตัน/ปี รวบรวมในห้องที่มีหลังคา แห่ง ไม่มีการปนเปื้อนของสารเคมี จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปรีไซเคิล 	<p>ของเสียไม่อันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> • กระดาษ พลาสติก ยาง เศษโลหะรวม และไม้ Wooden packaging ยังไม่มีของเสียการส่งกำจัดในระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567 	 <p>อาคารจัดเก็บของเสีย แยกประเภท</p>


ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 ความปลอดภัยทั่วไป	- ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจน ให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย หรือมาตรฐานอื่น ๆ	- ได้กำหนดนโยบายด้านอาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย ให้สอดคล้องและเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายหรือมาตรฐานต่างๆ เพื่อเป็นแนวทางการปฏิบัติต่อไป	-
	- จัดตั้งคณะกรรมการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อตรวจสอบดูแลความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน พร้อมทั้งกำหนดนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม	- มีการแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.).พร้อมทั้งกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี.โดยดำเนินการให้สอดคล้อง และเป็นไปตามข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัยและ ความปลอดภัยในการทำงาน	-
	- พิจารณาทบทวน และกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย และ ความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป		
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยตามจำนวนและระดับของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานที่เพียงพอตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อทำหน้าที่ควบคุมให้คนงานปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยตามจำนวน และระดับของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานที่เพียงพอตามที่กฎหมาย กำหนด เพื่อทำหน้าที่ควบคุมให้คนงานปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย	-
	- กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่โครงการ		

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยเป็นประจำ เช่น การใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่าง ๆ เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีคู่มือความปลอดภัยในการทำงานให้กับพนักงาน และจัดให้มีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานแก่พนักงานเป็นประจำทุกปี 	-
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้บริการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งบันทึกสถิติและค้นหาสาเหตุของอุบัติเหตุ และสาเหตุของโรคที่เกิดขึ้นกับพนักงาน เพื่อจัดทำคู่มือปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (Safety Work Instruction) ให้กับพนักงาน และจัดการฝึกอบรมให้ความรู้ในเรื่องต่างๆ ให้แก่พนักงานทุกระดับ และพนักงานทุกคนตามแผนอบรมและมีการทบทวนทุกปี เช่น <ul style="list-style-type: none"> • การเก็บรักษา การขนถ่าย เคลื่อนย้ายสารเคมีและของเสีย • ข้อกำหนดการทำงานในบริเวณที่มีความเสี่ยงอันตราย • การตรวจสอบความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ทำงาน • การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน • กฎความปลอดภัยและโรคจากการปฏิบัติงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - มีการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) เพื่อกำหนดและดำเนินงานตามนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน เช่น การรวบรวมบันทึกสถิติสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ การตรวจสอบสภาพเพื่อหาสาเหตุของโรคที่เกิดขึ้นกับพนักงาน การตรวจสอบลักษณะงานที่ไม่ปลอดภัย เพื่อวิเคราะห์แนวทางป้องกันและจัดทำคู่มือปฏิบัติงาน พร้อมทั้งจัดฝึกอบรมให้ความรู้ในเรื่องต่างๆ ให้แก่พนักงานอย่างสม่ำเสมอ 	 ป้ายบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ
	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าพื้นที่ทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เพื่อให้ทราบข้อกำหนดข้อปฏิบัติรวมถึงการใช้เครื่องจักร อุปกรณ์ต่างๆ การสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ถูกต้องและเหมาะสมกับลักษณะงาน เพื่อป้องกันการเกิดอันตรายหรืออุบัติเหตุจากการทำงาน 	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none">- กำหนดให้พนักงานระดับหัวหน้างาน และผู้บริหารต้องเข้ารับการอบรมความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานในระดับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน (จป. หัวหน้างาน) และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร (จป. บริหาร) ก่อนเข้าทำงานและกำหนดให้บทวนทุก 1 ปี- จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดระดับเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none">- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยตามระดับที่กฎหมายกำหนด ทำหน้าที่ควบคุมให้คนงานปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย พร้อมทั้งดำเนินการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน เช่น การตรวจวัดระดับเสียง ความร้อน แสง เสียงในพื้นที่ทำงานเป็นประจำทุกปี	-
8.2 สาธารณสุขและสุขภาพ	<ul style="list-style-type: none">- กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และระหว่างดำเนินการผลิต โดยแยกเป็นผลการตรวจสุขภาพทั่วไปและผลการตรวจสุขภาพตามความเสี่ยง และสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน พบว่า มีความผิดปกติจากการทำงาน ต้องระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงาน และแนวทางป้องกันและแก้ไข โดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์- หากผลการตรวจสุขภาพ ระบุว่า มีความผิดปกติให้ปฏิบัติตามคำวินิจฉัยตามดุลยพินิจของแพทย์ เช่น การตรวจสุขภาพซ้ำ การรักษา พักผ่อน หรือการหาแนวทางป้องกันและแก้ไข เป็นต้น- หากพบว่าพนักงานได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากการปฏิบัติงาน ให้พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่ของพนักงาน เพื่อลดความเสี่ยงต่อผลกระทบด้านสุขภาพ พร้อมทั้งติดตามผลอย่างต่อเนื่อง- จัดให้มีกิจกรรมการส่งเสริมสุขภาพอย่างต่อเนื่อง โดยพิจารณากิจกรรมตามผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน	<ul style="list-style-type: none">- กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพให้กับพนักงานก่อนเข้าทำงาน การตรวจสุขภาพประจำปี และการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง ซึ่งจากผลการตรวจพบว่า พนักงานส่วนใหญ่มีผลการตรวจอยู่ในเกณฑ์ปกติ ในกรณีพบว่าผลการตรวจสุขภาพ มีความผิดปกติเนื่องจากการทำงาน โครงการจะดำเนินการตรวจสอบและติดตามผลอย่างต่อเนื่อง พร้อมทั้งกำหนดแนวทางป้องกันแก้ไขต่อไป- จัดให้มีกิจกรรมการส่งเสริมสุขภาพโดยพิจารณากิจกรรมตามผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน เช่น ออกกำลังกายตอนเช้าก่อนเริ่มทำงาน เป็นต้น	-  ส่งเสริมสุขภาพ






ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.2 สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำบันทึกสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสุขภาพโดยจัดทำเป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงานและ หากผลการตรวจสุขภาพ ระบุว่ามีความผิดปกติจะปฏิบัติตามคำวินิจฉัยตามดุลยพินิจของแพทย์ 	-
	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและการแปลผลให้เป็นไปตามเกณฑ์ของสำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรคและกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง โดยระบุเป็นเงื่อนไขไว้ในข้อตกลงตั้งแต่ขั้นตอนการคัดเลือกหน่วยงานที่เข้ามาดำเนินการตรวจสุขภาพ - กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวันซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/ Turnaround) ในฐาน ข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะ 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน 2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไปหากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำบันทึกสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสุขภาพโดยจัดทำเป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน และจะมอบสมุดประจำตัวสุขภาพให้พนักงานหรือผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน 	-


ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- วิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงาน และความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม	- มีการวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงาน และความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับประเภทและลักษณะงาน	 ป้ายเตือนพื้นที่ที่มีเสียงดัง
	- ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละพื้นที่ส่วนผลิตบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่เข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	- ติดตั้งป้ายเตือนอันตราย และป้ายเตือนการสวมใส่ หรือสัญลักษณ์สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เพื่อให้พนักงาน และผู้ที่เข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบ และระมัดระวังในการปฏิบัติงาน	
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ	- จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน และมีจำนวนที่เพียงพอ	 สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง
	- จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งาน และถนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- จัดให้มีการอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย การใช้งานอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้องและเหมาะสมกับลักษณะงาน รวมทั้งดูแลรักษาอุปกรณ์เพื่อคงประสิทธิภาพในการใช้งาน	 อบรมความปลอดภัย
	- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดข้อปฏิบัติ กรณีตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด	- มีการกำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน และมีการตรวจสอบว่าพนักงานมีการสวมใส่อุปกรณ์ถูกต้องตามข้อกำหนดหรือไม่ ซึ่งหากตรวจสอบพบว่าพนักงานไม่สวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล โครงการได้กำหนดบทลงโทษ เพื่อดำเนินการตามขั้นตอนของบริษัทต่อไป	




ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.4 เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติในบริเวณดังกล่าว 	<ul style="list-style-type: none"> - มีการติดป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ทำงานที่มีระดับเสียงดัง เพื่อให้พนักงานระมัดระวังการเข้าปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่ดังกล่าว และสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะเข้าไปปฏิบัติงานทุกครั้ง 	 ป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง
	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคลประเภทที่ครอบหู (Ear Muffs) แทนที่อุดหู (Ear Plugs) ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - มีการกำกับดูแลให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ ที่มีเสียงดัง สวมใส่อุปกรณ์ครอบลดระดับเสียง ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) และที่ครอบหู (Ear Muff) ขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง 	 ป้ายเตือนการสวมใส่ PPE  สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง
	<ul style="list-style-type: none"> - ออกแบบและทำการติดตั้ง Nozzle ลดเสียงของ Air blow ที่ปืนลม (Air gun) และเครื่อง CNC (Computer Numerical Control) และจัดให้เครื่อง CNC ทำงานเป็นระบบปิด ควบคุมการทำงานของเครื่องจักรด้วยระบบอัตโนมัติ เพื่อลดการสัมผัสเสียงของพนักงานในขั้นตอนการกัด กลึง เจาะชิ้นงาน และตรวจสอบชิ้นงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - มีการทดลองติดตั้ง Nozzle ที่ ปืนลม (Air gun) แต่ไม่สามารถลดเสียงของของ Air blow ได้เนื่องจากหัว Nozzle มีขนาดใหญ่กว่าปืนลม (Air gun) ทำให้มีระดับเสียงดังกว่าปกติ จึงได้ยกเลิกการติดตั้ง สำหรับเครื่อง CNC (Computer Numerical Control) เป็นการทำงานในระบบปิด ควบคุมการทำงานของเครื่องจักรด้วยระบบอัตโนมัติ เพื่อลดการสัมผัสเสียงของพนักงานในขั้นตอนการกัด กลึง ชิ้นงาน และจัดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน 	 Nozzle ลดเสียง  ติดตั้งเครื่อง CNC ระบบปิด




ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.4 เสียง (เสียง)	- ฝึกอบรมพนักงานในการใช้งานปืนลม (Air gun) โดยไม่กดลมมากเกินไป ต้องการในการใช้งาน และใช้เฉพาะในส่วนที่มีความจำเป็นต้องทำความสะอาดเศษอะลูมิเนียมตกค้างเท่านั้น เพื่อลดระดับเสียงจากการใช้ปืนลม	- มีการฝึกอบรมการใช้งานปืนลม (Air gun) และกำชับไม่ให้มีการกดลมมากเกินไป ต้องการในการใช้งาน และใช้เฉพาะในส่วนที่มีความจำเป็นต้องทำความสะอาดเศษอะลูมิเนียมตกค้างเท่านั้น เพื่อลดระดับเสียงจากการใช้ปืนลม	-
	- ออกแบบและปรับระดับ Pressure ให้เหมาะสมกับลักษณะของชิ้นงานที่ทำการฉีดขึ้นรูป เพื่อลดระดับการใช้ Pressure ซึ่งสามารถลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด	- มีการออกแบบและปรับระดับ Pressure ให้เหมาะสมกับลักษณะของชิ้นงานที่ทำการฉีดขึ้นรูป เพื่อลดระดับการใช้ Pressure	-
	- ลดเสียงดังจากการกระแทกของวัตถุดิบหรือชิ้นงาน และเสียงดังจากอุปกรณ์ในขั้นตอนการผลิต โดยดำเนินการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> การเตรียมวัตถุดิบสำหรับการหลอม กรณีเป็นวัตถุดิบขนาดใหญ่หรือน้ำหนักมากกว่า 25 กิโลกรัม ต้องใช้ระบบเครนในการยกวัตถุดิบแทนการใช้รถยกแท่งขึ้นงาน ปรับลดระยะห่างระหว่างการเทขึ้นงานของลิฟท์ยกแท่งวัตถุดิบลงสู่เตาหลอม เพื่อลดการกระแทกระหว่างการเทวัตถุดิบ ติดตั้งวัสดุกันกระแทกแผ่นรองที่อยู่ใต้เครื่องตัดครีบก่อนที่ชิ้นงานจะตกลงสู่ถังรองรับ Scrap เพิ่มความถี่ในการบำรุงรักษาพัดลม Jet fan สัปดาห์ละ 1 ครั้ง ห่อหุ้มท่อ Flex ระหว่างจุดเชื่อมต่อของ Baby Belton กับสายลมที่ใช้สำหรับตกแท่งขึ้นงาน 	- มีการตระหนักถึงผลกระทบด้านเสียงที่อาจเกิดจากกระบวนการผลิตและเครื่องจักรบางตัว ซึ่งโครงการมีการตรวจสอบการทำงาน และมีการปฏิบัติตามมาตรการอย่างเคร่งครัด อีกทั้งยังจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยทำหน้าที่ควบคุมให้คนงานปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย นอกจากนี้ยังจัดให้มีมาตรการลดเสียงดังจากการกระแทกของวัตถุดิบหรือชิ้นงาน โดยติดตั้งวัสดุกันกระแทกแผ่นรองที่อยู่ใต้เครื่องตัดครีบก่อนที่ชิ้นงานจะตกลงสู่ถังรองรับ Scrap รวมทั้งจัดให้มีการดูแลตรวจสอบพัดลม Jet fan อย่างสม่ำเสมอ	 ติดตั้งวัสดุกันกระแทกบริเวณเครื่องฉีดขึ้นรูป
	- จัดให้มีระบบตรวจสอบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง รวมทั้งตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ให้เหมาะสมกับลักษณะงาน	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.4 เสียง (ต่อ)	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างพอเพียง	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน และมีจำนวนเพียงพอ	 ป้ายเตือนการสวมใส่ อุปกรณ์ลดเสียง  สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง
	- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมง/วัน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม 2561 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- มีการควบคุมการทำงานของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 dB (A) ไม่ให้ทำงานต่อเนื่องเกิน 8 ชั่วโมง/วัน ซึ่งกำหนดให้มีเวลาพักของพนักงานทุก 2 ชั่วโมง ครึ่งละ 10 นาที โดยจัดให้มีพื้นที่พักผ่อน และมีการสลับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงาน	
	- การตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปี ควบคุมไปกับการตรวจสุขภาพประจำปี	- มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานประจำปี ควบคุมไปกับการตรวจสุขภาพ และประเมินผลตรวจสุขภาพ เพื่อเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน	
8.5 ความร้อน	- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อน ได้แก่ เตาหลอม เครื่องฉีดขึ้นรูป กระบวนการขัดและตกแต่งชิ้นงาน กระบวนการกัดกลึง และเจาะชิ้นงาน บริเวณซ่อมบำรุง คลังสินค้า เครื่องยิงทราย (Shot Blast) และเครื่องตัดชิ้นงานอัตโนมัติ (Test Cutting Machine) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน	- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณเตาหลอม และเครื่องฉีดขึ้นรูป สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อน และสวมใส่ถุงมือป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน	 การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน ความร้อน
	- จัดให้มีการสลับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่ประจำบริเวณเตาหลอม เครื่องฉีดขึ้นรูป กระบวนการขัดและตกแต่งชิ้นงาน กระบวนการกัดกลึง และเจาะชิ้นงาน บริเวณซ่อมบำรุง คลังสินค้า เครื่องยิงทราย (Shot Blast) และเครื่องตัดชิ้นงานอัตโนมัติ (Test Cutting Machine) เพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อน	- จัดให้มีการหมุนเวียนพนักงานที่ปฏิบัติบริเวณพื้นที่ที่มีความร้อนสูง เพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อนอย่างต่อเนื่อง ติดตั้งพัดลมระบายอากาศและจัดเตรียมน้ำดื่มเย็น เพื่อช่วยลดอุณหภูมิในร่างกาย ซึ่งหากอุณหภูมิในร่างกายสูงอาจเสี่ยงต่อการเกิดโรคฮีทสโตรก ซึ่งเกิดจากการที่ร่างกายได้รับความร้อนมากเกินไป	



ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.5 ความร้อน (ต่อ)	- ควบคุมและรักษาความร้อนภายในสถานประกอบการหรือปฏิบัติตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงาน และสวัสดิการสังคม และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- มีการออกแบบให้อาคารส่วนการผลิตมีลักษณะเป็นหลังคาทรงสูง สามารถระบายอากาศ และถ่ายเทอากาศได้เป็นอย่างดี รวมทั้งภายในอาคารผลิตจะมีการติดตั้งพัดลมอุตสาหกรรม (Jet Fan) เพื่อเพิ่มการระบายอากาศและให้ความเย็น นอกจากนี้โครงการได้กำหนดการตรวจวัดสภาพความร้อนในสถานประกอบการ บริเวณจุดต่างๆ ของพื้นที่ทำงาน เพื่อเป็นการเฝ้าระวังผลกระทบจากความร้อน ซึ่งจากผลการตรวจวัดระหว่างวันที่ 29-31 ตุลาคม และ 19-21 พฤศจิกายน 2567 พบว่า ทุกบริเวณที่ตรวจวัดสภาพความร้อนมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกำหนด มาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559	-
	- จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบ และกฎหมาย ควบคุมหรือกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง	- ได้ออกแบบอาคารส่วนการผลิตให้มีอากาศถ่ายเทได้สะดวก และมีการติดตั้งพัดลมระบายอากาศภายในอาคารเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตาม มาตรฐาน	 เครื่องจักรติดตั้งในอาคารที่มีเพดานสูงระบายอากาศ
	- กำหนดให้พนักงานทำงานบริเวณเตาอบในไม่เกินกว่า 10 - 15 นาที/ ครั้ง เพื่อเข้าไปตรวจสอบอุณหภูมิของเตาอบที่จุดตรวจสอบ และการเคลื่อนย้ายชิ้นงานเข้า-ออกเตาอบ พร้อมทั้งทำการติดตั้งและเปิดใช้งานพัดลมขนาดใหญ่บริเวณด้านหน้าเตา เพื่อช่วยลดความร้อนบริเวณหน้าเตาในขณะที่ทำการเคลื่อนย้ายชิ้นงานเข้า-ออกเตาอบ	- กำหนดให้พนักงานทำงานบริเวณเตาอบในไม่เกินกว่า 10-15 นาที/ครั้ง และมีการติดตั้งพัดลมระบายอากาศภายในอาคารเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานและจัดเตรียมน้ำดื่มเย็นเพื่อช่วยลดอุณหภูมิในร่างกายซึ่งหากอุณหภูมิในร่างกายสูงอาจเสี่ยงต่อการเกิดโรคฮีทสโตรกที่เกิดจากการที่ร่างกายได้รับความร้อนมากเกินไป	 พัดลมระบายอากาศบริเวณพื้นที่เตาหลอม  เครื่องทำน้ำเย็นไว้สำหรับให้พนักงาน







ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.6 คุณภาพอากาศในบรรยากาศการทำงาน	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตที่มีฝุ่นละอองต้องสวมผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอน 	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตที่เกิดฝุ่นละอองต้องสวมผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอน เพื่อป้องกันการสูดดมฝุ่นละอองที่เกิดจากกระบวนการผลิต 	 <p>พนักงานสวมใส่หน้ากากแบบคาร์บอน</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม ต้องสวมใส่ผ้าปิดจมูกเพื่อป้องกันการสูดดมควันขาวจากกระบวนการล้างแม่พิมพ์ 	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม ต้องสวมผ้าปิดจมูก เพื่อป้องกันการสูดดมควันขาวจากกระบวนการล้างแม่พิมพ์ 	
	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณตกแต่งและขัดผิว ต้องสวมใส่ผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอนที่มีความหนาอย่างน้อย 4 ชั้น เพื่อป้องกันฝุ่นอะลูมิเนียม รวมทั้งดูแลและตรวจสอบให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยกำหนดให้พนักงานใช้อย่างน้อย 1 ชิ้น/คน/วัน 	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานสวมใส่ผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอนที่มีความหนาอย่างน้อย 4 ชั้นเพื่อป้องกันฝุ่นอะลูมิเนียมบริเวณกระบวนการตกแต่ง และขัดผิวชิ้นงาน 	 <p>เจ้าหน้าที่ทำความสะอาดเศษอะลูมิเนียมบริเวณโต๊ะปฏิบัติงาน</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการทำความสะอาดเศษอะลูมิเนียมบริเวณโต๊ะปฏิบัติงานตกแต่งและขัดผิวทุก 1 ชั่วโมง และบริเวณโดยรอบพื้นที่ปฏิบัติงานทุก 2 ชั่วโมง เศษอะลูมิเนียมจะถูกรวบรวมใส่ภาชนะ เพื่อนำกลับไปหลอมใหม่ 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ทำความสะอาดเศษอะลูมิเนียมบริเวณโต๊ะปฏิบัติงานทุก 1 ชั่วโมงและรวบรวมเศษอะลูมิเนียมใส่ภาชนะ เพื่อนำกลับไปหลอมใหม่ (อะลูมิเนียมรีเทิร์น) 	
	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณซ่อมบำรุง ต้องสวมใส่ผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอน เพื่อป้องกันฝุ่นละอองจากการเชื่อม รวมทั้งกลิ่นที่เกิดจากการใช้สารหล่อเย็นในขั้นตอนการกัดล้างชิ้นงาน รวมทั้งดูแลและตรวจสอบให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยกำหนดให้พนักงานใช้อย่างน้อย 1 ชิ้น/คน/ต่อการซ่อมแม่พิมพ์ในแต่ละวัน 	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตที่เกิดฝุ่นละอองต้องสวมผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอน เพื่อป้องกันการสูดดมฝุ่นละอองที่เกิดจากกระบวนการผลิต 	 <p>พนักงานสวมใส่หน้ากากอนามัยแบบคาร์บอน</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงาน ได้แก่ หมวก รองเท้า และแว่นตานิรภัย ขณะทำการเชื่อมต้องสวมใส่ถุงมือผ้า หน้ากากเชื่อมเพื่อลดแสงจ้า และผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอน ตลอดระยะเวลาซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน และมีจำนวนที่เพียงพอ 	

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.7 อุบัติเหตุ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีห้องพยาบาล เตียงคนไข้ เวชภัณฑ์ พยาบาล และแพทย์ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงแรงงานสวัสดิการและสังคม พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีห้องพยาบาล เตียงคนไข้ เวชภัณฑ์ และพยาบาลอยู่ประจำโครงการ เพื่อเตรียมความพร้อมในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุฉุกเฉิน และโครงการปฏิบัติตาม “ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดแบบคำขออนุญาต และแบบใบอนุญาตให้ใช้สถานพยาบาลแทนการจัดให้มีแพทย์เพื่อตรวจรักษาพยาบาลในสถานที่ทำงาน” 	 <p>เตียงคนไข้ และเวชภัณฑ์</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ประกอบด้วย สาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน การแก้ไขปัญหาและการกำหนดมาตรการในการป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำ พร้อมทั้งจัดทำแผนปฏิบัติการ และกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลที่เกี่ยวข้องกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.) ประจำโครงการ ซึ่งทำหน้าที่ กำกับดูแลการทำงานให้สอดคล้องตามข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน และจัดทำบันทึกสถิติอุบัติเหตุ เพื่อหาสาเหตุ และแนวทางแก้ไขต่อไป ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ไม่พบการเกิดอุบัติเหตุ 	 <p>พยาบาลประจำโรงงาน</p> <p>ป้ายบันทึกสถิติอุบัติเหตุ</p>




ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย</p>	<ul style="list-style-type: none"> - การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA ในส่วนที่เกี่ยวข้อง - จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบ ซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรรมเครื่องกล และ/หรือ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ - จัดทำรายงานตรวจสอบตัวเอง (Self Audit) ตามคู่มือ (Guideline) ของกรมโรงงานอุตสาหกรรมและส่งข้อมูลดังกล่าวให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พร้อมทำการทบทวนเป็นประจำทุกปี เพื่อใช้ในการทบทวนและปรับปรุงมาตรการเกี่ยวกับระบบป้องกันอัคคีภัยของโครงการ - บริเวณสำนักงานและอาคารผลิต ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● สัญญาแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm) จำนวน 48 จุด ● ชุดตรวจจับความร้อนแบบควัน (Smoke Detector) จำนวน 31 ชุด ● ชุดตรวจจับควันด้วยลำแสงปึม (Beam Smoke Detector) จำนวน 21 ชุด ● ชุดตรวจจับความร้อน (Heat Detector) จำนวน 61 ชุด และชุดตรวจจับความร้อนชนิดกันระเบิด (Heat Detector Explosive Proof) จำนวน 2 ชุด ● ถังดับเพลิง จำนวน 208 ถัง ● ตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง จำนวน 40 ตู้ 	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย - ติดตั้งสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm) อุปกรณ์ตรวจจับความร้อนแบบควัน (Smoke Detector) อุปกรณ์ตรวจจับควันด้วยลำแสงปึม (Beam Smoke Detector) อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector) โดยมีการตรวจสอบ และทดสอบสภาพความพร้อมใช้งานของอุปกรณ์ ซึ่งได้รับการรับรองโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพของโครงการ - ได้จัดทำเอกสารตรวจสอบตรวจสอบตัวเอง (Self Audit) โดยจัดประเมินด้านอัคคีภัย และประเมินความปลอดภัยของโรงงาน เพื่อเป็นการทบทวนและปรับปรุงเกี่ยวกับมาตรการด้านความปลอดภัยต่างๆ - ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย และมีการตรวจสอบทดสอบประสิทธิภาพในการใช้งาน ซึ่งได้รับการรับรองโดยเจ้าหน้าที่ ความปลอดภัยระดับวิชาชีพของโครงการ - โครงการได้ติดตั้งสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm) อุปกรณ์ตรวจจับความร้อนแบบควัน (Smoke Detector) อุปกรณ์ตรวจจับควันด้วยลำแสงปึม (Beam Smoke Detector) อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector) และมีการตรวจสอบและทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพของโครงการ 	 <p>Fire Alarm</p>  <p>Heat Detector</p>  <p>Beam Smoke Detector</p>   <p>ถังดับเพลิง</p>  <p>สายฉีดน้ำดับเพลิง</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.9 แผนปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีแผนฉุกเฉินในการป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยแบ่งแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ออกเป็น 3 ระดับ - จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และให้ความร่วมมือในการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 2 และ 3 ร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีแผนฉุกเฉิน และกำหนดการจัดฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ปีละ 1 ครั้ง เพื่อเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉินอย่างเป็นระบบ รวมไปถึงเพื่อให้พนักงานทราบแนวทางในการรับมือกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น เพื่อใช้ระงับเหตุได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยครั้งล่าสุดโครงการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟล่าสุดเมื่อวันที่ 13 ธันวาคม 2567 	-
	<ul style="list-style-type: none"> - การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุเมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง 	<ul style="list-style-type: none"> - มีความยินดีร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง 	-
	<ul style="list-style-type: none"> - ประสานงานกับหน่วยงานราชการ และสถานพยาบาลในพื้นที่ในการให้ข้อมูลแผนระงับเหตุฉุกเฉินกรณีต่าง ๆ และเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - มีการจัดทำเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) และมีการนำส่งข้อมูลให้กับสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง และโรงพยาบาลอมตะเวชกรรมเพื่อเป็นข้อมูลและแนวทางในการเตรียมแผนเข้าระงับเหตุฉุกเฉินในกรณีต่างๆ 	-
	<ul style="list-style-type: none"> - ให้มีการจัดฝึกเจ้าหน้าที่ และผู้เกี่ยวข้องให้ทราบถึงวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องข้อควรระวังในการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติเมื่อพบการรั่วไหลหรือเหตุการณ์อันตรายและหลักสูตรอื่นที่เกี่ยวข้อง - ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินที่จัดทำไว้อย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งแสดงเบอร์โทรศัพท์ติดต่อในการควบคุมเหตุฉุกเฉินดังกล่าว โดยโครงการจะปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานในกรณีเกิดภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง 	<ul style="list-style-type: none"> - มีการฝึกอบรมความปลอดภัยให้แก่พนักงานทราบถึงวิธีการปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับสถานีก๊าซที่ถูกต้องและข้อควรระวังในการปฏิบัติงาน - ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินที่จัดทำไว้อย่างเคร่งครัดพร้อมทั้งแสดงเบอร์โทรศัพท์ติดต่อในการควบคุมเหตุฉุกเฉินโดยโครงการจะปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานในกรณีเกิดภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อย่างเคร่งครัด 	-





ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และ การแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.10 ระบบป้องกันเหตุ อุกเหตจากการใช้ ก๊าซธรรมชาติ (ต่อ)	- จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี ทั้งในส่วนของบริษัทเอง และการซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และหน่วยงานภายนอก รวมทั้งจัดให้มีการอบรมบุคลากรให้มีทักษะและความชำนาญในการรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- จัดให้มีแผนฉุกเฉิน และกำหนดการจัดฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ปีละ 1 ครั้ง เพื่อเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉินอย่างเป็นระบบ รวมไปถึงเพื่อให้พนักงานทราบแนวทางในการรับมือกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น เพื่อใช้ระงับเหตุได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยครั้งล่าสุดโครงการดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีก๊าซธรรมชาติรั่วไหล ล่าสุดเมื่อวันที่ 13 ธันวาคม 2567	-
	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) ติดป้ายประกาศถาวร “ก๊าซไวไฟ-ห้ามสูบบุหรี่-ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ”	- มีการติดป้ายเตือน “ก๊าซไวไฟ-ห้ามสูบบุหรี่-ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ” บริเวณสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS)	 ป้ายและรั้วตาข่าย บริเวณ MRS
	- ติดข้อความแสดงทิศทางการหมุนของวาล์วและข้อความแสดงทิศทางการไหลในท่อขนส่งให้ชัดเจน พร้อมทั้งเครื่องหมายแสดงลำดับการทำงานอย่างเป็นขั้นตอน	- มีการติดข้อความแสดงลูกศร กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินให้หมุนปิดวาล์วทันที	  วาล์วฉุกเฉินและทิศทางการไหลของก๊าซ




ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.10 ระบบป้องกันเหตุ ฉุกเฉินจากการใช้ ก๊าซธรรมชาติ (ต่อ)	- ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซธรรมชาติตาม อายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ เช่น เครื่องวัดความดัน เครื่องวัดอัตราการ ไหล เป็นต้น	- มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบ ก๊าซธรรมชาติตามความถี่ที่เหมาะสม	-
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมการปฏิบัติงานที่มีความรู้ ประสบการณ์ และ เชี่ยวชาญเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงท่อก๊าซธรรมชาติ เพื่อหลีกเลี่ยงโอกาสเกิด อันตรายจากการซ่อมบำรุงท่อก๊าซธรรมชาติของโครงการ	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่ผ่านการอบรม และมีความรู้ ความเชี่ยวชาญ เกี่ยวกับการปฏิบัติงานในพื้นที่แนวท่อก๊าซธรรมชาติ เพื่อลด ความเสี่ยงในการเกิดอันตราย	-
	- จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานซ่อมบำรุงแนวท่อส่งก๊าซ ธรรมชาติของโครงการ รวมถึงอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้เจ้าหน้าที่ ความปลอดภัย (จป.) และผู้มีส่วนเกี่ยวข้องทราบ และสามารถอำนวยความสะดวก และดำเนินการด้านความปลอดภัยได้อย่างเหมาะสม	- จัดให้มีระบบการขออนุญาตต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.) เมื่อต้องปฏิบัติงานบริเวณสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS)	-
8.11 อันตรายร้ายแรง การป้องกันและลด อุบัติเหตุ	มาตรการเฝ้าระวัง ตรวจสอบ และบำรุงรักษาให้ยึดตามมาตรฐาน ASME ดังนี้ - การเฝ้าระวังท่อขนส่ง (Right of Way Surveillance) สำหรับพื้นที่วางท่อ ขนส่งก๊าซธรรมชาติ (Pipeline Patrolling) เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 2 ครั้ง	- มีการตรวจสอบและทดสอบสถานีจ่ายก๊าซธรรมชาติและระบบ ท่อบริเวณข้อต่อจุดต่างๆ เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด	-
	- การสำรวจรอยรั่ว (Leak Survey) • สำรวจรอยรั่วของก๊าซธรรมชาติ เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง • ตรวจสอบสภาพของ Insulation Joint/Flange ว่ามีการรั่วหรือลัดวงจร หรือไม่ได้ตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 2 ครั้ง	- มีการตรวจสอบรอยรั่ว ตรวจสอบสภาพของ Insulation Joint/Flange และทดสอบสถานีจ่ายก๊าซธรรมชาติและระบบ ท่อบริเวณข้อต่อจุดต่างๆ เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด เป็นประจำทุกปี	-


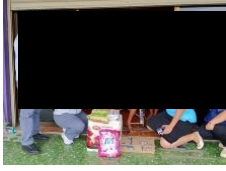


ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.11 อันตรายร้ายแรง การป้องกันและลดอุบัติเหตุ (ต่อ)	- การบำรุงรักษาระบบป้องกันการผุกร่อน ตรวจสอบการสึกกร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติบริเวณที่มีความเสี่ยงสูง เช่น บริเวณข้อต่อหรือบริเวณที่ก๊าซมีความเร็วสูง และกรณีที่พบการผุกร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติตามมาตรฐาน ASME B31 G และ ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง	- มีการตรวจสอบการสึกกร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติบริเวณที่มีความเสี่ยงสูง เช่น บริเวณข้อต่อ หรือบริเวณที่ก๊าซมีความเร็วสูงเป็นประจำทุกปี เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด หากพบว่าท่อหรือข้อต่อมีการผุกร่อนทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว	-
8.12 การป้องกันและลดอุบัติเหตุของสถานีควบคุม (Metering/ Gate Station)	- ล้อมรั้วตาข่ายโดยรอบพื้นที่สูงประมาณ 3 เมตร และมีประตูทางเข้า 2 ชั้น เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการบุกรุกเข้าไป หรือทำอันตรายต่อระบบควบคุม	- จัดให้มีรั้วตาข่ายโดยรอบพื้นที่เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการ บุกรุกเข้าไป หรือทำอันตรายต่อระบบควบคุม	 รั้วตาข่ายบริเวณ MRS
	- มีระบบท่อ By pass และระบบวาล์วสำรองในกรณีเกิดความบกพร่องของท่อเส้นหลัก	- จัดให้มีวาล์วฉุกเฉิน เพื่อป้องกันกรณีเกิดก๊าซรั่วไหลบริเวณพื้นที่โครงการ	 วาล์วฉุกเฉิน
	- ติดตั้งปล่องระบายก๊าซ (Blow Down Stack) เพื่อระบายก๊าซที่ค้างในเส้นท่อออกสู่บรรยากาศที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน	- ติดตั้งปล่องระบายก๊าซ (Blow Down Stack) เพื่อระบายก๊าซที่ค้างในเส้นท่อออกสู่บรรยากาศที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน	 Blow Down Stack
	- ติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผง (Powder Extinguisher) ขนาด 15 กิโลกรัม จำนวน 1 เครื่อง โดยติดตั้งไว้ในที่ที่สะดวกต่อการใช้งาน และมีป้ายบอกให้เห็นชัดเจน	- ติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผง (Powder Extinguisher) ไว้บริเวณสถานีก๊าซธรรมชาติ พร้อมทั้งติดป้ายบอกวิธีการใช้งานไว้อย่างชัดเจน เพื่อให้ทราบวิธีการใช้งานกรณีเกิดเหตุการณ์ขึ้น	 ถังดับเพลิงบริเวณ MRS
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ทำการตรวจตราแนวท่อ และสถานีควบคุมเป็นประจำทุกสัปดาห์	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบการรั่วไหลตามแนวท่อตามรอยต่อข้อต่อต่าง ๆ เป็นประจำ	

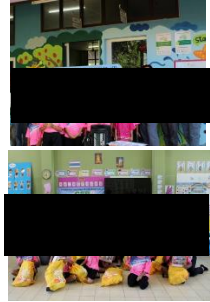

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.13 การป้องกันเหตุฉุกเฉินจากเตาหลอม	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพของเตาหลอม รวมถึงอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องเป็นประจำทุกวัน - ตรวจสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับเตาหลอม อะลูมิเนียมตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ - จัดอบรมให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม เพื่อให้มีความรู้ ความเข้าใจ และเกิดความปลอดภัยขณะปฏิบัติงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีแผนการตรวจสอบ การซ่อมบำรุงเตาหลอม และอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับเตาหลอม ตามความถี่และอายุการใช้งานที่เหมาะสม - มีการอบรมพนักงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานบริเวณ เตาหลอม อะลูมิเนียม เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับลักษณะงาน การใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ รวมถึงการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ถูกต้องขณะปฏิบัติงาน 	<p>-</p>  <p>อบรมพนักงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม</p>
8.14 การป้องกันอันตรายจากการผลิตไฟฟ้าจากแผงเซลล์แสงอาทิตย์	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร อุปกรณ์ให้สามารถ ใช้งานได้ อย่างปลอดภัย ตลอดระยะเวลาการใช้งาน ตามข้อกำหนดของผู้ผลิตที่เป็นไปตามมาตรฐานทางวิชาการวิศวกรรม และความปลอดภัย - จัดให้มีการติดตั้งสายดิน อุปกรณ์ที่ใช้ทำระบบสายดินต้องมีขนาดที่เหมาะสมที่จะป้องกันกระแสไฟฟ้าเกินจากวงจรไฟฟ้า - ติดตั้งระบบเก็บข้อมูลและแสดงผลผ่านหน้าจอคอมพิวเตอร์เพื่อติดตามรายงานประสิทธิภาพการทำงานออกแบบโครงการให้มีค่า Plant Factor และ Performance ratio - ผู้ปฏิบัติงานซ่อมบำรุงหรือเปลี่ยนเซลล์แสงอาทิตย์ต้องมีความรู้ ความเข้าใจในระบบไฟฟ้า และไม่ให้ทำงานเพียงลำพังต้องจัดหาผู้ร่วมปฏิบัติงานตลอดระยะเวลาปฏิบัติงาน รวมทั้งต้องถอดเครื่องประดับทุกชนิด และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้า เช่น หมวก รองเท้า และถุงมือหนังป้องกันไฟฟ้า เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักร และอุปกรณ์การผลิตต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ - มีการติดตั้งสายดิน เพื่อป้องกันกระแสไฟฟ้าเกินจากวงจรไฟฟ้า - มีการติดตั้งระบบเก็บข้อมูล และสามารถแสดงผลผ่านหน้าจอคอมพิวเตอร์เพื่อติดตามรายงานประสิทธิภาพ การทำงานออกแบบโครงการให้มีค่า Plant Factor และ Performance ratio - จัดให้มีคู่มือการปฏิบัติงานเกี่ยวกับระบบไฟฟ้าให้แก่ ผู้เข้าปฏิบัติงานซ่อมบำรุง เพื่อให้เกิดความรู้ความเข้าใจในการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับระบบไฟฟ้า 	 <p>ติดตั้งสายดิน</p>  <p>ระบบเก็บข้อมูล</p>


ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
9. เศรษฐกิจ-สังคม 9.1 แผนการประชาสัมพันธ์ และชุมชนสัมพันธ์	<ul style="list-style-type: none"> จัดการประชาสัมพันธ์ โดยจัดให้มีการพบปะ และสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชน เยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม 	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีเจ้าหน้าที่เข้าพบปะ และสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งโครงการ เพื่อเป็นการประชาสัมพันธ์ และสร้างความเข้าใจแก่คนในชุมชน โดยได้จัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ให้การสนับสนุนกิจกรรมทางด้านสังคมให้แก่ชุมชน และมีการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เพื่อนำเสนอผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กับผู้แทนจากหน่วยงานราชการ ตัวแทนภาคประชาชนรับทราบ 	  การสนับสนุนกิจกรรมทางสังคม
	<ul style="list-style-type: none"> มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องโดยดำเนินการด้านมวลชนสัมพันธ์และการมีส่วนร่วมของประชาชน เช่น <ul style="list-style-type: none"> สนับสนุนการศึกษาและศาสนา เช่น มอบทุนการศึกษา กิจกรรมวันเด็ก ศูนย์การเรียนรู้ของชุมชน ทำนุบำรุงศาสนา ด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อม เช่น ส่งเสริมด้านสุขภาพ ปลูกป่า/ทำฝาย กิจกรรมพิเศษ สนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน เช่น งานกาชาด กิจกรรมสนับสนุนคุณภาพชีวิตคนพิการ สนับสนุนส่งเสริมด้านวัฒนธรรม ขนบธรรมเนียมประเพณีร่วมกับชุมชนหรือหน่วยงานราชการในวันสำคัญต่าง ๆ เช่น ทอดกฐิน/ผ้าป่าเข้าพรรษา ส่งเสริมเศรษฐกิจและอาชีพของชุมชน เช่น สนับสนุนผลิตภัณฑ์และสินค้าทางการเกษตรของชุมชน สนับสนุนและเข้าร่วมกิจกรรมการมีส่วนร่วมของชุมชนร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อย่างสม่ำเสมอ 	<ul style="list-style-type: none"> ควบคุมการดำเนินการโดยยึดมั่นในการประกอบกิจการที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืน ด้วยการมุ่งเน้นในเรื่องของการพัฒนา และปรับปรุงกระบวนการผลิต และการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมบนพื้นฐานของความรับผิดชอบต่อสังคมทั้งภายในและภายนอกองค์กร ซึ่งโครงการได้รับการตรวจประเมินโรงงานโครงการ ธงขาวดาวเขียว ซึ่งผลการประเมินอยู่ในระดับดีเยี่ยม ทั้งนี้โครงการได้จัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ให้การสนับสนุนกิจกรรมทางด้านสังคมให้แก่ชุมชน ได้แก่ มอบของช่วยเหลือผู้ป่วยติดเตียงและคนชรา, เข้าร่วมกิจกรรมสร้างรอยยิ้มที่วัดมาบยางพร, เข้าร่วมกิจกรรมโครงการความร่วมมือเพิ่มพื้นที่สีเขียวรอบนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง, เข้าร่วมกิจกรรมแรลลี่เรารักมาบยางพร ครั้งที่ 12, บริจาคของช่วยเหลือภัยน้ำท่วมภาคเหนือ และภาคตะวันออกเฉียงเหนือ, 	  เข้าร่วมกิจกรรมสร้างรอยยิ้มที่วัดมาบยางพร

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
9. เศรษฐกิจ-สังคม 9.1 แผนการประชาสัมพันธ์ และชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)		เข้าร่วมกิจกรรมพัฒนาโรงเรียนบ้านหนองระกำ และ สนับสนุนสื่อการเรียน การสอน, เข้าร่วมกิจกรรมปล่อยพันธุ์ สัตว์ ฦ อ่างดอกกรายและร่วมประเพณีทอดกฐินวัดบุญเกิด อ.กบินทร์บุรี จ.ปราจีนบุรี เป็นต้น เพื่อสร้างความสัมพันธ์ และความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโครงการ	 <p>เข้าร่วมกิจกรรมพัฒนา โรงเรียนบ้านหนองระกำ และสนับสนุนสื่อการเรียนการ สอน</p>  <p>เข้าร่วมกิจกรรมปล่อย พันธุ์สัตว์ ฦ อ่างดอกกราย</p>
	- จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ เช่น วารสาร ข่าวประชาสัมพันธ์ของบริษัทฯ สู่ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อประชาสัมพันธ์ของ โครงการ	- มีการจัดทำข้อมูลการนำเสนอรายละเอียดโครงการ ผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ นำเสนอต่อผู้แทนจาก หน่วยงานราชการ ตัวแทนภาคประชาชน เพื่อให้ทราบ ข้อมูลข่าวสารของโครงการตลอดระยะเวลาการ ดำเนินงาน	-
	- ให้โอกาสและสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ ความสามารถที่โรงงานเปิดรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและ ชุมชนอยู่ร่วมกันได้	- มีการสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ ความสามารถที่โรงงานเปิดรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้ โรงงานและชุมชนอยู่ร่วมกันได้	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
9.2 แผนปฏิบัติการกรณีมีเรื่องร้องเรียนจากชุมชน	- ให้ความร่วมมือระหว่างสถาบันการศึกษา หน่วยงานราชการ ผู้นำชุมชน หรือชุมชนเมื่อได้รับการติดต่อขอเข้าเยี่ยมชมโรงงานเพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการอย่างต่อเนื่อง	- ยินดีให้ความร่วมมือกับสถาบันการศึกษา หน่วยงานราชการ ผู้นำชุมชน หรือชุมชน หากมีความต้องการจะเข้าเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อความเข้าใจในการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการ	-
	- จัดให้มีทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะชุมชนอย่างต่อเนื่อง เพื่อประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงการดำเนินงานของโครงการ และรับฟังปัญหาที่ชุมชนได้รับโดยรวบรวมข้อมูล/ข้อร้องเรียนต่าง ๆ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นตามความเหมาะสม	- จัดให้ทีมงานมวลชนสัมพันธ์ทำหน้าที่ประชาสัมพันธ์ข่าวสารความเคลื่อนไหวของโครงการ และรับฟังความต้องการของชุมชนหรือแกนนำชุมชน รวมถึงและสอบถามถึงปัญหาที่อาจได้รับจากการปฏิบัติงานเพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไขต่อไป	-
	- รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับข้อร้องเรียน และการดำเนินการแก้ไข/ตอบกลับข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น สรุปเป็นรายงานผ่านทางผู้นำชุมชนตามความเหมาะสม	- ในกรณีที่โครงการได้รับเรื่องร้องเรียนจากการดำเนินกิจกรรมในด้านต่างๆ โครงการจะมีการดำเนินการแก้ไขทันที	 กล่องรับเรื่องร้องเรียน
	- รับฟังข้อร้องเรียน ข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะจากชุมชนผ่านช่องทางต่าง ๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ติดต่อโดยตรงที่ป้อมยามหน้าโรงงาน บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด ติดต่อนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ติดต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ติดต่ออุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ติดต่อศูนย์ดำรงธรรม อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ติดต่อทางไปรษณีย์ บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด เพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน และชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ชุมชนได้รับทราบ	- ได้จัดทำหนังสือสอบถามเรื่องร้องเรียนไปที่สำนักงานอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และองค์การบริหารส่วนตำบลมาบตาพุด ซึ่งปรากฏว่ายังไม่พบว่ามีกรรณร้องเรียนจากการดำเนินโครงการแต่อย่างใด อย่างไรก็ตามหากพบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการ ทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาที่ร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว	
	- กรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง ทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาที่ร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว และเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- กรณีที่มีเรื่องร้องเรียนจากการดำเนินงานของโครงการทางโครงการจะเร่งดำเนินการแก้ไขปัญหาที่กล่าวให้แล้วเสร็จโดยเร็ว	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) 9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	<p>- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยรายละเอียดของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้</p> <p>องค์ประกอบ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ รวมจำนวน 4 คน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • นายอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน • สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน • ผู้แทนจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จำนวน 1 คน • สาธารณสุขอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน 2) ตัวแทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน จำนวนไม่น้อยกว่า 13 คน มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อ หรือวิธีการอื่นใดจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยมีผู้เข้าร่วมประชุมรวมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมด <ul style="list-style-type: none"> • ตำบลเขาไม้แก้ว อำเภอปลวกแดง จังหวัดชลบุรี อย่างน้อย 2 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 4 บ้านห้วยไชน่า อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านภูไทร อย่างน้อย 1 คน • ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 1 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 4 บ้านวังตาผิน อย่างน้อย 1 คน • ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 6 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 1 บ้านมาบเตย อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 2 บ้านเนินสวรรค์ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 3 บ้านมาบยางพร อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 4 บ้านห้วยปราบ อย่างน้อย 1 คน 	<p>- มีการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วยผู้แทนจากหน่วยงานราชการ ตัวแทนภาคประชาชน จำนวน 13 หมู่บ้าน และตัวแทนโรงงานเรียวบี ได คาสติ้งไทยแลนด์ จำกัด รวมจำนวน 30 คน โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอแนะแนวทางการดำเนินงานของโครงการไม่ให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสังคม พร้อมทั้งเสนอข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงการดำเนินโครงการร่วมกัน โดยกำหนดความถี่ในการประชุมทุก 6 เดือน ซึ่งดำเนินการจัดประชุมครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 4 ตุลาคม 2567</p>	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) 9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 5 บ้านวังตาลหม่อน อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ อย่างน้อย 1 คน • ตำบลพนานิคม อำเภอนิคมน้ำจืด จังหวัดระยอง อย่างน้อย 4 คน - หมู่ 4 บ้านเขามะพูด อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านคลองพลู อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 7 บ้านวังปลา อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 8 บ้านซอย 13 อย่างน้อย 1 คน <p>3) ตัวแทนจากโรงงาน จำนวน 3 คน</p> <p>อำนาจหน้าที่</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม 2) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการมีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน 3) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง 4) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใดๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน 5) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> - มีการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วยผู้แทนจากหน่วยงานราชการ ตัวแทนภาคประชาชน จำนวน 13 หมู่บ้าน และตัวแทนโรงงานเรียวบี ได คาสติง ไทยแลนด์ จำกัด รวมจำนวน 30 คน โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอแนะแนวทางการดำเนินงานของโครงการไม่ให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสังคม พร้อมทั้งเสนอข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงการดำเนินโครงการร่วมกัน โดยกำหนดความถี่ในการประชุมทุก 6 เดือน ซึ่งดำเนินการจัดประชุมครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 4 ตุลาคม 2567 	-


ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) 9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>6) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข</p> <p>7) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน</p> <p>8) จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน</p> <p>9) ร่วมพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการ และพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแลการจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ</p> <p>ความถี่ในการประชุม</p> <p>1) ความถี่ในการประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมด จึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมทุก 6 เดือน แต่หากพบว่า มีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ</p> <p>2) การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มีเสียง 1 เสียงในการลงคะแนนถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด</p> <p>3) อบรรมส่งเสริมการให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อม การติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งบทบาทหน้าที่ให้กับคณะกรรมการฯ อย่างน้อย 1 ครั้ง/ในรอบวาระในการได้รับเลือกเป็นกรรมการฯ</p>	<p>- มีการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วยผู้แทนจากหน่วยงานราชการ ตัวแทนภาคประชาชน จำนวน 13 หมู่บ้าน และตัวแทนโรงงานเรียวบี ไค คาสตัง ไทยแลนด์ จำกัด รวมจำนวน 30 คน โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอแนวทางการดำเนินงานของโครงการไม่ให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสังคม พร้อมทั้งเสนอข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงการดำเนินโครงการร่วมกัน โดยกำหนดความถี่ในการประชุมทุก 6 เดือน ซึ่งดำเนินการจัดประชุมครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 4 ตุลาคม 2567</p>	-


ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) 9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง 1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้ง และสามารถดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน 2) เมื่อครบกำหนดวาระตามวาระหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น 3) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการว่างลง และให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่ง 4) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวันจะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่ 5) นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ 5.1) ตาย 5.2) ลาออก 5.3) เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน 5.4) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่งเพราะมีประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อนความสามารถ 5.5) เป็นบุคคลล้มละลาย 5.6) เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ	- มีการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วยผู้แทนจากหน่วยงานราชการ ตัวแทนภาคประชาชน จำนวน 13 หมู่บ้าน และตัวแทนโรงงานเรียวบี ไต คาสติง ไทยแลนด์ จำกัด รวมจำนวน 30 คน โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอแนวทางการดำเนินงานของโครงการไม่ให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสังคม พร้อมทั้งเสนอข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงการดำเนินโครงการร่วมกัน โดยกำหนดความถี่ในการประชุมทุก 6 เดือน ซึ่งดำเนินการจัดประชุมครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 4 ตุลาคม 2567	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และ การแก้ไข
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) 9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบ ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	งบประมาณ 1) งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาจากงบการดำเนินงานด้านการบริหารงานของ บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด 2) เมื่อมีการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เรียบร้อยแล้ว และคณะกรรมการฯ มีมติที่จะเปลี่ยนแปลงโครงสร้างอำนาจหน้าที่ ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งที่แตกต่างจากแนวทางการดำเนินงานให้บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด เสนอการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พิจารณาก่อนดำเนินการ	- งบประมาณในการดำเนินงานคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมาจากบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด	-
10. พื้นที่สีเขียวและ สุนทรียภาพ	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวสำหรับปลูกไม้ยืนต้น ขนาดพื้นที่ 13.83 ไร่ หรือ 22,129.84 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 20.33 ของพื้นที่โครงการ เพื่อปรับภูมิทัศน์ และเป็นแนวกันชนระหว่างโรงงานหรือชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง สำหรับพื้นที่ปลูกได้แก่ - ไม้ยืนต้นเดี่ยว สนประติพัทธ์ และอินทนิลน้ำ เป็นต้น ดังนี้ • พื้นที่สีเขียวโซน A ปลูกต้นอโศกอินเดีย จำนวน 2 แถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 2 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 2 เมตร • พื้นที่สีเขียวโซน B ปลูกต้นอโศกอินเดีย หรือต้นสนประติพัทธ์ จำนวน 3 แถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 2 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 2 เมตร • พื้นที่สีเขียวโซน C ปลูกต้นอินทนิลน้ำ จำนวน 2 แถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 3 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 3 เมตร • พื้นที่สีเขียวโซน D ด้านที่ติดกับทางสาธารณะปลูกต้นอโศกอินเดีย ถัดไปเป็นต้นอินทนิลน้ำ รวมจำนวน 2 แถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 3 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 2 เมตร	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวและสนามหญ้าของโครงการครอบคลุมพื้นที่ 19.14 ไร่ (ร้อยละ 28.14 ของพื้นที่โครงการ) แยกเป็นไม้ยืนต้น 5.34 ไร่ และพื้นที่สนามหญ้า 13.80 ไร่ ไม้ยืนต้น เช่น ต้นสนประติพัทธ์ ต้นอินทนิลน้ำ และต้นทุกระจง เป็นต้น เพื่อเป็นแนวกันชนและสร้างทัศนียภาพที่ดีของโครงการ	 พื้นที่สีเขียว

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
10. พื้นที่สีเขียวและ สุนทรียภาพ (ต่อ)	- การก่อสร้างอาคาร สิ่งปลูกสร้าง หรือการดำเนินกิจกรรมการผลิตภายในพื้นที่โครงการด้านที่ติดกับทางสาธารณประโยชน์จะต้องทำการเว้นระยะถอยร่นให้เป็นไปตามข้อบัญญัติ กฎกระทรวงหรือเทศบัญญัติของท้องถิ่นที่ประกาศบังคับใช้	- มีการก่อสร้างอาคาร โดยการก่อสร้างได้มีการเว้นระยะและถอยร่นจากทางสาธารณะตามข้อบัญญัติกฎกระทรวงหรือเทศบัญญัติของท้องถิ่นที่ประกาศบังคับใช้	-
	- ในกรณีต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตาย ต้องปลูกทดแทนภายใน 1 เดือน และมีการบำรุงรักษาให้มีการเจริญเติบโต เพื่อให้สามารถใช้ประโยชน์ในการลดความเร็วและลดการแพร่กระจายของฝุ่นละออง	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวและสนามหญ้าของโครงการครอบคลุมพื้นที่ 19.14 ไร่ (ร้อยละ 28.14 ของพื้นที่โครงการ) แยกเป็นไม้ยืนต้น 5.34 ไร่ และพื้นที่สนามหญ้า 13.80 ไร่ ซึ่งมีไม้ยืนต้น เช่น ต้นสนประดิพัทธ์ ต้นอินทนิลน้ำ และต้นหูกกระจิง เป็นต้น โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยรดน้ำ ตัดแต่งกิ่ง ดูแลการเจริญเติบโต ในกรณีที่ต้นไม้ตายจะทำการปลูกทดแทน เพื่อคงพื้นที่สีเขียวที่ยั่งยืน	 พื้นที่สีเขียว

ตารางที่ 3.1-2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ																																		
<div>1. คุณภาพอากาศ</div> <div>1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ</div> <div><div>- ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง</div><div>- ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง</div><div>- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง</div><div>- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และเฉลี่ย 24 ชั่วโมง</div><div>- ทิศทางและความเร็วลม (WS/WD)</div></div>	<div>จำนวน 4 จุดตรวจวัด ได้แก่</div> <div><div>● บริเวณพื้นที่โครงการ (A1)</div><div>● วัดราษฎร์อัสตาราม (A2)</div><div>● โรงเรียนบ้านภูไทร (A3)</div><div>● รพ.สต.มาบียงพร (A4)</div></div> <div>(รวบรวมผลการตรวจวัดสถานี AQMS จากรายงาน Monitor ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 ของบริษัทอมตะ ซิตี้ จำกัด) หรือตรวจวัดเองในกรณีที่สถานี AQMS ชัดช่องหรือมีข้อมูลการตรวจวัดไม่ครบตามที่กำหนด)</div>	<div>ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จำนวน 4 จุดตรวจวัด โดยทำการตรวจวัดระหว่างวันที่ 28 ตุลาคม - 4 พฤศจิกายน 2567 ซึ่งผลการผลการตรวจวัด พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) และฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) สำหรับทิศทางและความเร็วลม (WD/WS) จำนวน 1 จุด ได้แก่ บริเวณพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันออก พบว่า ทิศที่มีกระแสลมมากที่สุด คือ ลมที่พัดมาจากทิศเหนือ (N) คิดเป็นร้อยละ 25.60 ลมที่พัดมาส่วนใหญ่มีความเร็วลมอยู่ในช่วง >= 2.4 เมตรต่อวินาที</div> <table><tr><th rowspan="2">สถานีตรวจวัด</th><th colspan="4">ผลการตรวจวัด</th></tr><tr><th>TSP (mg/m³)</th><th>PM-10 (mg/m³)</th><th>SO₂ (ppm)*</th><th>NO₂ (ppm)*</th></tr><tr><td>บริเวณพื้นที่โครงการ (A1)</td><td>0.070-0.078</td><td>0.034-0.039</td><td>0.0066-0.0069</td><td>0.0165-0.0169</td></tr><tr><td>วัดราษฎร์อัสตาราม (A2)</td><td>0.072-0.079</td><td>0.042-0.048</td><td>0.0066-0.0069</td><td>0.0166-0.0169</td></tr><tr><td>โรงเรียนบ้านภูไทร (A3)</td><td>0.110-0.119</td><td>0.055-0.061</td><td>0.0064-0.0067</td><td>0.0163-0.0165</td></tr><tr><td>รพ.สต.มาบียงพร (A4)</td><td>0.091-0.099</td><td>0.050-0.059</td><td>0.0065-0.0069</td><td>0.0162-0.0165</td></tr><tr><td>มาตรฐาน</td><td>≤ 0.33^{1/}</td><td>≤ 0.12^{1/}</td><td>≤ 0.30^{2/}</td><td>≤ 0.17^{3/}</td></tr></table> <div>มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป</div> <div>^{2/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง</div> <div>^{3/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป</div> <div>* ค่าเฉลี่ยสูงสุด 1 ชั่วโมง (Max 1 hr) จากการตรวจวัด 24 ชั่วโมง</div>	สถานีตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				TSP (mg/m ³)	PM-10 (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)*	NO ₂ (ppm)*	บริเวณพื้นที่โครงการ (A1)	0.070-0.078	0.034-0.039	0.0066-0.0069	0.0165-0.0169	วัดราษฎร์อัสตาราม (A2)	0.072-0.079	0.042-0.048	0.0066-0.0069	0.0166-0.0169	โรงเรียนบ้านภูไทร (A3)	0.110-0.119	0.055-0.061	0.0064-0.0067	0.0163-0.0165	รพ.สต.มาบียงพร (A4)	0.091-0.099	0.050-0.059	0.0065-0.0069	0.0162-0.0165	มาตรฐาน	≤ 0.33 ^{1/}	≤ 0.12 ^{1/}	≤ 0.30 ^{2/}	≤ 0.17 ^{3/}
สถานีตรวจวัด	ผลการตรวจวัด																																			
	TSP (mg/m ³)	PM-10 (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)*	NO ₂ (ppm)*																																
บริเวณพื้นที่โครงการ (A1)	0.070-0.078	0.034-0.039	0.0066-0.0069	0.0165-0.0169																																
วัดราษฎร์อัสตาราม (A2)	0.072-0.079	0.042-0.048	0.0066-0.0069	0.0166-0.0169																																
โรงเรียนบ้านภูไทร (A3)	0.110-0.119	0.055-0.061	0.0064-0.0067	0.0163-0.0165																																
รพ.สต.มาบียงพร (A4)	0.091-0.099	0.050-0.059	0.0065-0.0069	0.0162-0.0165																																
มาตรฐาน	≤ 0.33 ^{1/}	≤ 0.12 ^{1/}	≤ 0.30 ^{2/}	≤ 0.17 ^{3/}																																

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ																																														
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.1 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด <ul style="list-style-type: none">- ฝุ่นละอองรวม (TSP)- ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO₂)- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)- ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	จำนวน 5 ปล่อง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none">• ปล่อง Dust collector 1, 2• ปล่อง Furnace 1, 2, 3 ตรวจวัด 2 ครั้ง/ปี	ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย จำนวน 4 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Dust Collector (Outlet) ปล่อง Furnace No.1 (Outlet) ปล่อง Furnace No.2 (Outlet) ปล่อง Stack of Heat treatment โดยมีการตรวจวัดวันที่ 1 พฤศจิกายน 2567 ซึ่งจากผลตรวจวิเคราะห์ พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดในรายงาน EIA ทั้งนี้ ไม่ได้ทำการตรวจปล่อง.Furnace.No.3.เนื่องจากเป็นเตาสำรองไม่ได้เปิดใช้งานในช่วงเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567 <table><tr><th rowspan="2">ดัชนีตรวจวัด</th><th rowspan="2">หน่วย</th><th colspan="3">ผลการตรวจวัด^{1/}</th><th colspan="3">เกณฑ์ที่กำหนดในรายงาน EIA^{2/}</th></tr><tr><th>Dust Collector 1</th><th>Furnace 1</th><th>Furnace 2</th><th>Dust Collector 1</th><th>Furnace 1</th><th>Furnace 2</th></tr><tr><td>TSP</td><td>mg/m³</td><td>7.69</td><td>5.88</td><td>48.42</td><td>≤ 18</td><td>≤ 96</td><td>≤ 96</td></tr><tr><td>SO₂</td><td>ppm</td><td><1.3</td><td><1.3</td><td><1.3</td><td>≤ 0.8</td><td>≤ 4.8</td><td>≤ 4.5</td></tr><tr><td>NO_x as NO₂</td><td>ppm</td><td>4.46</td><td>25.95</td><td>4.12</td><td>≤ 12</td><td>≤ 40</td><td>≤ 40</td></tr><tr><td>HCl</td><td>mg/m³</td><td>0.016</td><td>0.046</td><td>0.115</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr></table> <p>เกณฑ์ที่กำหนด : ^{1/} ค่าเฉลี่ยที่สถานะความดัน 1 บรรยากาศ และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส</p> <p>^{2/} มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) หนังสือที่ ออก 5103.3.1/1841 ลงวันที่ 12 มิถุนายน 2567</p>	ดัชนีตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด ^{1/}			เกณฑ์ที่กำหนดในรายงาน EIA ^{2/}			Dust Collector 1	Furnace 1	Furnace 2	Dust Collector 1	Furnace 1	Furnace 2	TSP	mg/m ³	7.69	5.88	48.42	≤ 18	≤ 96	≤ 96	SO ₂	ppm	<1.3	<1.3	<1.3	≤ 0.8	≤ 4.8	≤ 4.5	NO _x as NO ₂	ppm	4.46	25.95	4.12	≤ 12	≤ 40	≤ 40	HCl	mg/m ³	0.016	0.046	0.115	-	-	-
ดัชนีตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด ^{1/}			เกณฑ์ที่กำหนดในรายงาน EIA ^{2/}																																											
		Dust Collector 1	Furnace 1	Furnace 2	Dust Collector 1	Furnace 1	Furnace 2																																									
TSP	mg/m ³	7.69	5.88	48.42	≤ 18	≤ 96	≤ 96																																									
SO ₂	ppm	<1.3	<1.3	<1.3	≤ 0.8	≤ 4.8	≤ 4.5																																									
NO _x as NO ₂	ppm	4.46	25.95	4.12	≤ 12	≤ 40	≤ 40																																									
HCl	mg/m ³	0.016	0.046	0.115	-	-	-																																									
<ul style="list-style-type: none">- ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO₂)	จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none">• ปล่องเตาอบ (Heat Treatment) ตรวจวัด 2 ครั้ง/ปี ในช่วงที่ดำเนินการผลิตและเป็นช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพในบรรยากาศปล่อง Dust collector 1, 2 ตรวจวัดในช่วงที่มีการเติม Fluxปล่อง Furnace 1, 2, 3 ตรวจวัดในช่วงที่มีการหลอมอะลูมิเนียม	ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ ปล่องเตาอบ (Heat Treatment) พบว่า ดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด <table><tr><th rowspan="2">สถานีตรวจวัด</th><th colspan="2">ผลการตรวจวัด</th></tr><tr><th>NO₂ (ppm)</th><th>เกณฑ์ที่กำหนดในรายงาน EIA^{1/}</th></tr><tr><td>Heat treatment</td><td>4.86</td><td>≤ 40</td></tr></table> <p>เกณฑ์ที่กำหนด : ^{1/} มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) หนังสือที่ ออก 5103.3.1/ 3458 ลงวันที่ 24 ธันวาคม 2564</p>	สถานีตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		NO ₂ (ppm)	เกณฑ์ที่กำหนดในรายงาน EIA ^{1/}	Heat treatment	4.86	≤ 40																																						
สถานีตรวจวัด	ผลการตรวจวัด																																															
	NO ₂ (ppm)	เกณฑ์ที่กำหนดในรายงาน EIA ^{1/}																																														
Heat treatment	4.86	≤ 40																																														

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ
<p>1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>2. การติดตามตรวจสอบตามแผน</p> <p>การติดตามตรวจสอบตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ อย่างน้อย ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - การตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป - การตรวจสอบ Hopper - การตรวจสอบระบบถุงกรอง - การตรวจสอบชุดทำความสะอาดถุงกรอง - การตรวจสอบระบบลำเลียงฝุ่นละออง - การตรวจสอบชุดควบคุมไฟฟ้าของระบบทำความสะอาด - การตรวจสอบระบบพัดลม และบันทึกแรงดันลมที่สูญเสียอย่างสม่ำเสมอ - การตรวจสอบแรงลมดูดบริเวณพัดลม 	<p>- ระบบดักฝุ่น (Dust collector)</p> <p>บันทึกรายละเอียดในการตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง</p>	<p>มีแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) อุปกรณ์ของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เช่น การตรวจสอบการสะสมของฝุ่น การตรวจสอบมอเตอร์ (Motor) ดูดอากาศ การทำความสะอาดถุงดักฝุ่น การตรวจสอบจุดต่อและข้อต่อต่างๆ เป็นต้น โดยกำหนดความถี่ในการตรวจสอบทุก 1 เดือน นอกจากนี้ โครงการได้กำหนดให้มีการเปลี่ยนถุงกรอง (Bag filter) ทุก 2 ปี เพื่อให้การทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีประสิทธิภาพมากที่สุด</p>

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ																								
3. ระดับเสียง - ระดับเสียง 1 ชั่วโมง (Leq 1 hr) - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) - ระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	จำนวน 2 จุดตรวจวัด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none">• ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร (N1)• ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (N2) ตรวจวัด 2 ครั้ง/ปี	ทำการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป จำนวน 2 จุด ได้แก่ ชุมชนหมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพร และริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก โดยมีการตรวจวัดระหว่างวันที่ 28 ตุลาคม - 4 พฤศจิกายน 2567 ซึ่งจากผลการตรวจวัด พบว่า ดัชนีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) <table><tr><th rowspan="2">สถานีตรวจวัด</th><th colspan="4">ผลการตรวจวัด (dBA)</th></tr><tr><th>Leq 1 hr.</th><th>Leq 24 hr.</th><th>Lmax</th><th>L90</th></tr><tr><td>ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร</td><td>42.3-59.4</td><td>49.9-54.6</td><td>85.6-92.0</td><td>46.5-51.6</td></tr><tr><td>ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก</td><td>42.6-58.9</td><td>49.7-52.3</td><td>73.8-87.2</td><td>46.8-49.3</td></tr><tr><td>มาตรฐาน ^{1/}</td><td>-</td><td>≤ 70</td><td>≤ 115</td><td>-</td></tr></table> มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป	สถานีตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dBA)				Leq 1 hr.	Leq 24 hr.	Lmax	L90	ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร	42.3-59.4	49.9-54.6	85.6-92.0	46.5-51.6	ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก	42.6-58.9	49.7-52.3	73.8-87.2	46.8-49.3	มาตรฐาน ^{1/}	-	≤ 70	≤ 115	-
สถานีตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dBA)																									
	Leq 1 hr.	Leq 24 hr.	Lmax	L90																						
ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร	42.3-59.4	49.9-54.6	85.6-92.0	46.5-51.6																						
ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก	42.6-58.9	49.7-52.3	73.8-87.2	46.8-49.3																						
มาตรฐาน ^{1/}	-	≤ 70	≤ 115	-																						
- เสียงรบกวน	จำนวน 1 จุดตรวจวัด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none">• ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร (N1) ตรวจวัด 2 ครั้ง/ปี	ทำการตรวจวัดเสียงรบกวน จำนวน 1 จุด ได้แก่ ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร ผลการตรวจวัด พบว่า ค่าระดับการรบกวนในเวลากลางวันมีค่าสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐาน จำนวน 1 ครั้ง จากการคำนวณรวม 96 ครั้ง คิดเป็นร้อยละ 1.0 ของการตรวจวัดทั้งหมด สำหรับในเวลากลางคืนมีค่าระดับการรบกวนสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐาน จำนวน 201 ครั้ง จากการคำนวณรวม 576 ครั้ง คิดเป็นร้อยละ 34.8 ของการตรวจวัดทั้งหมด โดยค่ามาตรฐานอ้างอิงตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ระดับเสียงรบกวน <table><tr><th rowspan="2">สถานีตรวจวัด</th><th colspan="2">ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน (dBA)</th></tr><tr><th>กลางวัน</th><th>กลางคืน</th></tr><tr><td>ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร</td><td>-13.6 ถึง 11.2</td><td>-12.4 ถึง 16.5</td></tr><tr><td>มาตรฐาน ^{1/}</td><td colspan="2">≤ 10</td></tr></table> มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน (ลงวันที่ 29 มิถุนายน พ.ศ. 2550)	สถานีตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน (dBA)		กลางวัน	กลางคืน	ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร	-13.6 ถึง 11.2	-12.4 ถึง 16.5	มาตรฐาน ^{1/}	≤ 10														
สถานีตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน (dBA)																									
	กลางวัน	กลางคืน																								
ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร	-13.6 ถึง 11.2	-12.4 ถึง 16.5																								
มาตรฐาน ^{1/}	≤ 10																									
- Noise contour	ภายในพื้นที่อาคารผลิตครอบคลุมถึงริมรั้วโครงการ ตรวจวัดทุก 3 ปี	ทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียง (Noise Contour) ภายในอาคารผลิต และภายนอกอาคาร โดยทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ เมื่อวันที่ 13-15 สิงหาคม 2567 บริเวณอาคารผลิต 1 และอาคารผลิต 2 และจะตรวจวัดซ้ำทุก 3 ปี เพื่อควบคุมและลดผลกระทบด้านเสียง																								

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ								
4. คุณภาพน้ำทิ้ง <ul style="list-style-type: none">- ความเป็นกรดและด่าง (pH)- สี (Color)- กลิ่น (Odor)- อุณหภูมิ (Temperature)- บีโอดี (BOD)- ซีโอดี (COD)- สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS)- ของแข็งที่ละลายน้ำ (TDS)- ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H₂S)- น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)- ทีเคเอ็น (TKN)- อะลูมิเนียม (Aluminium)	บ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร ตรวจวัด 1 ครั้ง/เดือน	ทำการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพจากบ่อบำบัดน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร ดำเนินการตรวจเดือนละ 1 ครั้ง ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567 ซึ่งผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 029/2567								
				ผลการวิเคราะห์ ปี 2567						มาตรฐาน ^{1/}
		ดัชนีที่ตรวจวัด	หน่วย	ก.ค. 67	ส.ค. 67	ก.ย. 67	ต.ค. 67	พ.ย. 67	ธ.ค. 67	
		1. pH	-	8.0	7.4	7.5	7.5	8.1	7.7	5.5-9.0
		2. BOD	mg/l	17.0	28.7	26.4	7.0	18.8	30.8	≤500
		3. COD	mg/l	138	94	71	44	72	87	≤750
		4. TSS	mg/l	25	82	32	18	22	50	≤200
		5. TDS	mg/l	680	528	260	660	352	320	≤3,000
		6. Oil & Grease	mg/l	<3	10	5	<3	5	7	≤10
		7. Temperature	°C	29.3	32.1	32.8	31.2	31.3	31.0	≤45
		8. Color	ADMI	43	<5	6	<5	32	28	≤600
		9. H ₂ S	mg/l	<0.6	<0.6	0.80	<0.6	0.70	0.60	-
		10. TKN	mg/l	28.9	7.2	8.1	2.1	8.6	10.6	≤100
		11. Aluminium	mg/l	0.76	13.7	3.48	2.14	0.68	4.97	-
12. Odor	-	ไม่มีกลิ่น	ไม่มีกลิ่น	มีกลิ่น	ไม่มีกลิ่น	ไม่มีกลิ่น	ไม่มีกลิ่น	-		
มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม										

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ								
4. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ) <div><div>- ความเป็นกรดและด่าง (pH)</div><div>- สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS)</div><div>- ของแข็งที่ละลายน้ำ (TDS)</div><div>- ซีโอดี (COD)</div><div>- น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)</div><div>- อะลูมิเนียม (Aluminium)</div></div>	บ่อกักน้ำทิ้งขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร ตรวจวัด 1 ครั้ง/เดือน	การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากบ่อกักน้ำทิ้ง ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร ดำเนินการตรวจเดือนละ 1 ครั้ง ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ใน เกณฑ์ที่กำหนดตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 029/2567								
		ดัชนีตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์ ปี 2567						มาตรฐาน ^{1/}
				ก.ค. 67	ส.ค. 67	ก.ย. 67	ต.ค. 67	พ.ย. 67	ธ.ค. 67	
		1. COD	mg/l	189	121	51	38	48	39	≤750
		2. Oil & Grease	mg/l	7	5	6	<3	<3	<3	≤10
		3. pH	-	7.7	6.9	7.4	7.7	8.2	7.5	5.5-9.0
		4. TDS	mg/l	796	480	392	720	362	312	≤3,000
		5. TSS	mg/l	27	106	16	16	<5	29	≤200
		6. Aluminium	mg/l	3.25	23.1	2.00	1.37	0.28	4.08	-
		มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียสู่ ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม								

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ																																													
<div>5. คุณภาพน้ำใต้ดิน</div> <div><div><div>- ความเป็นกรดและด่าง (pH)</div><div>- นิกเกิล (Nickel)</div><div>- แมงกานีส (Manganese)</div><div>- อะลูมิเนียมคลอไรด์ (Aluminium Chloride as Aluminium)</div><div>- อะลูมิเนียม (Aluminium)</div><div>- โครเมียม (Chromium)</div></div></div>	<div>บ่อสังเกตการณ์ จำนวน 3 สถานี ได้แก่</div> <div><div>● MW-01 (เหนือน้ำ)</div><div>● MW-02 (ท้ายน้ำ)</div><div>● MW-03 (ท้ายน้ำ)</div></div> <div>ตรวจวัด 2 ครั้ง/ปี</div>	<div>ทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน จำนวน 3 จุด ได้แก่ เหนือน้ำ MW 01 ท้ายน้ำ MW 02 และท้ายน้ำ MW 03 เมื่อวันที่ 4 พฤศจิกายน 2567 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559)</div> <table><tr><th rowspan="2">ดัชนีตรวจวัด</th><th rowspan="2">หน่วย</th><th colspan="3">ผลการวิเคราะห์</th><th rowspan="2">มาตรฐาน^{1/}</th></tr><tr><th>เหนือน้ำ MW-01</th><th>ท้ายน้ำ MW-02</th><th>ท้ายน้ำ MW-03</th></tr><tr><td>1. pH</td><td>-</td><td>6.5</td><td>6.7</td><td>6.7</td><td>6.5-9.2</td></tr><tr><td>2. Nickel</td><td>mg/l</td><td>0.002</td><td>0.002</td><td>0.003</td><td>≤ 5.0</td></tr><tr><td>3. Manganese</td><td>mg/l</td><td>0.050</td><td>10.6</td><td>9.36</td><td>≤ 33</td></tr><tr><td>4. Aluminium Choride as Aluminium</td><td>mg/l</td><td>22.83</td><td>1.32</td><td>1.63</td><td>-</td></tr><tr><td>5. Aluminium</td><td>mg/l</td><td>4.62</td><td>0.267</td><td>0.330</td><td>-</td></tr><tr><td>6. Chromium</td><td>mg/l</td><td>0.003</td><td>0.001</td><td>0.002</td><td>≤ 6.0</td></tr></table> <div>มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน (พ.ศ. 2559)</div>	ดัชนีตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์			มาตรฐาน ^{1/}	เหนือน้ำ MW-01	ท้ายน้ำ MW-02	ท้ายน้ำ MW-03	1. pH	-	6.5	6.7	6.7	6.5-9.2	2. Nickel	mg/l	0.002	0.002	0.003	≤ 5.0	3. Manganese	mg/l	0.050	10.6	9.36	≤ 33	4. Aluminium Choride as Aluminium	mg/l	22.83	1.32	1.63	-	5. Aluminium	mg/l	4.62	0.267	0.330	-	6. Chromium	mg/l	0.003	0.001	0.002	≤ 6.0
ดัชนีตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์			มาตรฐาน ^{1/}																																										
		เหนือน้ำ MW-01	ท้ายน้ำ MW-02	ท้ายน้ำ MW-03																																											
1. pH	-	6.5	6.7	6.7	6.5-9.2																																										
2. Nickel	mg/l	0.002	0.002	0.003	≤ 5.0																																										
3. Manganese	mg/l	0.050	10.6	9.36	≤ 33																																										
4. Aluminium Choride as Aluminium	mg/l	22.83	1.32	1.63	-																																										
5. Aluminium	mg/l	4.62	0.267	0.330	-																																										
6. Chromium	mg/l	0.003	0.001	0.002	≤ 6.0																																										

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ																																													
6. คุณภาพดิน <ul style="list-style-type: none">- ความเป็นกรดและด่าง (pH)- นิกเกิล (Nickel)- แมงกานีส (Manganese)- อะลูมิเนียมคลอไรด์ (Aluminium Chloride as Aluminium)- อะลูมิเนียม (Aluminium)- โครเมียม (Chromium)	ดินบริเวณบ่อสังเกตการณ์ จำนวน 3 สถานี ได้แก่ <ul style="list-style-type: none">● MW-01 (เหนือน้ำ)● MW-02 (ท้ายน้ำ)● MW-03 (ท้ายน้ำ) ตรวจวัด 1 ครั้ง/ปี	ทำการตรวจวัดคุณภาพดินบริเวณบ่อสังเกตการณ์ จำนวน 3 จุด ได้แก่ เหนือน้ำ MW-01 ท้ายน้ำ MW-02 และ MW-03 เมื่อวันที่ 4 เมษายน 2567 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559) <table><tr><th rowspan="2">ดัชนีตรวจวัด</th><th rowspan="2">หน่วย</th><th colspan="3">ผลการวิเคราะห์</th><th rowspan="2">มาตรฐาน^{1/}</th></tr><tr><th>เหนือน้ำ MW-01</th><th>ท้ายน้ำ MW-02</th><th>ท้ายน้ำ MW-03</th></tr><tr><td>1. pH</td><td>-</td><td>7.5</td><td>8.6</td><td>7.5</td><td>-</td></tr><tr><td>2. Nickel</td><td>mg/kg</td><td>6.48</td><td>3.37</td><td>13.7</td><td>≤ 41,000</td></tr><tr><td>3. Manganese</td><td>mg/kg</td><td>573</td><td>235</td><td>326</td><td>≤ 32,000</td></tr><tr><td>4. Aluminium Chloride as Aluminium</td><td>mg/kg</td><td>35,744</td><td>13,610</td><td>31,573</td><td>-</td></tr><tr><td>5. Aluminium</td><td>mg/kg</td><td>7,233</td><td>2,754</td><td>6,389</td><td>-</td></tr><tr><td>6. Chromium</td><td>mg/kg</td><td>13.9</td><td>10.3</td><td>26.5</td><td>≤ 640</td></tr></table> มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน (พ.ศ. 2559)	ดัชนีตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์			มาตรฐาน ^{1/}	เหนือน้ำ MW-01	ท้ายน้ำ MW-02	ท้ายน้ำ MW-03	1. pH	-	7.5	8.6	7.5	-	2. Nickel	mg/kg	6.48	3.37	13.7	≤ 41,000	3. Manganese	mg/kg	573	235	326	≤ 32,000	4. Aluminium Chloride as Aluminium	mg/kg	35,744	13,610	31,573	-	5. Aluminium	mg/kg	7,233	2,754	6,389	-	6. Chromium	mg/kg	13.9	10.3	26.5	≤ 640
ดัชนีตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์			มาตรฐาน ^{1/}																																										
		เหนือน้ำ MW-01	ท้ายน้ำ MW-02	ท้ายน้ำ MW-03																																											
1. pH	-	7.5	8.6	7.5	-																																										
2. Nickel	mg/kg	6.48	3.37	13.7	≤ 41,000																																										
3. Manganese	mg/kg	573	235	326	≤ 32,000																																										
4. Aluminium Chloride as Aluminium	mg/kg	35,744	13,610	31,573	-																																										
5. Aluminium	mg/kg	7,233	2,754	6,389	-																																										
6. Chromium	mg/kg	13.9	10.3	26.5	≤ 640																																										

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ
7. กากของเสีย - บันทึกรชนิด และปริมาณของวัสดุหรือสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วและขยะทั่วไปที่ต้องนำออกสู่ภายนอกโรงงาน เพื่อส่งไปกำจัด ดังนี้ 1) ขยะทั่วไป ส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ 2) วัสดุหรือสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	ภายในพื้นที่โครงการ จัดทำรายงานสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง	จัดให้มีพื้นที่สำหรับจัดเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และของเสียอันตราย โดยแยกประเภทเป็นสัดส่วนชัดเจน และมีบันทึกชนิด และปริมาณของวัสดุหรือสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้ว และขยะทั่วไปที่ต้องนำออกสู่ภายนอกโรงงาน เพื่อส่งไปกำจัด โดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางหน่วยงานราชการหรือกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- สรุปรายงานตามแบบ สก.1 สก.2 และสก.3 พร้อมทั้งแสดงในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้รายงานประจำปีต่อนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	ภายในพื้นที่โครงการ จัดทำรายงานสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง	มีการแจ้งเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงานผ่านระบบรายงานข้อมูลกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม (iSingle Form) และได้จัดทำระบบเอกสารแสดงการจัดการของเสีย (Manifest Form) แบบ กอ.2 เพื่อใช้เป็นเอกสารในการอ้างอิงในการขนส่ง การรับกำจัดระหว่างผู้ก่อกำเนิด ขนส่ง และผู้รับกำจัด ซึ่งโครงการมีการรับรองการจัดการของเสียในแบบ กอ.2 ส่วนที่ 4 ซึ่งถือว่าการจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ดำเนินการถูกต้องครบ

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ																																																																																									
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย																																																																																											
8.1 ความร้อน																																																																																											
- ระดับความร้อนบริเวณพื้นที่ทำงาน	จำนวน 32 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none">- บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 3 จุด- บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุด- บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Ling) จำนวน 6 จุด- บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 11 จุด- บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment) จำนวน 1 จุด- บริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 1 จุด	ทำการตรวจวัดระดับความร้อนบริเวณพื้นที่ทำงานตรวจวัดระหว่างวันที่ 29-31 ตุลาคม และ 19-21 พฤศจิกายน 2567 จำนวน 30 จุด โดยบริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) 2.5 ตัน No.2 ไม่ได้ทำการตรวจวัด 1 จุด เนื่องจากเป็นเตาสารองไม่ได้เปิดใช้งานในช่วงเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567 และบริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) ไม่ได้ทำการตรวจวัด.1 จุด เนื่องจากยังไม่ได้ดำเนินการติดตั้งเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) ขนาด 2,500 ตัน (No.5) ภายหลังติดตั้งเครื่องจักรแล้วเสร็จโครงการจะตรวจวัดสภาพความร้อนเพิ่มเติมตามมาตรการฯ ที่กำหนดให้ครบถ้วนสมบูรณ์ต่อไป พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง (พ.ศ. 2559)																																																																																									
		<table><tr><th rowspan="2">บริเวณที่ตรวจวัด</th><th colspan="4">ค่าความร้อน (°C)</th><th rowspan="2">มาตรฐาน^{1/}</th></tr><tr><th>T_{NWB}</th><th>T_{DB}</th><th>T_{GT}</th><th>WBGT</th></tr><tr><td colspan="6">บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting)</td></tr><tr><td>1. เตาหลอม 2.5 ตัน No.1</td><td>26.1</td><td>32.6</td><td>33.5</td><td>28.3</td><td rowspan="3">WBGT≤32.0 (งานปานกลาง)</td></tr><tr><td>2. เตาหลอม 2.5 ตัน No.2</td><td colspan="4">เป็นเตาสารอง ไม่ได้เปิดใช้งาน</td></tr><tr><td>3. เตาหลอม 2.0 ตัน</td><td>26.6</td><td>34.3</td><td>35.2</td><td>29.2</td></tr><tr><td colspan="6">บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting)</td></tr><tr><td>1. Die Casting M/C 1650 Ton # 1</td><td>27.0</td><td>35.9</td><td>36.8</td><td>29.9</td><td rowspan="10">WBGT≤32.0 (งานปานกลาง)</td></tr><tr><td>2. Die Casting M/C 1650 Ton # 2</td><td>25.0</td><td>34.0</td><td>34.9</td><td>28.0</td></tr><tr><td>3. Die Casting M/C 2500 Ton # 1</td><td>25.8</td><td>32.2</td><td>32.7</td><td>27.9</td></tr><tr><td>4. Die Casting M/C 2500 Ton # 2</td><td>26.8</td><td>34.1</td><td>34.6</td><td>29.1</td></tr><tr><td>5. Die Casting M/C 2500 Ton # 3</td><td>25.8</td><td>32.1</td><td>32.6</td><td>27.8</td></tr><tr><td>6. Die Casting M/C 2500 Ton # 4</td><td>26.9</td><td>35.2</td><td>36.2</td><td>29.7</td></tr><tr><td>7. Die Casting M/C 2500 Ton # 5</td><td colspan="4">ยังไม่ได้ดำเนินการติดตั้งเครื่องจักร</td></tr><tr><td>8. Die Casting M/C 800 Ton # 1</td><td>25.0</td><td>32.1</td><td>32.7</td><td>27.3</td></tr><tr><td>9. Die Casting M/C 800 Ton # 2</td><td>26.6</td><td>34.9</td><td>35.0</td><td>29.1</td></tr><tr><td>10. Die Casting M/C 3550 Ton</td><td>26.8</td><td>34.5</td><td>35.1</td><td>29.3</td></tr></table>	บริเวณที่ตรวจวัด	ค่าความร้อน (°C)				มาตรฐาน ^{1/}	T _{NWB}	T _{DB}	T _{GT}	WBGT	บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting)						1. เตาหลอม 2.5 ตัน No.1	26.1	32.6	33.5	28.3	WBGT≤32.0 (งานปานกลาง)	2. เตาหลอม 2.5 ตัน No.2	เป็นเตาสารอง ไม่ได้เปิดใช้งาน				3. เตาหลอม 2.0 ตัน	26.6	34.3	35.2	29.2	บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting)						1. Die Casting M/C 1650 Ton # 1	27.0	35.9	36.8	29.9	WBGT≤32.0 (งานปานกลาง)	2. Die Casting M/C 1650 Ton # 2	25.0	34.0	34.9	28.0	3. Die Casting M/C 2500 Ton # 1	25.8	32.2	32.7	27.9	4. Die Casting M/C 2500 Ton # 2	26.8	34.1	34.6	29.1	5. Die Casting M/C 2500 Ton # 3	25.8	32.1	32.6	27.8	6. Die Casting M/C 2500 Ton # 4	26.9	35.2	36.2	29.7	7. Die Casting M/C 2500 Ton # 5	ยังไม่ได้ดำเนินการติดตั้งเครื่องจักร				8. Die Casting M/C 800 Ton # 1	25.0	32.1	32.7	27.3	9. Die Casting M/C 800 Ton # 2	26.6	34.9	35.0	29.1	10. Die Casting M/C 3550 Ton	26.8	34.5	35.1	29.3
บริเวณที่ตรวจวัด	ค่าความร้อน (°C)				มาตรฐาน ^{1/}																																																																																						
	T _{NWB}	T _{DB}	T _{GT}	WBGT																																																																																							
บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting)																																																																																											
1. เตาหลอม 2.5 ตัน No.1	26.1	32.6	33.5	28.3	WBGT≤32.0 (งานปานกลาง)																																																																																						
2. เตาหลอม 2.5 ตัน No.2	เป็นเตาสารอง ไม่ได้เปิดใช้งาน																																																																																										
3. เตาหลอม 2.0 ตัน	26.6	34.3	35.2	29.2																																																																																							
บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting)																																																																																											
1. Die Casting M/C 1650 Ton # 1	27.0	35.9	36.8	29.9	WBGT≤32.0 (งานปานกลาง)																																																																																						
2. Die Casting M/C 1650 Ton # 2	25.0	34.0	34.9	28.0																																																																																							
3. Die Casting M/C 2500 Ton # 1	25.8	32.2	32.7	27.9																																																																																							
4. Die Casting M/C 2500 Ton # 2	26.8	34.1	34.6	29.1																																																																																							
5. Die Casting M/C 2500 Ton # 3	25.8	32.1	32.6	27.8																																																																																							
6. Die Casting M/C 2500 Ton # 4	26.9	35.2	36.2	29.7																																																																																							
7. Die Casting M/C 2500 Ton # 5	ยังไม่ได้ดำเนินการติดตั้งเครื่องจักร																																																																																										
8. Die Casting M/C 800 Ton # 1	25.0	32.1	32.7	27.3																																																																																							
9. Die Casting M/C 800 Ton # 2	26.6	34.9	35.0	29.1																																																																																							
10. Die Casting M/C 3550 Ton	26.8	34.5	35.1	29.3																																																																																							

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ						
8.1 ความร้อน (ต่อ)		บริเวณที่ตรวจวัด		ค่าความร้อน (°C)				มาตรฐาน ^{1/}
				T _{NWB}	T _{DB}	T _{GT}	WBGT	
		บริเวณขัดผิวชิ้นงานและบริเวณอบชิ้นงาน						
		1. Shot Blast	24.9	30.4	30.8	26.7	WBGT≤32.0 (งานปานกลาง)	
		2. Heat treatment	27.1	33.9	34.1	29.2		
		บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Ling)						
		1. Finishing Line 1	24.8	30.4	30.7	26.6	WBGT≤32.0 (งานปานกลาง)	
		2. Finishing Line 2	24.9	30.6	30.8	26.7		
		3. Finishing Line 3	24.3	30.2	30.8	26.3		
		4. Finishing Line 4	24.4	30.5	30.7	26.3		
		5. Finishing Line 5	26.7	29.3	30.0	27.7		
		6. Finishing Line 6	27.2	31.9	32.2	28.7		
		บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line)						
		1. Machining Line A	26.0	33.2	33.5	28.3	WBGT≤32.0 (งานปานกลาง)	
		2. Machining Line B	27.7	34.4	34.9	29.9		
		3. Machining Line C	26.3	33.1	33.6	28.5		
		4. Machining Line D	27.1	34.5	35.3	29.6		
		5. Machining Line E	27.4	35.0	35.6	29.9		
		6. Machining Line F	26.7	32.8	33.7	28.8		
		7. Machining Line G	26.7	34.4	34.8	29.1		
		8. Machining Line H	28.0	35.3	35.7	30.3		
9. Machining Line K	26.5	33.5	34.0	28.8				
10. Machining Line L	27.1	33.9	34.5	29.3				
หมายเหตุ : T _{NWB} คือ อุณหภูมิเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะเปียก T _{DB} คือ อุณหภูมิเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะแห้ง T _{GT} คือ อุณหภูมิโกลบเทอร์โมมิเตอร์ WBGT คือ อุณหภูมิเวทบัลโกลบ มาตรฐาน : ^{1/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 1 ความร้อน)								

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ
8.2 แสงสว่าง - ระดับความเข้มของแสงสว่าง	พื้นที่ปฏิบัติงาน เช่น โต๊ะทำงาน บริเวณเครื่องจักร พื้นที่ทั่วไป ทางเดิน บันได ห้องประชุม ห้องพยาบาล เป็นต้น	ผลการตรวจวัดแสงสว่างในพื้นที่ทำงาน จำนวน 181 จุด และตรวจวัดแสงสว่างแบบพื้นที่ (Area Measurement) จำนวน 3 จุด เมื่อวันที่ 20 พฤศจิกายน 2567 พบว่า ทุกบริเวณที่ตรวจวัดมีค่าความเข้มแสงสว่างเป็นไปตามเกณฑ์ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560)
8.3 เสียง - ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA)	ลูกจ้างที่สัมผัสเสียงดังทุกคน	ทำการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน จำนวน 30 จุด ตรวจวัดระหว่างวันที่ 29-30 ตุลาคม และ 19-20 พฤศจิกายน 2567 โดยบริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) 2.5 ตัน No.2 ไม่ได้ทำการตรวจวัด 1 จุด เนื่องจากเป็นเตาสารองไม่ได้เปิดใช้งานในช่วงเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567 และบริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) ไม่ได้ทำการตรวจวัด 1 จุด เนื่องจากยังไม่ได้ดำเนินการติดตั้งเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) ขนาด 2,500 ตัน (No.5) ภายหลังติดตั้งเครื่องจักรแล้วเสร็จโครงการจะตรวจวัดระดับความดังเสียง (Sound Level Meter) เพิ่มเติมตามมาตรการฯ ที่กำหนดให้ครบถ้วนสมบูรณ์ต่อไป ผลการตรวจวัด พบว่า บริเวณที่ตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวันดังตารางที่ 1
- ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.) - ระดับเสียงเฉลี่ย 13 ชั่วโมง (Leq 13 hr.) กรณีมีทำงานล่วงเวลา (OT) - ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) - ระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level) ที่มีระดับเสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่ (Continuous steady noise)	จำนวน 32 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 3 จุด • บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุด • บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line) จำนวน 6 จุด • บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 11 จุด • บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment) จำนวน 1 จุด • บริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 1 จุด 	

ตารางที่ 1 ผลการตรวจวัดระดับเสียง

บริเวณที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด						
	พนักงาน		พื้นที่ทำงาน				
	TWA (dBA)	%Dose	Leq 8 hrs. (dBA)	Lmax (dBA)	Leq 13 hrs. (dBA)	Lmax (dBA)	Lpeak (dBC)
Melting							
1. Melting 2.0 ตัน	71.7	4.65	79.0	103.2	ไม่มีผลการตรวจวัดเนื่องจาก ไม่มี การทำงานล่วงเวลา (OT)		130.1
2. Melting 2.5 ตัน No. 1	75.4	10.95	75.4	10.95			109.8
3. Melting 2.5 ตัน No. 2	เป็นเตาสารอง ไม่ได้เปิดใช้งาน						
Die Casting							
1. Die Casting M/C 1650 ตัน #1	78.6	22.69	81.6	101.0	ไม่มีผลการตรวจวัดเนื่องจาก ไม่มี การทำงานล่วงเวลา (OT)		127.6
2. Die Casting M/C 1650 ตัน #2	84.5	89.54	80.9	100.5			82.7
3. Die Casting M/C 2500 ตัน #1	78.7	23.54	80.4	97.3	ไม่มีผลการตรวจวัดเนื่องจาก ไม่มี การทำงานล่วงเวลา (OT)		121.6
4. Die Casting M/C 2500 ตัน #2	81.6	45.96	84.0	100.9			127.3
5. Die Casting M/C 2500 ตัน #3	78.9	24.78	84.4	112.1			123.4
6. Die Casting M/C 2500 ตัน #4	75.9	12.36	81.3	106.1			131.8
7. Die Casting M/C 2500 ตัน #5	ยังไม่ได้ดำเนินการติดตั้งเครื่องจักร						
8. Die Casting M/C 800 ตัน #1	81.6	45.87	83.1	102.4	84.1	102.4	131.2
9. Die Casting M/C 800 ตัน #2	82.9	61.25	86.7	106.4	88.0	106.4	126.5
10. Die Casting M/C 3550 ตัน	74.7	9.25	81.7	96.3	ไม่มีผลการตรวจวัดเนื่องจาก ไม่มี การทำงานล่วงเวลา (OT)		119.3
Shot Blast, Heat treatment							
1. Shot Blast	79.9	30.58	80.9	102.5	82.9	102.5	119.0
2. Heat treatment	77.5	17.63	78.2	91.6	80.0	91.6	111.2

ตารางที่ 1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียง

บริเวณที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด						
	พนักงาน		พื้นที่ทำงาน				
	TWA (dBA)	%Dose	Leq 8 hrs. (dBA)	Lmax (dBA)	Leq 13 hrs. (dBA)	Lmax (dBA)	Lpeak (dBC)
Finishing Line							
1. Finishing Line 1	82.6	57.25	82.6	97.6	84.2	102.8	123.9
2. Finishing Line 2	83.5	70.36	85.7	100.2	ไม่มีผลการตรวจวัดเนื่องจาก ไม่มี การทำงานล่วงเวลา (OT)		131.8
3. Finishing Line 3	79.6	28.63	81.4	99.3			123.1
4. Finishing Line 4	79.1	25.78	83.5	101.8			125.9
5. Finishing Line 5	81.6	45.96	85.4	102.7			128.6
6. Finishing Line 6	85.0	100	87.4	101.5			127.9
Production Machining							
1. Line A	81.7	46.35	82.5	97.0	84.2	102.8	115.4
2. Line B	82.5	55.96	84.9	111.3	ไม่มีผลการตรวจวัดเนื่องจาก ไม่มี การทำงานล่วงเวลา (OT)		116.3
3. Line C	80.1	32.52	82.8	95.4			120.2
4. Line D	78.2	20.78	79.4	93.3	80.5	93.3	109.5
5. Line E	81.8	47.85	83.4	95.2	ไม่มีผลการตรวจวัดเนื่องจาก ไม่มี การทำงานล่วงเวลา (OT)		115.7
6. Line F	79.7	29.25	83.6	106.9			118.5
7. Line G	79.9	30.85	84.0	101.6			119.3
8. Line H	83.7	73.52	85.4	96.6			119.5
9. Line K	76.3	13.58	82.7	96.3			118.4
10. Line L	79.9	30.82	83.7	98.6			118.4
มาตรฐาน	≤85 ^{1/}	-	≤90 ^{2/}	≤115 ^{3/}	≤86 ^{2/}	≤115 ^{3/}	≤140 ^{3/}

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560)

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

^{3/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ																																																																																												
8.4 คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ฝุ่นอะลูมิเนียม (Aluminium Dust) - อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Inhalable Dust) - อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Respirable Dust)	จำนวน 19 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none">บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 3 จุดบริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุดบริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Ling) จำนวน 6 จุด	การตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน จำนวน 33 จุด ดำเนินการเก็บตัวอย่างระหว่างวันที่ 29-31 ตุลาคม และ 19-21 พฤศจิกายน 2567 โดยบริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) 2.5 ตัน No.2 ไม่ได้ทำการตรวจวัด 1 จุด เนื่องจากเป็นเตาสารองไม่ได้เปิดใช้งานในช่วงเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567 และบริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) ไม่ได้ทำการตรวจวัด 1 จุด เนื่องจากยังไม่ได้ดำเนินการติดตั้งเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) ขนาด 2,500 ตัน (No.5) ภายหลังติดตั้งเครื่องจักรแล้วเสร็จโครงการจะตรวจวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นของและสารเคมีในบรรยากาศการทำงานเพิ่มเติมตามมาตรการฯ ที่กำหนดให้ครบถ้วนสมบูรณ์ต่อไป พบว่า ทุกบริเวณที่ตรวจวิเคราะห์มีค่าความเข้มข้นอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐาน																																																																																												
- ละอองน้ำมัน (Oil Mist)	จำนวน 23 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none">บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Dia Casting) จำนวน 10 จุดบริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 11 จุดพื้นที่งานซ่อมบำรุง (Maintenance Equipment and Maintenance Mold) จำนวน 2 จุด	<table><tr><th rowspan="2">บริเวณที่ตรวจวัด</th><th rowspan="2">ดัชนีที่ตรวจวัด</th><th rowspan="2">หน่วย</th><th rowspan="2">ผลการวิเคราะห์</th><th colspan="2">มาตรฐาน</th></tr><tr><th>1/</th><th>2/</th></tr><tr><td colspan="6">บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting)</td></tr><tr><td rowspan="5">1. เตาหลอมน้ำอะลูมิเนียม ขนาด 2.0 ตัน</td><td>Aluminum (inhalable dust)</td><td>mg/m³</td><td>0.005</td><td>≤ 15</td><td>≤ 10</td></tr><tr><td>Aluminum (Respirable dust)</td><td>mg/m³</td><td>0.009</td><td>≤ 5</td><td>-</td></tr><tr><td>Hydrogen Chloride</td><td>ppm</td><td>0.027</td><td>≤ 5</td><td>≤ 5</td></tr><tr><td>Ammonia</td><td>ppm</td><td>0.036</td><td>≤ 50</td><td>≤ 50</td></tr><tr><td>Hydrogen Fluoride</td><td>ppm</td><td>0.024</td><td>≤ 3</td><td>≤ 3</td></tr><tr><td rowspan="4">2. เตาหลอมน้ำอะลูมิเนียม ขนาด 2.5 ตัน No.1</td><td>Aluminum (inhalable dust)</td><td>mg/m³</td><td>0.016</td><td>≤15</td><td>≤ 10</td></tr><tr><td>Aluminum (Respirable dust)</td><td>mg/m³</td><td>0.006</td><td>≤ 5</td><td>-</td></tr><tr><td>Hydrogen Chloride</td><td>ppm</td><td>0.038</td><td>≤ 5</td><td>≤ 5</td></tr><tr><td>Ammonia</td><td>ppm</td><td>0.029</td><td>≤ 50</td><td>≤ 50</td></tr><tr><td rowspan="5">3. เตาหลอมน้ำอะลูมิเนียม ขนาด 2.5 ตัน No.2</td><td>Hydrogen Fluoride</td><td>ppm</td><td>0.013</td><td>≤ 3</td><td>≤ 3</td></tr><tr><td>Aluminum (inhalable dust)</td><td>mg/m³</td><td>*</td><td>≤15</td><td>≤ 10</td></tr><tr><td>Aluminum (Respirable dust)</td><td>mg/m³</td><td>*</td><td>≤ 5</td><td>-</td></tr><tr><td>Hydrogen Chloride</td><td>ppm</td><td>*</td><td>≤ 5</td><td>≤ 5</td></tr><tr><td>Ammonia</td><td>ppm</td><td>*</td><td>≤ 50</td><td>≤ 50</td></tr><tr><td rowspan="2">Hydrogen Fluoride</td><td>ppm</td><td>*</td><td>≤ 3</td><td>≤ 3</td></tr></table>	บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน		1/	2/	บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting)						1. เตาหลอมน้ำอะลูมิเนียม ขนาด 2.0 ตัน	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.005	≤ 15	≤ 10	Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.009	≤ 5	-	Hydrogen Chloride	ppm	0.027	≤ 5	≤ 5	Ammonia	ppm	0.036	≤ 50	≤ 50	Hydrogen Fluoride	ppm	0.024	≤ 3	≤ 3	2. เตาหลอมน้ำอะลูมิเนียม ขนาด 2.5 ตัน No.1	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.016	≤15	≤ 10	Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.006	≤ 5	-	Hydrogen Chloride	ppm	0.038	≤ 5	≤ 5	Ammonia	ppm	0.029	≤ 50	≤ 50	3. เตาหลอมน้ำอะลูมิเนียม ขนาด 2.5 ตัน No.2	Hydrogen Fluoride	ppm	0.013	≤ 3	≤ 3	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	*	≤15	≤ 10	Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	*	≤ 5	-	Hydrogen Chloride	ppm	*	≤ 5	≤ 5	Ammonia	ppm	*	≤ 50	≤ 50	Hydrogen Fluoride	ppm	*	≤ 3	≤ 3
บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	หน่วย					ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน																																																																																						
			1/	2/																																																																																										
บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting)																																																																																														
1. เตาหลอมน้ำอะลูมิเนียม ขนาด 2.0 ตัน	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.005	≤ 15	≤ 10																																																																																									
	Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.009	≤ 5	-																																																																																									
	Hydrogen Chloride	ppm	0.027	≤ 5	≤ 5																																																																																									
	Ammonia	ppm	0.036	≤ 50	≤ 50																																																																																									
	Hydrogen Fluoride	ppm	0.024	≤ 3	≤ 3																																																																																									
2. เตาหลอมน้ำอะลูมิเนียม ขนาด 2.5 ตัน No.1	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.016	≤15	≤ 10																																																																																									
	Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.006	≤ 5	-																																																																																									
	Hydrogen Chloride	ppm	0.038	≤ 5	≤ 5																																																																																									
	Ammonia	ppm	0.029	≤ 50	≤ 50																																																																																									
3. เตาหลอมน้ำอะลูมิเนียม ขนาด 2.5 ตัน No.2	Hydrogen Fluoride	ppm	0.013	≤ 3	≤ 3																																																																																									
	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	*	≤15	≤ 10																																																																																									
	Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	*	≤ 5	-																																																																																									
	Hydrogen Chloride	ppm	*	≤ 5	≤ 5																																																																																									
	Ammonia	ppm	*	≤ 50	≤ 50																																																																																									
Hydrogen Fluoride	ppm	*	≤ 3	≤ 3																																																																																										
	- ไอระเหยของกรดไฮโดรคลอริก (HCl) - ไอระเหยของแอมโมเนีย (NH ₃) - ไอระเหยของไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	จำนวน 3 จุด บริเวณพื้นที่ทำงานในช่วงที่มีการเติมฟลักซ์ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none">เตาพักน้ำอะลูมิเนียม (Holding Chamber) ขนาด 2 ตัน (1 เตา)เตาพักน้ำอะลูมิเนียม (Holding Chamber) ขนาด 2.5 ตัน (2 เตา)																																																																																												

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ						
8.4 คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)		บริเวณที่ตรวจวัด		ดัชนีที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน	
							1/	2/
		บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting)						
		1. Die Casting 1650 ตัน # 1		Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.012	≤ 15	≤ 10
				Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.015	≤ 5	-
				Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤ 5 ^{3/}
		2. Die Casting 1650 ตัน # 2		Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.003	≤ 15	≤ 10
				Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.006	≤ 5	-
				Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤ 5 ^{3/}
		3. Die Casting 2500 ตัน # 1		Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.006	≤ 15	≤ 10
				Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.010	≤ 5	-
				Oil mist	mg/m ³	0.263	-	≤ 5 ^{3/}
		4. Die Casting 2500 ตัน # 2		Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.014	≤ 15	≤ 15
				Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.015	≤ 5	-
				Oil mist	mg/m ³	0.187	-	≤ 5
		5. Die Casting 2500 ตัน # 3		Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.014	≤ 15	≤ 15
				Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.010	≤ 5	-
				Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤ 5
		6. Die Casting 2500 ตัน # 4		Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.005	≤ 15	≤ 15
				Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.016	≤ 5	-
				Oil mist	mg/m ³	0.144	-	≤ 5
		7. Die Casting 800 ตัน # 1		Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.003	≤ 15	≤ 15
Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³			0.005	≤ 5	-		
Oil mist	mg/m ³			<0.1	-	≤ 5		

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ					
		บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน	
						1/	2/
8.4 คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)		บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) (ต่อ)					
		8. Die Casting 800 ตัน # 2	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.006	≤ 15	≤ 15
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.008	≤ 5	-
			Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤ 5
		9. Die Casting 3550 ตัน	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.006	≤ 15	≤ 15
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.008	≤ 5	-
			Oil mist	mg/m ³	0.154	-	≤ 5
		บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Ling) (ต่อ)					
		1. Line 1	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.005	≤ 15	≤ 15
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.003	≤ 5	-
		2. Line 2	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.020	≤ 15	≤ 15
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.003	≤ 5	-
		3. Line 3	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.023	≤ 15	≤ 15
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.004	≤ 5	-
		4. Line 4	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.011	≤ 15	≤ 15
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.010	≤ 5	-
		5. Line 5	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.006	≤ 15	≤ 15
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.006	≤ 5	-
		6. Line 6	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.006	≤ 15	≤ 15
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.003	≤ 5	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ					
8.4 คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)		บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน	
						1/	2/
		บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line)					
		1. Machining Line A	Oil mist	mg/m ³	0.301	-	≤ 5
		2. Machining Line B	Oil mist	mg/m ³	0.192	-	≤ 5
		3. Machining Line C	Oil mist	mg/m ³	0.725	-	≤ 5
		4. Machining Line D	Oil mist	mg/m ³	0.121	-	≤ 5
		5. Machining Line E	Oil mist	mg/m ³	0.234	-	≤ 5
		6. Machining Line F	Oil mist	mg/m ³	0.451	-	≤ 5
		7. Machining Line G	Oil mist	mg/m ³	0.376	-	≤ 5
		8. Machining Line H	Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤ 5
		9. Machining Line K	Oil mist	mg/m ³	0.137	-	≤ 5
		9. Machining Line L	Oil mist	mg/m ³	0.820	-	≤ 5
		พื้นที่งานซ่อมบำรุง (Maintenance Equipment and Maintenance Mold)					
		1. พื้นที่ซ่อมบำรุง Maintenance Equipment	Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤ 5
		2. พื้นที่ซ่อมบำรุง Maintenance Mold	Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤ 5
		มาตรฐาน: 1/ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560					
2/ OSHA = Notification of Occupational Safety & Health Administration							
* ไม่มีผลการตรวจวัดเนื่องจากเป็นเตาสารอง ไม่ได้มีการเปิดใช้งานในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567							

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ
8.5 การบันทึกอุบัติเหตุ - จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ประกอบด้วย สาเหตุ จำนวน ผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน การแก้ไขปัญหา และการกำหนดมาตรการในการป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำ พร้อมทั้งจัดทำแผนปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลที่เกี่ยวข้องกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น	ภายในพื้นที่โครงการ	จัดทำบันทึกรายละเอียดอุบัติเหตุภายในโครงการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง ในช่วงเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567 ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น
8.6 สุขภาพของพนักงาน - การตรวจสุขภาพของพนักงาน ได้แก่ การตรวจร่างกายทั่วไป เอกซเรย์ทรวงอก ตรวจเลือด ตรวจไขมันและน้ำตาลในเลือด ตรวจการทำงานของตับและไต ตรวจสมรรถภาพของปอด สมรรถภาพการได้ยิน และอะลูมิเนียมในเลือด	พนักงานทุกคน	จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานเป็นประจำทุกปี ในปี 2567 ดำเนินการตรวจสุขภาพเมื่อวันที่ 16 และ 19 สิงหาคม 2567 กรณีพบว่าผลการตรวจสุขภาพมีความผิดปกติเนื่องจากการทำงาน โครงการจะดำเนินการตรวจสอบและติดตามผลอย่างต่อเนื่อง พร้อมทั้งกำหนดแนวทางป้องกันและแก้ไขผลตรวจสุขภาพที่มีผลผิดปกติ สำหรับผลการสุขภาพพนักงาน พบว่า พนักงานส่วนใหญ่มีความผิดปกติของความสมบูรณ์ของเม็ดเลือดมากที่สุด
8.7 แผนปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน - การฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉิน	- ภายในโครงการ	จัดให้มีการอบรมและฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินปีละ 1 ครั้ง เพื่อเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉินอย่างเป็นระบบ โดยครั้งล่าสุดโครงการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ เมื่อวันที่ 13 ธันวาคม 2567
9. สาธารณสุข - ประสานกับหน่วยงานสาธารณสุขในท้องถิ่นเพื่อรวบรวมข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุของโรค การเจ็บป่วยอันเนื่องมาจากการทำงานและโรคต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากผลกระทบสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลใกล้เคียงพื้นที่โครงการ	มีการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วยตามกลุ่มสาเหตุโรคจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบตาพุดเป็นประจำ ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2567 พบว่า มีสาเหตุการเจ็บป่วย (กลุ่มโรค) 3 อันดับแรก ได้แก่ 1) โรคระบบหายใจ 2) โรคระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก และ 3) โรคระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อเยื่อเสริม
10. การคมนาคมขนส่ง - บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งเพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดซ้ำต่อไป	- ถนนภายในโครงการและถนนสาธารณะ	ทำการบันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งที่เกิดขึ้นภายในโครงการทุกครั้ง เพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดซ้ำต่อไป ซึ่งในช่วงเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567 ไม่มีอุบัติเหตุจากการจราจรที่เกิดขึ้นจากโครงการ

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ
11. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ - การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการใกล้เคียงในรัศมี 5 กิโลเมตร พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือนและระดับชุมชน รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) ทั้งนี้การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้งเสนอแผนการกระจายตัวการเก็บข้อมูล	- ชุมชนในพื้นที่รอบโครงการ ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในรัศมี 5 กิโลเมตร สถานประกอบการใกล้เคียงที่ตั้งโครงการ และชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม พื้นที่อ่อนไหว เช่น สถานพยาบาล โรงเรียน และวัด เป็นต้น	จัดให้มีการสำรวจความคิดเห็นจากชุมชนในพื้นที่รอบโครงการ ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการใกล้เคียงในรัศมี 5 กิโลเมตร เมื่อวันที่ 16-18 ตุลาคม 2567 โดยครอบคลุม 13 ชุมชน สามารถสรุปผลการสำรวจความคิดเห็นได้ดังนี้ - หน่วยงานราชการ ผู้นำชุมชน และสถานประกอบการ ส่วนใหญ่ทราบถึงการดำเนินงานของโครงการ และมีความเชื่อมั่นในการดำเนินงานเพราะโครงการมีระบบการบริหารจัดการที่ดี ข้อเสนอแนะอยากให้โครงการสนับสนุนชุมชนในด้านต่างๆ เช่น ต้องการให้ทางโครงการช่วยเหลือสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน ต้องการให้โครงการดูแลระบบสาธารณสุขเป็นต้น - กลุ่มประชาชนส่วนใหญ่ทราบถึงการดำเนินงานของโครงการ และมีความเชื่อมั่นในการดำเนินงานเพราะทางโครงการมีระบบการบริหารจัดการที่ดี และมีความเชื่อมั่นในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบของโครงการ การดำเนินงานที่ผ่านมายังไม่ได้รับผลกระทบจากกิจกรรมการผลิตของโครงการ
- รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	ในช่วงเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567 ไม่พบเรื่องร้องเรียน

บทที่ 4

การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 4 การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 7) ประกอบด้วย การก่อสร้างโรงเก็บถังก๊าซสำหรับการเชื่อมตัดของหน่วยงานซ่อมบำรุง การขอปรับเปลี่ยนการใช้ประโยชน์พื้นที่ถนนระหว่างอาคารผลิต 1 และ 2 ซึ่งมีหลังคาปกคลุมเชื่อมระหว่างอาคารผลิตทั้ง 2 แล้วเป็นพื้นที่วางแม่พิมพ์ และขอเปลี่ยนการใช้ประโยชน์อาคารคลังสินค้าเป็นอาคารผลิต 3 พร้อมทั้งย้ายเครื่องกัดกลึงและเจาะชิ้นงานจากอาคารผลิต 1 และติดตั้งเครื่องจักรส่วนกัดกลึงและเจาะชิ้นงานซึ่งเป็นเครื่องจักรท้ายกระบวนการผลิตเพิ่มเติมในอาคารผลิต 3 โดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงขนาดพื้นที่สีเขียว ไม่เปลี่ยนแปลงกำลังการผลิตและชนิดชิ้นรูปอะลูมิเนียม การดำเนินการดังกล่าวไม่มีการรับพนักงานเพิ่มเติมและไม่เปลี่ยนแปลงกิจกรรมการผลิตที่เพิ่มขึ้นจากการดำเนินงานในปัจจุบัน จึงคาดว่าจะไม่ส่งผลกระทบต่อคุณภาพอากาศ การจัดการน้ำใช้-น้ำเสีย ชนิดและปริมาณขยะและของเสียอุตสาหกรรม ในระยะดำเนินการแต่อย่างใด สำหรับในระยะก่อสร้างมีการใช้คนงานก่อสร้างและทีมงานติดตั้งเครื่องจักรสูงสุดรวม 25 คน ระยะเวลาก่อสร้างรวมประมาณ 2 เดือน ดังนั้น จึงได้ทำการประเมินผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในระยะก่อสร้างเท่านั้น ประกอบด้วย การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ การใช้น้ำ การจัดการน้ำเสีย ขยะมูลฝอย การคมนาคมขนส่ง และระดับเสียง สรุปการประเมินผลกระทบดังนี้

4.1 การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ

ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะมีการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ ประกอบด้วย อาคารผลิต 3 อาคาร รวม 26,148 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 24.02 ของพื้นที่ทั้งหมด พื้นที่ส่วนเสริมการผลิตรวม 10,276.28 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 9.44 ของพื้นที่ทั้งหมด ถนนและรางระบายน้ำรวม 11,451.49 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 10.52 ของพื้นที่ทั้งหมด พื้นที่ว่างรกร้างใช้ประโยชน์รวม 30,352.83 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 27.88 ของพื้นที่ทั้งหมด พื้นที่สีเขียวมีพื้นที่ปลูกไม้ยืนต้นและพื้นที่สนามหญ้ารวม 30,627.48 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 28.14 ของพื้นที่ทั้งหมด เมื่อพิจารณาพื้นที่ว่างเปล่าของโครงการตามประกาศของกรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 103/2556 เรื่อง การพัฒนาที่ดินสำหรับผู้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ระบุถึงกรณีการพัฒนาที่ดิน เพื่อทำการก่อสร้างอาคารหรือสิ่งก่อสร้างใด ๆ ในแปลงที่ดินของผู้ประกอบกิจการจะต้องเว้นที่ว่างไม่น้อยกว่าร้อยละ 30 ของพื้นที่แปลงที่ดินนั้น ทั้งนี้ พื้นที่ว่างของโครงการประกอบด้วย ถนน รางระบายน้ำ พื้นที่ว่างรกร้างใช้ประโยชน์ พื้นที่สีเขียวและสนามหญ้า โดยมีพื้นที่ว่างที่มีลักษณะสอดคล้องตามข้อกำหนดของ กนอ. 72,431.80 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 66.54 ของพื้นที่ทั้งหมด สำหรับระยะร่นของโรงเก็บถังก๊าซ มีความสูงประมาณ 4.25 เมตร ระยะห่างที่สั้นที่สุดจากแนวกำแพงโรงงานประมาณ 5 เมตร ซึ่งเป็นด้านที่ติดกับที่ดินของผู้ประกอบการข้างเคียง ซึ่งเป็นไปตามข้อกำหนดของ กนอ. กำหนดให้การก่อสร้างหรือตัดแปลงอาคารที่ใกล้เคียงหรือติดกับที่ดินของผู้ประกอบการรายอื่นให้มีระยะร่นจากแนวริมเสาด้านนอกหรือผนังอาคารถึงเขตที่ดินของผู้ประกอบการรายนั้น ไม่น้อยกว่า 5.00 เมตร และแนวชายคาอาคารให้มีระยะร่นจากเขตที่ดินของผู้ประกอบการรายดังกล่าวไม่น้อยกว่า 2.00 เมตร ซึ่งการดำเนินการดังกล่าวจะไม่ส่งผลกระทบต่อสัดส่วนพื้นที่ว่างและระยะร่นตามข้อกำหนดของ กนอ. แต่อย่างใด และดำเนินการในพื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุมไม่ส่งผลกระทบต่อน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนในพื้นที่โครงการ

4.2 การใช้น้ำ

การใช้น้ำในระยะก่อสร้าง จะมีคนงานก่อสร้างโรงเก็บถังก๊าซและทีมงานผู้เชี่ยวชาญเข้ามาทำการติดตั้งเครื่องจักร ประมาณ 25 คน (อัตราการใช้น้ำ 70 ลิตร/คน/วัน, เกรียงศักดิ์ อุดมสินโรจน์, 2542) ดังนั้น ในช่วงก่อสร้างคาดว่าจะมีการใช้น้ำสูงสุดประมาณ 1.75 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยไม่มีการใช้น้ำเพื่อกิจกรรมก่อสร้าง แหล่งน้ำใช้ร่วมกับแหล่งน้ำประปาของโครงการ คือ น้ำประปาจากการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (บริษัท อมตะวอเตอร์ จำกัด) ความสามารถในการผลิตน้ำประปาสูงสุด 58,500 ลูกบาศก์เมตร/วัน และระบบ Water Reclamation Plant มีความสามารถในการผลิตน้ำประปาคุณภาพสูงรวม 43,560 ลูกบาศก์เมตร/วัน ปัจจุบันมีความต้องการใช้น้ำของโรงงานที่เปิดดำเนินการในพื้นที่นิคมฯ ประมาณ 53,076 ลูกบาศก์เมตร/วัน (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6, ฉบับสมบูรณ์, กุมภาพันธ์ 2567) ดังนั้น ในช่วงก่อสร้างที่มีการใช้น้ำเพิ่มขึ้นสูงสุด 1.75 ลูกบาศก์เมตร/วัน นิคมฯ ยังสามารถจ่ายน้ำประปาให้โครงการได้อย่างเพียงพอ โดยไม่ได้ใช้น้ำประปาจากชุมชน ดังนั้น คาดว่า การใช้น้ำในระยะก่อสร้างของโครงการจะส่งผลกระทบต่อแหล่งน้ำใช้ของชุมชน และการจัดการน้ำใช้ของนิคมฯ ในระดับต่ำ

4.3 การจัดการน้ำเสีย

ในช่วงก่อสร้างคาดว่าจะมีการใช้น้ำสูงสุดจากการอุปโภคของคนงานก่อสร้าง จำนวน 25 คน ประมาณ 1.75 ลูกบาศก์เมตร/วัน คิดเป็นปริมาณน้ำเสีย 1.4 ลูกบาศก์เมตร/วัน (อ้างอิงอัตราการเกิดน้ำเสีย คิดเป็นร้อยละ 80 ของปริมาณน้ำใช้ คู่มือการออกแบบระบบระบายน้ำเสียและน้ำฝน, ธงชัย พรณสวัสดิ์, 2549) ในด้านการจัดการน้ำเสียได้กำหนดให้คนงานก่อสร้างใช้ห้องน้ำ-ห้องส้วมบริเวณด้านหลังอาคารโรงงาน (อาคารผลิต 1) ซึ่งมีถังบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ ความสามารถในการรองรับน้ำเสียสูงสุด 6.2 ลูกบาศก์เมตร/วัน ปัจจุบันรองรับน้ำเสียจากการใช้น้ำของพนักงานประมาณ 3.67 ลูกบาศก์เมตร/วัน แสดงให้เห็นว่าถังบำบัดน้ำเสียยังสามารถรองรับน้ำเสียจากคนงานก่อสร้างและทีมงานติดตั้งเครื่องจักรได้อย่างเพียงพอ หลังจากนั้นจึงส่งต่อไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ซึ่งมีระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ จำนวน 4 แห่ง ความสามารถในการบำบัดสูงสุด 66,100 ลูกบาศก์เมตร/วัน ปัจจุบันมีน้ำเสียเข้าระบบ ประมาณ 34,677 ลูกบาศก์เมตร/วัน (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6, ฉบับสมบูรณ์, กุมภาพันธ์ 2567) ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ นิคมฯ ยังสามารถรองรับปริมาณน้ำเสียของโครงการได้อย่างเพียงพอ ดังนั้น น้ำเสียจากกิจกรรมก่อสร้าง จะก่อให้เกิดผลกระทบด้านลบต่อการจัดการน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ในระดับต่ำ

4.4 การจัดการมูลฝอย

ขยะมูลฝอยหรือวัสดุไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นในระยะก่อสร้างจำแนกได้เป็น 2 ประเภท คือ ขยะมูลฝอยจากคนงานก่อสร้างและทีมงานติดตั้งเครื่องจักร คาดว่าจะมีปริมาณสูงสุด 25 กิโลกรัม/วัน (อัตราการเกิดมูลฝอย 1 กิโลกรัม/คน/วัน) โครงการกำหนดให้ทั้งขยะร่วมกับถังขยะพนักงานได้ ซึ่งได้จัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิด เพื่อรองรับขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้นอย่างเพียงพอ ส่วนเศษวัสดุจากกิจกรรมก่อสร้าง เช่น หินห่อบรรจุภัณฑ์ พลาสติก หรือกระดาษ จะคัดแยกและรวบรวมในพื้นที่เก็บของเสียของโครงการ เพื่อจำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อต่อไป ดังนั้น คาดว่าในระยะก่อสร้างจะก่อให้เกิดผลกระทบด้านลบต่อการจัดการมูลฝอยของชุมชนในระดับต่ำ

4.5 การคมนาคมขนส่ง

แผนการดำเนินงานงานก่อสร้างโรงเก็บถังก๊าซและการย้ายเครื่องจักรไปยังอาคารผลิต 3 อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อการคมนาคมขนส่งในระยะก่อสร้าง เนื่องจากมีการขนส่งอุปกรณ์ก่อสร้าง และการเดินทางของ คนงานก่อสร้าง โดยก่อสร้างโรงเก็บถังก๊าซใช้ระยะเวลาประมาณ 1.5 เดือน และการย้ายเครื่องจักรใช้ ระยะเวลาประมาณ 2 เดือน สำหรับในระยะดำเนินการปริมาณการขนส่งไม่มีการเปลี่ยนแปลง จึงคาดว่าจะไม่ ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการคมนาคมขนส่ง ซึ่งการประเมินผลกระทบด้านคมนาคมจึงดำเนินการศึกษา ผลกระทบในระยะก่อสร้างที่มีต่อทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331 บริเวณหลักกิโลเมตรที่ 44+258 ขนาดถนน 6 ช่องจราจร แบ่งช่องจราจรเป็น 2 ทิศทาง ทิศทางละ 3 ช่องจราจร การประเมินจราจรได้ทำการประเมิน ครอบคลุม 2 ช่วงเวลา คือ ช่วงเวลาปกติ และช่วงเร่งด่วน เพื่อให้เห็นถึงการเปลี่ยนแปลงของผลกระทบที่เกิดขึ้น จากการขนส่งของโครงการในระยะก่อสร้างของโครงการ รายละเอียดดังนี้

1) เกณฑ์ที่ใช้ในการประเมิน

การประเมินผลกระทบต่อปริมาณจราจร ใช้ข้อกำหนดของกองวิศวกรรมการจราจร กรมทางหลวง บ่งชี้ความสามารถการรองรับปริมาณพาหนะของแต่ละเส้นทาง ซึ่งขึ้นอยู่กับลักษณะหรือจำนวนช่องจราจรแต่ละเส้นทาง แสดงดังตารางที่ 4.5-1 แต่เนื่องจากยานพาหนะแต่ละชนิดส่งผลกระทบต่อสภาพจราจรแตกต่างกัน จึงต้องแปลงหน่วยปริมาณพาหนะแต่ละชนิด (คัน/วัน) โดยคูณกับค่า Factor ของรถแต่ละประเภท (Passenger Car Equivalents; PCE) เพื่อแปลงให้เป็นหน่วยเดียวกันกับรถยนต์นั่งส่วนบุคคล (Passenger Car Unit; PCU) ดังตารางที่ 4.5-2

ตารางที่ 4.5-1 เกณฑ์บ่งชี้ความสามารถการรองรับปริมาณพาหนะของแต่ละเส้นทาง

ชนิดของถนน	จำนวนรถยนต์ (คัน/ชั่วโมง)
1) ถนนหลายช่องทางจราจร	2,000 (ต่อ 1 ช่องจราจร)
2) ถนน 2 ช่องทางจราจร 2 ทิศทาง	2,000 (ทั้ง 2 ทิศทาง)
3) ถนน 3 ช่องทางจราจร 2 ทิศทาง	4,000 (ทั้ง 2 ทิศทาง)

ที่มา : รายงานการวิเคราะห์ คำนวณ ดัชนีการจราจรติดขัด และความหนาแน่นจราจร ปี 2556, สำนักงานความปลอดภัย กรมทางหลวง

ตารางที่ 4.5-2 Passenger Car Equivalents (PCEs) ของยานพาหนะแต่ละชนิด

ชนิดของยานพาหนะ	passenger car equivalents (PCEs)
รถจักรยาน 2 ล้อ และ 3 ล้อ (Bi+Tri Cycle)	0.25
รถจักรยานยนต์และสามล้อเครื่อง (Motorcycle)	0.33
รถยนต์นั่งไม่เกิน 7 คน (Passenger Car < 7 Person)	1.0
รถยนต์นั่งเกิน 7 คน (Passenger Car > 7 Person)	1.0
รถยนต์โดยสารขนาดเล็ก (Light Bus)	1.5
รถยนต์โดยสารขนาดกลาง (Medium Bus)	1.5
รถยนต์โดยสารขนาดใหญ่ (Heavy Bus)	2.1
รถบรรทุกขนาดเล็ก (4 ล้อ) (Light Truck or Pick up)	1.0
รถบรรทุกขนาด 2 เพลา (6 ล้อ) (Medium Truck)	1.5
รถบรรทุกขนาด 3 เพลา (10 ล้อ) (Heavy Truck)	2.5
รถบรรทุกพ่วง (มากกว่า 3 เพลา) (Full Trailer)	2.5
รถบรรทุกกึ่งพ่วง (มากกว่า 3 เพลา) (Semi Trailer)	2.5

ที่มา : สำนักงานความปลอดภัย กรมทางหลวง, 2553

การคาดการณ์สภาพการจราจรในอนาคตจะสรุปผลในรูปอัตราส่วนระหว่างปริมาณยานพาหนะรวม (V; PCU/ชั่วโมง) หารด้วยความสามารถในการรองรับปริมาณรถของแต่ละเส้นทาง (C; คัน/ชั่วโมง) หรือ V/C Ratio ซึ่งจะคำนวณค่า V จากปริมาณการจราจรในปัจจุบันรวมกับปริมาณจราจรที่เพิ่มขึ้นในระยะก่อสร้าง โดยอ้างอิงเกณฑ์การประเมินอัตราความแออัดของการจราจร (V/C Ratio) ดังตารางที่ 4.5-3

ตารางที่ 4.5-3 เกณฑ์บ่งชี้สภาพจราจรอ้างอิงตามค่า V/C Ratio

อัตราส่วนของปริมาณจราจร (V/C ratio)	สภาพที่ประเมินการจราจร
0.88-1.00	การจราจรหนาแน่นติดขัด
0.67-0.88	การจราจรค่อนข้างหนาแน่นเคลื่อนตัวสลับกับติดเป็นช่วงๆ
0.52-0.67	การจราจรพอเคลื่อนตัวไปได้
0.36-0.52	การจราจรค่อนข้างเบาบางเคลื่อนตัวได้ดี
0.20-0.36	การจราจรเบาบาง เคลื่อนตัวได้ดีมาก

ที่มา : วิศวกรรมกรรมทาง กรมทางหลวง, 2544

2) ฐานข้อมูลปริมาณจราจรที่ใช้ในการประเมิน

การประเมินผลกระทบปริมาณการจราจรในระยะก่อสร้างโครงการต่อถนนสายหลักที่ใช้บริการในพื้นที่ศึกษา อ้างอิงข้อมูลสถิติปริมาณการจราจรบนทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331 บริเวณหลักกิโลเมตรที่ 44+258 ในปี 2562-2566 จากกองสำนักอำนวยความปลอดภัย กรมทางหลวงแสดงดังแสดงดังตารางที่ 4.5-4

ตารางที่ 4.5-4 ปริมาณการจราจรบนถนนสายทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331 บริเวณหลักกิโลเมตรที่ 44+258

ประเภท	PCU Factor	ปริมาณการจราจรบนทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331 หลักกิโลเมตรที่ 44+258									
		2562		2563		2564		2565		2566	
		คัน/วัน	PCU/วัน ^{1/}	คัน/วัน	PCU/วัน ^{1/}	คัน/วัน	PCU/วัน ^{1/}	คัน/วัน	PCU/วัน ^{1/}	คัน/วัน	PCU/วัน ^{1/}
รถยนต์นั่งไม่เกิน 7 คน	1	11,664	972.0	9,030	752.5	12,050	1,004.2	13,446	1,120.5	14,184	14,184.0
รถยนต์นั่งเกิน 7 คน	1	8,807	733.9	38	4.8	8,069	672.4	9,193	766.1	10,111	10,111.0
รถโดยสารขนาดเล็ก	1.5	33	4.1	37	4.6	70	8.8	247	30.9	344	516.0
รถโดยสารขนาดกลาง	1.5	26	3.3	98	17.2	52	6.5	193	24.1	292	438.0
รถโดยสารขนาดใหญ่	2.1	137	24.0	10,863	905.3	227	39.7	439	76.8	604	1,268.4
รถบรรทุกขนาดเล็ก (4 ล้อ)	1	10,751	895.9	4,109	513.6	10,520	876.7	10,118	843.2	10,761	10,761.0
รถบรรทุก 2 เพลา (6 ล้อ)	1.5	3,881	485.1	2,608	543.3	4,208	526.0	5,330	666.3	6,002	9,003.0
รถบรรทุก 3 เพลา (10 ล้อ)	2.5	2,492	519.2	2,336	486.7	1,815	378.1	2,775	578.1	3,147	7,867.5
รถบรรทุกพ่วง	2.5	2,273	473.5	337	70.2	1,955	407.3	2,609	543.5	2,891	7,227.5
รถบรรทุกกึ่งพ่วง	2.5	431	89.8	0	0.0	279	58.1	500	104.2	640	1,600.0
รถจักรยาน 2 ล้อ/3 ล้อ	0.25	0	0.0	5,634	154.9	0	0.0	13	0.3	18	4.5
จักรยานยนต์ 2 ล้อ/3 ล้อ	0.33	5,449	149.8	9,030	752.5	5,540	152.4	5,273	145.0	5,556	1,833.5
รวม		45,944	4,350.6	47,014	4446.7	44,785.0	4,130.1	50,136.0	4,898.9	54,550.0	64,814.4

หมายเหตุ : ^{1/} ปริมาณยานพาหนะ (PCU/วัน) = (ปริมาณยานพาหนะตลอดทั้งวัน (คัน/วัน) x PCU Factor)

ที่มา : รายงานปริมาณการจราจรบนทางหลวงปี 2562-2566, สำนักอำนวยความปลอดภัย กรมทางหลวง

3) การคาดการณ์ปริมาณจราจร

(1) การคาดการณ์ปริมาณจราจรของทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331

จากตารางที่ 4.5-4 พบว่า ข้อมูลสถิติปริมาณจราจรของทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331 บริเวณหลักกิโลเมตรที่ 44+258 ในช่วงปี 2562-2565 สามารถคาดการณ์ปริมาณจราจรที่เพิ่มขึ้นได้จากสมการอนุกรมเวลา คือ $y = 3,282.6x + 45,461$ การคาดการณ์ปริมาณจราจรในระยะก่อสร้างจึงใช้สมการอนุกรมเวลาแสดงรายละเอียดดังตารางที่ 4.5-5

(2) ช่วงเวลาปกติ และช่วงเวลาเร่งด่วน

ช่วงเวลาปกติ อ้างอิงจากข้อมูลของกรมทางหลวงระบุว่า พาหนะจากการตรวจนับรวมใน 1 วัน มักเกิดขึ้นในช่วงกลางวันเป็นส่วนใหญ่ (ร้อยละ 60-70) เมื่อพิจารณากรณีเลวร้าย จึงกำหนดปริมาณจราจรช่วงเวลาปกติ (PCU/ชั่วโมง) เท่ากับ $0.7 \times$ ปริมาณพาหนะทั้งวัน (PCU/วัน)/12 (ชั่วโมง/วัน)

ช่วงเวลาเร่งด่วน กำหนดให้ปริมาณยานพาหนะในช่วงเร่งด่วน (PCU/ชั่วโมง) เท่ากับร้อยละ 10 ของปริมาณจราจรที่เกิดขึ้นทั้งวัน (PCU/วัน) (อ้างอิง "Guideline for traffic impact studies and air quality in Jefferson County", Kentucky, 1990)

ตารางที่ 4.5-5 ปริมาณพาหนะของทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331 บริเวณหลักกิโลเมตรที่ 44+258

หมายเลขถนน	วิธีการคาดการณ์	ปี	ปริมาณจราจร		
			ปริมาณทั้งวัน (PCU/วัน)	ช่วงเวลาปกติ ^{1/} (PCU/ชั่วโมง)	ช่วงเวลาเร่งด่วน ^{2/} (PCU/ชั่วโมง)
ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331 บริเวณหลักกิโลเมตรที่ 44+258	สมการอนุกรมเวลา $y = 3,282.6x + 45,461$	2566	64,814.4	3,780.8	6,481.4
		2567	65,156.6	3,800.8	6,515.7
		2568	68,439.2	3,992.3	6,843.9

หมายเหตุ : y = ปริมาณพาหนะของปีที่คาดการณ์ (PCU/วัน) $x = 6$ (พ.ศ. 2567), $x = 7$ (พ.ศ. 2568)

^{1/} ปริมาณพาหนะช่วงเวลาปกติ (PCU/ชั่วโมง) เท่ากับ $0.7 \times$ ปริมาณพาหนะตลอดทั้งวัน (PCU/วัน)/12

^{2/} ปริมาณยานพาหนะช่วงเวลาเร่งด่วน (PCU/ชั่วโมง) เท่ากับร้อยละ 10 ของปริมาณจราจรที่เกิดขึ้นทั้งวัน (PCU/วัน)

(อ้างอิง "Guideline for traffic impact studies and air quality in Jefferson County", Kentucky, 1990)

ที่มา : คำนวณโดย บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด, 2568

(3) การคาดการณ์ปริมาณจราจรจากโครงการ

การประเมินปริมาณจราจรที่ส่งผลให้มีปริมาณจราจรที่เพิ่มขึ้นในระยะก่อสร้างจากกิจกรรมขนส่งต้นที่ อุปกรณ์การก่อสร้าง และคนงานก่อสร้าง เป็น 4.4 PCU/ชั่วโมง สรุปได้ดังตารางที่ 4.5-6

- การขนส่งอุปกรณ์ก่อสร้าง ใช้รถบรรทุก 6 ล้อ จำนวน 7 เที่ยว/วัน กำหนดให้มีการขนส่ง 6.5 ชั่วโมง/วัน (หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วนช่วงเช้า 07.00-09.00 น. และช่วงเย็น 15.30-17.30 น.) คิดเป็น 1.6 PCU/ชั่วโมง ซึ่งจะใช้เวลาในการขนส่งประมาณ 1-2 วัน

- รถผสมคอนกรีต เป็นรถบรรทุก 10 ล้อ จำนวน 5 เที่ยว/วัน กำหนดให้มีการขนส่ง 6.5 ชั่วโมง/วัน (หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วนช่วงเช้า 07.00-09.00 น. และช่วงเย็น 15.30-17.30 น.) คิดเป็น 1.9 PCU/ชั่วโมง ซึ่งจะใช้เวลาในการขนส่งประมาณ 2 เดือน

- การรับส่งคนงานก่อสร้าง/หัวหน้างาน/วิศวกร

- รถโดยสารขนาดเล็ก จำนวน 1 เที่ยว/วัน กำหนดให้มีการขนส่ง 4 ชั่วโมง/วัน คิดเป็น 0.4 PCU/ชั่วโมง ซึ่งจะใช้เวลาในการขนส่งประมาณ 5 เดือน
- รถยนต์นั่งไม่เกิน 7 คน จำนวน 1 เที่ยว/วัน กำหนดให้มีการขนส่ง 4 ชั่วโมง/วัน คิดเป็น 0.3 PCU/ชั่วโมง ซึ่งจะใช้เวลาในการขนส่งประมาณ 5 เดือน
- รถยนต์นั่งเกิน 7 คน จำนวน 1 เที่ยว/วัน กำหนดให้มีการขนส่ง 4 ชั่วโมง/วัน คิดเป็น 0.3 PCU/ชั่วโมง ซึ่งจะใช้เวลาในการขนส่งประมาณ 5 เดือน

ตารางที่ 4.5-6 ปริมาณการขนส่งที่เกิดขึ้นจากโครงการในระยะก่อสร้าง

กิจกรรมการขนส่ง	ชนิดรถขนส่ง	PCU Factor	เที่ยว/วัน	PCU/วัน ^{1/}	PCU/ชั่วโมง ^{2/}
การขนส่งอุปกรณ์ก่อสร้าง	รถบรรทุก 6 ล้อ	1.5	7	10.5	1.6
รถผสมคอนกรีต	รถบรรทุก 10 ล้อ	2.5	5	12.5	1.9
การรับส่งคนงานก่อสร้าง/ หัวหน้างาน/วิศวกร	รถโดยสารขนาดเล็ก	1.5	1	1.5	0.4
	รถยนต์นั่งไม่เกิน 7 คน	1	1	1	0.3
	รถยนต์นั่งเกิน 7 คน	1	1	1	0.3
รวม			15	26.5	4.4

หมายเหตุ : ^{1/} PCU/วัน = เที่ยววัน/วัน x PCU Factor

^{2/} กำหนดให้มีการขนส่งเครื่องจักร 6.5 ชั่วโมง/วัน และรับส่งคนงานก่อสร้าง 4 ชั่วโมง/วัน

ที่มา : บริษัท เรียวบี ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด, 2568

4) การคาดการณ์ผลกระทบจากการขนส่งจากโครงการ

การคาดการณ์ผลกระทบต่อปริมาณจราจรจากการขนส่งของโครงการในระยะก่อสร้าง คาดว่าระยะเวลาก่อสร้างประมาณ 2 เดือน โดยถนนสายหลักของโครงการที่ใช้ในการขนส่ง ได้แก่ ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331 บริเวณหลักกิโลเมตรที่ 44+258 สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 4.5-7 ดังนี้

ข้อมูลอัตราส่วนปริมาณการจราจร (V/C Ratio) บนทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331 บริเวณหลักกิโลเมตรที่ 44+258 ในปี 2568 ในช่วงเวลาปกติก่อนมีการก่อสร้างมีค่า V/C Ratio คือ 0.33 เมื่อนำมาประเมินผลกระทบร่วมกับปริมาณจราจรในระยะก่อสร้าง พบว่า ค่า V/C Ratio ไม่เปลี่ยนแปลงไปจากก่อนก่อสร้างซึ่งมีสภาพการจราจรเบาบาง เคลื่อนตัวได้ดีมาก ส่วนในเวลาเร่งด่วน พบว่า ก่อนมีโครงการมีค่า V/C Ratio คือ 0.57 เมื่อนำมาประเมินผลกระทบร่วมกับปริมาณจราจรของโครงการผลการคาดการณ์ค่า V/C Ratio ไม่เปลี่ยนแปลงจากเดิม มีสภาพการจราจรพอเคลื่อนตัวไปได้

จากการคาดการณ์ผลกระทบจากการขนส่งในระยะก่อสร้างแสดงให้เห็นว่าปริมาณจราจรจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการทั้งในช่วงเวลาปกติและช่วงเวลาเร่งด่วนจะส่งผลกระทบต่ออัตราส่วนปริมาณจราจรบนถนนในระดับต่ำ ประกอบกับทางโครงการได้กำหนดมาตรการด้านคมนาคมในการกำหนดระยะเวลาขนส่ง และมีพื้นที่จอดรถขนส่งวัสดุและอุปกรณ์ก่อสร้างไว้ภายในโครงการอย่างเพียงพอ จึงคาดว่าจะก่อให้เกิดผลกระทบโดยเฉพาะในช่วงที่ชุมชนมีการใช้รถใช้ถนนในช่วงเร่งด่วนในระดับต่ำ

ตารางที่ 4.5-7 ปริมาณจราจรจากการขนส่งของโครงการบนทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331 (กม. 44+258)

ระยะ ดำเนินการ โครงการ	ปี พ.ศ.	ความสามารถ ในการรองรับ ปริมาณยานพาหนะ (PCU/ชั่วโมง)	ปริมาณจราจร (PCU/ชั่วโมง)			สภาพจราจร			
			ปริมาณ จราจร จากสมการ อนุกรม	ปริมาณ จราจร จาก โครงการ	รวม ปริมาณ จราจร	ก่อนมีโครงการ		หลังมีโครงการ	
						V/C Ratio ^{1/}	สภาพจราจร ^{2/}	V/C Ratio ^{1/}	สภาพจราจร ^{2/}
ช่วงเวลาปกติ									
ระยะก่อสร้าง	2568	12,000	3,992	5	3,997	0.33	การจราจรเบาบาง เคลื่อนตัวได้ดีมาก	0.33	การจราจรเบาบาง เคลื่อนตัวได้ดีมาก
ช่วงเวลาเร่งด่วน									
ระยะก่อสร้าง	2568	12,000	6,844	5	6,849	0.57	การจราจรพอเคลื่อนตัวไปได้	0.57	การจราจรพอเคลื่อนตัวไปได้

หมายเหตุ : ^{1/} V/C Ratio = ปริมาณพาหนะหารด้วยความสามารถในการรองรับปริมาณพาหนะแต่ละเส้นทาง

^{2/} เกณฑ์บ่งชี้สภาพจราจรที่อ้างอิงตามค่า V/C Ratio จากตารางที่ 4.4-3

ที่มา : คำนวณโดยบริษัท เอสเอส คอนซิลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด, 2568

4.6 ระดับเสียง

การประเมินระดับเสียงในระยะก่อสร้าง คาดการณ์โดยประเมินระดับเสียงจากกิจกรรมของโครงการ ไปยังชุมชนที่อยู่ใกล้โครงการ ได้แก่ บ้านระยะประชิดที่หมู่ 6 บ้านมาบยางพร สำหรับกิจกรรมก่อสร้างโรงเก็บ ถังก๊าซและการติดตั้งเครื่องจักรในอาคารผลิต 3 มีแผนดำเนินการก่อสร้างรวมประมาณ 2 เดือน เป็นกิจกรรม ที่อาจเกิดเสียงดังในช่วงที่มีการก่อสร้าง สำหรับระยะดำเนินการคาดว่าแหล่งกำเนิดเสียงไม่เปลี่ยนแปลงไป เนื่องจากการติดตั้งเครื่องจักรดำเนินการภายในอาคารผลิต 3 ประกอบกับผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ กัดกลึงชิ้นงานในระหว่างวันที่ 29-30 ตุลาคม และ 19-20 พฤศจิกายน 2567 จำนวน 10 จุดตรวจวัด มีค่า Leq 8 ชั่วโมง ระหว่าง 79.4-85.4 เดซิเบลเอ (รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม กรกฎาคม- ธันวาคม 2567) ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความ ปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 กำหนดให้มีค่าไม่เกิน 90 เดซิเบลเอ และสามารถควบคุมระดับเสียงที่รั่วโครงการได้ไม่เกินกว่า 70 เดซิเบลเอ ตามประกาศ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ในการ ประเมินผลกระทบด้านเสียงอ้างอิงสมการทางคณิตศาสตร์ ดังนี้

1) สมการลดทอนระดับเสียงตามระยะทาง

ระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียงจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการ จะมีการลดทอนเสียงไปยังผู้ ได้รับผลกระทบ ซึ่งระดับเสียงลดลงไปตามระยะทางระหว่างแหล่งกำเนิดและผู้รับผลกระทบ สามารถคำนวณ โดยใช้สมการ ---(1)

$$Lp_2 = Lp_1 - 20 \log r_2/r_1 \text{ -----สมการ (1)}$$

โดยที่ Lp_2 = ระดับเสียงที่ระยะห่างจากแหล่งกำเนิด r_2 เมตร, เดซิเบลเอ
 Lp_1 = ระดับเสียงที่ระยะห่างจากแหล่งกำเนิด r_1 เมตร, เดซิเบลเอ
 r_1, r_2 = ระยะห่างจากแหล่งกำเนิด, เมตร

2) สมการรวมระดับเสียง

การรวมค่าระดับเสียง โดยใช้สมการรวมเสียง ดังสมการ --- (2)

$$Lp_{รวม} = 10 \log (10^{Lp1/10} + 10^{Lp2/10} + 10^{Lp3/10} + ... + 10^{Lpn/10}) \text{ ----- สมการ (2)}$$

โดยที่ $Lp_{รวม}$ = ระดับเสียงรวมจากแหล่งกำเนิดที่บริเวณผู้รับ (receptor), เดซิเบลเอ
 n = จำนวนแหล่งกำเนิด
 $L_1, L_2, L_3, ..., L_n$ = ระดับเสียงแต่ละแหล่งกำเนิดที่ผู้รับผลกระทบได้รับ, เดซิเบลเอ

3) สมการคำนวณระดับเสียงรบกวน

การคำนวณเสียงระดับการรบกวน ดังสมการ ---(3)

$$L_{Aeq,Tr} = [10\log(10^{0.1L_{Aeq,Ts}} - 10^{0.1L_{Aeq,R}})] + 10\log(Ts/Tr) \text{ ----- สมการ (3)}$$

โดยที่ $L_{Aeq,Tr}$ = ระดับเสียงขณะมีการรบกวน, เดซิเบลเอ
 $L_{Aeq,Ts}$ = ระดับเสียงขณะเกิดเสียงของแหล่งกำเนิด, เดซิเบลเอ

- $L_{Aeq,R}$ = ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน, เดซิเบลเอ
- T_s = ระยะเวลาของช่วงเวลาที่แหล่งกำเนิดเกิดเสียง, นาที
- T_r = ระยะเวลาอ้างอิงที่กำหนดขึ้นเพื่อใช้ในการคำนวณระดับเสียงขณะมีการรบกวน โดย
- ถ้าเป็นแหล่งกำเนิดที่ก่อให้เกิดเสียงในช่วงเวลา 06.00-22.00 น. กำหนดให้มีค่าเท่ากับ 60 นาที
 - ถ้าเป็นที่ทำการตรวจวัดระดับเสียงเป็นพื้นที่ที่ต้องการความเงียบสงบหรือเป็นแหล่งกำเนิดที่ก่อให้เกิดเสียงในช่วง 22-06.00 น. กำหนดให้มีค่าเท่ากับ 5 นาที

4) สมการคำนวณระดับเสียงขณะเกิดเสียงของแหล่งกำเนิด

เสียงจากกิจกรรมรื้อถอนจะเกิดขึ้นอย่างต่อเนื่องและเกิดขึ้นมากกว่า 1 ชั่วโมง โดยแต่ละช่วงเวลาเกิดขึ้นไม่ถึง 1 ชั่วโมง จึงใช้สมการ --- (4) และผลที่ได้จากการคำนวณนำไปคำนวณหาระดับเสียงรบกวนตามสมการ --- (3)

$$L_{Aeq,Ts} = \{10 \log \{ (1/T_s) \sum T_i 10^{0.1 L_{Aeq,T_i}} \} \} \text{ ----- สมการ (4)}$$

โดยที่ $L_{Aeq, TS}$ = ระดับเสียงขณะเกิดเสียงของแหล่งกำเนิด, เดซิเบลเอ

$$T_s = \sum T_i, \text{ นาที}$$

L_{Aeq, T_i} = ระดับเสียงที่ตรวจวัดได้ในช่วงที่แหล่งกำเนิดเกิดเสียงในช่วงเวลา T_i , เดซิเบลเอ

T_i = ระยะเวลาของช่วงเวลาที่แหล่งกำเนิดเกิดเสียงที่ i , นาที

4.6.1 การประเมินระดับเสียงในปัจจุบัน

จากรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม กรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปในปัจจุบัน ได้กำหนดให้เป็นตัวแทนระดับเสียงพื้นฐานเพื่อนำไปประกอบการประเมินหรือคาดการณ์ผลกระทบในระยะก่อสร้าง โดยตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (ด้านที่ติดกับชุมชน) ทำการตรวจวัดระดับเสียงระหว่างวันที่ 28 ตุลาคม - 4 พฤศจิกายน 2567 พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq} 24 \text{ hr.}$) มีค่าระหว่าง 49.7-52.3 เดซิเบลเอ โดยกำหนดให้ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมงที่ตรวจวัดได้ค่าสูงสุด (52.3 เดซิเบลเอ) นำมาใช้เป็นตัวแทนระดับเสียงพื้นฐานก่อนที่จะดำเนินการกิจกรรมระยะก่อสร้าง สำหรับระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) มีค่าระหว่าง 73.8-87.2 เดซิเบลเอ ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

สำหรับระดับเสียงทั่วไปบริเวณหมู่ 6 บ้านมาบยางพร ระหว่างวันที่ 28 ตุลาคม - 4 พฤศจิกายน 2567 พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq} 24 \text{ hr.}$) มีค่าระหว่าง 49.9-54.6 เดซิเบลเอ โดยกำหนดให้ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมงที่ตรวจวัดได้ค่าสูงสุด (54.6 เดซิเบลเอ) นำมาใช้เป็นตัวแทนระดับเสียงพื้นฐานก่อนที่จะดำเนินการกิจกรรมระยะก่อสร้าง และระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) มีค่าระหว่าง 85.6-92.0 เดซิเบลเอ ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง กำหนด

มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป กำหนดให้มีค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ และระดับเสียงสูงสุดไม่เกิน 115 เดซิเบลเอ ตามลำดับ

4.6.2 การประเมินระดับเสียงระยะก่อสร้าง

โครงการมีการวางแผนก่อสร้างโรงเก็บถังก๊าซ เคลื่อนย้ายและติดตั้งเครื่องจักรภายในอาคารผลิต 3 โดยเครื่องจักรหลักที่ใช้ในระยะก่อสร้าง ได้แก่ เครื่องอัดดิน (Vibratory Roller) รถเครน (Cranes) รถขุด (Backhoes) รถผสมคอนกรีต (Cement Mixer Truck) และรถบรรทุกวัสดุ/อุปกรณ์ก่อสร้าง (Truck) ในการประเมินผลกระทบด้านเสียงกิจกรรมก่อสร้างจะพิจารณาจากเครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้างซึ่งระดับเสียงของเครื่องจักรที่ระยะห่างจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ 1 เมตร แสดงดังตารางที่ 4.6.2-1 พบว่า เมื่อรวมเสียงเครื่องจักรทั้งหมดตามสมการ --- (2) จะเกิดระดับเสียงจากกิจกรรมก่อสร้างโรงเก็บถังก๊าซเท่ากับ 82.8 เดซิเบลเอ ระดับเสียงจากการเคลื่อนย้ายและติดตั้งเครื่องจักรภายในอาคารผลิต 3 เท่ากับ 80.2 เดซิเบลเอ

ตารางที่ 4.6.2-1 ระดับเสียงจากกิจกรรมก่อสร้างโรงเก็บถังก๊าซ การเคลื่อนย้ายและติดตั้งเครื่องจักรภายในอาคารผลิต 3 (ระยะก่อสร้าง)

ประเภทเครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง	จำนวน (คัน)	ระดับเสียงจากเครื่องจักร (เดซิเบลเอ) ^{1/}
ก่อสร้างโรงเก็บถังก๊าซ		
1. เครื่องอัดดิน (Vibratory Roller)	1	75
2. รถเครน (Cranes)	1	67
3. รถขุด (Backhoes)	1	79
4. รถผสมคอนกรีต (Cement Mixer Truck)	1	77
5. รถบรรทุกวัสดุ/อุปกรณ์ก่อสร้าง (Truck)	1	74
รวม		82.8 ^{2/}
เคลื่อนย้ายและติดตั้งเครื่องจักรภายในอาคารผลิต 3		
1. รถเครน (Cranes)	1	67
2. รถขุด (Backhoes)	1	79
3. รถผสมคอนกรีต (Cement Mixer Truck)	1	77
4. รถบรรทุกเครื่องจักร/อุปกรณ์ก่อสร้าง (Truck)	1	74
รวม		82.0 ^{2/}

ที่มา : ^{1/} Department of Environment Food and Rural Affairs, Update of Noise Database for Prediction of Noise on Construction and Open sites, 2005.

^{2/} คำนวณโดยบริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด, 2568

1) การประเมินระดับเสียงทั่วไปบริเวณริมรั้วโครงการ

ระยะก่อสร้างคาดว่าจะก่อให้เกิดระดับเสียงดังเพิ่มขึ้นบริเวณริมรั้วโครงการ กำหนดให้กิจกรรมก่อสร้างดำเนินการเฉพาะในช่วงเวลากลางวัน เครื่องจักรทำงาน 8 ชั่วโมง/วัน ทำการคำนวณระดับเสียงจากกิจกรรมก่อสร้างตามระยะทางไปยังริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกตามสมการ --- (1) พบว่า ระยะห่างจากพื้นที่ก่อสร้างโรงเก็บถังก๊าซไปยังริมรั้วโครงการประมาณ 185 เมตร ระดับเสียงจากการก่อสร้างมีค่าลดลงจาก 82.8 เหลือ 37.5 เดซิเบลเอ และระยะห่างจากพื้นที่เคลื่อนย้ายและติดตั้งเครื่องจักรภายในอาคารผลิต 3 ไปยังริมรั้วโครงการประมาณ 240 เมตร ระดับเสียงจากการก่อสร้างมีค่าลดลงจาก 80.2 เหลือ 32.6 เดซิเบลเอ เมื่อทำการรวมเสียงพื้นฐาน (52.3 เดซิเบลเอ) กับระดับเสียงจากกิจกรรมการก่อสร้างตามสมการ--- (2) พบว่า ระดับเสียงที่ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกการเมื่อมีกิจกรรมการก่อสร้างทั้ง 2 แห่ง

พร้อมกันจะมีค่ารวมเป็น 52.5 เดซิเบลเอ โดยระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการเพิ่มขึ้น 0.2 เดซิเบลเอ ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) จึงคาดว่าระดับเสียงจากกิจกรรมการก่อสร้างจะมีผลกระทบด้านลบต่อประชาชนในชุมชนระดับต่ำ

2) การประเมินระดับเสียงทั่วไปบริเวณบ้านระยะประชิด

ระยะก่อสร้างคาดว่าจะก่อให้เกิดระดับเสียงดังเพิ่มขึ้นในบริเวณหมู่ 6 บ้านมาบยางพร กำหนดให้กิจกรรมก่อสร้างดำเนินการเฉพาะในช่วงเวลากลางวัน เครื่องจักรทำงาน 8 ชั่วโมง/วัน ทำการคำนวณระดับเสียงจากกิจกรรมก่อสร้างตามระยะทางไปยังหมู่ 6 บ้านมาบยางพร ตามสมการ --- (1) พบว่าระยะห่างจากพื้นที่ก่อสร้างโรงเก็บถ่านหินไปยังหมู่ 6 บ้านมาบยางพร ประมาณ 220 เมตร ระดับเสียงจากการก่อสร้างมีค่าลดลงจาก 82.8 เหลือ 36.0 เดซิเบลเอ และระยะห่างจากพื้นที่เคลื่อนย้ายและติดตั้งเครื่องจักรภายในอาคารผลิต 3 ไปยังหมู่ 6 บ้านมาบยางพร ประมาณ 253 เมตร ระดับเสียงจากการก่อสร้างมีค่าลดลงจาก 80.2 เหลือ 32.1 เดซิเบลเอ เมื่อทำการรวมเสียงพื้นฐาน (54.6 เดซิเบลเอ) กับระดับเสียงจากกิจกรรมการก่อสร้างตามสมการ--- (2) พบว่า ระดับเสียงที่หมู่ 6 บ้านมาบยางพร เมื่อมีกิจกรรมการก่อสร้างทั้ง 2 แห่งพร้อมกันจะมีค่ารวมเป็น 54.7 เดซิเบลเอ โดยระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการเพิ่มขึ้น 0.1 เดซิเบลเอ ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) จึงคาดว่าระดับเสียงจากกิจกรรมการก่อสร้างจะมีผลกระทบด้านลบต่อประชาชนในชุมชนระดับต่ำ

3) การประเมินระดับเสียงรบกวนบริเวณบ้านระยะประชิด

การประเมินค่าระดับการรบกวนจากกิจกรรมระยะก่อสร้างไปยังหมู่ 6 บ้านมาบยางพร (บ้านระยะประชิด) โดยระยะห่างจากพื้นที่ก่อสร้างโรงเก็บถ่านหินไปยังหมู่ 6 บ้านมาบยางพร ประมาณ 220 เมตร และระยะห่างจากพื้นที่เคลื่อนย้ายและติดตั้งเครื่องจักรภายในอาคารผลิต 3 ไปยังหมู่ 6 บ้านมาบยางพร ประมาณ 253 เมตร โดยอ้างอิงการคำนวณค่าระดับเสียงของแหล่งกำเนิดกิจกรรมระยะก่อสร้างในระยะเวลาเดินเครื่องจักร 8 ชั่วโมง ตามสมการ --- (4) และระดับเสียงขณะมีการรบกวนจากการก่อสร้างตามสมการ --- (3) ตามประกาศกรมควบคุมมลพิษ (พ.ศ. 2565) พบว่า เมื่อมีกิจกรรมการก่อสร้างทั้ง 2 แห่งพร้อมกัน ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวน มีค่าระหว่าง -18.8 ถึง -6.9 เดซิเบลเอ ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ระดับเสียงรบกวน กำหนดให้ค่าระดับเสียงรบกวนไม่ให้เกิน 10 เดซิเบลเอ แสดงดังตารางที่ 4.6.2-2 โดยการประเมินระดับเสียงรบกวนจะทำการประเมินในช่วงเวลากลางวันเนื่องจากโครงการมีมาตรการกำหนดให้โครงการจำกัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังเฉพาะในช่วงเวลา 08.00-18.00 น. เพื่อป้องกันผลกระทบด้านเสียงที่อาจส่งผลให้เกิดการรบกวนการพักผ่อนของประชาชน จึงคาดว่าระดับเสียงจากกิจกรรมระยะก่อสร้างจะมีผลกระทบต่อการรบกวนในชุมชนระดับต่ำ ทั้งนี้โครงการได้กำหนดมาตรการด้านเสียงในระยะก่อสร้างเพื่อลดผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้นต่อชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ ดังนี้

- เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรที่มีประสิทธิภาพ พร้อมใช้งานอยู่เสมอ กรณีที่เกิดการชำรุดเสียหายให้ทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงก่อนการใช้งาน

- กำหนดให้โครงการจำกัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังเฉพาะในช่วงเวลา 08.00-18.00 น. เพื่อป้องกันผลกระทบด้านเสียงที่อาจส่งผลให้เกิดการรบกวนการพักผ่อนของประชาชน

- จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ ได้แก่ การปฏิบัติตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องมือ และอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง ตลอดจนซ่อมแซม ดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา และบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด

- ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบลเอ หากพบว่ามีความเสี่ยงสูงเกินกว่าที่กำหนดจะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไขทันที

ตารางที่ 4.6.2-2 ค่าระดับการรบกวนจากกิจกรรมระยะก่อสร้าง

หน่วย : เดซิเบลเอ

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียง ขณะไม่มีการ รบกวน (Leq,R) ^{1/}	ระดับเสียง ขณะเกิดเสียง ของแหล่งกำเนิด (Leq,Ts) ^{2/}	ระดับเสียง ขณะมีการ รบกวน (Leq,Tr) ^{3/}	ระดับเสียง พื้นฐาน (L ₉₀ 1 hr) ^{1/}	ค่าระดับ การรบกวน ^{3/}
วันจันทร์ 28/10/2567	14.00-15.00	53.3	53.4	37.5	49.6	-12.1
	15.00-16.00	53.1	53.2	37.5	48.4	-10.9
	16.00-17.00	52.0	52.2	37.5	48.3	-10.8
	17.00-18.00	58.6	58.6	37.5	54.5	-17.0
วันอังคาร 29/10/2567	08.00-09.00	49.1	49.4	37.5	48.0	-10.5
	09.00-10.00	51.6	51.8	37.5	48.0	-10.5
	10.00-11.00	51.0	51.2	37.5	48.3	-10.8
	11.00-12.00	51.1	51.3	37.5	48.4	-10.9
	12.00-13.00	50.9	51.1	37.5	48.2	-10.7
	13.00-14.00	50.3	50.5	37.5	48.4	-10.9
	14.00-15.00	51.7	51.9	37.5	48.3	-10.8
	15.00-16.00	55.9	56.0	37.5	51.4	-13.9
	16.00-17.00	55.3	55.4	37.5	51.0	-13.5
	17.00-18.00	52.0	52.2	37.5	48.4	-10.9
วันพุธ 30/10/2567	08.00-09.00	49.1	49.4	37.5	48.0	-10.5
	09.00-10.00	49.2	49.5	37.5	48.0	-10.5
	10.00-11.00	50.5	50.7	37.5	48.1	-10.6
	11.00-12.00	50.6	50.8	37.5	48.2	-10.7
	12.00-13.00	51.7	51.9	37.5	48.2	-10.7
	13.00-14.00	51.2	51.4	37.5	48.2	-10.7
	14.00-15.00	51.2	51.4	37.5	48.2	-10.7
	15.00-16.00	54.0	54.1	37.5	50.3	-12.8
	16.00-17.00	59.4	59.4	37.5	55.0	-17.5
	17.00-18.00	54.0	54.1	37.5	49.8	-12.3

ตารางที่ 4.6.2-2 (ต่อ) ค่าระดับการรบกวนจากกิจกรรมระยะก่อสร้าง

หน่วย : เดซิเบลเอ

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียง ขณะไม่มีการ รบกวน (Leq,R) ^{1/}	ระดับเสียง ขณะเกิดเสียง ของแหล่งกำเนิด (Leq,Ts) ^{2/}	ระดับเสียง ขณะมีการ รบกวน (Leq,Tr) ^{3/}	ระดับเสียง พื้นฐาน (L ₉₀ 1 hr) ^{1/}	ค่าระดับ การรบกวน ^{3/}
วันพฤหัสบดี 31/10/2567	08.00-09.00	49.4	49.7	37.5	48.0	-10.5
	09.00-10.00	49.2	49.5	37.5	48.1	-10.6
	10.00-11.00	50.5	50.7	37.5	48.2	-10.7
	11.00-12.00	54.2	54.3	37.5	50.1	-12.6
	12.00-13.00	50.5	50.7	37.5	48.4	-10.9
	13.00-14.00	50.5	50.7	37.5	48.5	-11.0
	14.00-15.00	51.5	51.7	37.5	48.9	-11.4
	15.00-16.00	53.6	53.7	37.5	48.3	-10.8
	16.00-17.00	55.2	55.3	37.5	50.4	-12.9
	17.00-18.00	53.5	53.6	37.5	48.6	-11.1
วันศุกร์ 01/11/2567	08.00-09.00	49.2	49.5	37.5	48.2	-10.7
	09.00-10.00	49.6	49.9	37.5	48.3	-10.8
	10.00-11.00	54.7	54.8	37.5	51.1	-13.6
	11.00-12.00	58.8	58.8	37.5	56.3	-18.8
	12.00-13.00	55.5	55.6	37.5	50.8	-13.3
	13.00-14.00	52.1	52.2	37.5	48.0	-10.5
	14.00-15.00	48.8	49.1	37.5	44.8	-7.3
	15.00-16.00	48.4	48.7	37.5	44.7	-7.2
	16.00-17.00	53.0	53.1	37.5	48.4	-10.9
	17.00-18.00	55.2	55.3	37.5	50.5	-13.0
วันเสาร์ 02/11/2567	08.00-09.00	50.3	50.5	37.5	45.6	-8.1
	09.00-10.00	52.7	52.8	37.5	47.9	-10.4
	10.00-11.00	54.2	54.3	37.5	49.6	-12.1
	11.00-12.00	53.7	53.8	37.5	49.1	-11.6
	12.00-13.00	49.4	49.7	37.5	45.3	-7.8
	13.00-14.00	52.0	52.2	37.5	47.7	-10.2
	14.00-15.00	52.2	52.3	37.5	47.4	-9.9
	15.00-16.00	48.8	49.1	37.5	44.4	-6.9
	16.00-17.00	50.2	50.4	37.5	45.1	-7.6
	17.00-18.00	48.7	49.0	37.5	45.4	-7.9

ตารางที่ 4.6.2-2 (ต่อ) ค่าระดับการรบกวนจากกิจกรรมระยะก่อสร้าง

หน่วย : เดซิเบลเอ

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียง ขณะไม่มีการ รบกวน (Leq,R) ^{1/}	ระดับเสียง ขณะเกิดเสียง ของแหล่งกำเนิด (Leq,Ts) ^{2/}	ระดับเสียง ขณะมีการ รบกวน (Leq,Tr) ^{3/}	ระดับเสียง พื้นฐาน (L ₉₀ 1 hr) ^{1/}	ค่าระดับ การรบกวน ^{3/}
วันอาทิตย์ 03/11/2567	08.00-09.00	51.8	52.0	37.5	46.1	-8.6
	09.00-10.00	50.3	50.5	37.5	45.7	-8.2
	10.00-11.00	50.3	50.5	37.5	45.9	-8.4
	11.00-12.00	50.6	50.8	37.5	46.9	-9.4
	12.00-13.00	52.1	52.2	37.5	48.5	-11.0
	13.00-14.00	55.1	55.2	37.5	52.9	-15.4
	14.00-15.00	52.6	52.7	37.5	49.2	-11.7
	15.00-16.00	54.2	54.3	37.5	50.5	-13.0
	16.00-17.00	55.5	55.6	37.5	51.2	-13.7
	17.00-18.00	57.3	57.3	37.5	52.7	-15.2
วันจันทร์ 04/11/2567	08.00-09.00	52.2	52.3	37.5	49.6	-12.1
	09.00-10.00	55.4	55.5	37.5	51.1	-13.6
	10.00-11.00	53.0	53.1	37.5	49.3	-11.8
	11.00-12.00	52.2	52.3	37.5	48.8	-11.3
	12.00-13.00	51.5	51.7	37.5	48.5	-11.0
	13.00-14.00	53.4	53.5	37.5	50.3	-12.8
ค่ามาตรฐาน ^{4/}						10.0

หมายเหตุ : ^{1/} ผลตรวจวัดในวันที่ 28-31 ตุลาคม ถึง 1-4 พฤศจิกายน 2567

^{2/} ผลการรวมระดับเสียงพื้นฐานและระดับเสียงกิจกรรมระยะก่อสร้างทั้ง 2 กิจกรรม ได้แก่ สร้างโรงเก็บถังก๊าซ และย้ายและติดตั้งเครื่องจักรภายในอาคารผลิต 3 ลอดทอนไปตามระยะทางไปยังชุมชนที่อยู่ใกล้

^{3/} ระดับเสียงขณะมีการรบกวน คำนวณตามประกาศคณะกรรมการควบคุมมลพิษ เรื่อง วิธีการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐาน ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน การตรวจวัดและคำนวณระดับเสียงขณะมีการรบกวน การคำนวณค่าระดับการรบกวน และแบบบันทึกการตรวจวัดเสียงรบกวน พ.ศ. 2565

^{4/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ระดับเสียงรบกวน

บทที่ 5

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 5 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 7) ประกอบด้วย การก่อสร้างโรงเก็บถ่านโค้กสำหรับการเชื่อมตัดของหน่วยงานซ่อมบำรุง โดยใช้พื้นที่ว่างรอการใช้ประโยชน์ ขนาดพื้นที่ 79.8 ตารางเมตร การขอปรับเปลี่ยนการใช้ประโยชน์พื้นที่ถนนระหว่างอาคารผลิต 1 และ 2 ซึ่งมีหลังคาปกคลุมเชื่อมระหว่างอาคารผลิตทั้ง 2 เป็นพื้นที่ว่างแม่พิมพ์ ขนาด 720 ตารางเมตร และการขอเปลี่ยนการใช้ประโยชน์อาคารคลังสินค้าเป็นอาคารผลิต 3 พร้อมทั้งทำย้ายและติดตั้งเครื่องกัดกลึงและเชื่อมชิ้นงานซึ่งเป็นเครื่องจักรทำกระบวนการผลิตในอาคารผลิต 3 โดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงขนาดพื้นที่สีเขียว และไม่ส่งผลกระทบต่อกิจกรรมการผลิตแต่อย่างใด การดำเนินงานดังกล่าว พบว่า มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่โครงการได้รับความเห็นชอบในการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม หนังสือ ที่ ทส 1010.3/7314 ลงวันที่ 2 มิถุนายน 2563 และการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงฯ ครั้งที่ 2-6 ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย อ้างถึงมาตรการฯ ฉบับล่าสุดในภาคผนวก 2.7 หนังสือ ที่ ออก 5103.3.1/1841 ลงวันที่ 12 มิถุนายน 2567 ยังครอบคลุมการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครึ่งนี้ไว้ด้วยแล้ว โดยโครงการจะยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด ทั้งนี้ จะมีมาตรการฯ ที่ขอปรับแก้ไขข้อความ และเพิ่มเติมการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในอาคารผลิต 3 ให้สอดคล้องกับการดำเนินการภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการสรุปดังตารางที่ 5-1 ถึงตารางที่ 5-5

ตารางที่ 5-1 เปรียบเทียบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ขอแก้ไขเพิ่มเติม (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตาม EIA 2567	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมภายหลังเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
1. มาตรการทั่วไป - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) บริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/348 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด	1. มาตรการทั่วไป - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 7) บริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/348 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด	- ปรับปรุงมาตรการตามลำดับการเปลี่ยนแปลงรายงานฯ

ตารางที่ 5-2 เปรียบเทียบมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ขอแก้ไขเพิ่มเติม (ระยะดำเนินการ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตาม EIA 2567	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมภายหลังเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</p> <p>8.1 ความร้อน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดระดับความร้อนบริเวณพื้นที่ทำงาน จำนวน 32 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ดังรูปที่ 9 ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> * บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 3 จุด * บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุด * บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line) จำนวน 6 จุด * บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 11 จุด * บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment) จำนวน 1 จุด * บริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 1 จุด 	<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</p> <p>8.1 ความร้อน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดระดับความร้อนบริเวณพื้นที่ทำงาน จำนวน <u>33</u> จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ดังรูปที่ 9 ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> * บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 3 จุด * บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุด * บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line) จำนวน 6 จุด * บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน <u>12</u> จุด * บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment) จำนวน 1 จุด * บริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 1 จุด 	<ul style="list-style-type: none"> - เพิ่มเติมการตรวจวัดค่าความร้อนจากการย้ายและติดตั้งเครื่องจักรในอาคารผลิต 3
<p>8.3 ระดับเสียง</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.) ระดับเสียงเฉลี่ย 13 ชั่วโมง (Leq 13 hr.) กรณีมีทำงานล่วงเวลา (OT) ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) และระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level) ที่ มีระดับเสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่ (Continuous steady noise) บริเวณพื้นที่ทำงาน จำนวน 32 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ดังรูปที่ 9 ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> * บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 3 จุด * บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุด * บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line) จำนวน 6 จุด * บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 11 จุด * บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment) จำนวน 1 จุด * บริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 1 จุด 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.) ระดับเสียงเฉลี่ย 13 ชั่วโมง (Leq 13 hr.) กรณีมีทำงานล่วงเวลา (OT) ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) และระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level) ที่ มีระดับเสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่ (Continuous steady noise) บริเวณพื้นที่ทำงาน จำนวน <u>33</u> จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ดังรูปที่ 9 ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> * บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 3 จุด * บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุด * บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line) จำนวน 6 จุด * บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน <u>12</u> จุด * บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment) จำนวน 1 จุด * บริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 1 จุด 	<ul style="list-style-type: none"> - เพิ่มเติมการตรวจวัดระดับเสียงจากการย้ายและติดตั้งเครื่องจักรในอาคารผลิต 3

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) เปรียบเทียบมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ขอแก้ไขเพิ่มเติม
(ระยะดำเนินการ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตาม EIA 2567	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมภายหลังเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
8.4 คุณภาพอากาศ <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดละอองน้ำมัน (Oil Mist) บริเวณพื้นที่ทำงาน จำนวน 23 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ดังรูปที่ 9 ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> * บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุด * บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 11 จุด * พื้นที่งานซ่อมบำรุง (Maintenance Equipment and Maintenance Mold) จำนวน 2 จุด 	8.4 คุณภาพอากาศ <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดละอองน้ำมัน (Oil Mist) บริเวณพื้นที่ทำงาน จำนวน 24 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ดังรูปที่ 9 ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> * บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุด * บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 12 จุด * พื้นที่งานซ่อมบำรุง (Maintenance Equipment and Maintenance Mold) จำนวน 2 จุด 	<ul style="list-style-type: none"> - เพิ่มเดิมการตรวจวัด คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานจากการย้ายและติดตั้งเครื่องจักรในอาคารผลิต 3

ตารางที่ 5-3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 7) บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/348 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-4 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 7) บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/348 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-5 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 ความร้อน	- ระดับความร้อนบริเวณพื้นที่ทำงาน	จำนวน 33 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ดังรูปที่ 9 ได้แก่ - บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 3 จุด - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุด - บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line) จำนวน 6 จุด - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 12 จุด - บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment) จำนวน 1 จุด - บริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 1 จุด	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.3 ระดับเสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.) - ระดับเสียงเฉลี่ย 13 ชั่วโมง (Leq 13 hr.) กรณีมีทำงานล่วงเวลา (OT) - ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) - ระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level) ที่มีระดับเสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่ (Continuous steady noise)	จำนวน 33 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ดังรูปที่ 9 ได้แก่ - บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 3 จุด - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุด - บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line) จำนวน 6 จุด - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 12 จุด - บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment) จำนวน 1 จุด - บริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 1 จุด	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.4 คุณภาพอากาศ	- ละอองน้ำมัน (Oil Mist)	จำนวน 24 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ดังรูปที่ 9 ได้แก่ - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุด - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 12 จุด - พื้นที่งานซ่อมบำรุง (Maintenance Equipment and Maintenance Mold) จำนวน 2 จุด	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

